



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

233 886

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 26 05 83

(21) (PV 3746-83)

(51) Int. Cl.³ B 27 D 3/00

(40) Zverejnené 13 08 84

(45) Vydané 01 04 87

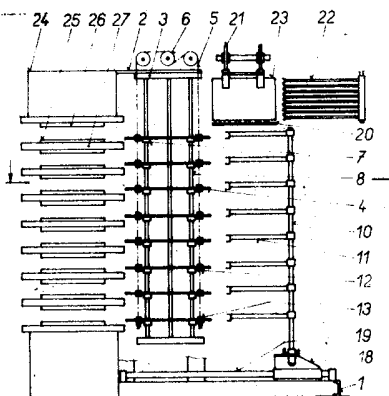
(75)

Autor vynálezu OROSZLÁN TIBOR ing. CSc., BRATISLAVA

(54) Plniace a vyprázdňovacie zariadenie k viacetáždovým lisom

Účelom vynálezu je zasúvanie dyhových súborov do lisu tou istou hranou akou sú dyhové súbory plnené do kaziet a presúvané z kaziet do plniacej časti zariadenia, čím sa podstatne skráti doba obehu kaziet v linke. Zariadenie je súčasne oveľa jednoduchšej konštrukcie ako doposiaľ známe podobné zariadenia.

Uvedeného účelu vynálezu sa dosiahne novým usporiadaním častí zariadenia tak, že plošinky s vybraniami pre zasúvanie tyčí zasúvadíel sú v rohoch opatrené rozpernými skrutkami a matičami. Plošinky sú pohyblivo uložené na vodiacich tyčiach v klietke, v ktorej sú po bokoch upevnené tyče zarážok. Konce výkyvných ramien sú opatrené odpruženými výtlačnými hrotmi. Zariadenie je opatrené dopravníkom, nad ktorým je zavesené posúvadlo kaziet a vedľa neho sú umiestnené presúvadlá.



Vynález rieši plniace a vyprázdňovacie zariadenie k viacetážovým lisom pre tvarové i rovinné preglejky.

V súčasnej dobe nie je v zahraničí známe zariadenie na zasúvanie dyhových súborov do etáží lisu a vsúvanie hotových výlis-
kov.

Podľa AO ČSSR č. 218 078, ktoré rieši uvedenú problematiku, ale je pomerne zložitá, zaberá veľký priestor a neumožňuje zasúvať dyhové súbory do lisu tou istou hranou, akou sú dyhové súbory plnené do kaziet a presúvané z kaziet do plniacej časti zariadenia čo je nevýhodné z technologického hľadiska.

Nevýhody známeho stavu sú do značnej miery odstránené plniacim a vyprázdňovacím zariadením k viacetážovým lisom podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že plošinky s vybraniami pre zasúvanie tyčí zasúvadiel sú v rohoch opatrené rozpernými skrutkami a maticami, pričom sú pohyblivo uložené na vodiacich tyčiach v klietke, v ktorej sú po bokoch upevnené tyče zarážok, konce výkyvných ramien sú zo strany od lisu opatrené odpruženými výtlačnými hrotmi, v hornej časti zariadenia za klietkou nad zasúvadlami a vysúvadlami je pripevnený dopravník, nad ktorým je zavesené posúvadlo kaziet, pričom vedľa dopravníka a posúvadla kaziet sú umiestnené presúvadlá.

Výhody zariadenia podľa vynálezu spočívajú v tom, že oproti zariadeniu podľa AO č. 218 078 je jednoduchšej konštrukcie a pritom potrebuje menšiu základnú plochu. Nový účinok vynálezu umožňuje zasúvať dyhové súbory do lisu tou istou hranou akou sú dyhové súbory plnené do kaziet a presúvané z kaziet do plniacej časti zariadenia, tzn., že dyhové súbory sa dostanú do lisu tak ako boli uložené a naplnené do kazety na plniacom stole. Popísaným spôsobom sa skráti doba obehu kaziet v linke.

Príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde na obr.1 je nárys zariadenia v reze a na obr.2 pôdorys zariadenia v reze.

