

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015114268, 16.04.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

17.04.2014 KR 10-2014-0046235

(43) Дата публикации заявки: 10.11.2016 Бюл. № 31

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ЭлДжи ЭЛЕКТРОНИКС ИНК. (KR)

(72) Автор(ы):

ЯНГ Дзинхо (KR),

КИМ Йоунгсоо (KR)

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ БЕЛЬЯ И СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ИМ**

(57) Формула изобретения

1. Устройство для обработки белья, содержащее поворотную ручку (50);
по меньшей мере, один индикатор (33), выполненный с возможностью представления программы стирки, способной быть выбранной при помощи поворотной ручки (50);
множество светодиодов (60), расположенных в круглой форме, причем количество светодиодов больше количества индикаторов; и
окно (82), выполненное с возможностью пропускания света, излучаемого от множества светодиодов (60),
причем множество светодиодов содержит
первую группу светодиодов (65-71, 74-80), включающую в себя, по меньшей мере, один светодиод, выполненный с возможностью излучения света в соответствующую область индикации окна (82), связанную с соответствующим индикатором; и
вторую группу светодиодов (61-64, 72-73), включающую в себя, по меньшей мере, один светодиод, выполненный с возможностью излучения света в соответствующую область окна, отличную от области индикации окна, связанной с индикатором.
2. Устройство для обработки белья по п. 1, в котором множество светодиодов (60) расположено разнесенными друг от друга на одинаковое расстояния.
3. Устройство для обработки белья по п. 1, в котором первая группа светодиодов (65-71, 74-80) и вторая группа светодиодов (61-64, 72-73) расположены поочередно в направлении по часовой стрелке или против часовой стрелки вокруг центрального вала поворотной ручки (50).
4. Устройство для обработки белья по п. 1, в котором первая группа светодиодов (65-71, 74-80) содержит
первую левую группу светодиодов (65-71) для излучения света в левую область (F) окна (82), расположенную на левой стороне поворотной ручки (50); и
первую правую группу светодиодов (74-80) для излучения света в правую область

(Е) окна (82), расположенную на правой стороне поворотной ручки; и
причем вторая группа светодиодов (61-64, 72-73) содержит
вторую верхнюю группу светодиодов (72-73) для излучения света в верхнюю область
(G) окна (82), расположенную над поворотной ручкой (50); и
вторую нижнюю группу светодиодов (61-64) для излучения света в нижнюю область
(Н) окна (82), расположенную под поворотной ручкой (50).

5. Способ управления устройством для обработки белья по любому предыдущему пункту, причем способ включает в себя первую группу светодиодов (65-71, 74-80) и вторую группу светодиодов (61-64, 72-73), отображающие первую схему свечения при вводе команды подачи питания на устройство для обработки белья.

6. Способ управления устройством для обработки белья по п. 5, причем способ дополнительно включает в себя выключение второй группы светодиодов (61-64, 72-73) после отображения первой схемы свечения.

7. Способ управления устройством для обработки белья по п. 5, причем способ дополнительно включает в себя удержание светодиода из первой группы светодиодов (65-71, 74-80), соответствующего заданной программе стирки, во включенном состоянии после отображения первой схемы свечения.

8. Способ управления устройством для обработки белья по п. 5, причем способ дополнительно включает в себя удержание второй группы светодиодов (61-64, 72-73) в выключенном состоянии во время поворота поворотной ручки, и/или
способ дополнительно включает в себя селективное включение множества светодиодов из первой группы светодиодов (65-71, 74-80) во время поворота поворотной ручки.

9. Способ по п. 5, в котором первая схема свечения включает в себя дугообразную схему свечения, поворачивающуюся вокруг поворотной ручки (50).

10. Способ по п. 5, в котором отображение первой схемы свечения включает в себя первую процедуру последовательного включения некоторых светодиодов из множества светодиодов (60) в направлении по часовой стрелке или против часовой стрелки для образования дугообразной схемы свечения вокруг поворотной ручки (50).

11. Способ по п. 10, в котором отображение первой схемы свечения дополнительно включает в себя вторую процедуру поворота дугообразной схемы свечения вокруг поворотной ручки (50).

12. Способ по п. 11, в котором во второй процедуре дугообразная схема свечения имеет передний конец, на котором множество светодиодов (60) последовательно включается в направлении по часовой стрелке или против часовой стрелки, и задний конец, на котором множество светодиодов (60) последовательно выключается в направлении по часовой стрелке или против часовой стрелки.

13. Способ по п. 11, в котором вторая процедура поворачивает дугообразную схему свечения вокруг поворотной ручки (50) при сохранении размера дугообразной схемы свечения, или

в котором начальная операция дополнительно включает в себя третью процедуру последовательного выключения светодиодов, отличных от заданного светодиода, из зажженных светодиодов в данный момент, когда заданный светодиод из множества светодиодов (60) включается заданное число раз.

14. Способ по п. 5, в котором отображение первой схемы свечения включает в себя первую процедуру последовательного включения множества светодиодов (60) в направлении по часовой стрелке или против часовой стрелки; и
вторую процедуру удержания множества светодиодов (60) включенными в течение заданного периода времени после включения всех из множества светодиодов (60).

15. Способ по п. 14, в котором отображение первой схемы свечения дополнительно

включает в себя третью процедуру выключения всех из множества светодиодов (60) по истечении заданного периода времени, по выбору, в котором отображение первой схемы свечения дополнительно включает в себя четвертую процедуру включения заданного светодиода.

RU 2015114268 A

RU 2015114268 A