

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102367154 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201110271620. 5

(22) 申请日 2011. 09. 13

(71) 申请人 无锡港盛港口机械有限公司

地址 214156 江苏省无锡市惠山区阳山镇陆
区尹城(无锡港盛港口机械有限公司)

(72) 发明人 邱金明 周世杰 周杨彬 何小兴

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 陈丽燕

(51) Int. Cl.

B66C 9/10(2006. 01)

F16C 11/04(2006. 01)

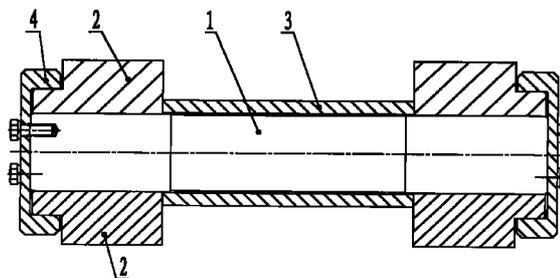
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法

(57) 摘要

本发明公开一种大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,采用哈夫铰铰接,包括步骤:(1)把哈夫铰的铰座分别与平衡梁和台车架固定联接;(2)把哈夫铰的隔套套在哈夫铰的铰轴的中部,并把套有隔套的铰轴放置在与台车架固定联接的铰座上;(3)把与平衡梁固定联接的铰座扣在所述铰轴上,调整好铰轴和铰座的位置;(4)用哈夫铰的连接环把铰轴轴线两侧的铰座限位连接起来,并把连接环固定连接在所述铰轴上。本发明解决了现有大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架安装困难的问题,具有简便易行和便于装拆的优点。



1. 一种大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,其特征在于:采用哈夫铰铰接,包括步骤:(1)把哈夫铰的铰座分别与平衡梁和台车架固定联接;(2)把哈夫铰的隔套套在哈夫铰的铰轴的中部,并把套有隔套的铰轴放置在与台车架固定联接的铰座上;(3)把与平衡梁固定联接的铰座扣在所述铰轴上,调整好铰轴和铰座的位置;(4)用哈夫铰的连接环把铰轴轴线两侧的铰座限位连接起来,并把连接环固定连接在所述铰轴上。

2. 根据权利要求1所述的大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,其特征在于:所述连接环通过两个以上的头部带孔的螺栓固定连接在所述铰轴的端部,所述螺栓的头部通过穿过所述孔的铁丝紧连在一起。

3. 根据权利要求1所述的大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,其特征在于:位于铰轴轴线同一侧的两铰座间的距离通过隔套的长度来保证。

大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法

技术领域

[0001] 本发明涉及大型龙门吊的行走机构,特别涉及大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法。

背景技术

[0002] 目前,大型龙门吊行走机构的平衡梁和台车架采用普通销轴铰接,安装销轴时,需要先对齐平衡梁和台车架上的销孔,然后用铁锤或铜锤把销轴从侧面敲击进去,整个安装过程较为繁琐,需要耗费大量的人力、物力,尤其是对齐平衡梁和台车架上销孔的过程,如果销孔稍有偏差,便会导致销轴无法正常安装。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,以解决现有大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架安装困难的问题。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,采用哈夫铰铰接,包括步骤:(1)把哈夫铰的铰座分别与平衡梁和台车架固定联接;(2)把哈夫铰的隔套套在哈夫铰的铰轴的中部,并把套有隔套的铰轴放置在与台车架固定联接的铰座上;(3)把与平衡梁固定联接的铰座扣在所述铰轴上,调整好铰轴和铰座的位置;(4)用哈夫铰的连接环把铰轴轴线两侧的铰座限位连接起来,并把连接环固定连接在所述铰轴上。

