



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205312173 U

(45) 授权公告日 2016.06.15

(21) 申请号 201521135632.5

(22) 申请日 2015.12.31

(73) 专利权人 王燕双

地址 362000 福建省泉州市惠安县东岭镇湖
边村后仑 253 号

(72) 发明人 王燕双

(51) Int. Cl.

B65D 51/16(2006.01)

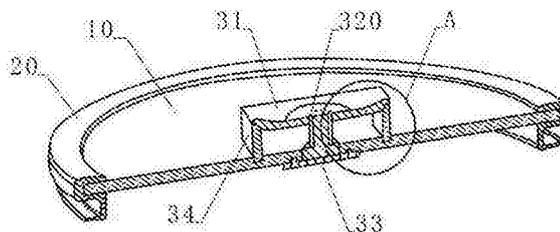
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

密封盖

(57) 摘要

本实用新型具体公开一种密封盖,包括盖主体、密封圈及活动密封件,盖主体上设有上下贯通的安装孔;活动密封件由提拉部、透气部、密封部及支撑部组成;提拉部呈方形板体并固定连接在透气部的上方,支撑部设有两个,分别通过轴活动连接在提拉部的相对两侧;透气部外壁设有与提拉部上端面相连通的排气槽;密封部为一硅胶片,其水平连接在透气部的下方且与透气部同轴设置;在密封状态下,密封部密封配合于盖主体下端面上而封住安装孔,支撑部垂直抵接于盖主体上端面;在透气状态下,排气槽连通安装孔下方和提拉部上端面,支撑部平行于盖主体上端面。本实用新型可密封也可透气,且密封状态下的密封性能更强,结构简单,操作方便。



1. 一种密封盖,包括盖主体、密封圈及活动密封件,所述密封圈固定套设于盖主体的周侧面上,所述盖主体上设有上下贯通的安装孔,其特征在于,

所述活动密封件由提拉部、透气部、密封部及支撑部组成;

所述提拉部呈方形板体并固定连接在透气部的上方,所述支撑部设有两个,分别通过轴活动连接在提拉部的相对两侧;

所述透气部外壁设有与提拉部上端面相连通的排气槽;

所述密封部为一硅胶片,其水平连接在透气部的下方且与透气部同轴设置;

在密封状态下,所述密封部密封配合于盖主体下端面上而封住安装孔,所述支撑部垂直抵接于盖主体上端面;在透气状态下,所述排气槽连通安装孔下方和提拉部上端面,所述支撑部平行于盖主体上端面。

2. 根据权利要求1所述的密封盖,其特征在于,所述安装孔的形状为圆柱孔,所述透气部呈圆柱体。

3. 根据权利要求2所述的密封盖,其特征在于,所述透气部由与提拉部连接的第一柱体以及与密封部连接的第二柱体组成,所述排气槽设置在第一柱体的外壁上,所述第二柱体在密封状态下与安装孔紧密配合且在透气状态下位于安装孔下方。

4. 根据权利要求3所述的密封盖,其特征在于,所述排气槽至少设有6个,均匀分布在第一柱体外壁上。

5. 根据权利要求1所述的密封盖,其特征在于,所述支撑部分别为平板状,所述盖主体上端面在与提拉部的相对两侧对应位置处设有定位槽,在密封状态下,所述支撑部的底端分别插入同侧的定位槽内。

6. 根据权利要求1至5任一项所述的密封盖,其特征在于,所述密封部上端面上一体成型有硅胶凸起,所述盖主体下端面与硅胶凸起相对应位置处设有盖体凹槽,在密封状态下,所述硅胶凸起紧密配合于盖体凹槽内。

密封盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种密封盖,特别是涉及一种包括密封圈和活动密封件的密封盖。

背景技术

[0002] 在日常生活中,一些碗或盒均带有密封盖,如保鲜碗或保鲜盒,其必然是带有密封盖,目前的这些密封盖上通常是没有设置通气孔,一些密封盖也设置有通气孔,针对通气孔设置有翻转小盖,当需要进行密封时,将翻转小盖合上而堵住通气孔,从而实现密封,而当加热过程中,需要进行透气时,将翻转小盖向外翻转,使得通气孔打开,从而实现透气。但是,通过设置有翻转小盖的方式,使得密封盖的结构较为复杂,产品制造不容易,且密封状态下密封性能不高,易漏气。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术存在的技术缺陷,本实用新型提供一种密封盖,可密封也可透气,且密封状态下的密封性能更强,产品结构简单,操作方便,持久耐用。

[0004] 本实用新型采用的技术解决方案是:

