(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219541547 U
(45)授权公告日 2023.08.18

(21)申请号 202223343885.4

(22)申请日 2022.12.13

(73)专利权人 甘肃通汇鑫成型钢筋加工有限公司

地址 730060 甘肃省兰州市西固区新城镇96-4号房屋

(72)发明人 高瑞瑞 肖永轩 牛婷 李宏翔 田治浩

(51)Int.Cl.

B21F 1/00(2006.01)

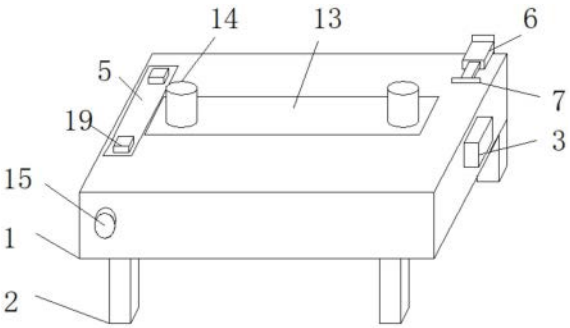
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台，包括放置箱，所述放置箱底端设有若干个支撑腿，所述放置箱右侧侧壁上固定连接有电机，所述电机的电机轴固定连接有第一螺纹杆，所述放置箱内腔设有第一调节机构，本实用新型可以通过放置箱、支撑腿、电机、第一螺纹杆、第二长槽、电动伸缩杆、推块、第一滑槽、第一滑块、第一竖杆、第一螺母、第二竖杆、第一长槽、固定块、转盘、第二螺纹杆、第二螺母、第三竖杆和支撑块之间的相互配合使用解决现有技术中的折弯柱是固定不动的，从而限定了钢筋折弯受限制，且在折弯过程中钢筋的末端是未固定的，容易造成晃动，从而影响折弯效果。



CN 219541547 U

1.一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,包括放置箱,其特征在于:所述放置箱底端设有若干个支撑腿,所述放置箱右侧侧壁上固定连接有电机,所述电机的电机轴固定连接有第一螺纹杆,所述放置箱内腔设有第一调节机构,所述放置箱顶部横向开设有第一长槽,且所述放置箱顶部竖向开设有第二长槽,所述放置箱内腔设有第二调节机构,所述放置箱顶部固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆固定连接有推块。

2.根据权利要求1所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:若干个所述支撑腿设置至少为四个,四个所述支撑腿以放置箱的中心为中心线呈左右对称设置。

3.根据权利要求1所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:所述第一调节机构包括第一滑槽,所述第一滑槽开设在放置箱底部,所述第一滑槽内腔滑动连接有两个第一滑块,两个所述第一滑块顶端固定连接有第一竖杆,所述第一竖杆顶端贯穿第一滑槽,且延伸至第一滑槽外侧,并固定连接有第一螺母,所述第一螺纹杆远离电机的一端贯穿放置箱,且延伸至放置箱内腔,并贯穿两个第一螺母,且通过轴承活动连接在放置箱侧壁上。

4.根据权利要求3所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:两个所述第一螺母顶端固定连接有第二竖杆,所述第二竖杆顶端贯穿第一长槽,并固定连接有固定块。

5.根据权利要求1所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:所述第二调节机构包括转盘,所述转盘靠近放置箱的一侧固定连接有第二螺纹杆,所述放置箱内腔设有两个第二螺母,所述第二螺纹杆贯穿放置箱,且延伸至放置箱,并贯穿两个第二螺母,且通过轴承活动连接在放置箱侧壁上,两个所述第二螺母顶端固定连接有第三竖杆,所述第三竖杆顶端贯穿第二长槽,并固定连接有支撑块。

6.根据权利要求3所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:两个所述第一螺母和第二螺母其中一个为正向螺,另一个所述第一螺母和第二螺母为反向螺母。

7.根据权利要求4所述的一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,其特征在于:两个所述固定块和支撑块以放置箱的中心为中心线呈左右对称设置。

一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋技术领域,具体为一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台。

