



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220281940 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 02

(21) 申请号 202320440470.4

(22) 申请日 2023.03.10

(73) 专利权人 浙江工业大学之江学院

地址 312030 浙江省绍兴市绍兴县柯桥街道柯华路958号

(72) 发明人 任芸 丁述勇 彭强 徐骏峰
李宇俊

(74) 专利代理机构 杭州鼎乎专利代理事务所
(普通合伙) 33377

专利代理师 黄楠

(51) Int. Cl.

B65B 63/02 (2006.01)

B65B 25/20 (2006.01)

B65B 51/00 (2006.01)

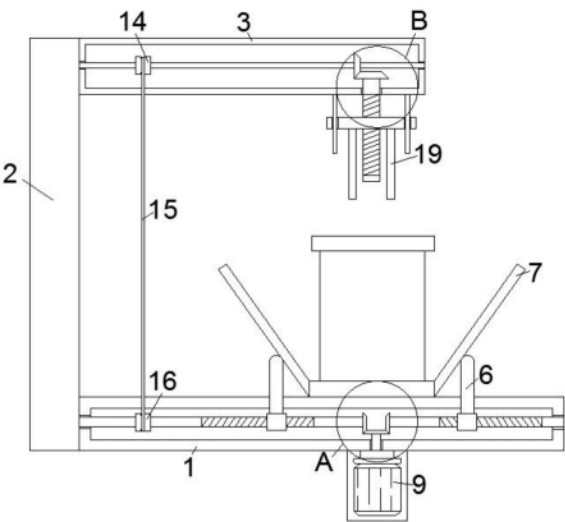
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种手套用辅助包装机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手套用辅助包装机，包括下固定板和固定在下固定板一侧表面的支撑架，所述下固定板的内壁上转动设有多个第一螺纹杆，且多个第一螺纹杆的表面套设有螺纹套块，所述下固定板的上表面开设有滑动槽，且滑动槽内滑动设有夹持板，所述夹持板的一端连接于螺纹套块的上表面，且下固定板的下表面固定设有电机，且电机的上表面固定设有第一转动杆，所述第一转动杆的一端插设于下固定板内。本实用新型通过设置第二螺纹杆与螺纹套架的配合使用，当第二螺纹杆转动时，使螺纹套架向下移动，从而使螺纹套架的下端对手套的上表面进行一定的按压，使包装盒表面的手套进行一定的紧实，无需人工手动按压，简单方便。



1. 一种手套用辅助包装机,包括下固定板(1)和固定在下固定板(1)一侧表面的支撑架(2),其特征在于,所述下固定板(1)的内壁上转动设有多个第一螺纹杆(4),且多个第一螺纹杆(4)的表面套设有螺纹套块(5),所述下固定板(1)的上表面开设有滑动槽,且滑动槽内滑动设有夹持板(6),所述夹持板(6)的一端连接于螺纹套块(5)的上表面,且下固定板(1)的下表面固定设有电机(9),且电机(9)的上表面固定设有第一转动杆(10),所述第一转动杆(10)的一端插设于下固定板(1)内,且第一转动杆(10)插设于下固定板(1)内的一端固定设有第二转动轮(11),所述第一螺纹杆(4)靠近第二转动轮(11)的一端固定设有与之相配合的第一转动轮(8),且下固定板(1)的上表面设有放置槽,所述放置槽内设有包装盒(7),且夹持板(6)的一端与包装盒(7)的一侧表面相交。

2. 根据权利要求1所述的一种手套用辅助包装机,其特征在于,所述下固定板(1)的上方设有上固定板(3),且上固定板(3)的一侧连接于支撑架(2)的一侧表面,所述上固定板(3)的内壁上转动设有第二转动杆(13),且第二转动杆(13)的表面固定套设有主动轮(14),所述第一螺纹杆(4)的表面固定设有与之相配合的从动轮(16),且主动轮(14)与从动轮(16)通过皮带(15)转动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种手套用辅助包装机,其特征在于,所述上固定板(3)的下表面转动设有第二螺纹杆(18),且第二螺纹杆(18)位于上固定板(3)内的一端固定设有第四转动轮(20),所述第二转动杆(13)靠近第四转动轮(20)的一侧表面固定设有与之相配合的第三转动轮(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种手套用辅助包装机,其特征在于,所述第二螺纹杆(18)位于上固定板(3)外的一端套设有螺纹套架(19),且螺纹套架(19)的下端设有按压板。

