

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B65D 85/10

B65D 75/58 B65D 77/20



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 99807704.6

[43] 授权公告日 2003 年 4 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 1107003C

[22] 申请日 1999.6.24 [21] 申请号 99807704.6

[30] 优先权

[32] 1998. 7. 3 [33] GB [31] 9814533.7

[86] 国际申请 PCT/GB99/01983 1999.6.24

[87] 国际公布 WO00/01594 英 2000.1.13

[85] 进入国家阶段日期 2000.12.22

[71] 专利权人 英美烟草(投资)有限公司

地址 英国伦敦

[72] 发明人 M·P·帕克尔

审查员 弓 玮

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

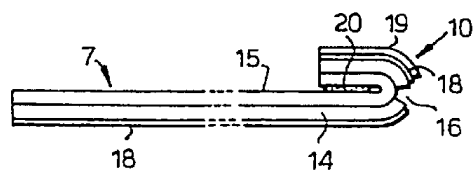
代理人 章社杲

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 发明名称 一种对卷烟制品包装件进行再封的纸带

[57] 摘要

一种用于再封香烟包装件的纸带(7)，具有一个由切断处定出的可拉翼片，该切断处通过两层(14, 15)结构中的一层(14)，翼片表面(19)不具粘性，但是，薄片主体部分相应表面至少一部分具有持久粘性(18)。



ISSN 1008-4274

1. 一种用于卷烟制品包装件保护材料的薄片，该薄片有两层结构，一个主要部分通过其中第一层厚度方向上的切断处而与较小部分分离，为了粘到保护材料上，主要部分上至少有一部分表面是具持久粘性的，较小部分的相应表面不具持久粘性。

2. 根据权利要求1所述的薄片，其中，所述切断处完全通过第一层，但是不延及第二层。

3. 根据权利要求1或2所述的薄片，其中，主要部分的持久粘性表面延伸到该切断处。

4. 一种用于卷烟制品的包装件，具有如前面任一权利要求所述的薄片，该薄片作为实际或潜在的包装件开口的再封罩，持久粘性表面超过开口的所有的敞开边缘，较小部分作为提起闭和罩的翼片。

5. 一种根据权利要求4所述的用于卷烟制品的包装件，其中，当包装件关上时，翼片弯回到薄片的主体部分。

6. 一种根据权利要求4或5所述的包装件，其中，翼片是暂时后弯而粘到薄片的主体部分。

## 一种对卷烟制品包装件进行再封的纸带

5 本发明涉及卷烟制品的包装方法，并涉及卷烟制品如雪茄烟、烟叶卷烟或香烟（为方便起见在下文中称为“香烟”）的包装件。

在WO-A-98/22367中已经揭示了一种借助于纸条或薄片的香烟包装件的再封保护罩，罩的开口（或潜在开口）的周围具有连续的持久粘性环绕物，纸条或薄片有一个翼片，可供使用者抓住将它拉开来现出开口。在US-A-5018625，  
10 5096113和5121879中也公开了纸巾包装件拉带上的类似翼片。

本发明目的在于提供一种用于香烟包装件的再封罩的薄片，以及一种具有由薄片组成再封罩的香烟包装件。

本发明中的薄片有两层材料和一部分切断的线，该线在薄片主体部分和手持翼片间定了一个界限，横穿薄片的第一层材料，而余下层作为主体部分和翼片之间的连接铰，在第一层主体部分的敞开面涂了持久粘合剂。该部分切断线  
15 最好完全通过第一层，但不要通到其它层。

该部分切断线提供了低强度的控制线，也提供了铰合处的可靠折叠作用。为了增强这个作用，持久粘合剂最好延伸并中止在该部分切断线。为了进一步增强这个作用，翼片表面不要有持久粘合剂。

20 本发明中的薄片可能提供以下优点：

- 将翼片铰接在正确的位置和角度；
- 避免了撕坏铰接处；
- 抑制了翼片在铰接处折叠后的回弹。

本发明中的香烟包装件具有一个由本发明中的薄片组成的再封罩。薄片  
25 主体部分覆盖了罩的开口，并靠持久粘合剂粘到开口周围。然后使用者可以抓住翼片将其拉开来打开开口以现出罩中的香烟。

使用者把薄片返回到其初始位置，主体部分内表面周围的持久粘性层可再次粘到开口周围，从而就可再次盖上开口。

翼片最好刚开始就反靠着主体部分折过去。开口最好在包装件的外盖里。  
30 包装件可以是任何一种类型，如铰式盖、滑槽-外壳、柔性或者半刚性的。在

铰式盖包装件中，包装件的盖靠着翼片阻止翼片向后折。在滑槽-外壳式包装件中，以外壳靠着翼片来执行该功能。在柔性或者半刚性包装件中，翼片靠着薄膜外层或纳税印花折过去，一打开包装件（任意类型），然后翼片就反弹到一定程度，但是仍然保持突出部以便手持。

- 5 翼片与保护层齐平的可能性并不排除，但是，当使用者抓翼片时会感到困难。如果罩和纸带有塑性光洁度，这困难会尤其严重，因为在翼片和罩之间可能会有真空和/或静态影响。

