



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203887565 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201320837754. 3

(22) 申请日 2013. 12. 17

(73) 专利权人 南京农业大学

地址 210095 江苏省南京市玄武区卫岗 1 号

(72) 发明人 张正伟 杨井华 江国珍 周永清

何扬清

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

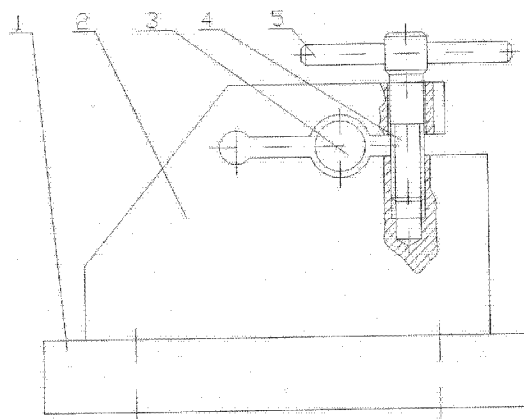
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轴类夹紧装置

(57) 摘要

一种轴类夹紧装置是由底座 (1)、夹紧体 (2)、工件 (3)、夹紧螺栓 (4)、夹紧手柄 (5) 组成, 其特征在于: 夹紧体 (2) 中间加工成两个孔且在孔的中心位置开一槽、槽宽为 2-5mm, 同时在夹紧体 (2) 右上部加工一螺纹孔, 底座 (1) 与夹紧体 (2) 是用螺栓联接, 当工作时将工件 (3) 放入夹紧体 (2) 的右边大孔内, 旋转夹紧手柄 (5) 带动夹紧螺栓 (4) 从而夹紧工件 (3)。此装置, 结构简单、安全可靠、易操作等优点。



1. 一种轴类夹紧装置是由底座(1)、夹紧体(2)、工件(3)、夹紧螺栓(4)、夹紧手柄(5)组成,其特征在于:夹紧体(2)中间加工成两个孔且在孔的中心位置开一槽、槽宽为2-5mm,同时在夹紧体(2)右上部加工一螺纹孔,底座(1)与夹紧体(2)是用螺栓联接,当工作时将工件(3)放入夹紧体(2)的右边大孔内,旋转夹紧手柄(5)带动夹紧螺栓(4)从而夹紧工件(3)。

一种轴类夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴类夹紧装置,属于机械技术领域。

背景技术

[0002] 在机械技术生产中,对小工件的夹紧一般用台虎钳,而对于轴类的工件用台虎钳装夹就不太牢固,因此应当设计专门用于轴类的夹紧装置非常重要。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的正是为了解决上述现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种轴类夹紧装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种轴类夹紧装置是由底座 1、夹紧体 2、工件 3、夹紧螺栓 4、夹紧手柄 5 组成,其特征在于:夹紧体 2 中间加工成两个孔且在孔的中心位置开一槽、槽宽为 2-5mm,同时在夹紧体 2 右上部加工一螺纹孔,底座 1 与夹紧体 2 是用螺栓联接,当工作时将工件 3 放入夹紧体 2 的右边大孔内,旋转夹紧手柄 5 带动夹紧螺栓 4 从而夹紧工件 3。

[0005] 本实用新型的有益效果是:一种轴类夹紧装置,结构简单、安全可靠、易操作等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是一种轴类夹紧装置示意图。

具体实施方案

[0007] 如图 1 所示,一种轴类夹紧装置是由底座 1、夹紧体 2、工件 3、夹紧螺栓 4、夹紧手柄 5 组成,其特征在于:夹紧体 2 中间加工成两个孔且在孔的中心位置开一槽、槽宽为 2-5mm,同时在夹紧体 2 右上部加工一螺纹孔,底座 1 与夹紧体 2 是用螺栓联接,当工作时将工件 3 放入夹紧体 2 的右边大孔内,旋转夹紧手柄 5 带动夹紧螺栓 4 从而夹紧工件 3。

[0008] 以上已以较佳实施公开了本实用新型,然其并非用以限制本实用新型,凡采取等同替换或等效变换所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

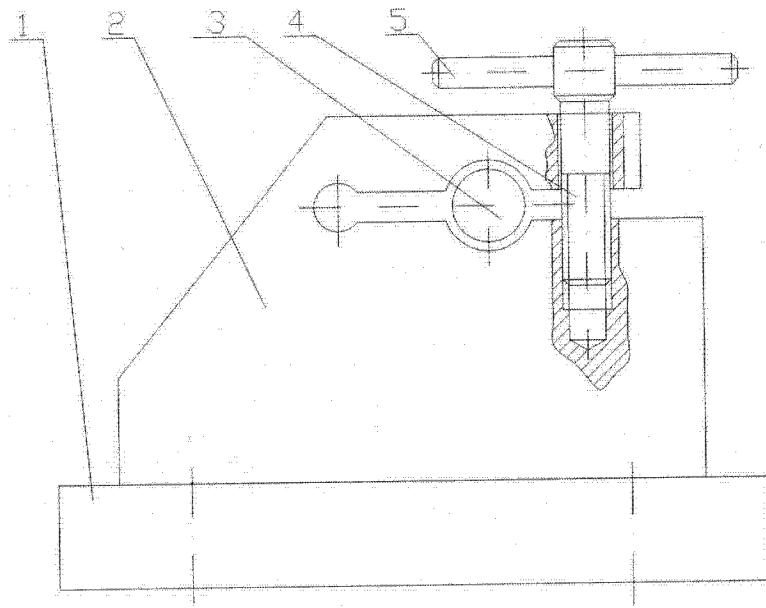


图 1