5. 根据权利要求2所述的一种手套用辅助包装机,其特征在于,所述上固定板(3)的下表面设有一组相同的限位杆(12),且两个限位杆(12)的一端贯穿于螺纹套架(19)的表面。

6. 根据权利要求1所述的一种手套用辅助包装机,其特征在于,多个所述第一螺纹杆(4)均插设在下固定板(1)的内壁上。

一种手套用辅助包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手套包装技术领域,尤其涉及一种手套用辅助包装机。

背景技术

[0002] 手套,是我们生活中不可缺少的一种生活用品,在手套生产过程在,当将生产好的产品进行包装时,由于手套较为蓬松,从而为了使一个包装盒内多放几个手套,就需要人工在放入包装盒内,对其进行一定的按压,从而使其更加的紧实。

[0003] 传统的包装是通过人工手动按压手套,将其进行一定的密封,这样早操作时,浪费大量的时间,工作效率不是很高,难以快速的对批量的手套进行封装,并且需要大量的包装人员,提高了生产成本。

[0004] 针对上述问题,我们提出一种手套用辅助包装机。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中“传统的包装是通过人工手动按压手套,将其进行一定的密封,这样早操作时,浪费大量的时间,工作效率不是很高,难以快速的对批量的手套进行封装,并且需要大量的包装人员,提高了生产成本”存在的缺点,而提出的一种手套用辅助包装机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种手套用辅助包装机,包括下固定板和固定在下固定板一侧表面的支撑架,所述下固定板的内壁上转动设有多个第一螺纹杆,且多个第一螺纹杆的表面套设有螺纹套块,所述下固定板的上表面开设有滑动槽,且滑动槽内滑动设有夹持板,所述夹持板的一端连接于螺纹套块的上表面,且下固定板的下表面固定设有电机,且电机的上表面固定设有第一转动杆,所述第一转动杆的一端插设于下固定板内,且第一转动杆插设于下固定板内的一端固定设有第二转动轮,所述第一螺纹杆靠近第二转动轮的一端固定设有与之相配合的第一转动轮,且下固定板的上表面设有放置槽,所述放置槽内设有包装盒,且夹持板的一端与包装盒的一侧表面相交。

[0008] 优选地,所述下固定板的上方设有上固定板,且上固定板的一侧连接于支撑架的一侧表面,所述上固定板的内壁上转动设有第二转动杆,且第二转动杆的表面固定套设有主动轮,所述第一螺纹杆的表面固定设有与之相配合的从动轮,且主动轮与从动轮通过皮带转动连接。

[0009] 优选地,所述上固定板的下表面转动设有第二螺纹杆,且第二螺纹杆位于上固定板内的一端固定设有第四转动轮,所述第二转动杆靠近第四转动轮的一侧表面固定设有与之相配合的第三转动轮。

[0010] 优选地,所述第二螺纹杆位于上固定板外的一端套设有螺纹套架,且螺纹套架的下端设有按压板。

[0011] 优选地,所述上固定板的下表面设有一组相同的限位杆,且两个限位杆的一端贯

穿于螺纹套架的表面。

[0012] 优选地,多个所述第一螺纹杆均插设在下固定板的内壁上。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过设置第二螺纹杆与螺纹套架的配合使用,当第二螺纹杆转动时,使螺纹套架向下移动,从而使螺纹套架的下端对按压板的上表面进行一定的按压,使包装盒表面的手套进行一定的紧实,无需人工手动按压,简单方便。

[0015] 通过设置夹持板与包装盒的配合使用,当启动电机带动第一转动杆转动时,第二转动轮便带动第一转动轮转动,从而使第一螺纹杆表面套设在螺纹套架带动夹持板在下固定板的上表面滑动,从而使包装盒自动进行密封,便于人工对包装盒与进行密封工作,较为的方便,提高了工作效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种手套用辅助包装机的正面结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种手套用辅助包装机中下固定板与第二转动轮的俯视结构示意图;

[0018] 图3为图1中A的结构放大示意图;