背景技术

[0002] 钢筋弯曲机是用来将已经切好的钢筋,按要求弯曲成所需的形状和尺寸的设备,其主要用于建筑施工等行业。其工作机构是一个在垂直轴上旋转的水平工作盘,把钢筋置于合适位置并抵触在支撑块上,中心销轴和压弯销轴装在工作盘上,工作盘回转时便将钢筋弯曲,为了弯曲各种直径的钢筋,在工作盘上有几个孔,用以插压弯销轴,也可相应地更换不同直径的中心销轴。

[0003] CN202022855890.8基于线性规划的钢筋加工用钢筋弯曲机本实用新型涉及钢筋加工技术领域,且公开了一种基于线性规划的钢筋加工用钢筋弯曲机,包括支撑架,所述支撑架的顶端安装有支撑板,所述支撑板顶端的左侧开设有活动槽,所述活动槽的内部活动安装有活动板,所述活动板的顶端安装有前后对称的弯曲机构,所述支撑架内底壁的左侧安装有扭矩电机;上述专利中折弯柱是固定不动的,从而限定了钢筋折弯受限制,且上述专利在折弯过程中钢筋的末端是未固定的,容易造成晃动,从而影响折弯效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型解决的技术问题在于克服现有提供一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台,包括放置箱,所述放置箱底端设有若干个支撑腿,所述放置箱右侧侧壁上固定连接有电机,所述电机的电机轴固定连接有第一螺纹杆,所述放置箱内腔设有第一调节机构,所述放置箱顶部横向开设有第一长槽,且所述放置箱顶部竖向开设有第二长槽,所述放置箱内腔设有第二调节机构,所述放置箱顶部固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆固定连接有推块。

[0006] 优选的,若干个所述支撑腿设置至少为四个,四个所述支撑腿以放置箱的中心为中心线呈左右对称设置。

[0007] 优选的,所述第一调节机构包括第一滑槽,所述第一滑槽开设在放置箱底部,所述第一滑槽内腔滑动连接有两个第一滑块,两个所述第一滑块顶端固定连接有第一竖杆,所述第一竖杆顶端贯穿第一滑槽,且延伸至第一滑槽外侧,并固定连接有第一螺母,所述第一螺纹杆远离电机的一端贯穿放置箱,且延伸至放置箱内腔,并贯穿两个第一螺母,且通过轴承活动连接在放置箱侧壁上。

[0008] 优选的,两个所述第一螺母顶端固定连接有第二竖杆,所述第二竖杆顶端贯穿第一长槽,并固定连接有固定块。

[0009] 优选的,所述第二调节机构包括转盘,所述转盘靠近放置箱的一侧固定连接有第二螺纹杆,所述放置箱内腔设有两个第二螺母,所述第二螺纹杆贯穿放置箱,且延伸至放置

箱，并贯穿两个第二螺母，且通过轴承活动连接在放置箱侧壁上，两个所述第二螺母顶端固定连接有第三竖杆，所述第三竖杆顶端贯穿第二长槽，并固定连接有支撑块。

[0010] 优选的，两个所述第一螺母和第二螺母其中一个为正向螺，另一个所述第一螺母和第二螺母为反向螺母。

[0011] 优选的，两个所述固定块和支撑块以放置箱的中心为中心线呈左右对称设置。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型可以通过放置箱、支撑腿、电机、第一螺纹杆、第二长槽、电动伸缩杆、推块、第一滑槽、第一滑块、第一竖杆、第一螺母、第二竖杆、第一长槽、固定块、转盘、第二螺纹杆、第二螺母、第三竖杆和支撑块之间的相互配合使用解决现有技术中的折弯柱是固定不动的，从而限定了钢筋折弯受限制，且在折弯过程中钢筋的末端是未固定的，容易造成晃动，从而影响折弯效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台立体图；

[0014] 图2为本实用新型一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台整体结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台放置箱侧视图；