让翼片处于一个朝上的折回的姿态又具有进一步的优点，这对于使用者来讲是显然的。

- 10 持久粘合剂可能会随意延及外封面和翼片表面，那么为了防止翼片粘到罩或香烟包装件的任一部分，在翼片的粘合剂上提供了一保护层，保护层由一层清漆组成。

第一和第二层中任一或全都由如聚丙烯或聚酯的塑料组成。聚丙烯最好用做第一层。

- 15 包装件中朝外的第二层上表面可覆上一层抗磨损涂层。

- 要制造这样一种包装件，当其关上时，翼片保持在一个向上的位置，则可以将翼片向后折叠直到包装件关至把翼片夹至适当位置。在铰式盖包装件中，是靠合上盖；在滑槽-外壳式包装件中，是靠把罩滑至套里；在柔性或者半刚性包装件中，是靠把罩裹在薄膜里。例如，翼片可以机械地被折回，或者在翼片上表面提供一种速干胶，使得翼片向上的时间足够长，使吸烟者可以打开包装件。此时，翼片是向上的，但没有粘在薄片的主体部分上。当包装件打开后，翼片将会反弹到一个适当的位置，但仍会如图1所示地突在外面。

下面结合附图对本发明作进一步地详细说明：

- 25 图1是本发明香烟包装件的透视图；  
图2是本发明的薄片的主视图；  
图3是薄片的截面示意图；  
图4是薄片部分后折的截面图。

- 图1所示为一具有刚性卡片包装元件1的香烟包装件，其带有可翻动的盖2，该香烟包装件包含有由保护层构成的密封罩里面的具有一定装填量的卷烟（未示出）的包装件3。取香烟的开口界限如平行的虚线4所示，它从包装件3

后面的边界5处的折合线开始，通过包装件的顶部，从前面下来，直到与折合线5平行的第三条线6。包香烟的保护层可以是由如镀金属塑料或塑料/金属箔叠层制成。在开口的上面有一个纸带状的薄片7，薄片在靠近保护层的下表面有一层持久粘合剂。该持久粘合剂连续地覆盖了薄片的主体部分13的下表面，但是它可以只施加在选定的区域，但是在薄片7延伸的开口的可开启边缘8和9外面的部分必须施加。在薄片的下表面没有超过开启边界的部分可以有一层持久粘合剂。

在薄片主体部分13一边外有一翼片10，它没有永久发粘的材料，并且可以绕着折线12折叠。此翼片是突出的，让使用者抓着它拉开纸带打开包装件。

第一次使用时，包装件的开口边界线4和6在使用前已经确定，方式可以是在保护材料上使用削弱线或是直接在保护材料上把口切开，这样有助于打开开口。接着吸烟者就可以从开口处取烟，取完后只需把翼片拉下就能把开口重新密封，此时边缘8和9重新贴到保护层上。揭开翼片10时，保护材料中沿着那些线分离形成的片状物，此时又回到了原来的位置，并且，尽管现在在保护层上有一条缝，但是薄片的边8和9可以盖住它。

为了尽可能地确保有效粘力，在包装件内设计了一个内框架，其提供了一种位于保护层下的反作用面，它能抵抗施加到边8和9的再密封压力。

包装件3可以与外面的硬纸盒相分离，成为独立存在物。外面的包装元件可以有各种适用的类型，特别是那种被称为“外壳和滑槽”的类型，为了使吸烟者能取到香烟，包装件3可以从一头压下去从另一头出来。

而且，上述的包装件还可以作为一个独立的实体，也就是说，它可以不与包着它的刚性硬纸盒一起出售。至少如果，最好是提供一种由常规的清洁赛璐珞制成的透明外包装纸将给翼片10提供进一步的保护，以防止意外干扰。可再密封的保护层还可以在刚性的外壳的外面。

图2展示了薄片7下表面的平面图，其下表面完全被一层持久发粘的粘合剂18所覆盖，翼片10上涂了一层清漆来盖住它上面的粘合剂。

图3是图2沿线AA'剖开的截面示意图。薄片是由两层板构成，内层14贴着保护层，外层15暴露在外面。切割线16把内层完全切断，并只切内层，如此形成薄片主体部分13和翼片10的界限。外层折线12与切割线刚好一致，这使翼片10可以向外折叠。

图4描述了翼片10向后折叠覆盖在薄片主体部分上的情况。暂时（递减）粘合剂20可以使或有助于使翼片停留在那个位置。图4还表明了翼片10上的持久发粘粘合剂层18是如何被清漆层19或其它覆盖物覆盖的。

把薄片设计成两层的优点是：可以先把内层14切断，从而形成切割线16，  
5 然后再将内外层粘合。这样切割深度将远比薄片是一层时容易控制。

一个更重要的优点是：内层14和外层15可以由事先涂上粘合剂的纸切出或冲压出。内层14上的粘合剂形成了薄片内层的持久发粘粘合剂层，而外层15上的粘合剂把两层粘合起来。

如果内层是由事先涂上粘合剂的纸切出或冲压出的，那么翼片上的任何  
10 粘合剂都要被抵消掉。这通过在翼片上涂一层清漆可以很方便的作到；或者把翼片上的位置空出，不要涂粘合剂。

要制造一个如WO-A-98/22367中的包装件，它要求当内包装件关闭时，翼片是向上的，并且保持后折状态，直到外包装件关上把翼片压回原来位置为止。在盖子可折的包装件之中，这可以通过合上盖子来实现。翼片可以通过机械的  
15 方式保持后折；也可以如图4中所描述的那样，在翼片的上表面采用短期递减粘合剂，使得翼片向上的时间足够长，接下来，粘合剂作用消退，吸烟者可以打开包装件。此时，翼片是向上的，但没有粘在薄片的主体部分上。在滑槽-外壳包装件中，翼片将在包装件滑进外壳时被机械的翻起；在一个柔性或半刚性的包装件中，翼片将由薄膜包着。当包装件打开后，翼片将会反弹到一个适当  
20 的位置，但仍会如图1所示地突在外面。

