

(11) *Número de Publicação:* PT 85283 B

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)
B65D077/20 A

(12) *FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1987.07.08	(73) <i>Titular(es):</i> BRESSOR - SERVAS, AIN FR
(30) <i>Prioridade:</i> 1986.07.09 FR 86 10026	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1988.07.29	(72) <i>Inventor(es):</i> ARTHUR LOUIS CHANEL FR
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 01/93 1993.01.21	(74) <i>Mandatário(s):</i> ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA RUA DAS FLORES 74 4/AND. 1294 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* TABULEIRO-EXPOSITOR QUE FORMA EMBALAGEM E PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE MATERIAL COMPÓSITO PARA O SEU FABRICO

(57) *Resumo:*

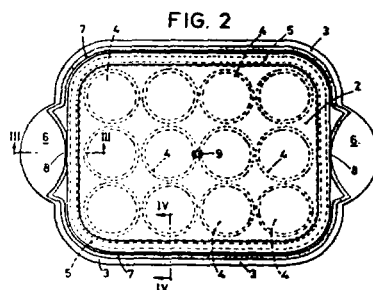


"Tabuleiro-expositor que forma embalagem e processo de preparação de material compósito para o seu fabrico"
para que

FROMAGERIES PRESSE-BLEU SOCIETE LAITIERE COOPERATIVE AGRICOLE, (Inventor: Arthur Louis Chanel), pretende obter privilégio de invenção em Portugal.

R E S U M O

A presente invenção refere-se a um tabuleiro-expositor que forma embalagens constituído por um fundo (1) e uma tampa (2) feitos de material compósito rígido constituído por uma folha de PVC revestida por laminagem com uma camada de polietileno na qual se aplica uma película de polietileno de qualidade pelável. O fundo (1) tem alvéolos (4). Rebordos periféricos (3, 3') têm orelhas (6, 6') e são soldados ao longo de uma faixa (7) que tem zonas de enfraquecimento (8). A tampa é pelável.





-2-

MEMÓRIA DESCRITIVA

São já conhecidas muitas embalagens de matéria plástica que compreendem um receptáculo rígido que tem ou não alvéolos onde se colocam o produto ou produtos e é fechado com uma folha pelável, quer dizer que pode ser descolada a pouco e pouco por meio de um esforço de tracção exercido sobre uma parte da sua periferia.

Nas embalagens deste tipo, o receptáculo é de cloreto de polivinilo (PVC) e a folha que o fecha é de polietileno, cuja soldadura sobre o PVC permite o arrancamento mas que é maleável.

Como esta matéria não tem rigidez, estas embalagens protegem mal os produtos que contêm, e até agora não era possível realizar uma embalagem que tivesse o fundo e a tampa rígidos de PVC, que protegesse assim de maneira eficaz os produtos ou artigos embalados contra os contactos, choques ou pressões e cuja tampa pudesse ser separada do fundo por descolagem progressiva, isto é, uma tampa "pelável", devido ao facto de as soldaduras de PVC sobre PVC não serem separáveis.

O objecto da invenção é remediar esta carência, realizando essa embalagem completamente rígida que tem também uma tampa rígida "pelável".

Para este fim, a invenção tem como objecto uma embalagem do tipo que compreende um fundo rígido de PVC, fechado na sua parte superior por uma parede "pelável", caracterizada pelo facto de a tampa ser geralmente de cloreto de polivinilo rígido, tendo pelo menos um, o fundo ou a tampa, na face no interior da embalagem uma camada delgada de polietileno de qualidade "pelável", sendo a rigidez do fundo maior que a da tampa, estando esta fixada no fundo por meio de faixa de soldadura periférica que tem pelo menos uma zona de enfranquecimento.

Preferivelmente, o fundo e a tampa são formados por uma folha de PVC revestida, depois de ter sido formada, com uma camada de polietileno sobre a qual se aplica uma película de polietileno de qualidade "pelável".

-3-

A invenção tem também como objecto um tabuleiro-expositor que constitui uma embalagem rígida, caracterizado por compreender um fundo e uma tampa rígidos de PVC, um dos quais, pelo menos, tem na face interior uma camada delgada de polietileno de qualidade "pelável", tendo o fundo alvéolos e uma rigidez maior que a da tampa, estando esta fixada no fundo por meio de uma faixa de soldadura periférica que tem pelo menos, uma zona de enfraquecimento.