[0006] 优选地,所述连接环通过两个以上的头部带孔的螺栓固定连接在所述铰轴的端部,所述螺栓的头部通过穿过所述孔的铁丝紧连在一起。

[0007] 优选地,位于铰轴轴线同一侧的两铰座间的距离通过隔套的长度来保证。

[0008] 本发明的有益效果为:采用哈夫铰铰接,便于平衡梁和台车架的安装和拆卸,提高了龙门吊行走机构的安装效率。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0010] 图1是本发明实施例所用的哈夫铰的主视结构示意图。

[0011] 图2是图1所示哈夫铰在A-A处的剖视结构示意图。

[0012] 图3是图1所示哈夫铰的俯视结构示意图。

[0013] 图中:1、铰轴;2、铰座;3、隔套;4、连接环;5、铁丝。

具体实施方式

[0014] 如图1~3所示,本发明的大型龙门吊行走机构平衡梁和台车架的铰接方法,采用哈夫铰铰接,包括步骤:(1)把哈夫铰的铰座2分别与平衡梁和台车架固定联接;(2)把哈夫铰的隔套3套在哈夫铰的铰轴1的中部,并把套有隔套3的铰轴1放置在与台车架固定

联接的铰座 2 上 ;(3) 把与平衡梁固定联接的铰座 2 扣在所述铰轴 1 上,调整好铰轴 1 和铰座 2 的位置 ;(4) 用哈夫铰的连接环 4 把铰轴 1 轴线两侧的铰座 2 限位连接起来,并把连接环 4 固定连接在所述铰轴 1 上。