[0019] 图4为图1中B的结构放大示意图。

[0020] 图中:1下固定板、2支撑架、3上固定板、4第一螺纹杆、5螺纹套块、6夹持板、7包装盒、8第一转动轮、9电机、10第一转动杆、11第二转动轮、12限位杆、13第二转动杆、14主动轮、15皮带、16从动轮、17第三转动轮、18第二螺纹杆、19螺纹套架、20第四转动轮。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4,一种手套用辅助包装机,包括下固定板1和固定在下固定板1一侧表面的支撑架2,下固定板1的内壁上转动设有多个第一螺纹杆4,且多个第一螺纹杆4的表面套设有螺纹套块5,下固定板1的上表面开设有滑动槽,且滑动槽内滑动设有夹持板6,夹持板6的一端连接于螺纹套块5的上表面,且下固定板1的下表面固定设有电机9,且电机9的上表面固定设有第一转动杆10,第一转动杆10的一端插设于下固定板1内,且第一转动杆10插设于下固定板1内的一端固定设有第二转动轮11,第一螺纹杆4靠近第二转动轮11的一端固定设有与之相配合的第一转动轮8,且下固定板1的上表面设有放置槽,放置槽内设有包装盒7,且夹持板6的一端与包装盒7的一侧表面相交,通过设置第二螺纹杆18与螺纹套架19的配合使用,当第二螺纹杆18转动时,使螺纹套架19向下移动,从而使螺纹套架19的下端对按压板的上表面进行一定的按压,使包装盒7表面的手套进行一定的紧实,无需人工手动按压,简单方便。

[0023] 其中,下固定板1的上方设有上固定板3,且上固定板3的一侧连接于支撑架2的一侧表面,上固定板3的内壁上转动设有第二转动杆13,且第二转动杆13的表面固定套设有主动轮14,第一螺纹杆4的表面固定设有与之相配合的从动轮16,且主动轮14与从动轮16通过

皮带15转动连接,当启动电机9时,便会通过从动轮16带动主动轮14转动,从而使螺纹套架19与夹持板6同时进行包装工作,提高了工作效率。

[0024] 其中,上固定板3的下表面转动设有第二螺纹杆18,且第二螺纹杆18位于上固定板3内的一端固定设有第四转动轮20,第二转动杆13靠近第四转动轮20的一侧表面固定设有与之相配合的第三转动轮17,便于通过第三转动轮17带动第四转动轮20转动,从而使第二螺纹杆18表面套设的螺纹套架19快速的对按压板进行一定的按压操作。

[0025] 其中,第二螺纹杆18位于上固定板3外的一端套设有螺纹套架19,且螺纹套架19的下端设有按压板,起到了对包装盒7上表面的手套进行一定的保护作用,防止螺纹套架19的下端对手套的表面造成损坏。

[0026] 其中,上固定板3的下表面设有一组相同的限位杆12,且两个限位杆12的一端贯穿于螺纹套架19的表面,对螺纹套架19进行一定的限位作用,防止其随着第二螺纹杆18转动,而不做向下运动。

[0027] 其中,多个第一螺纹杆4均插设在下固定板1的内壁上,便于同时对包装盒7的四个面同时进行包装工作。

[0028] 本实用新型中,首先将待包装的手套放入到包装盒7的上表面,然后启动电机9带动第一转动杆10转动,当第一转动杆10转动时,通过第二转动轮11带动第一转动轮8转动,从而使第一螺纹杆4表面套设的螺纹套块5带动夹持板6使下固定板1上表面的包装盒7进行折叠,与此同时,第一螺纹杆4转动带动从动轮16转动,从而使皮带15带动主动轮14转动,当主动轮14转动时,第二转动杆13就会带动第三转动轮17转动,从而使第四转动轮20带动第二螺纹杆18转动,套设在第二螺纹杆18表面的螺纹套架19就会向下移动,对手套进行一定的按压。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