[0005] 一种密封盖,包括盖主体、密封圈及活动密封件,所述密封圈固定套设于盖主体的周侧面上,所述盖主体上设有上下贯通的安装孔;

[0006] 所述活动密封件由提拉部、透气部、密封部及支撑部组成;

[0007] 所述提拉部呈方形板体并固定连接在透气部的上方,所述支撑部设有两个,分别通过轴活动连接在提拉部的相对两侧;

[0008] 所述透气部外壁设有与提拉部上端面相连通的排气槽;

[0009] 所述密封部为一硅胶片,其水平连接在透气部的下方且与透气部同轴设置;

[0010] 在密封状态下,所述密封部密封配合于盖主体下端面上而封住安装孔,所述支撑部垂直抵接于盖主体上端面;在透气状态下,所述排气槽连通安装孔下方和提拉部上端面,所述支撑部平行于盖主体上端面。

[0011] 优选地,所述安装孔的形状为圆柱孔,所述透气部呈圆柱体。

[0012] 优选地,所述透气部由与提拉部连接的第一柱体以及与密封部连接的第二柱体组成,所述排气槽设置在第一柱体的外壁上,所述第二柱体在密封状态下与安装孔紧密配合且在透气状态下位于安装孔下方。

[0013] 优选地,所述排气槽至少设有6个,均匀分布在第一柱体外壁上。

[0014] 优选地,所述支撑部分别为平板状,所述盖主体上端面在与提拉部的相对两侧对应位置处设有定位槽,在密封状态下,所述支撑部的底端分别插入同侧的定位槽内。

[0015] 优选地,所述密封部上端面上一体成型有硅胶凸起,所述盖主体下端面与硅胶凸起相对应位置处设有盖体凹槽,在密封状态下,所述硅胶凸起紧密配合于盖体凹槽内。

[0016] 本实用新型的有益效果:由于活动密封件由提拉部、密封部、透气部及支撑组成,

密封部为一水平连接在透气部的下方且与透气部同轴设置的硅胶片,在密封状态下,密封部密封配合于盖主体下端面上而封住安装孔,支撑部垂直抵接于盖主体上端面,大大增强安装孔与密封部之间的密封性能,保证密封盖在密封状态下不漏气,结构稳定;通过提拉部和支撑部之间的上下旋转动作可使得整个活动密封件于安装孔内上下活动,进而实现密封盖的密封与透气功能,产品结构简单,操作方便,持久耐用。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型透气状态剖视图。

[0018] 图2为本实用新型密封状态剖视图。

[0019] 图3为图2中所示A部的局部放大图。

[0020] 附图标记说明:

[0021] 10、盖主体;11、安装孔;12、定位槽;13、盖体凹槽;20、密封圈;31、提拉部;32、透气部;33、密封部;34、支撑部;320、排气槽;330、硅胶凸起。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0023] 如图1-3所示,本实施例提供一种密封盖,包括盖主体10、密封圈20及活动密封件,所述盖主体10上设有上下贯通的安装孔11。

[0024] 在本实施例中,所述密封圈20固定套设于盖主体10的周侧面上,所述密封圈20由第一环部、第二环部和第三环部组成,所述第一环部水平设置且其内壁面上设有用于插接所述盖主体10的安装槽,所述第二环部竖直设置并与第一环部的底部内周缘一体连接,所述第三环部与第二环部的底部一体连接且相对第二环部径向向外水平延伸设置,该所述第三环部有助于增强密封盖与同其配套使用的容器内壁面之间的密封性能,优选地所述第三环部由聚丙烯材料制成。

[0025] 所述活动密封件由提拉部31、透气部32、密封部33及支撑部34组成。所述提拉部31呈方形板体并固定连接在透气部32的上方,所述支撑部34设有两个,分别通过轴活动连接在提拉部31的相对两侧。在本实施例中,所述支撑部34分别为平板状,所述盖主体10上端面在与提拉部31的相对两侧对应位置处设有定位槽12,在密封状态下,所述支撑部34的底端分别插入同侧的定位槽12内,使得在密封状态下所述支撑部34结构稳定。

[0026] 在本实施例中,所述密封部33为一硅胶片,其水平连接在透气部32的下方且与透气部32同轴设置,所述透气部32上设有与提拉部31上端面相连通的排气槽320。在密封状态下,所述密封部33密封配合于盖主体10下端面上而封住安装孔11,所述支撑部34垂直抵接于盖主体10上端面;在透气状态下,所述排气槽320连通安装孔11下方和提拉部31上端面,所述支撑部34平行于盖主体10上端面。

