



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216889252 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 05

(21) 申请号 202220575687.1

(22) 申请日 2022.03.16

(73) 专利权人 成都市好迪科技有限公司
地址 611130 四川省成都市温江区柳城镇
新东路125号

(72) 发明人 郭群

(51) Int. Cl.

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 18/14 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

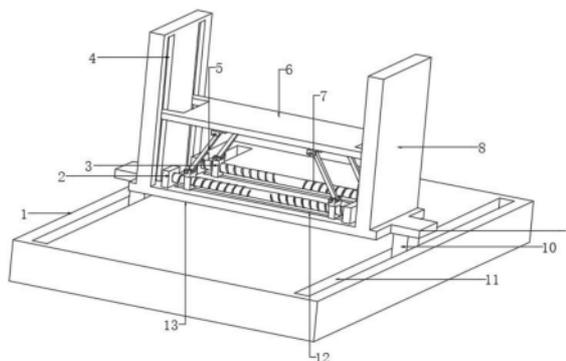
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种适用广告制作的自动升降工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用广告制作的自动升降工作台,涉及一种广告制作领域,由于广告纸打印后直接垂在地上,且没有对广告单的拉伸,使得广告单在打印后较热,广告单变软,在广告单上造成一定的褶皱,所以本申请包括底座,所述底座上通过横向移动部件设置有安装块,所述安装块上固定有底部板,所述底部板上设置有侧边板,所述侧边板上通过纵向移动部件设置有安装板,所述安装板上设置有收卷部件,所述收卷部件底部转动设置有紧压辊,所述紧压辊底部设置有紧压部件且所述紧压部件设置在所述安装板上,本申请通过设置有紧压辊,使得在进行广告制作的广告单在收卷的时候能够进行初步的紧压,避免出现褶皱。



1. 一种适用广告制作的自动升降工作台,包括底座(1),所述底座(1)上通过横向移动部件设置有安装块(9),所述安装块(9)上固定有底部板(13),所述底部板(13)上设置有侧边板(8),其特征在于,所述侧边板(8)上通过纵向移动部件设置有安装板(6),所述安装板(6)上设置有收卷部件,所述收卷部件底部转动设置有紧压辊(16),所述紧压辊(16)底部设置有紧压部件且所述紧压部件设置在所述安装板(6)上。

2. 根据权利要求1所述的适用广告制作的自动升降工作台,其特征在于,所述横向移动部件包括移动槽(11)、移动块(10)和内部伸缩杆(21),所述底座(1)上开设有移动槽(11),所述移动槽(11)内部固定有内部伸缩杆(21),所述内部伸缩杆(21)端部固定有移动块(10)且所述移动块(10)和移动槽(11)滑动连接,所述移动块(10)上固定有安装块(9)。

3. 根据权利要求1所述的适用广告制作的自动升降工作台,其特征在于,所述纵向移动部件包括驱动电机(2)、铰接滑块(3)、铰接杆(5)、双向螺杆(7)和铰接滑槽(12),所述底部板(13)上开设有铰接滑槽(12),所述铰接滑槽(12)内滑动设置有铰接滑块(3),所述底部板(13)上固定有驱动电机(2),所述驱动电机(2)驱动连接双向螺杆(7),所述双向螺杆(7)上螺纹对称设置有铰接滑块(3),所述铰接滑块(3)上铰接设置有铰接杆(5),所述铰接杆(5)端部铰接设置在所述安装板(6)底部。

4. 根据权利要求1所述的适用广告制作的自动升降工作台,其特征在于,所述收卷部件包括收卷电机(14)、收卷辊(15)和收卷转轴,所述安装板(6)上对称固定有收卷支撑座,所述收卷支撑座侧边固定有收卷电机(14),所述收卷电机(14)驱动连接收卷转轴,所述收卷转轴上固定有收卷辊(15)。

