



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216002797 U

(45) 授权公告日 2022.03.11

(21) 申请号 202122718929.6

(22) 申请日 2021.11.08

(73) 专利权人 潍坊浩昀机械有限公司

地址 261103 山东省潍坊市寒亭区高里街  
道固高路南

(72) 发明人 韩在金

(74) 专利代理机构 潍坊博强专利代理有限公司

37244

代理人 牟军平

(51) Int. Cl.

B62D 25/20 (2006.01)

B62D 25/16 (2006.01)

B60K 17/06 (2006.01)

B60N 2/005 (2006.01)

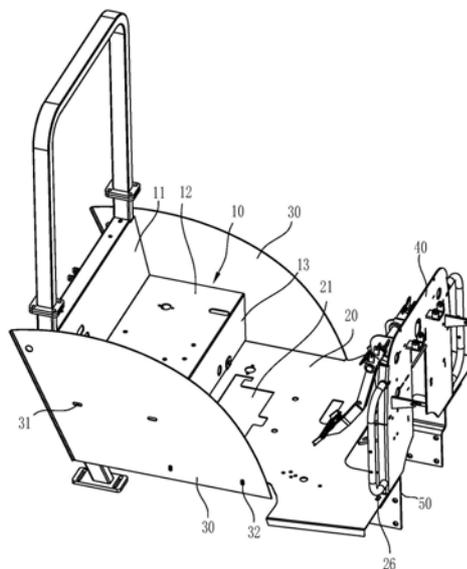
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

拖拉机分体式平底板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拖拉机分体式平底板,包括座椅板、底板、两侧挡泥板和前面板,所述底板的后端与所述座椅板可拆卸式连接,所述底板的左右两侧分别与两侧的挡泥板可拆卸式连接,所述底板的前端与所述前面板可拆卸式连接,所述底板上开设有供变速箱上部部分突出的变速箱安装孔。本实用新型结构设计简洁合理,当变速箱需要检修作业时,只需要将底板单独拆卸下来,即可进行变速箱检修操作,无需吊装设备,无需将原来的整体焊接的平底板总成整体吊起,一人即可完成作业,操作方便。



1. 拖拉机分体式平底板,包括座椅板、底板、两侧挡泥板和前面板,其特征在于:所述底板的后端与所述座椅板可拆卸式连接,所述底板的左右两侧分别与两侧的挡泥板可拆卸式连接,所述底板的前端与所述前面板可拆卸式连接,所述底板上开设有供变速箱上部部分突出的变速箱安装孔。

2. 如权利要求1所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述座椅板包括靠板、座板和支板,所述靠板、座板和支板依次弯折且为一体成型结构。

3. 如权利要求2所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述座板的两侧分别设置有至少两个挡泥板安装耳,所述挡泥板安装耳上开设有第一连接孔。

4. 如权利要求3所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述挡泥板上对应所述挡泥板安装耳的位置分别开设有第二连接孔。

5. 如权利要求2所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述底板的后端翻折形成有底板后加固沿,所述底板后加固沿上开设有至少两个第三连接孔。

6. 如权利要求2所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述底板的两侧分别翻折形成有底板侧加固沿,所述底板侧加固沿上开设有至少两个第四连接孔。

7. 如权利要求1所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述前面板的两侧分别翻折形成有前面板加固沿。

8. 如权利要求7所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述前面板的底部两侧分别焊接有底部加固块,所述底部加固块上开设有第五连接孔。

9. 如权利要求8所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述前面板的底部两侧分别设置有L型支撑板,所述L型支撑板上对应所述底部加固块的位置分别开设有第六连接孔,所述第六连接孔的外侧设有第七连接孔。

10. 如权利要求9所述的拖拉机分体式平底板,其特征在于:所述底板的前端对应所述第七连接孔的位置分别开设有第八连接孔。

## 拖拉机分体式平底板

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于拖拉机配件技术领域,具体涉及一种拖拉机分体式平底板。

### 背景技术

[0002] 拖拉机是用于牵引和驱动作业机械完成各项移动式作业的自走式动力机。随着我国土地集中、规模化经营的快速推进,对作为现代农业必不可少的拖拉机各方面性能提出更高要求。其中,拖拉机驾驶室平底板是拖拉机装配结构中的重要组成部分之一。

