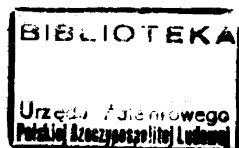




Dolh 1/24



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 44671

Kl. 76 c, 13/03

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione*)

Bielsko - Biała, Polska

Krażek naprężający za pomocą sprężyny pasek napędowy wrzecion w przędzarkach i skręciarkach

Patent trwa od dnia 18 listopada 1959 r.

Przedmiotem wynalazku jest krażek naprężający za pomocą sprężyny pasek napędowy wrzecion w przędzarkach i skręciarkach.

W maszynach przędzalniczych, w których wrzeciona napędzane są za pomocą paska, stosowane są zawsze krażki naprężające pasek. Naprężanie powoduje przeważnie ciężarek, niekiedy sprężyna. Naprężanie paska za pomocą sprężyny jest dlatego rzadziej stosowane, gdyż z powodu wydłużenia się paska w czasie pracy zmienia się położenie krażka naprężającego, a tym samym zmienia się wielkość siły naprężającej pasek.

Rozwiązanie według wynalazku daje możliwość regulowania siły naprężania i pozwala na utrzymanie jej stałej wartości.

Przedmiot niniejszego wynalazku pokazany jest schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku z przekrojem I—I, fig. 2 — widok z góry z przekrojem II—II oraz fig. 3 — przekrój dolnej części tulei.

W łożysku oznaczonym na fig. 1 cyfrą 1 osadzone jest obrotowo, za pomocą tulei 3, ramię 4 z krażkiem naprężającym 5. Tuleję 3 ustala w ramieniu 4 kołek 8. Łożysko 1 posiada w swej górnej części szczeliny oznaczone na fig. 2 cyfrą 10. W jednej ze szczelin zaczepiona jest wewnętrznym swym końcem sprężyna spiralna płaska 2. W części ramienia 4, która obejmuje sprężynę 2, znajdują się szczeliny, oznaczone na fig. 2 cyfrą 9. W jednej ze szczelin 9, zaczepiona jest zewnętrznym swym końcem sprężyna 2.

W ten sposób łożysko 1 i ramię 4 połączone są wzajemnie za pomocą sprężyny 2. Na skutek obrotu ramienia 4 nakręca się sprężynę 2, dając potrzebną na krażku 5 siłę naprężającą pa-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Kazimierz Adamaszek.

sek. Przez zmianę punktów zaczepienia sprężyny, można zmieniać położenie krążka naprężającego, a tym samym uzyskiwać odpowiednie naprężenie paska napędowego 11.

Zmiany punktów zaczepienia końców płaskiej sprężyny 2 dokonuje się w następujący sposób: wewnątrz tulei 3 znajduje się śrubowa sprężyna 6 zakończona na swoich końcach okrągłymi uszkami. Górny koniec sprężyny 6 zaczepiony jest za kołek 8 osadzony w ramieniu 4 i tulei 3, zaś dolny koniec sprężyny zaczepiony jest za wgięty kołek 7 (fig. 1 i fig. 3), który opiera się o łożysko 1 na skutek siły jaką wywiera naprężona sprężyna 6. W ten sposób sprężyna 6 scala obie części urządzenia. Przez podniesienie ramienia 4 wraz z tuleją 3 w górę otwarty zostaje dostęp do sprężyny 2. W tym stanie można dokonać zmiany punktów zaczepienia sprężyny 2 przez jej obrót lub przez obrót ramienia 4. Po wyregulowaniu sprężyny 2 opuszcza się w dół ramię 4, które zabezpiecza przed przypadkowym przesuwem osiowym sprężyna 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Krążek naprężający za pomocą sprężyny pasek napędowy wrzecion w przedzarkach i skrzęciarkach, znamienny tym, że elementem naprężającym pasek jest płaska sprężyna spiralna (2), której siła naprężenia jest regulowana.
2. Krążek naprężający według zastrz. 1, znamienny tym, że łożysko (1) oraz ramię (4) posiadają szereg szczelin (10) i (9), które zezwalają, przez zmianę punktów zaczepienia sprężyny spiralnej 2, na regulację jej naprężenia.
3. Krążek naprężający według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że elementem zabezpieczającym przed przesuwem osiowym, ramię (4) w łożysku (1) jest sprężyna (6).

Bielska Fabryka Maszyn
Włókienniczych

Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