5. 根据权利要求1所述的适用广告制作的自动升降工作台,其特征在于,所述紧压部件包括紧压转轴(17)、紧压杆(18)、滑动块(19)和紧压弹簧(20),所述安装板(6)上开设有紧压槽,所述紧压槽内部固定有紧压弹簧(20),所述紧压弹簧(20)的另一端固定有滑动块(19)且所述滑动块(19)和紧压槽滑动连接,所述滑动块(19)另一侧固定有紧压杆(18),所述紧压杆(18)延伸出紧压槽,且所述紧压杆(18)端部侧边转动设置有紧压转轴(17),相邻紧压转轴(17)上固定有紧压辊(16)。

6. 根据权利要求3所述的适用广告制作的自动升降工作台,其特征在于,所述安装板(6)侧边固定有限位滑块,所述侧边板(8)侧边开设有限位滑槽(4),所述限位滑块和所述限位滑槽(4)滑动连接。

一种适用广告制作的自动升降工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种广告制作领域,具体是一种适用广告制作的自动升降工作台。

背景技术

[0002] 在广告制作过程中需要将广告纸进行打印,广告纸打印出来后变成广告单,由于广告单的尺寸较大,一般是打印后直接垂在地上,且没有对广告单的拉伸,使得广告单在打印后较热,广告单变软,在广告单上造成一定的褶皱。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种适用广告制作的自动升降工作台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种适用广告制作的自动升降工作台,包括底座,所述底座上通过横向移动部件设置有安装块,所述安装块上固定有底部板,所述底部板上设置有侧边板,所述侧边板上通过纵向移动部件设置有安装板,所述安装板上设置有收卷部件,所述收卷部件底部转动设置有紧压辊,所述紧压辊底部设置有紧压部件且所述紧压部件设置在所述安装板上。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述横向移动部件包括移动槽、移动块和内部伸缩杆,所述底座上开设有移动槽,所述移动槽内部固定有内部伸缩杆,所述内部伸缩杆端部固定有移动块且所述移动块和移动槽滑动连接,所述移动块上固定有安装块。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述纵向移动部件包括驱动电机、铰接滑块、铰接杆、双向螺杆和铰接滑槽,所述底部板上开设有铰接滑槽,所述铰接滑槽内滑动设置有铰接滑块,所述底部板上固定有驱动电机,所述驱动电机驱动连接双向螺杆,所述双向螺杆上螺纹对称设置有铰接滑块,所述铰接滑块上铰接设置有铰接杆,所述铰接杆端部铰接设置在所述安装板底部。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述收卷部件包括收卷电机、收卷辊和收卷转轴,所述安装板上对称固定有收卷支撑座,所述收卷支撑座侧边固定有收卷电机,所述收卷电机驱动连接收卷转轴,所述收卷转轴上固定有收卷辊。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述紧压部件包括紧压转轴、紧压杆、滑动块和紧压弹簧,所述安装板上开设有紧压槽,所述紧压槽内部固定有紧压弹簧,所述紧压弹簧的另一端固定有滑动块且所述滑动块和紧压槽滑动连接,所述滑动块另一侧固定有紧压杆,所述紧压杆延伸出紧压槽,且所述紧压杆端部侧边转动设置有紧压转轴,相邻紧压转轴上固定有紧压辊。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装板侧边固定有限位滑块,所述侧边板侧边开设有限位滑槽,所述限位滑块和所述限位滑槽滑动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本申请通过设置有紧压辊,使得在进

行广告制作的广告单在收卷的时候能够进行初步的紧压,避免出现褶皱,同时本申请通过利用横向移动部件,使得在广告单初步制作的时候,能够对广告单进行一定程度的拉直,进一步避免褶皱的出现。