[0003] 现有的小型拖拉机平底板总成成为整体式焊接结构,即座椅板、底板、两侧挡泥板和前面板焊接为整体,变速箱安装于底板的下方位置,当变速箱需要检修时,需要将平底板总成整体拆卸并吊起后才能进行检修作业,操作费时费力,非常不便。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构设计合理、装配方便且便于检修作业的拖拉机分体式平底板。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:拖拉机分体式平底板,包括座椅板、底板、两侧挡泥板和前面板,所述底板的后端与所述座椅板可拆卸式连接,所述底板的左右两侧分别与两侧的挡泥板可拆卸式连接,所述底板的前端与所述前面板可拆卸式连接,所述底板上开设有供变速箱上部部分突出的变速箱安装孔。

[0006] 作为优选的技术方案,所述座椅板包括靠板、座板和支板,所述靠板、座板和支板依次弯折且为一体成型结构。

[0007] 作为优选的技术方案,所述座板的两侧分别设置有至少两个挡泥板安装耳,所述挡泥板安装耳上开设有第一连接孔。

[0008] 作为优选的技术方案,所述挡泥板上对应所述挡泥板安装耳的位置分别开设有第二连接孔。

[0009] 作为优选的技术方案,所述底板的后端翻折形成有底板后加固沿,所述底板后加固沿上开设有至少两个第三连接孔。

[0010] 作为优选的技术方案,所述底板的两侧分别翻折形成有底板侧加固沿,所述底板侧加固沿上开设有至少两个第四连接孔。

[0011] 作为优选的技术方案,所述前面板的两侧分别翻折形成有前面板加固沿。

[0012] 作为优选的技术方案,所述前面板的底部两侧分别焊接有底部加固块,所述底部加固块上开设有第五连接孔。

[0013] 作为优选的技术方案,所述前面板的底部两侧分别设置有L型支撑板,所述L型支撑板上对应所述底部加固块的位置分别开设有第六连接孔,所述第六连接孔的外侧设有第七连接孔。

[0014] 作为优选的技术方案,所述底板的前端对应所述第七连接孔的位置分别开设有第八连接孔。

[0015] 由于采用了上述技术方案,本实用新型具有以下有益效果:

[0016] (1)所述底板的后端与所述座椅板可拆卸式连接,所述底板的左右两侧分别与两侧的挡泥板可拆卸式连接,所述底板的前端与所述前面板可拆卸式连接,这样结构设计,当变速箱需要检修作业时,只需要将底板单独拆卸下来,即可进行变速箱检修操作,无需吊装设备,无需将原来的整体焊接的平底板总成整体吊起,一人即可完成作业,操作方便;所述底板上开设有供变速箱上部部分突出的变速箱安装孔,一方面在降低底板安装高度下可以为变速箱提供充足安装空间,提高底盘作业稳定性,另一方面也便于底板钣金件的冲压成型。

[0017] (2)所述底板的后端翻折形成有底板后加固沿,所述底板的两侧分别翻折形成有底板侧加固沿,各加固沿的设置一方面可以在降低钣金件厚度、节约成本的情况下,提高钣金件强度,同时也方便底板与两侧挡泥板的可拆卸式连接。

[0018] (3)所述前面板的底部两侧分别焊接有底部加固块,所述前面板的底部两侧分别设置有L型支撑板,所述前面板通过底部加固块与L型支撑板连接,所述底板亦通过底部加固块与L型支撑板连接,这样在保证整体结构强度的前提下实现了底板与前面板的可拆卸式连接,便于底板的快速拆装。

## 附图说明

[0019] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0020] 图1是本实用新型实施例中座椅板的结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型实施例中底板的结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型实施例中前面板的结构示意图;

[0023] 图4是本实用新型实施例的装配结构示意图;

[0024] 图5是图4另一个方向的结构示意图;

[0025] 图6是图5中I处的局部放大图。

## 具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本实用新型。在下面的详细描述中,只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例。毋庸置疑,本领域的普通技术人员可以认识到,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,附图和描述在本质上是说明性的,而不是用于限制权利要求的保护范围。

