



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201768606 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020180864. 3

(22) 申请日 2010. 04. 29

(73) 专利权人 张华荣

地址 523081 广东省东莞市南城区石鼓工业
区华宝鞋业有限公司

(72) 发明人 张华荣

(51) Int. Cl.

B02C 23/02 (2006. 01)

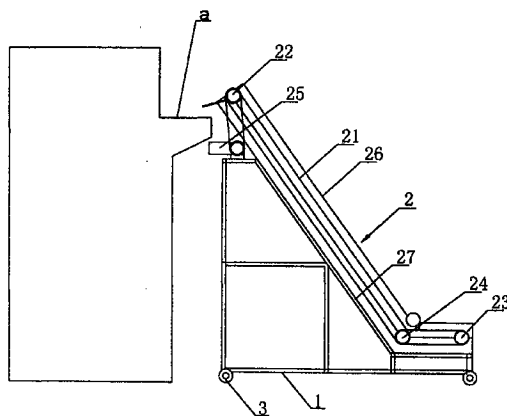
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

槌头粉碎机上料输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种槌头粉碎机上料输送装置,该装置包括机架,还包括固定在机架上从地面连接至槌头粉碎机料斗上呈斜坡设置的输送带装置,输送带装置包括槌头输送带、电机和固定槌头输送带的主动链轮组、从动链轮组和过渡链轮组,主动链轮组设置在与槌头粉碎机料斗相对侧边的机架上、从动链轮组和过渡链轮组设置下侧地面上定位输送带装置形成水平进料段和斜坡输料段,电机与主动链轮连动。本实用新型实现节省人工,降低劳动强度和大幅提高生产效率具有结构简单,充分满足流程化生产的目的。



1. 一种槿头粉碎机上料输送装置,该装置包括机架(1),其特征在于:还包括固定在机架(1)上从地面连接至槿头粉碎机料斗(a)上呈斜坡设置的输送带装置(2),输送带装置(2)包括槿头输送带(21)、电机(25)和固定槿头输送带(21)的主动链轮组(22)、从动链轮组(23)和过渡链轮组(24),所述主动链轮组(22)设置在与槿头粉碎机料斗(a)相对侧边的机架(1)上、从动链轮组(23)和过渡链轮组(24)设置下侧地面上定位输送带装置(2)形成水平进料段和斜坡输料段,所述电机(25)与主动链轮(22)连动。

2. 根据权利要求1所述的槿头粉碎机上料输送装置,其特征在于:所述主动链轮组(22)、从动链轮组(23)和过渡链轮组(24)分别通过水平辊轴连动,所述槿头输送带(21)定位在辊轴上。

3. 根据权利要求1所述的槿头粉碎机上料输送装置,其特征在于:沿槿头输送带(21)两侧设有挡料板(26)、下部设有溜槽(27)。

4. 根据权利要求1所述的槿头粉碎机上料输送装置,其特征在于:所述机架(1)下部设有脚轮(3)。

榷头粉碎机上料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的输送装置,特别是榷头粉碎机上料输送装置。

背景技术

[0002] 目前,在对旧榷头进行回收粉碎作业时,需用手抓住榷头往高度达 2.6 米高的粉碎机漏斗里面丢榷头,其过程是通过把榷头丢入漏斗内进行粉碎,速度慢噪音大且经常会有榷头因没有丢中而掉落在地上,存在安全隐患,且员工的劳动疲劳度大。粉碎机在运行过程中,丢榷头需要时间,因榷头供应不及时,造成粉碎机一定程度的空转,导致浪费电能,生产效率较低。因此,如何解决上述问题,成为亟待解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种节省人工,降低劳动强度和大幅提高生产效率的的榷头粉碎机上料输送装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种榷头粉碎机上料输送装置,该装置包括机架,其中:还包括固定在机架上从地面连接至榷头粉碎机料斗上呈斜坡设置的输送带装置,输送带装置包括榷头输送带、电机和固定榷头输送带的主动链轮组、从动链轮组和过渡链轮组,所述主动链轮组设置在与榷头粉碎机料斗相对侧边的机架上、从动链轮组和过渡链轮组设置下侧地面上定位输送带装置形成水平进料段和斜坡输料段,所述电机与主动链轮组连动。

[0005] 上述的榷头粉碎机上料输送装置所述主动链轮组、从动链轮组和过渡链轮组分别通过水平辊轴连动,所述榷头输送带定位在辊轴上。

[0006] 上述的榷头粉碎机上料输送装置沿榷头输送带两侧设有挡料板、下部设有溜槽。

[0007] 上述的榷头粉碎机上料输送装置所述机架下部设有脚轮。

[0008] 本实用新型采用上述结构后,在榷头粉碎作业时,通过从而在粉碎机前面加装由电机、主动链轮组、从动链轮组和过渡链轮组及输送带构成的输送装置,输送带将榷头通过流水带的均匀传送,增加榷头粉碎量,降低人体疲劳度,减少粉碎机因手工送料不及时造成的机器空转、电能浪费与机器损耗。

[0009] 榷头粉碎生产时,为了榷头顺利进入漏斗,在输送带出口处加装挡料板。为便于榷头输送带不影响生产空间,从而加装脚轮可进行移动。

[0010] 本实用新型与现有技术相比具有结构简单,充分满足流程化生产的目的。

附图说明

[0011] 下面结合附图中的实施例对本实用新型作进一步地详细说明,但不构成对本实用新型的任何限制。

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 参阅图 1 所示,本实用新型的一种槿头粉碎机上料输送装置,该装置包括机架 1,还包括固定在机架 1 上从地面连接至槿头粉碎机料斗 a 上呈斜坡设置的输送带装置 2,输送带装置 2 包括槿头输送带 21、电机 25 和固定槿头输送带 21 的主动链轮组 22、从动链轮组 23 和过渡链轮组 24,主动链轮组 22 设置在与槿头粉碎机料斗 a 相对侧边的机架 1 上、从动链轮组 23 和过渡链轮组 24 设置下侧地面上定位输送带装置 2 形成水平进料段和斜坡输料段,电机 25 与主动链轮 22 连动。

[0014] 主动链轮组 22、从动链轮组 23 和过渡链轮组 24 分别通过水平辊轴连动,所述槿头输送带 21 定位在辊轴上。

[0015] 沿槿头输送带 21 两侧设有挡料板 26、下部设有溜槽 27。

[0016] 机架 1 下部设有脚轮 3。

[0017] 本实用新型在具体使用时,在槿头粉碎作业时,电机传动主动链轮组 22 带动槿头输送带 21 循环运转,槿头从输送装置水平进料段进入斜坡输料段后进入料斗,输送带将槿头通过流水带的均匀传送,增加槿头粉碎量,降低人体疲劳度,减少粉碎机因手工送料不及时造成的机器空转、电能浪费与机器损耗的技术效果。

[0018] 本实用新型还可根据实际作调整将同样属于本实用新型的保护范围。总之,本实用新型虽然例举了上述优选实施方式,但是应该说明,显然本领域的技术人员可以进行各种变化和改型。因此,除非这样的变化和改型偏离了本实用新型的范围,否则都包括在本实用新型的保护范围之内。