Embora o tabuleiro-expositor de acordo com a invenção possa ser utilizado para todas as espécies de produtos manufacturados, vai ser descrito adiante, como exemplo, na sua aplicação a produtos alimentares e mais particularmente para queijinhos.

De acordo com outra característica da invenção, o fundo e a tampa compreendem ambos um rebordo periférico exterior plano que tem duas orelhas opostas salientes para o exterior e com forma e dimensões iguais, estando os referidos rebordos, sobrepostos, soldados um ao outro por meio de uma linha de soldadura periférica na qual os referidos pontos de enfraquecimento são estreitamente contíguos à base das referidas orelhas.

A descrição que se segue, feita com referência aos desenhos anexos como exemplo não limitativo, permitirá compreender bem a maneira como a invenção pode ser aplicada.

A figura 1 é uma vista em alçado lateral esquemático em corte longitudinal de um tabuleiro-expositor, de acordo com a invenção.

A figura 2 é uma vista de cima em planta.

A figura 3 é uma vista esquemática parcial em corte pela linha III-III da figura 2.

A figura 4 é uma vista esquemática parcial em corte pela linha IV-IV da figura 2.

A figura 5 é uma vista parcial em escala muito ampliada que mostra a sobreposição das diversas camadas de matérias do fundo e/ou da tampa.

Com referência ao desenho, o tabuleiro-expositor de acordo com a invenção compreende um fundo 1 e uma tampa 2 que têm am-



-4-

bos um rebordo periférico plano 3, 3' que se prolonga para o exterior num plano paralelo ao plano longitudinal mediano X-X do conjunto.

Segundo a forma de realização representada, o fundo 1 é de material compósito que compreende uma folha 10 de cloreto de polivinilo (PVC) de qualidade alimentar, opaca, colorida ou não, formada a quente por um processo conhecido de maneira a ter alvéolos 4 destinados a conter por exemplo queijinhos (bocados), e revestida a seguir com uma camada mais delgada 11 de polietileno de qualidade alimentar sobre a qual se aplica finalmente, por laminagem sob pressão, uma película delgada 12 de polietileno de qualidade "pelável".

O fundo tem convenientemente um canal periférico 5, com secção em U ou análoga, convenientemente formado pelo mesmo processo que os alvéolos 4 e ao mesmo tempo que estes.

Conforme está representado no desenho, o canal 5 é imediatamente contíguo ao rebordo periférico 3' do fundo, para o interior em relação do referido rebordo.

A tampa 2 é oca e forma uma campânula, que é feita também do mesmo material compósito que o fundo 1, mas transparente; a sua abertura é delimitada pelo rebordo 3, cuja forma e dimensões são iguais às do rebordo 3' do fundo 1.

Os rebordos 3 e 3' têm ambos duas orelhas 6, 6' opostas que se prolongam para o exterior no plano dos rebordos 3, 3' respectivamente.

Segundo o exemplo representado, as orelhas 6, 6' tem forma arredondada, mas a sua forma pode ser alongada, rectangular ou outra.

Analogamente, no que diz respeito aos alvéolos 4, compreende-se que a sua forma e número podem ser diferentes do exemplo representado.

Os rebordos 3, 3' são colados ou soldados, preferivelmente por alta frequência ou outro processo apropriado não térmico, ao longo de uma faixa contínua 7 sobre os rebordos, com largura constante em toda a periferia da embalagem excepto ao nível das orelhas 6, 6' onde esta soldadura das películas de polietileno



-5-

peláveis uma com a outra têm uma parte enfraquecida constituída por uma porção 8 com largura bastante menor, deixando subsistir uma porção notável das orelhas 6, 6' não soldadas conjuntamente e que permite afastá-las e pegar-lhes, conforme está representado na figura 3, a fim de exercer nelas um esforço de tracção em sentido inverso ao nível da zona enfraquecida 8 da soldadura 7. Desta maneira, é possível abrir facilmente o tabuleiro-expositor por descolagem progressiva da tampa.

De maneira vantajosa, a tampa 2 tem pelo menos uma saliência voltada para o interior, como representado em 9, com a forma de pirâmide ou cone, para juntar uma possível condensação na face interior da tampa.