[0027] 如图1至图5所示,拖拉机分体式平底板,包括座椅板10、底板20、两侧挡泥板30和前面板40,所述底板20的后端与所述座椅板10通过螺栓、螺母或其他紧固件可拆卸式连接,所述底板20的左右两侧分别通过螺栓、螺母或其他紧固件与两侧的挡泥板30可拆卸式连接,所述底板20的前端通过螺栓、螺母或其他紧固件与所述前面板40可拆卸式连接,通过这样可拆卸结构设计,当变速箱需要检修作业时,只需要将底板20单独拆卸下来,底板拆卸后,整个变速箱便显露出来,检修人员即可进行变速箱检修操作,无需吊装设备,无需将原来的整体焊接的平底板总成整体吊起,一人即可完成作业,操作方便。

[0028] 所述底板20上开设有供变速箱上部部分突出的变速箱安装孔21,这样一方面在降低底板20安装高度下可以为变速箱提供充足安装空间,从而提高底盘作业稳定性,另一方面也便于底板钣金件的冲压成型,降低生产成本。

[0029] 参考图1,本实施例中,所述座椅板10包括靠板11、座板12和支板13,所述靠板11、座板12和支板13依次弯折且为一体成型结构,结构稳定。所述座板12的两侧分别焊接有两个挡泥板安装耳14,所述挡泥板安装耳14上开设有第一连接孔15。参考图4,所述挡泥板30上对应所述挡泥板安装耳14的位置分别开设有第二连接孔31,这样通过在挡泥板安装耳14的第一连接孔15、第二连接孔31插入螺栓可实现挡泥板30与座椅板10之间地快速装配。

[0030] 参考图2,本实施例中,所述底板20的后端向上翻折形成有底板后加固沿 22,底板后加固沿22处设有豁口27以及多个第三连接孔23,豁口便于操纵杆部件的安装;再参考图1,所述支板13上开设有多个与所述第三连接孔23对应的支板连接孔16,以便于支板13与底板20的装配连接。所述底板20的两侧分别向下翻折形成有底板侧加固沿24,所述底板侧加固沿24上开设有两个第四连接孔25。所述挡泥板30上对应所述第四连接孔25的位置分别开设有底板连接孔32,以便于挡泥板30与底板20的连接固定。

[0031] 参考图3,本实施例中,所述前面板40的两侧分别翻折形成有前面板加固沿41。所述前面板40的底部两侧分别焊接有底部加固块42,所述底部加固块 42上开设有第五连接孔43。

[0032] 参考图4至图6,所述前面板50的底部两侧分别设置有L型支撑板50,所述L型支撑板50上对应所述底部加固块42的位置分别开设有第六连接孔 51,所述第六连接孔51的外侧设有第七连接孔52。所述底板20的前端对应所述第七连接孔52的位置分别开设有第八连接孔26。通过底部加固块42和L型支撑板50有效过渡,一方面便于快速实现前面板40与底板20的可拆卸连接,另一方面提高结构稳定性。

[0033] 本实施例中,各钣金件中加固沿的设置一方面可以在降低钣金件厚度、节约成本的情况下,提高钣金件强度,同时也方便各钣金件之间的可拆卸式连接。

[0034] 以上所述仅为本实用新型示意性的具体实施方式,并非用以限定本实用新型的范围。任何本领域的技术人员,在不脱离本实用新型的构思和原则的前提下所作出的等同变化与修改,均应属于本实用新型保护的范围。