[0016] 图4为本实用新型一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台放置俯视图。

[0017] 图中标号：1、放置箱；2、支撑腿；3、电机；4、第一螺纹杆；5、第二长槽；6、电动伸缩杆；7、推块；8、第一滑槽；9、第一滑块；10、第一竖杆；11、第一螺母；12、第二竖杆；13、第一长槽；14、固定块；15、转盘；16、第二螺纹杆；17、第二螺母；18、第三竖杆；19、支撑块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种方便通尺钢筋加工弯曲的料台，包括放置箱1，放置箱1底端设有若干个支撑腿2，若干个支撑腿2设置至少为四个，四个支撑腿2以放置箱1的中心为中心线呈左右对称设置，放置箱1右侧侧壁上固定连接有电机3，电机3的电机轴固定连接有第一螺纹杆4，放置箱1内腔设有第一调节机构，放置箱1顶部横向开设有第一长槽13，且放置箱1顶部竖向开设有第二长槽5，放置箱1内腔设有第二调节机构，放置箱1顶部固定连接有电动伸缩杆6，电动伸缩杆6固定连接有推块7；

[0020] 第一调节机构包括第一滑槽8，第一滑槽8开设在放置箱1底部，第一滑槽8内腔滑动连接有两个第一滑块9，两个第一滑块9顶端固定连接有第一竖杆10，第一竖杆10顶端贯穿第一滑槽8，且延伸至第一滑槽8外侧，并固定连接有第一螺母11，第一螺纹杆4远离电机3的一端贯穿放置箱1，且延伸至放置箱1内腔，并贯穿两个第一螺母11，且通过轴承活动连接在放置箱1侧壁上，两个第一螺母11顶端固定连接有第二竖杆12，第二竖杆12顶端贯穿第一长槽13，并固定连接有固定块14，通过第一调节机构实现对固定块12进行调节，实现对不同位置进行调节；

[0021] 第二调节机构包括转盘15，转盘15靠近放置箱1的一侧固定连接有第二螺纹杆16，

放置箱1内腔设有两个第二螺母17，第二螺纹杆16贯穿放置箱1，且延伸至放置箱1，并贯穿两个第二螺母17，两个第一螺母11和第二螺母17其中一个为正向螺，另一个第一螺母11和第二螺母17为反向螺母，且通过轴承活动连接在放置箱1侧壁上，两个第二螺母17顶端固定连接有第三竖杆18，第三竖杆18顶端贯穿第二长槽5，并固定连接有支撑块19，两个固定块14和支撑块19以放置箱1的中心为中心线呈左右对称设置，通过第二调节机构实现对不同大小的钢筋进行固定，防止在加工过程中造成晃动。

[0022] 工作原理：本实用新型在使用时，可以通过调节两个固定块14来调节钢筋折弯的位置，首先启动电机3，电机3的动力输出端带动第一螺纹杆4转动，第一螺纹杆4带动第一螺母11旋转，第一螺母11分别带动第一竖杆10和第二竖杆12移动，第二竖杆12带动固定块14相对移动，当移动到示意位置时，关闭电机3，可以通过调节支撑块19来固定不同大小的钢筋，首先转动转盘15，转盘15带动第二螺纹杆16，第二螺纹杆16带动第二螺母17，第二螺母17带动第三竖杆18移动，第三竖杆18带动支撑块19相对移动，支撑块19对钢筋进行固定，然后停止转动转盘15，然后可以启动电动伸缩杆6，电动伸缩杆6带动推块7对钢筋进行折弯，通过第一调节机构和第二调节机构可以固定不同大小的钢筋，以及对不同位置进行折弯，以上就是本实用新型的全部工作过程。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