附图说明

[0012] 图1为适用广告制作的自动升降工作台的结构示意图。

[0013] 图2为适用广告制作的自动升降工作台中收卷部件、紧压部件结构示意图。

[0014] 图3为适用广告制作的自动升降工作台中横向移动结构示意图。

[0015] 附图标记说明:1、底座;2、驱动电机;3、铰接滑块;4、限位滑槽;5、铰接杆;6、安装板;7、双向螺杆;8、侧边板;9、安装块;10、移动块;11、移动槽;12、铰接滑槽;13、底部板;14、收卷电机;15、收卷辊;16、紧压辊;17、紧压转轴;18、紧压杆;19、滑动块;20、紧压弹簧;21、内部伸缩杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种适用广告制作的自动升降工作台,包括底座1,利用底座1实现对装置整体的支撑,其中为了实现升降工作台的横向移动,所以在底座1上通过横向移动部件设置有安装块9,即安装块9能够在横向移动部件的作用下在底座1上进行横向移动,在安装块9上固定有底部板13,使得底部板13能够进行横向移动,为了实现在底部板13上安装工作台,所以在底部板13上设置有侧边板8,在侧边板8上通过纵向移动部件设置有安装板6,使得安装板6充当工作台,且在纵向移动部件的作用下进行纵向移动,在安装板6上设置有收卷部件,利用收卷部件对广告单进行收卷,同时在收卷部件底部转动设置有紧压辊16,利用紧压辊16底部设置的紧压部件且紧压部件设置在安装板6上,实现对收卷部件的紧压,使得广告纸进行压平。在本实施例中,首先将广告纸固定在收卷部件上,随后利用横向移动部件带动广告纸进行横向移动,使得广告纸能够呈现紧绷状态,随后利用纵向移动部件调节收卷部件的高度,同时利用紧压部件对广告纸进行紧压,利用收卷部件进行收卷。

[0018] 作为本实用新型的进一步实施例,请参阅图1和图3,为了实现安装板6的横向移动,所以横向移动部件包括移动槽11、移动块10和内部伸缩杆21,在底座1上开设有移动槽11,利用移动槽11实现横向移动的限位,在移动槽11内部固定有内部伸缩杆21,使得利用内部伸缩杆21能够推动固定在内部伸缩杆21端部的移动块10的横向移动,其中移动块10和移动槽11滑动连接实现对移动块10的限位作用,其中移动块10上固定有安装块9,在本实施例中,利用内部伸缩杆21带动移动块10在移动槽11内部进行滑动,使得进而能够带动安装块9进行移动。

[0019] 作为本实用新型的进一步实施例,请参阅图1,为了实现安装板6的纵向移动,所以纵向移动部件包括驱动电机2、铰接滑块3、铰接杆5、双向螺杆7和铰接滑槽12,在底部板13

上开设有铰接滑槽12,用于实现滑动设置在铰接滑槽12的铰接滑块3的横向移动,其中底部板13上固定有驱动电机2,利用驱动电机2驱动连接双向螺杆7,使得利用驱动电机2带动双向螺杆7,其中在双向螺杆7上螺纹对称设置有铰接滑块3,使得铰接滑块3在铰接滑槽12的限位作用下能够进行横向的移动,而在铰接滑块3上铰接设置有铰接杆5,而铰接杆5端部铰接设置在安装板6底部,由于铰接滑块3的相向移动,使得铰接杆5逐渐变为竖直,使得能够将安装板6进行纵向移动。在本实施例中,利用驱动电机2带动双向螺杆7进行转动,使得铰接滑块3在铰接滑槽12的作用下相向移动,使得铰接杆5逐渐变为竖直,从而能够将安装板6进行纵向移动。

[0020] 作为本实用新型的进一步实施例,请参阅图1和图2,为了实现对广告纸的收卷,其中收卷部件包括收卷电机14、收卷辊15和收卷转轴,在安装板6上对称固定有收卷支撑座,在收卷支撑座侧边固定有收卷电机14,利用收卷电机14提供收卷的动力,利用收卷电机14驱动连接收卷转轴,使得带动收卷转轴进行转动,从而带动固定在收卷转轴上的收卷辊15。利用收卷电机14带动收卷转轴,进而带动收卷转轴上的收卷辊15,使得能够利用收卷辊15对广告单进行收卷。

[0021] 作为本实用新型的进一步实施例,请参阅图2,其中紧压部件包括紧压转轴17、紧压杆18、滑动块19和紧压弹簧20,在安装板6上开设有紧压槽,利用紧压槽内部固定有紧压弹簧20,使得利用紧压弹簧20对收卷辊15进行挤压,从而使得收卷的广告纸进行压紧,为了实现紧压辊16的滑动,所以在紧压弹簧20的另一端固定有滑动块19且滑动块19和紧压槽滑动连接,滑动块19另一侧固定有紧压杆18,而紧压杆18延伸出紧压槽,且紧压杆18端部侧边转动设置有紧压转轴17,相邻紧压转轴17上固定有紧压辊16。在本实施例中,利用紧压弹簧20的作用,使得紧压杆18受到向上的压力,从而使得紧压辊16紧压在收卷辊15上,从而对广告单进行紧压,避免广告单产生褶皱。