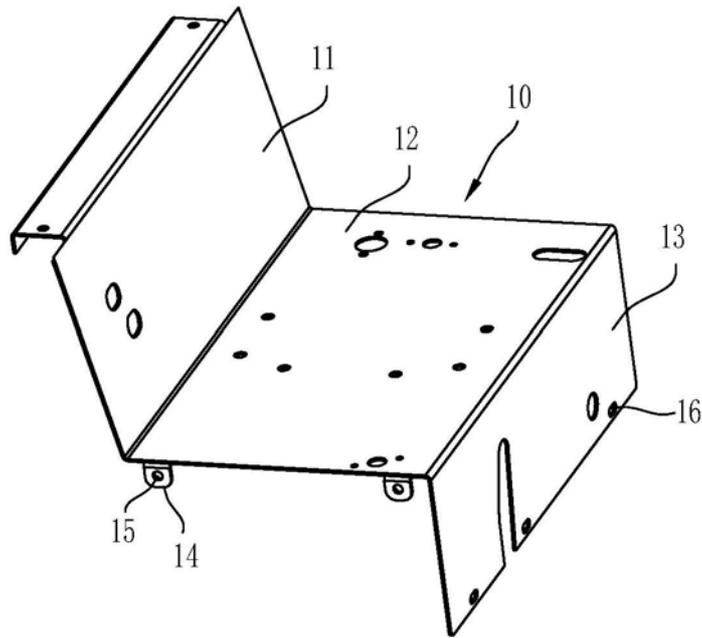


图1

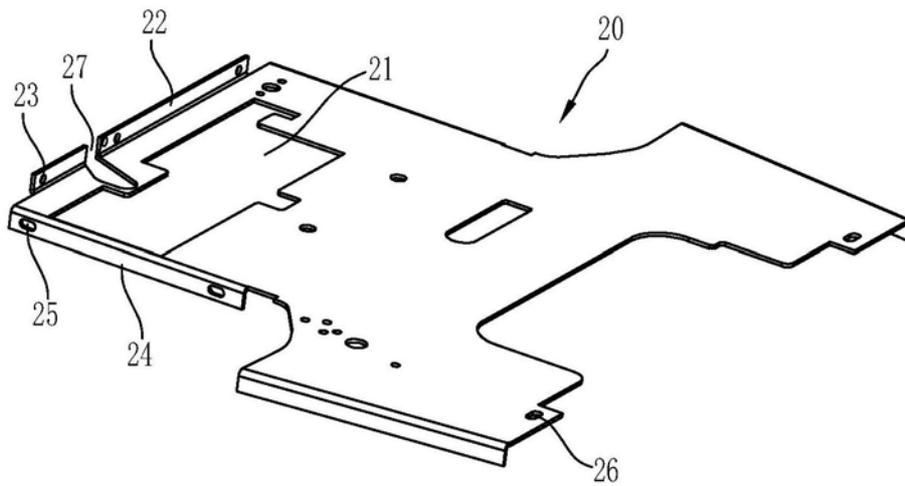


图2

