



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211845945 U

(45)授权公告日 2020.11.03

(21)申请号 201922410362.9

(22)申请日 2019.12.28

(73)专利权人 江阴市华方新技术科研有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇
长寿云顾路20号

(72)发明人 汪仁晓 陆荣海 张红梅 胡文君
顾壺

(74)专利代理机构 江阴市轻舟专利代理事务所
(普通合伙) 32380

代理人 曹键

(51)Int.Cl.

B65G 11/02(2006.01)

B65G 11/20(2006.01)

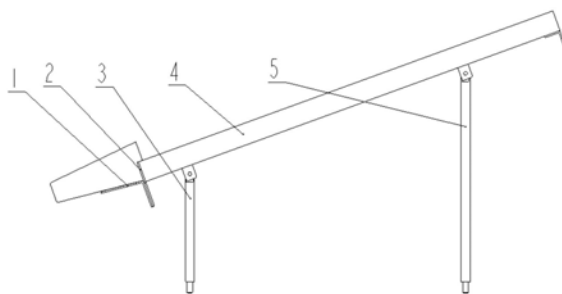
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种宝塔式纸管单个上料机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种宝塔式纸管单个上料机构,它包括倾斜布置的滑槽(4),所述滑槽(4)底部设置有前支架(3)和后支架(5),所述前支架(3)的高度低于后支架(5)的高度,所述滑槽(4)前端设置有卡口(2),所述卡口(2)前侧设置有托板(1)。本实用新型一种宝塔式纸管单个上料机构,纸筒在自身重力作用下能够自动滑落到相应位置被卡口卡死,便于机械手的抓取,从而实现宝塔式纸管的单个上料动作,大大提升了工作效率,降低了人工成本。



1. 一种宝塔式纸管单个上料机构,其特征在于:它包括倾斜布置的滑槽(4),所述滑槽(4)底部设置有前支架(3)和后支架(5),所述前支架(3)的高度低于后支架(5)的高度,所述滑槽(4)前端设置有卡口(2),所述卡口(2)前侧设置有托板(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种宝塔式纸管单个上料机构,其特征在于:所述前支架(3)和后支架(5)均与滑槽(4)底部相铰接。

一种宝塔式纸管单个上料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种宝塔式纸管单个上料机构,主要用于激光打标机待加工物料的上料,属于纺织机械技术领域。

背景技术

[0002] 常规激光打标机采用的是人工安放操作,耗时耗力并且加工效率不高,并且在人手持被加工件的情况话对于被加工零件的表面会产生不同程度的破坏使得被加工零件产生残次品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术提供一种宝塔式纸管单个上料机构,纸筒在自身重力作用下能够自动滑落到相应位置被卡口卡死,便于机械手的抓取,从而实现宝塔式纸管的单个上料动作,大大提升了工作效率,降低了人工成本。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案为:一种宝塔式纸管单个上料机构,它包括倾斜布置的滑槽,所述滑槽底部设置有前支架和后支架,所述前支架的高度低于后支架的高度,所述滑槽前端设置有卡口,所述卡口前侧设置有托板。

[0005] 优选的,所述前支架和后支架均与滑槽底部相铰接。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0007] 本实用新型一种宝塔式纸管单个上料机构,纸筒在自身重力作用下能够自动滑落到相应位置被卡口卡死,便于机械手的抓取,从而实现宝塔式纸管的单个上料动作,大大提升了工作效率,降低了人工成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型一种宝塔式纸管单个上料机构的结构示意图。

[0009] 其中:

[0010] 托板1

[0011] 卡口2

[0012] 前支架3

[0013] 滑槽4

[0014] 后支架5。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0016] 参见图1,本实用新型涉及的一种宝塔式纸管单个上料机构,它包括倾斜布置的滑槽4,所述滑槽4底部设置有前支架3和后支架5,所述前支架3的高度低于后支架5的高度,所述前支架3和后支架5均与滑槽4底部相铰接,所述滑槽4前端设置有卡口2,所述卡口2前侧

设置有托板1。

[0017] 上述实施例外,本实用新型还包括有其他实施方式,凡采用等同变换或者等效替换方式形成的技术方案,均应落入本实用新型权利要求的保护范围之内。

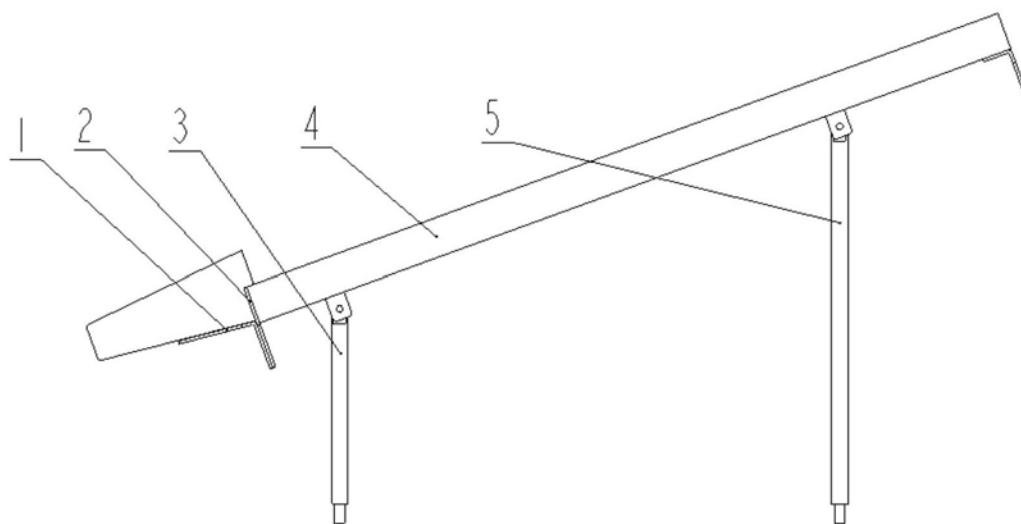


图1