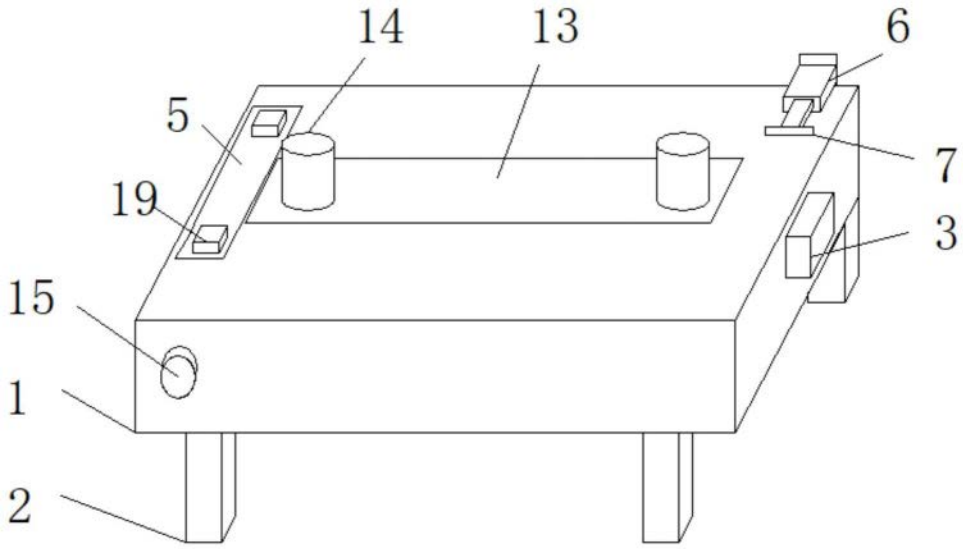


图1

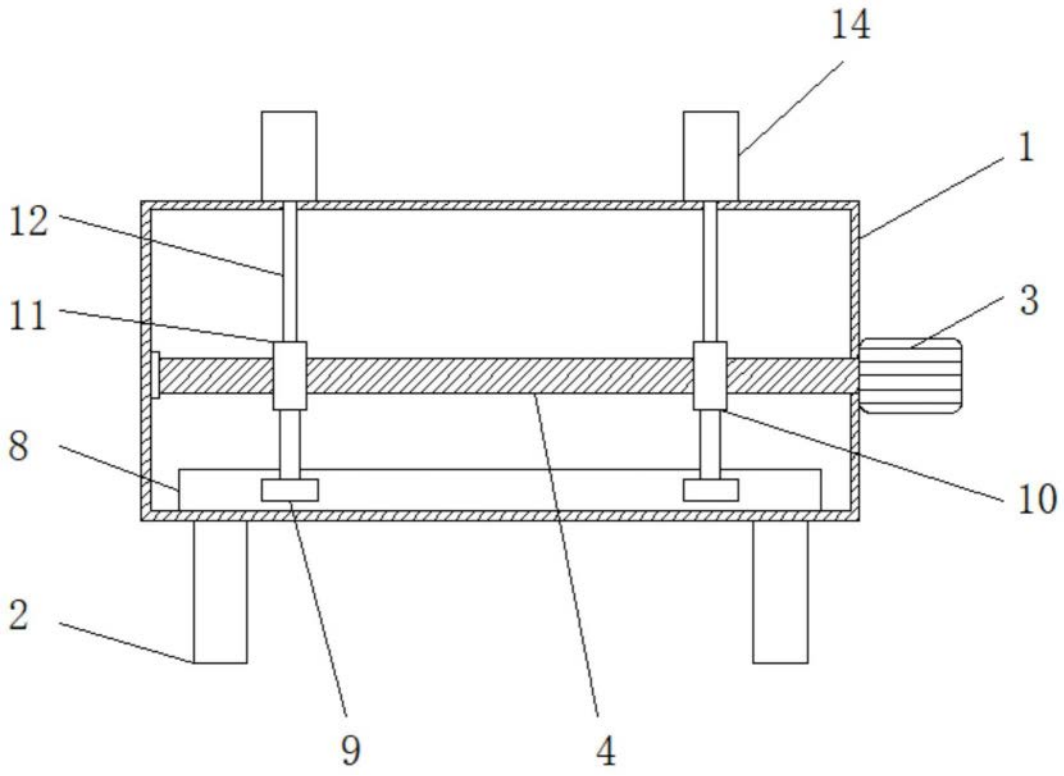


图2

