

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】令和7年3月19日(2025.3.19)

【国際公開番号】WO2024/010080

【出願番号】特願2024-532642(P2024-532642)

【国際特許分類】

C 0 9 D 1 1 / 1 0 1 ( 2 0 1 4 . 0 1 )

C 0 9 D 1 1 / 0 3 7 ( 2 0 1 4 . 0 1 )

C 0 9 D 1 1 / 3 2 2 ( 2 0 1 4 . 0 1 )

10

【F I】

C 0 9 D 1 1 / 1 0 1

C 0 9 D 1 1 / 0 3 7

C 0 9 D 1 1 / 3 2 2

【手続補正書】

【提出日】令和6年12月18日(2024.12.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

20

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

重合体微粒子(A)を含む粉粒体を調製する工程と、

前記粉粒体と顔料(D)を混合し、UV硬化型印刷インク組成物を調製する工程とを有し、

前記重合体微粒子(A)は、弾性体と、当該弾性体に対してグラフト結合されたグラフト部と、を有するゴム含有グラフト共重合体を含み、

前記弾性体は、ジエン系ゴム、(メタ)アクリレート系ゴム、およびオルガノシロキサン系ゴムからなる群より選択される1種以上を含み、

前記グラフト部は、芳香族ビニル単量体、ビニルシアン単量体、および(メタ)アクリレート単量体からなる群より選択される1種以上の単量体由来する構成単位を含む重合体を含み、

前記UV硬化型印刷インク組成物における前記顔料(D)の含有量は、当該UV硬化型印刷インク組成物100重量%に対して1重量%以上である、UV硬化型印刷インク組成物の製造方法。

【請求項2】

前記UV硬化型印刷インク組成物は、さらに樹脂(B)を含む、請求項1に記載のUV硬化型印刷インク組成物の製造方法。

40

【請求項3】

前記UV硬化型印刷インク組成物は、さらに低分子化合物(C)を含み、

前記低分子化合物(C)は、

(i)分子内に少なくとも1個の重合性不飽和結合を有し、かつ

(ii)分子量1000未満である、請求項1または2に記載のUV硬化型印刷インク組成物の製造方法。

【請求項4】

前記低分子化合物(C)は、当該低分子化合物(C)100重量%中、1分子内に少なくとも3個以上の重合性不飽和結合を有する低分子化合物を5重量%以上含む、請求項3に記載のUV硬化型印刷インク組成物の製造方法。

50

## 【請求項 5】

前記 UV 硬化型印刷インク組成物は、さらに、ラジカル重合性オリゴマー樹脂および/またはイナート樹脂 (E) を含み、  
前記 UV 硬化型印刷インク組成物における前記ラジカル重合性オリゴマー樹脂および前記イナート樹脂 (E) の合計含有量は、当該 UV 硬化型印刷インク組成物 100 重量% に対して 0.5 重量% 以上である、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

## 【請求項 6】

前記 UV 硬化型印刷インク組成物は、さらに光重合開始剤 (F) を含み、  
前記 UV 硬化型印刷インク組成物における前記光重合開始剤 (F) の含有量は、当該 UV 硬化型印刷インク組成物 100 重量% に対して 1.0 重量% 以上である、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

10

## 【請求項 7】

前記重合体微粒子 (A) の含有量は、当該 UV 硬化型印刷インク組成物 100 重量% に対して 1.0 重量% 以上である、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

## 【請求項 8】

前記重合体微粒子 (A) の含有量は、当該 UV 硬化型印刷インク組成物 100 重量% に対して 10.0 重量% 以下である、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

20

## 【請求項 9】

前記弾性体は、ブタジエンゴムである、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

## 【請求項 10】

前記重合体微粒子 (A) の体積平均粒子径は、 $0.03 \mu\text{m} \sim 50.00 \mu\text{m}$  である、請求項 1 または 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

## 【請求項 11】

前記樹脂 (B) は、エポキシ化大豆油からなる、請求項 2 に記載の UV 硬化型印刷インク組成物の製造方法。

30

40

50