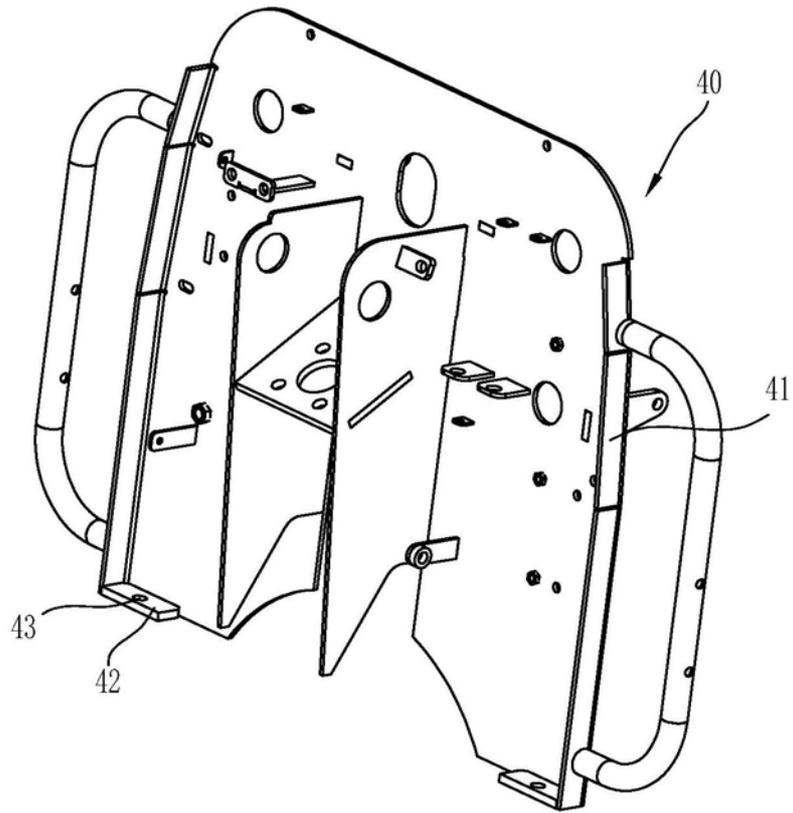


图3

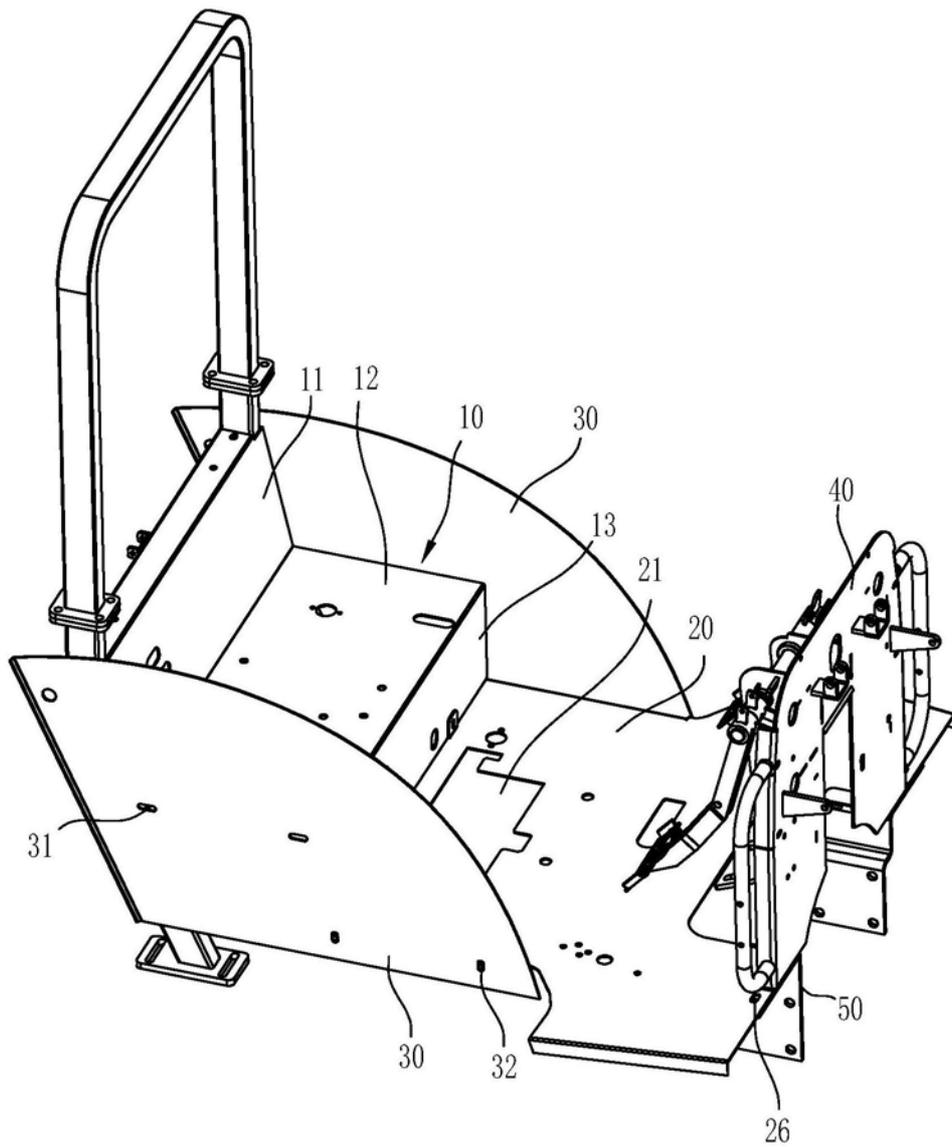


图4

