

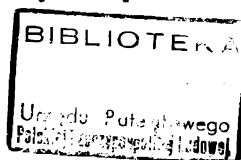
20 sierpnia 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



D06p 1/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12163.

Kl. 8 n 1.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób otrzymywania barwników azowych do drukowania materiałów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 11307.

Zgłoszono 23 marca 1929 r.

Udzielono 3 czerwca 1930 r.

Pierwszeństwo: 24 marca 1928 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 22 listopada 1944 r.

Patent główny Nr 11307 dotyczy sposobu wytwarzania barwników azowych na włóknie, sposobu polegającego na stosowaniu produktów kondensacji związków dwuazowych z aminami drugorzędowymi. Przy dalszem opracowaniu tej dziedziny okazało się, że wzmiankowane produkty kondensacji, dzięki nadzwyczajnej swej trwałości i własności niereagowania w nieobecności kwasów ze stosowanymi zwykle do wytwarzania barwników azowych składnikami sprzęgania, nadają się doskonale do wytwarzania barwników azowych do drukowania tkanin. W tym celu dru-

kuje się je na materiale w stanie zagęszczonym wraz z odpowiednimi składnikami sprzęgania i wywołuje zabarwienie zapomocą środków kwaśnych, stosując suszenie pośrednie lub obróbkę w aparacie Mather-Platt'a, lub nie.

Przykład I. 11 części wagowych 5-nitro-2-metoksy-1-benzeno-azo-dwumetylo-ami-du, 15 części wagowych 2,3-oksynaftoylo-p-anizydyny, 10 części wagowych ługu sodowego 38° Bé, 30 części wagowych czerwonego oleju tureckiego, 600 części wagowych zagęstnika skrobiowo-tragantowego i 337 części wagowych wody zarabia się na

jednorodną pastę drukarską i drukuje na materiale. Po krótkim suszeniu i przepuszczeniu przez aparat Mather-Platt'a wywołuje się zabarwienie w temperaturze około 80°C w kąpieli, zawierającej w litrze 50 części wagowych kwasu mrówkowego i 100 części wagowych soli glauberskiej. Otrzymuje się mocny kolor bordo o doskonałej odporności i trwałości.

Przykład II. Pasta do drukowania składa się z 14 części wagowych α -antrachino-azo-dwumetyloamidu, 15 części wagowych 2.3-oksynaftoylo- α -naftylaminy, 30 części wagowych czerwonego oleju tureckiego, 10 części wagowych ługu sodowego i zagęstnika skrobiowo-tragantowego w stosunku mniej więcej takim samym, jak w przykładzie I. Wywoływanie zabarwienia uskutecznia się również w sposób podobny. Otrzymuje się trwały kolor czerwony, odporny na działanie mydła w temperaturze wrzenia kąpieli.

Przykład III. 1000 części wagowych pasty drukarskiej zawiera, obok zwykłego zagęstnika skrobiowo-tragantowego, 19 części wagowych 3.3'-dwumetoksy-dwufenylo-4.4'-dwuazopiperydydu, 26 części wagowych anilidu kwasu 2.3-oksynaftoesowego, 20 części wagowych ługu sodowego i 30 części wagowych czerwonego oleju tureckiego. Zadrukowany tą pastą towar po wywoływaniu otrzymuje barwę błękitną.

Przykład IV. Miesza się na zupełnie jednorodny gąszcz 45 części wagowych 5-nitro-2-metoksy-1-benzeno-azo-dwumetyloamidu, 30 części wagowych o-tolidydu dwuacetoctowego, 25 części wagowych ługu

sodowego, 25 części wagowych czerwonego oleju tureckiego i 75 części wagowych wody. W celu wytworzenia gotowej do użytku farby drukarskiej, miesza się 100 części wagowych pasty tej z taką ilością zagęstnika, aby waga ogólna wynosiła 1000 części wagowych. Pastą tą drukuje się na materiale, który następnie przepuszcza się przez aparat Mather-Platt'a i wywołuje zabarwienie, podobnie jak w przykładzie I, poczem towar płóce się, zmydla i gotuje. Otrzymuje się kolor żółto-czerwony o dużym nasyceniu. Zastępując o-tolidyd-dwuacetoctowy β -naftolem, otrzymuje się barwę czerwoną, stosując zaś pyrazolon, np. metylofenylo-pyrazolon, otrzymuje się barwę żółtą.

Zastrzeżenie patentowe.

Odmiana sposobu wytwarzania barwników azowych na włóknie według patentu Nr 11307, znamienna tem, że produkty kondensacji związku dwuazowego, czteroazowego lub dwuazowanego związku amidoazowego z zasadami drugorzędowymi stosuje się do drukowania wraz z odpowiednimi składnikami sprzęgania w zwykły sposób na materiale, poczem wywołuje się zabarwienia zapomocą obróbki środkami kwaśnymi.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.