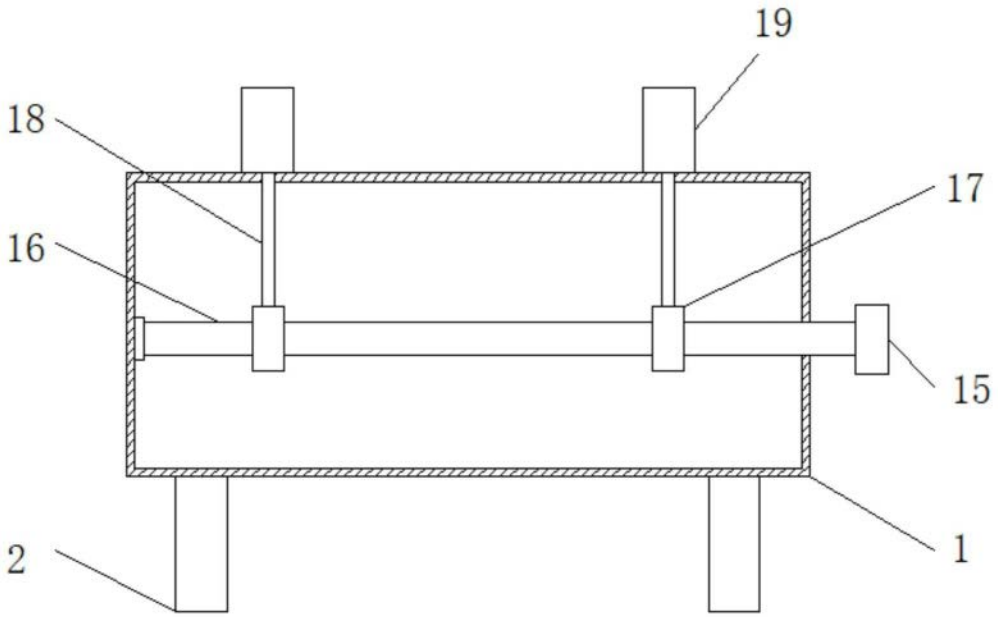


图3

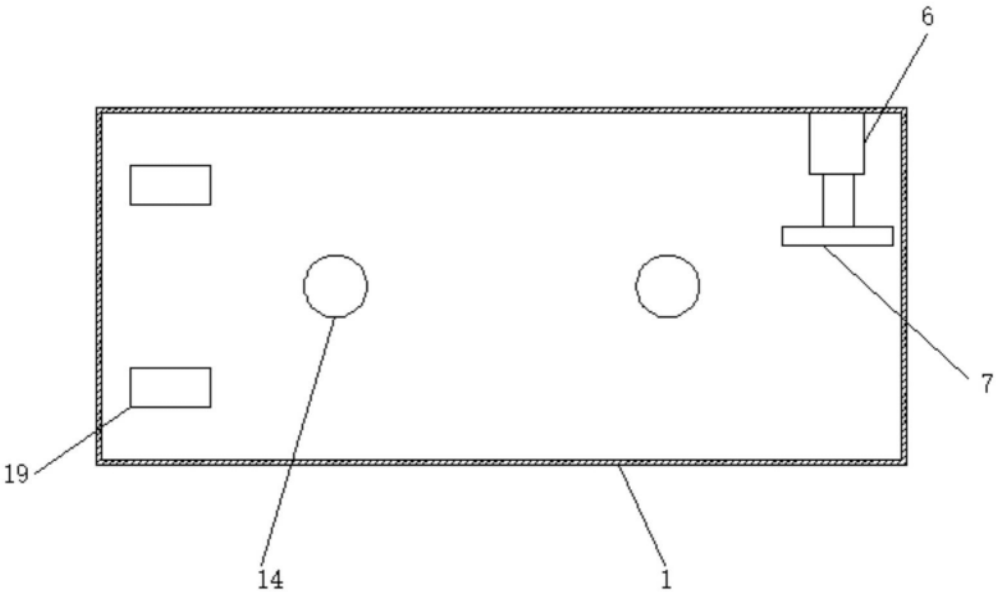


图4