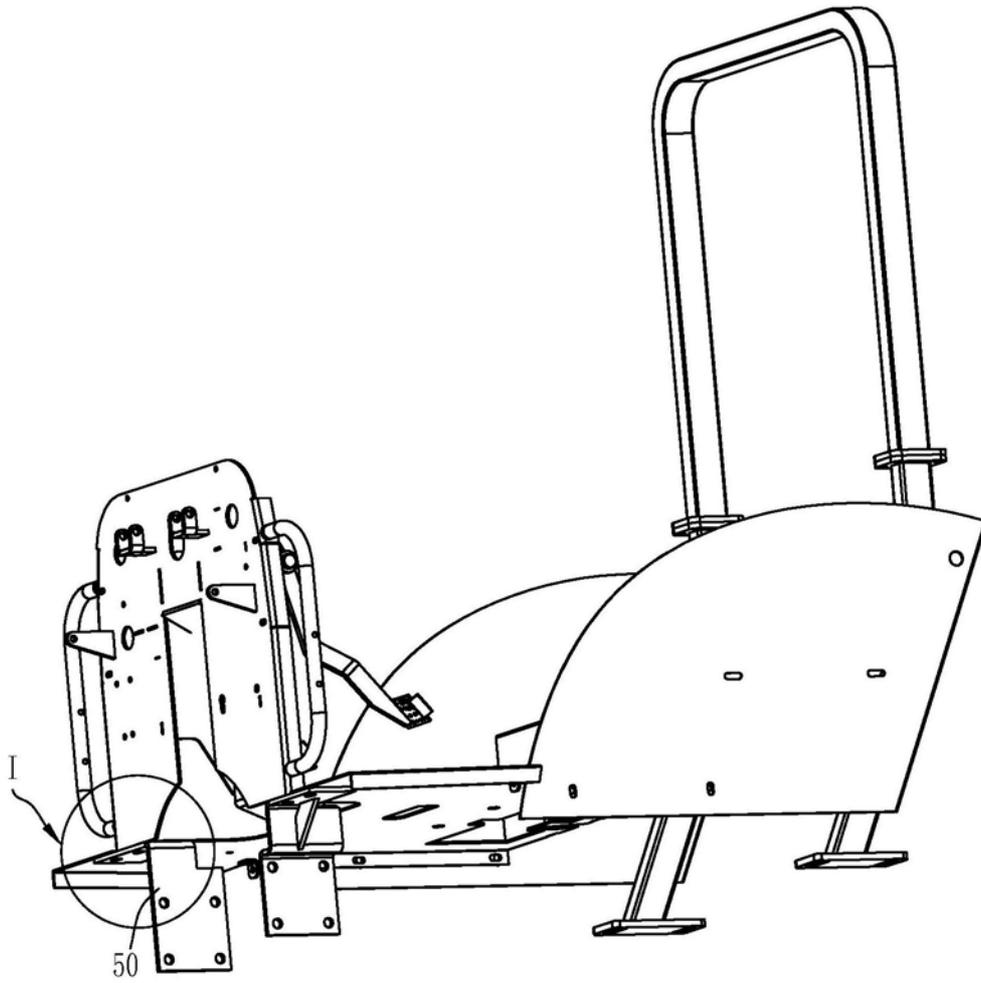


图5

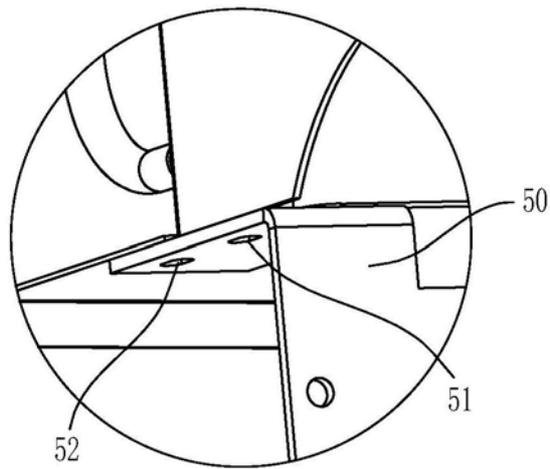


图6