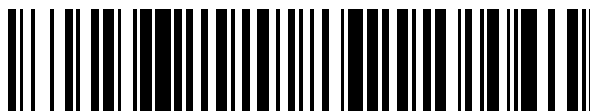


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 426 036**

51 Int. Cl.:

B62D 25/16

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.04.2006** **E 06380079 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.06.2013** **EP 1712453**

54 Título: **Paso de rueda aislado para vehículos**

30 Prioridad:

15.04.2005 ES 200500862 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.10.2013

73 Titular/es:

**MÖLLERTECH ORENSE, S.L. (100.0%)
P.E. POLIGONO PEREIRO DE AGUIAR, 21, 22, 23
32710 PEREIRO DE AGUIAR (ORENSE), ES**

72 Inventor/es:

GONZALEZ LOPEZ, ALBERTO

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 426 036 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paso de rueda aislado para vehículos

- 5 La presente invención se refiere a un paso de rueda para vehículos.
- 10 El campo de aplicación de la nueva invención es el de la construcción de vehículos automóviles de toda clase, así como el de la reparación y/o reconstrucción de los propios vehículos.
- 15 La finalidad del nuevo paso de rueda es aislar acústica y térmicamente el espacio que aloja cada una de las ruedas de un vehículo, así como absorber los impactos originados por objetos o materiales que las ruedas encuentren en su desplazamiento sobre la calzada.
- 20 Como es sabido, los neumáticos de las ruedas captan habitualmente objetos de pequeño tamaño que se alojan más o menos temporalmente en los surcos del rayado convencional de las bandas de rodadura. Estos objetos a menudo inciden, debido al propio movimiento de avance del vehículo, en los pasos de rueda y producen ruidos originados en los impactos correspondientes.
- 25 Asimismo, el rozamiento de los neumáticos con la superficie de la calzada origina, como es conocido, el calentamiento del material (caucho) y de la llanta metálica de las ruedas, y la correspondiente transmisión de calor a la carrocería del vehículo.
- 30 Es deseable, pues, la eliminación o, como mínimo, la reducción sensible de dicha transmisión de calor y de ruidos originados durante la marcha de los vehículos, originada en el espacio circundante de cada una de las ruedas.
- 35 Asimismo, se conoce por la EP-A-0556773, cuya descripción se toma como base para el preámbulo de la reivindicación 1, una aleta de guardabarros que comprende dos paneles superpuestos, incluyendo uno de estos una pluralidad de elementos proyectados para formar canales de drenaje. Sin embargo, esta organización anterior es mas compleja de fabricación puesto que tiene dos partes que han de unirse con lo que implica una etapa adicional durante el proceso de fabricación. Además, otra desventaja digna de mención es la presencia de dos paneles superpuestos de modo que está presente un sobredimensionado del área curvada en donde se monta la rueda. Así pues existe un riesgo de que sea dañada dicha rueda durante la conducción puesto que es mas corto el espacio entre la superficie externa del paso y la banda de rodadura.
- 40 Este objetivo se consigue mediante el empleo del paso de rueda aislado que constituye la presente invención, que proporciona medios para neutralizar el impacto de objetos captados por las ruedas y el ruido correspondiente, y disminuir considerablemente la cantidad de calor que pueda pasar a la carrocería y otra partes de un vehículo.
- 45 Para ello se aplica la superficie interna del paso de rueda unas zonas de un material caracterizado por su poder absorbente del ruido y su reducida capacidad de transmisión térmica.
- 50 Para facilitar la explicación se acompaña a la presente descripción unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un paso de rueda aislado para vehículos, según los principios de las reivindicaciones.
- En los dibujos:
- 55 La figura 1 es una vista en perspectiva de un paso de rueda al que corresponde la invención que se describe, y la figura 2 es una sección del mismo por un plano indicado A-A-.
- La figura 3 muestra a mayor escala un detalle de la estructura del nuevo paso de rueda.
- 60 Las figuras 4 y 5 son vistas laterales del paso del nuevo dispositivo, según sendas realizaciones.
- Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.
- 65 El paso de ruedas convencional consiste, esencialmente, en un cuerpo laminar en forma de banda curvada 1, con medios laterales y en sus extremos 2 para su acoplamiento a la carrocería de un vehículo, concretamente a las zonas de las ruedas y rodeando las mismas.
- El paso 1 está hecho preferentemente de chapa metálica de espesor adecuado para darle la rigidez y resistencia necesarias, o bien de un material sintético (plástico) moldado, siendo inherente al material mencionado la transmisión, hasta la carrocería, de ruidos debidos a impactos y del calor generado por la rueda.

Característicamente el nuevo paso de rueda comporta en su superficie interna 3 una o más zonas 4 de un material de marcadas propiedades absorbentes del ruido (siendo, por ejemplo, de estructura porosa, esponjosa o reticulada) y asimismo de bajo coeficiente de transmisión térmica, dificultando el paso del calor de las ruedas al cuerpo del paso 1.

5 El material aislante 4 puede tener una forma de banda lisa o bien provisto de una pluralidad de entrantes y salientes a modo de cerdas o vástagos 5, determinantes de una gran superficie en la parte interna del paso de rueda. Es solidario del cuerpo 1, y en el caso de realizarse éste por moldeo de un material sintético, el material 4 puede incorporarse mediante técnicas de bi-inyección o sobre-inyección.

10 En el caso de un paso de rueda metálico, el material 3 se incorporará al cuerpo 1 en una operación sucesiva a la estampación de la chapa formante de aquél.

15 El material 4 puede constituir un revestimiento que ocupe la totalidad de la superficie interna 3 del paso de rueda, o bien consistir en una zona 6 aplicada a dicha superficie o en varias zonas 7 distribuidas en la misma.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Paso de rueda aislado para vehículos, que incluye, en la superficie interna del cuerpo arqueado (1) formante del paso de rueda, por lo menos una zona (4) de un material absorbente de los impactos producidos por objetos eventualmente captados por la rueda correspondiente y que originan ruidos en el paso; presentando asimismo el material de dicha zona (4) un reducido coeficiente de transmisión térmica, caracterizado porque el material de la zona (4) es una pieza única integral con el material que forma la sección (1) del paso.
- 10 2. Paso de rueda aislado para vehículos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el material de la zona (4) consiste en un revestimiento de la totalidad de la superficie interna de la zona del paso (1).
- 15 3. Paso de rueda aislado para vehículos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el material de la zona (4) constituye una parte limitada de la superficie interna (3) de la sección (1), situada en regiones determinadas de dicha superficie interna.
4. Paso de rueda aislado para vehículos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el material de la zona (4) consiste en una pieza de un material diferente del formante del cuerpo (1) del paso.