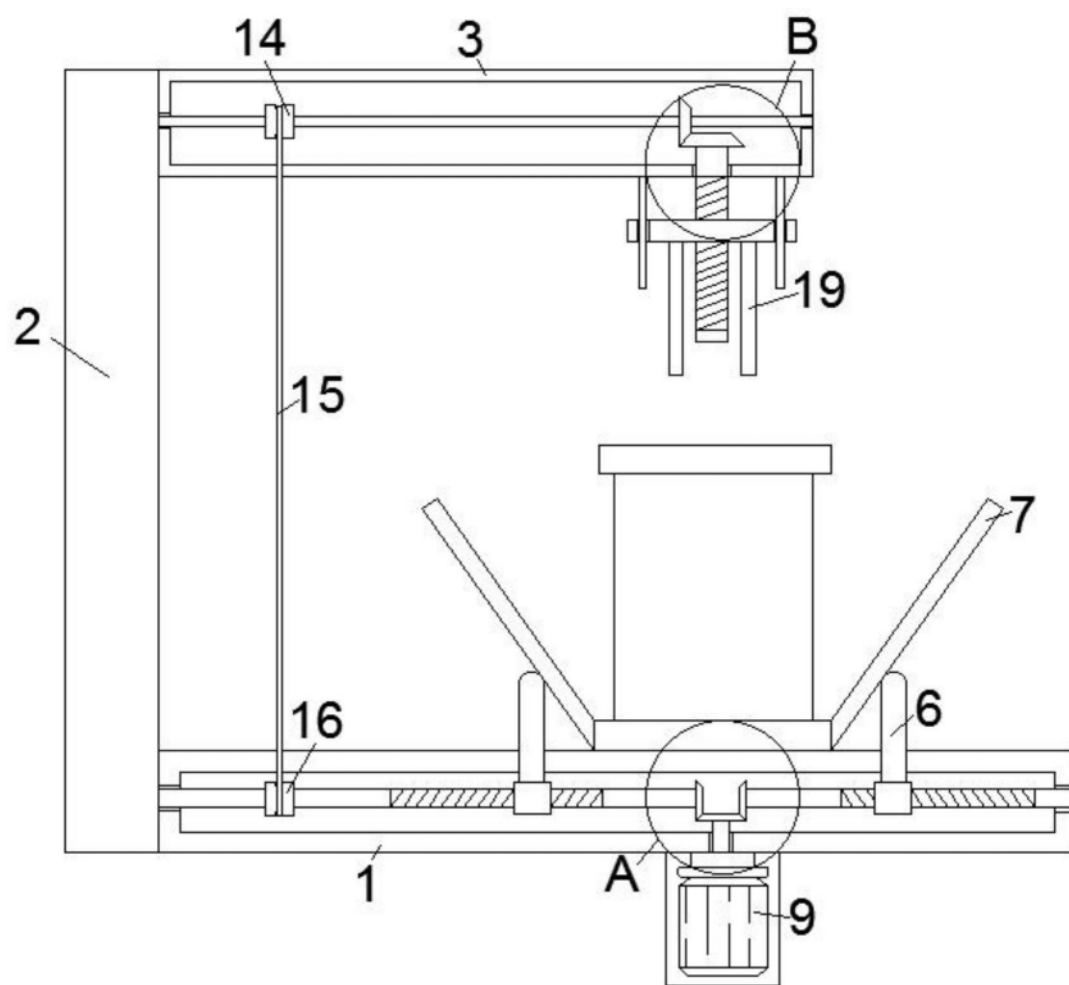


图1