Na nosnom ráme 1 je v hornej časti zariadenia uložený rám 2 pohonu plošínok, na ktorý je zavesená klieťka 3, v ktorej sa pohybujú na vodiacich tyčiach 17 plošinky 4 za pomoci lán 5 navíjajúcich sa na bubny 6. Plošinky 4 sú v žiadanej polohe zastavované zarážkami 7 zaistenými v potrebnej polohe skrutkami na tyčiach 8 zarážok klieťky 3. Plošinka 4 má vybrania 9, do ktorých sa zasúvajú tyče 10 zasúvadiel. Potrebné medzery medzi plošinkami 4, ktoré sú závislé od počtu dýh v dyhových súboroch, pri ich zdvihnutí do hornej polohy, udržujú rozperné skrutky 12 s maticami 13. Za klieťkou 3 sú umiestnené zasúvadlá 11 a po stranách klieťky 3 vysúvadlá 14 s výkyvnými ramenami 15, na ktorých na koncoch sú výkyvne uložené odpružené výtlačné hroty 16 držané v roztvorenej polohe pružinami. Zasúvadlá 11 a vysúvadlá 14 sú upnuté na spoločných saniach 18 pohybujúcich sa po dráhe 19. V hornej časti za klieťkou 3 a nad zasúvadlami 11 a vysúvadlami 14 je dopravník 20, nad ktorý, je umiestnené posúvadlo 21 kaziet. Vedľa dopravníka 20 a posúvadla 21 kaziet sú presúvadlá 22. Kazeta 23, ktorá je naplnená dyhovými súbormi sa prisunie na dopravník 20. Posúvadlo 21 kaziet posunie kazetu 23 za plošinky 4, ktoré musia byť pred započatím presúvania dyhových súborov z kazety 23 na plošinky 4 v hornej polohe. Po presunutí dyhových súborov z kazety 23 na plošinky 4 pomocou presúvadiel 22 sa plošinky 4 spustia nadol a postupne sa rozmietňujú v polohách oproti etážam lisu 24 pomocou zarážok 7. Potom zasúvadlá 11 zasunú dyhové súbory z plošínok 4 do etáží lisu 24 a súčasne vysúvadlá 14 vysunú hotové výlisky z lisu 24 pomocou výkyvných ramien 15 a výtlačných hroto-
tov 16, ktoré kĺžu po povrchu matrice 25 a patrice 26 lisovacích foriem alebo po povrchu lisovacích dosák 27 pri výrobe rovinných dosiek a odlupujú výlisky od povrchu lisovacích foriem. Výkyvné ramená 15 sa pri návrate späť vyklopia, aby nevyťahli dyhové súbory z lisu 24. Pri vychádzaní z lisu 24 sa výkyvné ramená 15 opäť sklopia do pôvodnej polohy. Po vyjdení vysúvadiel 14 a zasúvadiel 11 z lisu 24 sa zdvihnú plošinky 4 znova do hornej polohy a opäť začína presúvanie dyhových súborov na plošinky 4.
V inom prevedení zariadenia podľa vynálezu sa dyhové súbory ukladajú priamo v mieste dopravníka 20 pomocou manipulátora a postupne sa nasúvajú na plošinky 4.

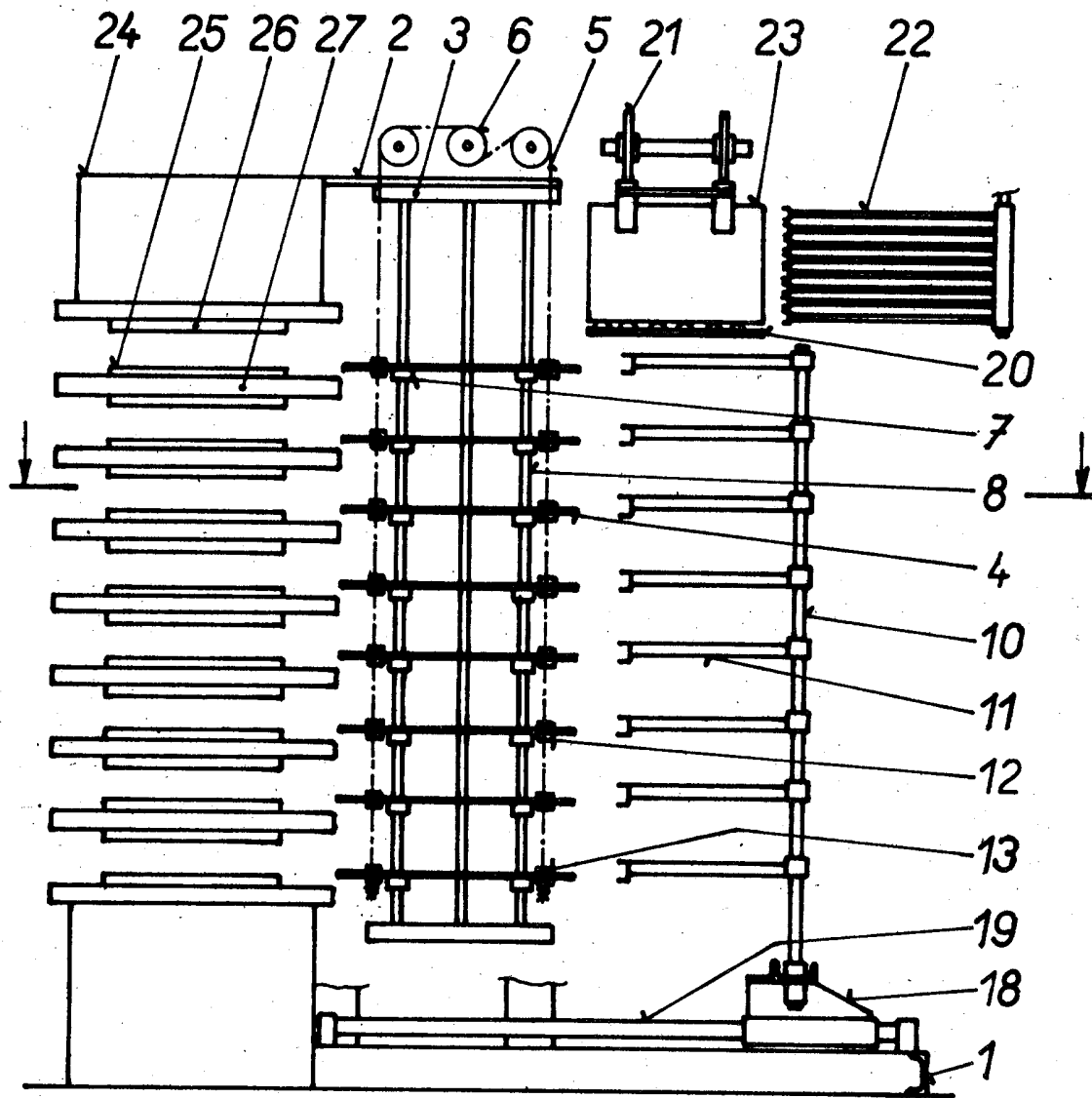
Využitie zariadenia podľa vynálezu je možné pri výrobe tvarovaných i rovinných preglejok vo všetkých drevospracujúcich závodoch.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

