

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

82376

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76c,24/01

Zgłoszono: 08.06.1972 (P. 155879)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01h 1/12

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1974

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1975

Twórcy wynalazku: Marian Malinowski, Kazimierz Zięcina, Józef Barański
Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Łódzka, Łódź (Polska)

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy.

Znane urządzenia do pneumatycznego wytwarzania przędzy są wyposażone w komorę przędzenia, do której otworami stycznymi do jej powierzchni bocznej jest doprowadzane powietrze oraz innym otworem są doprowadzane rozluźnione włókna. W komorze powstaje wir powodujący skręcenie wirujących włókien wokół wirującego końca przędzy, wprowadzonego do komory przędzenia, po czym wyprowadza się gotową przędzę na zewnątrz komory.

Niedogodnością znanych urządzeń jest to, iż otrzymana przędza jest niskiej jakości, najczęściej o nierównomiernej grubości. Niska jakość przędzy powodowana jest trudnym do optymalizacji przepływem powietrza we wnętrzu komory. Jednym z czynników determinujących przepływ jest kształt samej komory przędzenia. Znana jest komora, której górna część ma kształt kulistej czaszy, zaś w swej dolnej części ma kształt stożka. Inna znana komora ma kształt w części cylindryczny i w części stożkowy. Istnieją też komory cylindryczne pozwalające na wytworzenie przędzy, której jakość ustępuje przędzy otrzymanej w urządzeniach mechaniczno-pneumatycznych.

Celem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy zmniejszające wady urządzeń pneumatycznych znanych. Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie, mające komorę przędzalniczą, na której cylindrycznej powierzchni są wloty kanałów styczne do tej powierzchni do doprowadzania powietrza i włókien, zaś w jej dnie jest wlot kanału do odprowadzania zasysanego z komory powietrza, ma komorę przędzalniczą w kształcie kielicha, który tworzy powierzchnia cylindrycznego otworu w korpusie urządzenia i powierzchnia części trzpienia zagłębionego w otworze, a wyloty kanałów do doprowadzania powietrza są umieszczone nad kanałem do doprowadzania włókien.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania uwidoczniiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju wzdłużnym, zaś fig. 2 urządzenie w przekroju A—A na fig. 1. W korpusie 1 urządzenia jest cylindryczny otwór 2, którego powierzchnia boczna wraz z powierzchnią boczną trzpienia 3 zamocowanego w pokrywie 4 urządzenia tworzy komorę przędzenia urządzenia. W korpusie 1 są kanały 5 do doprowadzania powietrza, styczne do powierzchni bocznej komory, poniżej nich znajduje się kanał 6 do