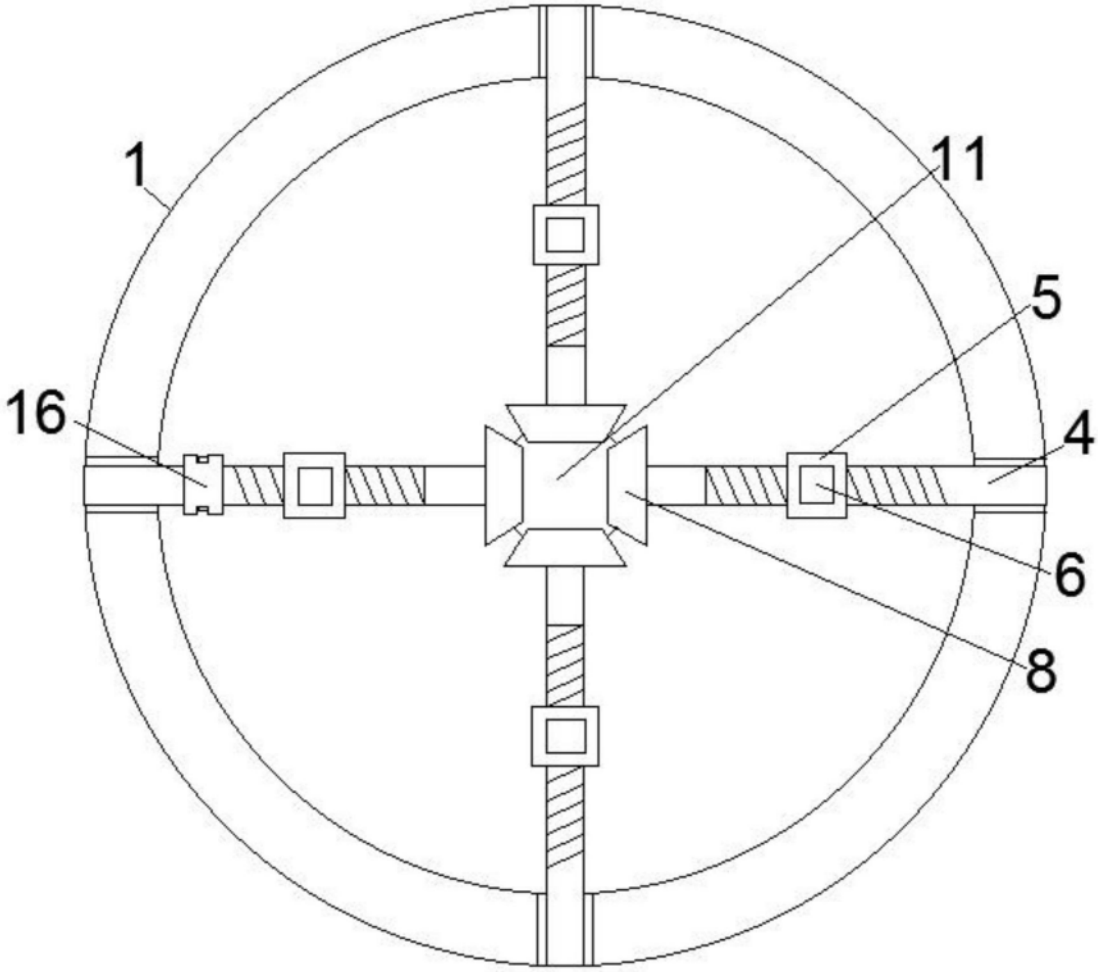


图2

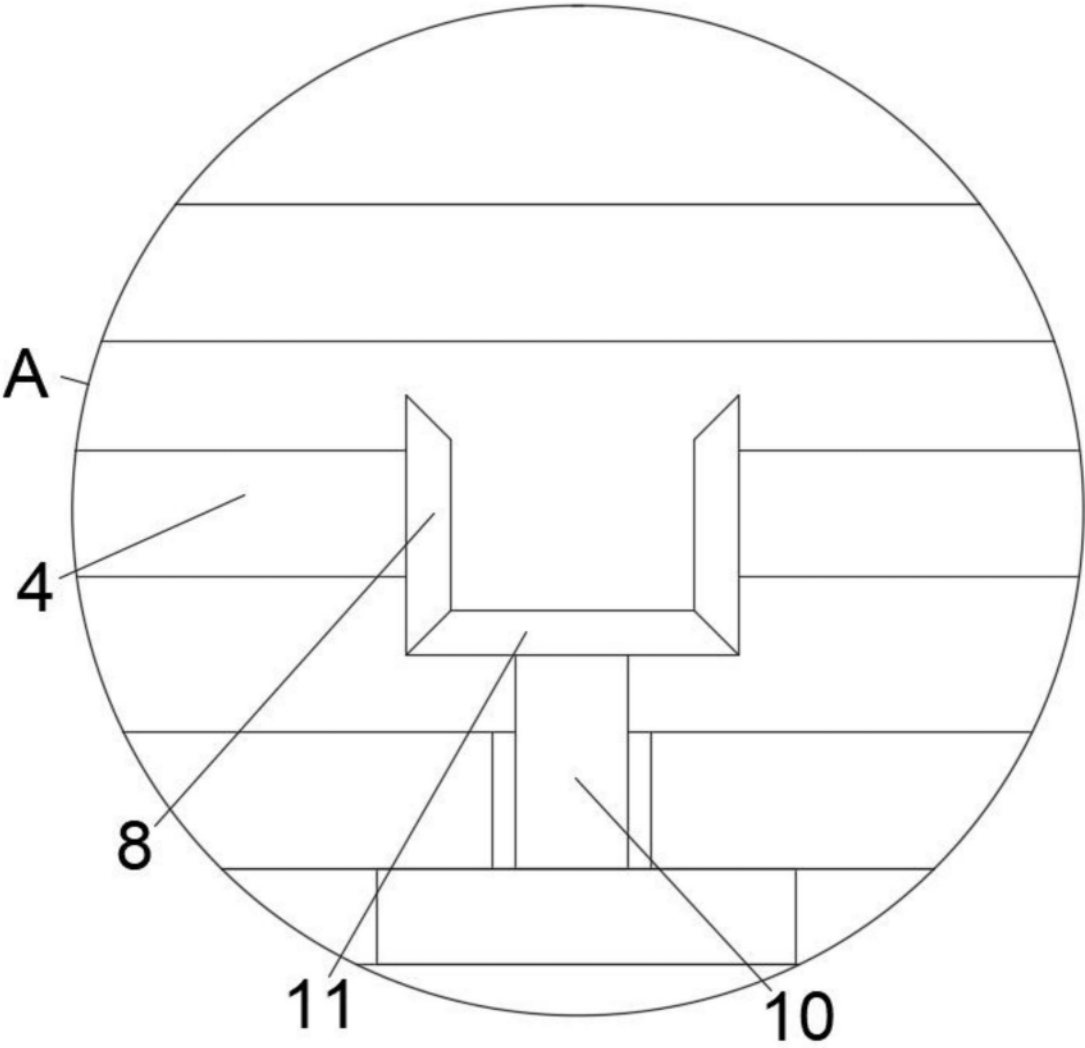


