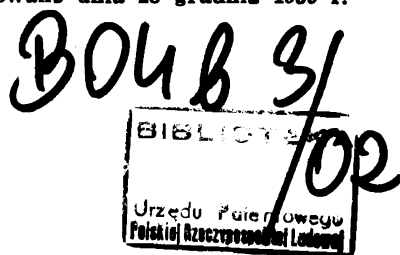


Opublikowano dnia 28 grudnia 1959 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42231

Kl. 82 b, 18

VEB Erste Maschinenfabrik Karl-Marx-Stadt*)

Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna

Urządzenie do nastawiania wycinków w stożkowych wirówkach suwnych osadzonych poziomo i pionowo

Patent trwa od dnia 21 lipca 1958 r.

Pierwszeństwo: 27 listopada 1957 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy ulepszenia stożkowych wirówek suwnych z dnem rozszerzalnym promieniowo, proporcjonalnie do ścianki bębna i ma na celu umożliwienie nastawiania wycinków umieszczonych w dnie suwnym.

W stożkowej wirówce suwnej pierścien wycinkowy, składający się z pojedynczych wycinków, jest sterowany za pomocą nienastawnych elementów. Powoduje to niedogodność polegającą na powstawaniu między dnem suwnym i filtrem szczelinowym pierścieniowej szczeliny, powiększającej się na skutek ewentualnego ścierania, co zmniejsza działanie suwne. Poza tym występuje niedogodność polegająca na konieczności dokładnego pod względem wymiarów

wykonania narządów sterujących, ze względu na montaż.

Dzięki wynalazkowi umożliwiające zostaje już przy montażu i przy ewentualnym zużyciu wycinków dokładne nastawienie tych wycinków za pomocą nastawnych popychaczy lub przesuwnej osiowo stożka sterującego.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój stożkowej wirówki suwnej z nastawnym popychaczem i nieruchomym stożkiem sterującym, a fig. 2 — przekrój stożkowej wirówki suwnej ze sztywnym popychaczem i osiowo nastawnym stożkiem sterującym.

W wirówce suwnej stożkowy bęben wirówkowy 1 z filtrem szczelinowym 2 jest podtrzymywany przez wydrążony wał 3. W wydrążo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Hans Jarausch i Gerhard Panzner.

nym wale 3 jest osadzone przesuwne poosiowo dno suwno 4 z pokrywą wycinków 5. Pomiedzy dnem 4 a pokrywą 5 są umieszczone wycinki 6 połączone z nastawnym trzonem popychacza 7 (fig. 1) i sztywnym popychaczem 8 (fig. 2). Nastawianie trzona popychacza 7 może być dokonane przez otwór 9 w bębnie 1 dzięki temu, że jest on osadzony pokrętnie w głowicy 10 popychacza i może być zabezpieczony za pomocą przeciwnakrętki 11. W wirówce przedstawionej na fig. 2 nastawienie wycinków 6 może odbywać się dzięki temu, że popychacz 8 stanowi sztywne połączenie z wycinkami 6, a nastawianie wycinków odbywa się za pośrednictwem stożka sterującego 12 nastawnego poosiowo. Stożek sterujący 12 jest prowadzony na pierścieniu centrującym 13 umieszczonym na bębnie 1. Możliwość nastawiania stożka sterującego 12 osiąga się dzięki temu, że kilka osadzonych w bębnie trzpień naprężnych 14 jest skręconych ze stożkiem sterującym 12. Trzpień naprężny 14 są zaopatrzone w pierścien kołnierzowy i są osadzone w bębnie 1 tak, iż pokrywa naciskowa 15 przejmuje nacisk po-

osiowy stożka sterującego 12. Aby stożkowi sterującemu 12 nadać naprężenie wstępne umieszcza się między stożkiem i bębniem 1 sprężyny dociskowe 16.

Nastawianie wycinków według wynalazku odbywa się w sposób następujący:

Gdy zachodzi potrzeba podregulowania wycinków 6 ze względów montażowych lub na skutek ich zużycia, wówczas przez obluźowanie przeciwnakrętki 11 (fig. 1) uskutecznia się za pomocą przestawienia popychacza po gwintowanej części trzpienia popychacza 7 regulację w takim stopniu, dopóki nie uzyska się pożądanej szczeliny pierścieniowej. Przez dokręcenie przeciwnakrętki 11 zabezpiecza się głowicę popychacza 10 przed samorzutnym obluźowaniem.

Nastawienie wycinków 6 według fig. 2 przeprowadza się w ten sposób, że trzpień naprężny 14, prowadzone w bębnie 1, pokręca się dopóty, dopóki przesuwany przy tym poosiowo stożek sterujący 12 nie nastawi wycinków 6 za pośrednictwem popychacza 8 na żadaną szczelinę pierścieniową.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do nastawiania wycinków w stożkowatych wirówkach suwnych osadzonych poziomo i pionowo, znamienne tym, że trzpień popychacza (7) połączony z wycinkami (6) posiada część gwintowaną, która podtrzymuje nastawną głowicę popychacza (10) z przeciwnakrętką (11) lub podobnym narzędziem śrubowym, nastawianie zaś odbywa się poprzez otwory (9) w bębnie (1) lub podobne otwory w dnie suwnym (4).
2. Urządzenie do nastawiania wycinków w stożkowych wirówkach suwnych osadzonych poziomo i pionowo, znamienne tym, że popychacz (8), połączony z wycinkami (6), jest sterowany za pomocą stożka sterującego (12), a nastawianie wycinków 6 odbywa się dzięki temu, że stożek sterujący (12) jest osadzony

przesuwnie poosiowo na pierścieniu centrującym (13) umieszczonym na bębnie (1).

3. Urządzenie do nastawiania wycinków według zastrz. 2, znamienne tym, że stożek sterujący (12) jest nastawny poosiowo za pomocą dwóch lub kilku trzpień naprężnych (14), które są osadzone w bębnie (1) lub w stożku sterującym (12), a naprężanie wstępne odbywa się za pomocą kilku sprężyn dociskowych (16), umieszczonych między bębniem (1) i stożkiem sterującym (12).

VEB Erste Maschinenfabrik
Karl-Marx-Stadt

Zastępca: inż. Józef Felkner
rzecznik patentowy

Fig. 1

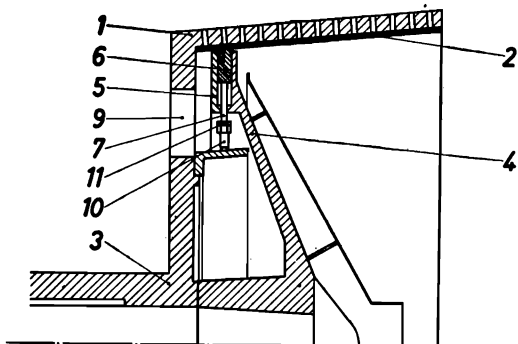


Fig. 2