[0022] 作为本实用新型的进一步实施例,请参阅图1,为了实现对安装板6的限位作用,所以在安装板6侧边固定有限位滑块,侧边板8侧边开有限位滑槽4,限位滑块和限位滑槽4滑动连接。在本实施例中,由于安装板6侧边的限位滑块在限位滑槽4的作用下进行纵向移动,维持了安装板6的稳定性。

[0023] 本实用新型的工作原理是:首先将广告纸固定在收卷部件上,随后利用内部伸缩杆21带动移动块10在移动槽11内部进行滑动,使得进而能够带动安装块9进行移动,使得广告纸能够呈现紧绷状态,随后驱动电机2带动双向螺杆7进行转动,使得铰接滑块3在铰接滑槽12的作用下相向移动,使得铰接杆5逐渐变为竖直,从而能够将安装板6进行纵向移动,同时利用紧压部件对广告纸进行紧压,利用收卷电机14带动收卷转轴,进而带动收卷转轴上的收卷辊15,使得能够利用收卷辊15对广告单进行收卷。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包

含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

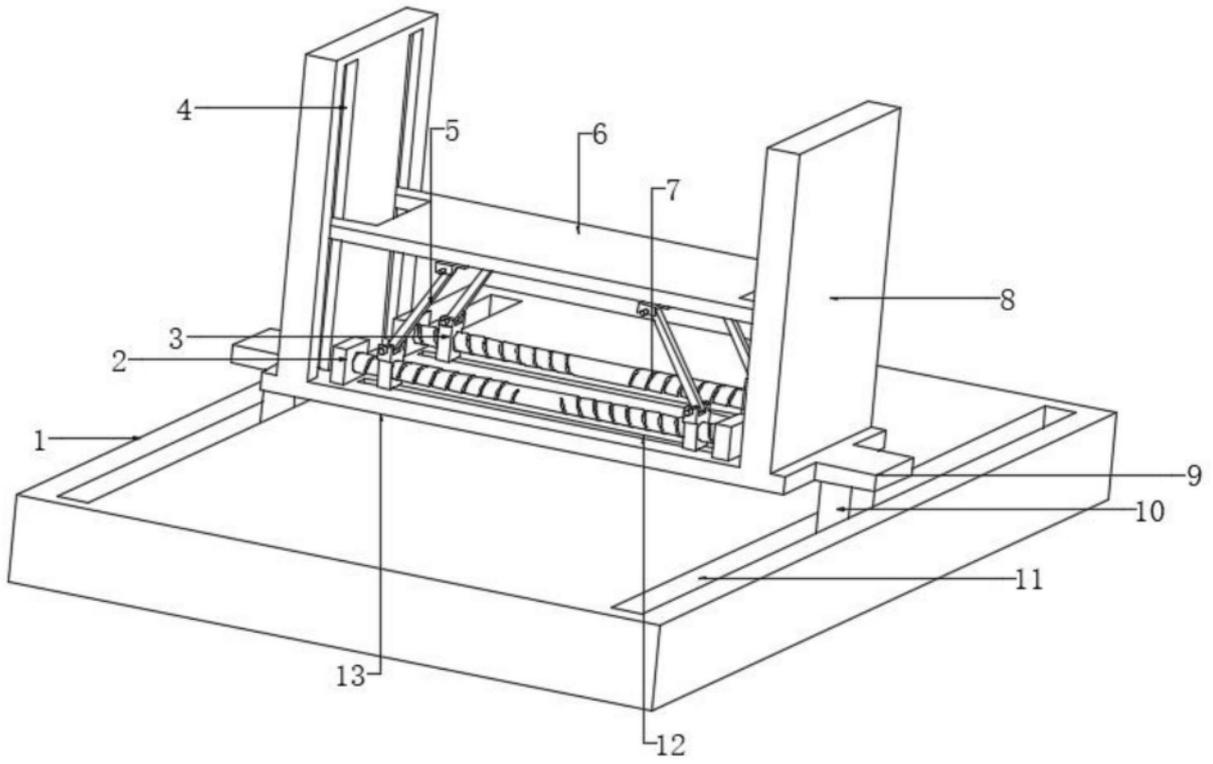


图1

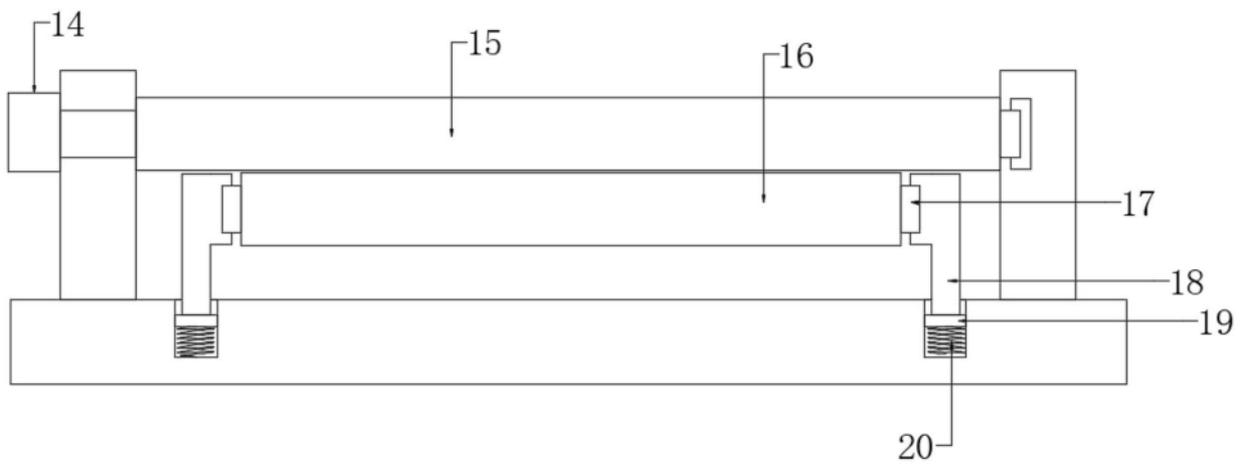


图2

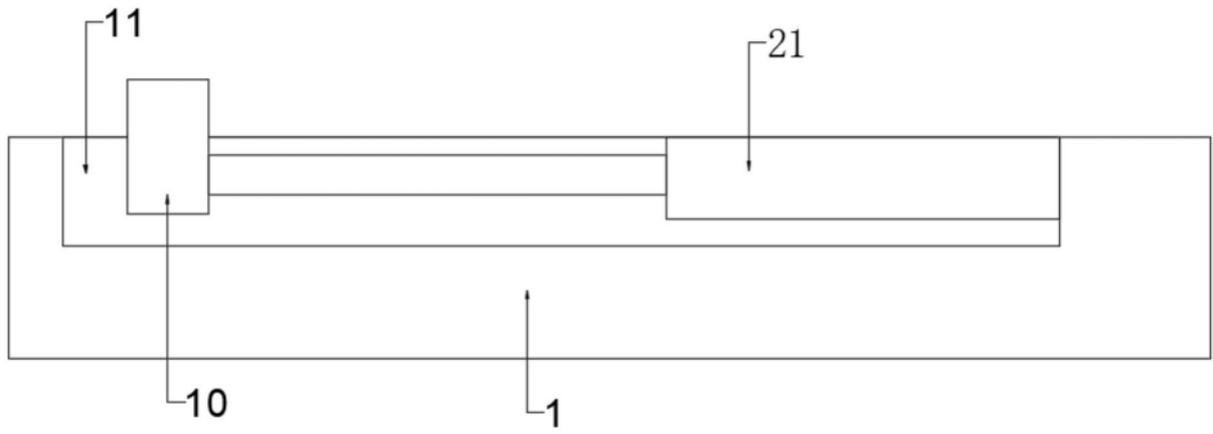


图3