[0015] 优选地,所述连接环 4 通过两个以上的头部带孔的螺栓固定连接在所述铰轴的端部,所述螺栓的头部通过穿过所述孔的铁丝 5 紧连在一起。

[0016] 优选地,位于铰轴 1 轴线同一侧的两铰座 2 间的距离通过隔套 3 的长度来保证。

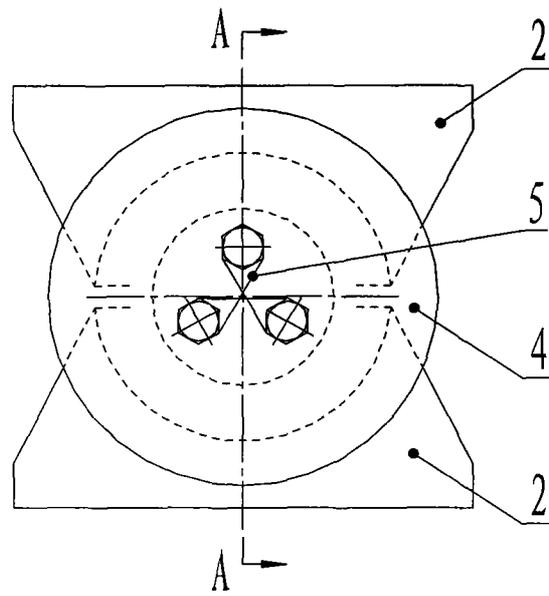


图 1

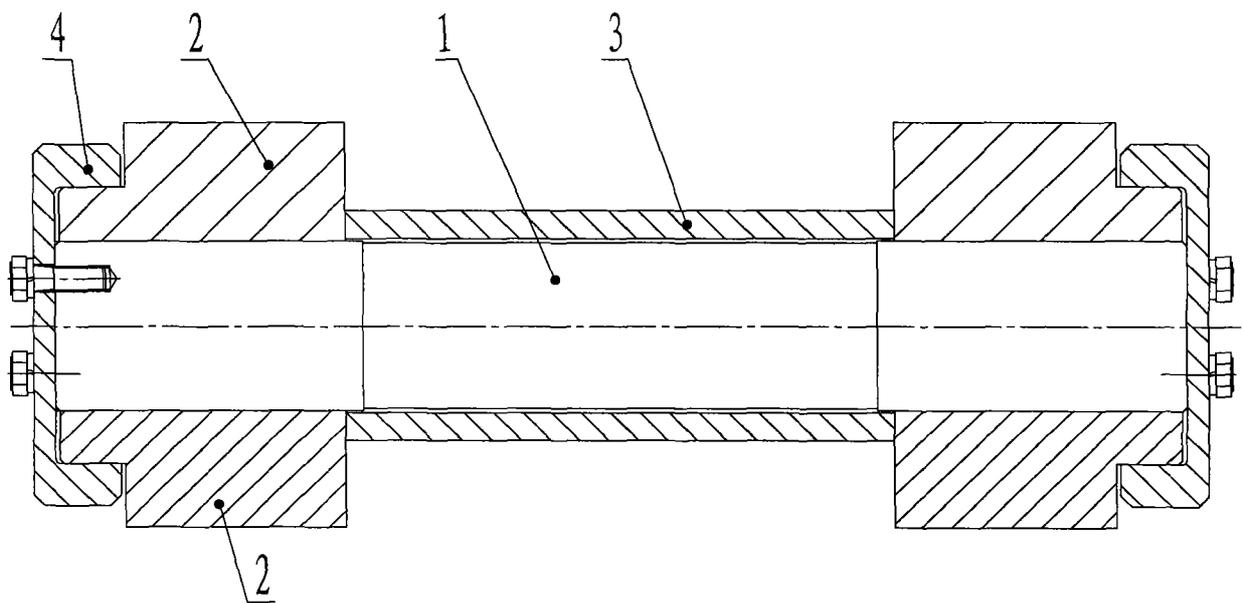


图 2

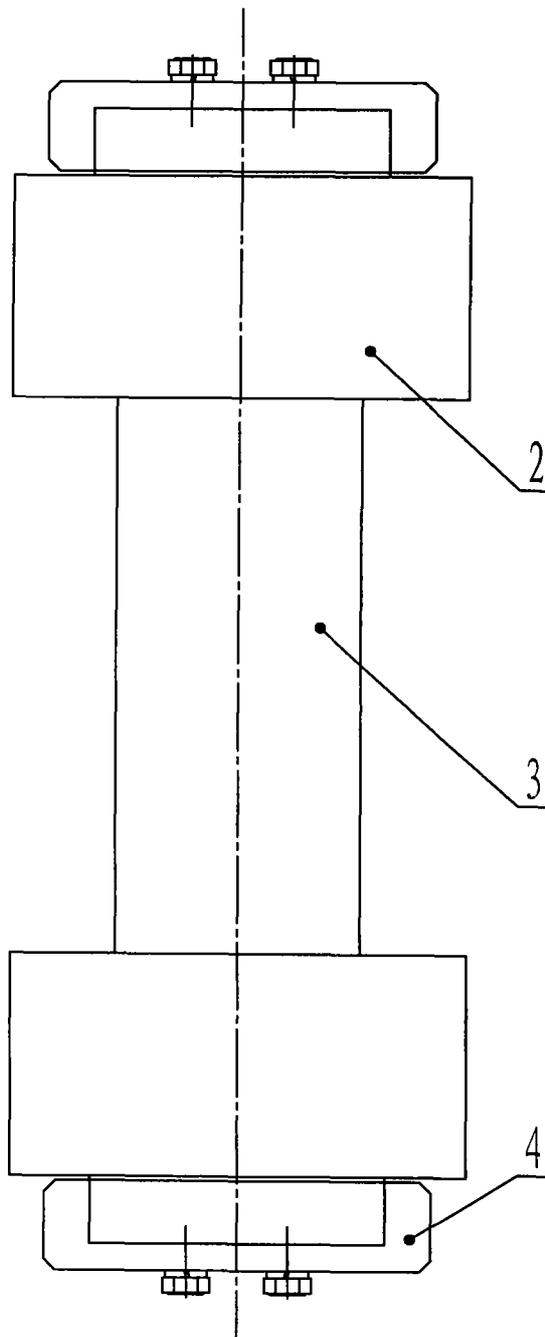


图 3