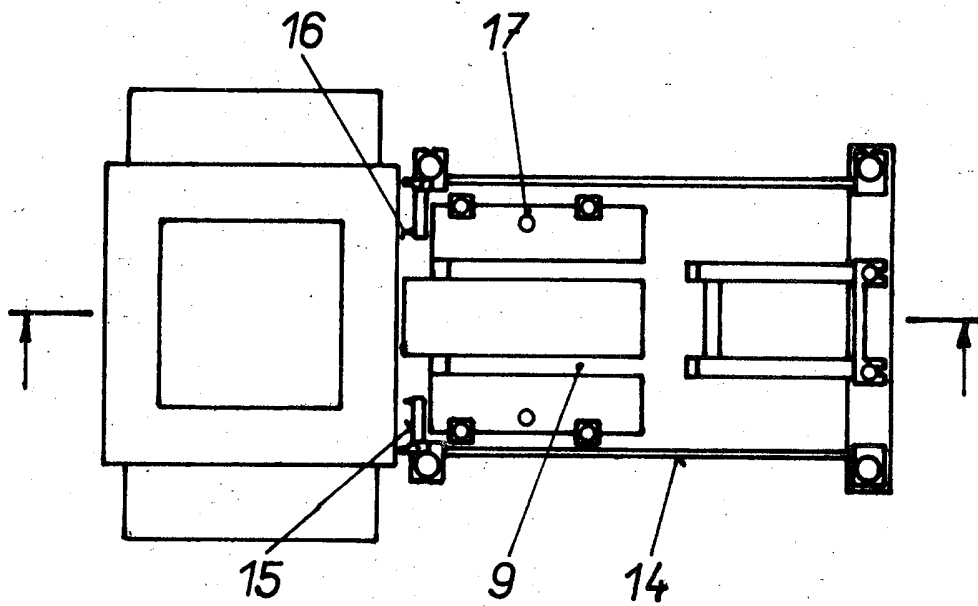
233 888

Plniace a vyprázdňovacie zariadenie k viacetážovým lisom pre tvarové i rovinné preglejky pozostávajúce z nosného rámu, rámu pohonu plošiniek, lán, bubnov, zarážiek, zasúvadiel, vysúvadiel, výkyvných ramien, spoločných saní a dráhy, vyznačujúce sa tým, že plošinky /4/ s vybraniami /9/ pre zasúvanie tyčí /10/ zasúvadiel sú v rohoch opatrené rozpernými skrutkami /12/ a maticami /13/, pričom sú pohyblivo uložené na vodiacich tyčiach /17/ v kletke /3/, v ktorej sú po bokoch upevnené tyče /8/ zarážok, konce výkyvných ramien /15/ sú zo strany od lisu /24/ opatrené odpruženými výtlačnými hrotmi /16/, v hornej časti zariadenia za kletkou /3/ nad zasúvadlami /11/ a vysúvadlami /14/ je pripevnený dopravník /20/, nad ktorým je zavesené posúvadlo /21/ kaziet, pričom vedľa dopravníka /20/ a posúvadla /21/ kaziet sú umiestnené presúvadlá /22/.

1 výkres



OBR. 1



OBR. 2