A tampa, como não tem meios análogos ao canal 5 do fundo, é menos rígida que este, o que facilita a descolagem quando se procede à abertura do tabuleiro-apresentador. Além disso, a sua espessura é menor que a do tabuleiro, sendo a proporção das espessuras tampa/tabuleiro convenientemente de aproximadamente 7:10, por exemplo 7 μ m para a tampa e 500 μ m para o fundo.

A rigidez do tabuleiro-expositor de acordo com a invenção permite a embalagem de produtos frágeis, por exemplo queijos, e a sua sobreposição sem perigo de deterioração.

O tabuleiro-expositor realizado desta maneira é rígido e impermeável. Por este facto, é preferivelmente cheio com um gás inerte no momento da soldadura, o que proporciona uma ampliação da duração de conservação dos produtos que contém.

Compreende-se, obviamente, que a invenção não está limitada à forma representada em planta como exemplo na figura 2, podendo esta forma ser circular, oval ou outra. Além disso, podem acrescentar-se no tabuleiro motivos decorativos ou publicitários.

-6-

- R E I V I N D I C A Ç Õ E S -

1ª. - Embalagem do tipo que compreende um fundo rígido fechado na parte superior por uma parede "pelável", caracterizada pelo facto da tampa (2) ser também feita do mesmo material do fundo rígido, tendo pelo menos, ou o fundo (1) ou a tampa (2), na face no interior da embalagem, uma camada delgada (12) de material "pelável", sendo a rigidez do fundo (1) maior que a da tampa (2), estando esta fixada no fundo por meio de uma faixa (7) de soldadura periférica que tem, pelo menos, uma zona de enfraquecimento (8).

2ª. - Tabuleiro-expositor rígido, caracterizado pelo facto de compreender um fundo (1) e uma tampa (2) rígidos, um dos quais, pelo menos, tem na face interior uma camada delgada (12) de material "pelável", tendo o fundo (1) alvéolos (4) e apresentando uma rigidez maior que a da tampa (2), estando esta fixada no fundo (1) por uma faixa (7) de soldadura periférica que tem, pelo menos, uma zona de enfraquecimento (8).

3ª. - Tabuleiro-expositor que forma embalagem de acordo com a reivindicação 1 ou 2, caracterizado pelo facto do fundo (1) e a tampa (2) serem constituídos por uma folha (10) revestida, depois de ter sido formada, com uma camada (11) na qual se aplica uma película (12) de material "pelável".

4ª. - Tabuleiro-expositor de acordo com a reivindicação 3, caracterizado pelo facto do fundo (1) e a tampa (2) terem ambos um rebordo periférico exterior plano (3, 3'), cada um dos quais tem orelhas opostas (6, 6') salientes e com formas e dimensões iguais, tendo o fundo também um canal (5) com secção em U ou análoga contíguo ao referido rebordo (3') e para o interior em relação a este.

5ª. - Tabuleiro-expositor de acordo com a reivindicação 4, caracterizado pelo facto do referido rebordo periférico (3') do fundo se prolongar num plano paralelo ao do referido tabuleiro.

-7-

6ª. - Tabuleiro-expositor de acordo com a reivindicação 3, caracterizado pelo facto da referida zona de enfraquecimento da faixa (7) de soldadura ser constituída por uma porção encolhida (8) da referida faixa.

7ª. - Tabuleiro-expositor de acordo com qualquer das reivindicações 1 a 6, caracterizado pelo facto do fundo (1) ser opaco, colorido ou não, e pelo facto da tampa (2) ser oca, de material transparente, e ter uma saliência interior (9), pelo menos, com forma piramidal ou cónica.

8ª. - Tabuleiro-expositor de acordo com qualquer das reivindicações 1 a 7, caracterizado pelo facto de ser cheio com um gás inerte.

9ª. - Processo de preparação de material compósito para o fabrico de um tabuleiro-expositor ou embalagem conforme definido em qualquer das reivindicações 1 a 8, caracterizado pelo facto de compreender uma folha (10) de PVC rígido na qual se aplica uma camada (11) de polietileno sobre a qual se aplica por laminagem sob pressão uma película (12) de polietileno de qualidade "pelável".

Lisboa, -8. JUL 1967

Por FROMAGERIES BRESSE-BLEU SOCIETE
LAITIERE COOPERATIVE AGRICOLE
- O AGENTE OFICIAL -