[0027] 在本实施例中,所述安装孔11的形状为圆柱孔,所述透气部32呈圆柱体。优选地,所述透气部32由与提拉部31连接的第一柱体以及与密封部33连接的第二柱体组成,所述第二柱体在密封状态下与安装孔11紧密配合且在透气状态下位于安装孔11下方,所述第一柱体外壁上设有与提拉部31上端面相连通的排气槽320,所述排气槽320至少设有6个,均匀分布在第一柱体外壁上。

[0028] 在上述技术方案的基础上,本实施例还可进一步做出如下改进:所述密封部33上端面上一体成型有硅胶凸起330,所述盖主体10下端面与硅胶凸起330相对应位置处设有盖体凹槽13,在密封状态下,所述硅胶凸起330紧密配合于盖体凹槽13内,从而大大增强所述密封部33在密封状态下与安装孔11之间的密封性,不易漏气。

[0029] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下作出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或相近的技术方案,均落入本实用新型的保护范围之内。

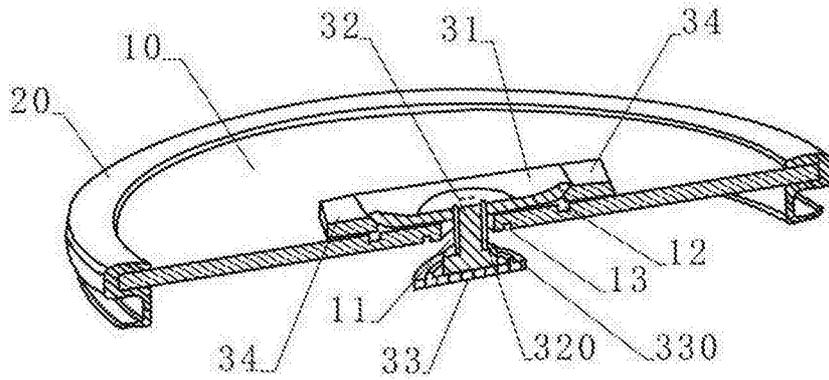


图1

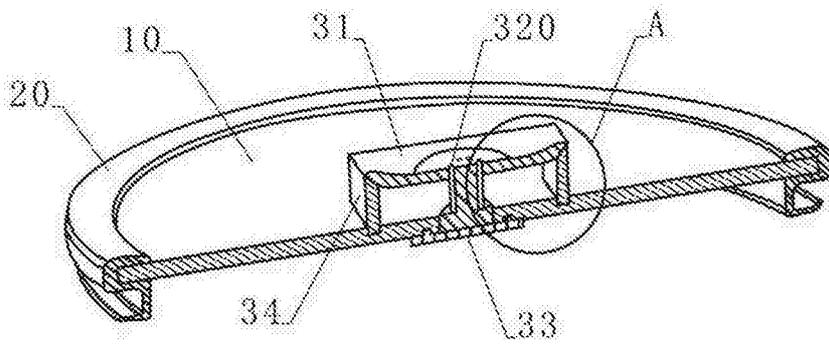


图2

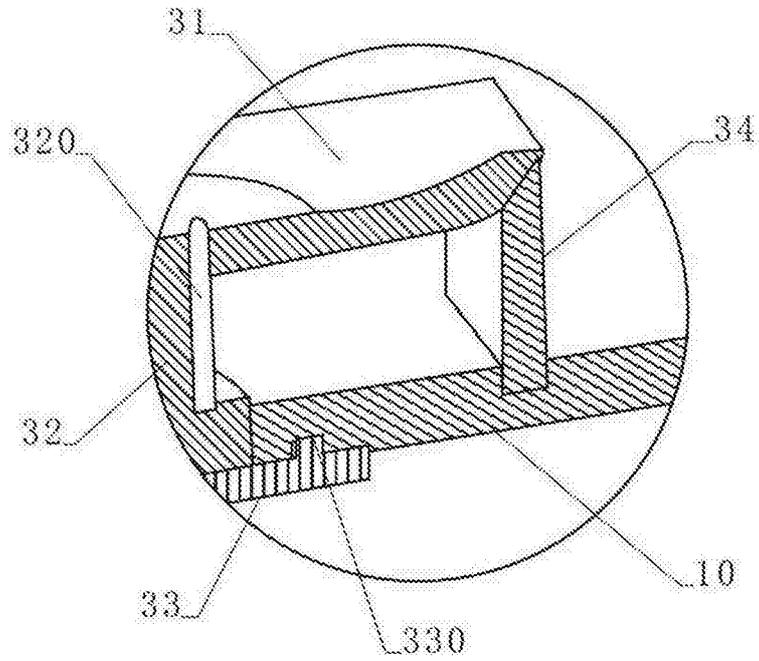


图3