图3

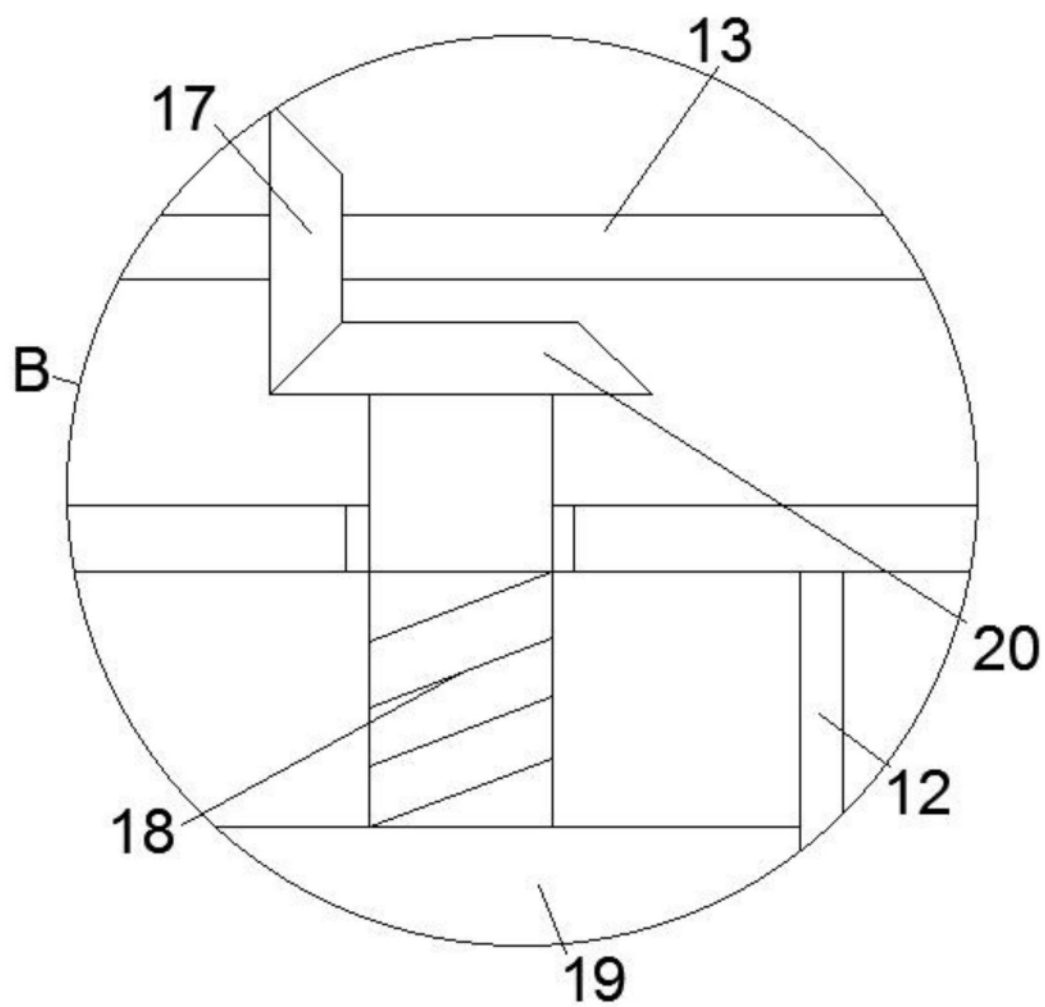


图4