



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203063507 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201320062998. 9

(22) 申请日 2013. 01. 31

(73) 专利权人 宁波市鄞州风名工业设计有限公司

地址 315100 浙江省宁波市鄞州区石碶街道后仓村

(72) 发明人 陆昱森 邵琦

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所(普通合伙) 33228

代理人 李迎春

(51) Int. Cl.

B44B 11/00(2006. 01)

B25D 3/00(2006. 01)

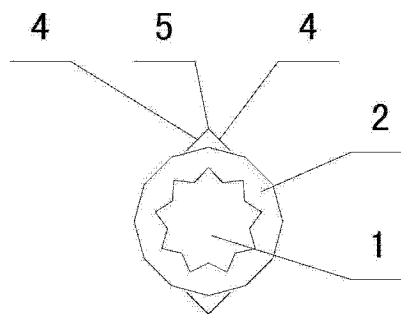
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带内九角形孔的双面凿刀斜刀头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,包括一体成型的接头(2)和刀身(3);接头(2)上设有用于与凿刀刀杆插接的插孔(1),插孔(1)为与凿刀刀杆相配的内九角形孔;刀身(3)的横截面为矩形,刀身(3)的一端与接头(2)相连,刀身(3)的另一端及两个侧壁均为刀刃(5),刀刃(5)由两个均与刀身平面倾斜的斜面(4)相交形成;刀身(3)端部的刀刃(5)为斜角刀刃,该斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃分别形成一个钝角和一个锐角。采用这种结构后,在更换刀头时只要拔下刀头,插上另外一把刀头即可,操作方便;同时,携带时也只需要携带刀头就可以了,减少了手柄的重量,携带也方便。



1. 一种带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,包括接头(2)、刀身(3)和刀刃(5),接头(2)与刀身(3)一体成型;其特征在于:接头(2)上设有用于与凿刀刀杆插接的插孔(1),所述的插孔(1)为与凿刀刀杆相配的内九角形孔;所述的刀身(3)的横截面为矩形,刀身(3)的一端与接头(2)相连,刀身(3)的另一端及两个侧壁均为刀刃(5),所述的刀刃(5)由两个均与刀身平面倾斜的斜面(4)相交形成;所述的刀身(3)端部的刀刃(5)为斜角刀刃,该斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃分别形成一个钝角和一个锐角。

2. 根据权利要求1所述的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,其特征在于:所述的斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃形成的锐角的角度为 60° 。

3. 根据权利要求1所述的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,其特征在于:所述的形成刀刃(5)的两个斜面(4)的夹角为 $60^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求2所述的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,其特征在于:所述的形成刀刃(5)的两个斜面(4)的夹角为 60° 。

5. 根据权利要求1所述的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头,其特征在于:所述靠近接头(2)处的刀身(3)侧壁上的刀刃(5)具有过渡圆角(6)。

带内九角形孔的双面凿刀斜刀头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕刻工具技术领域，具体讲是一种带内九角形孔的双面凿刀斜刀头。

背景技术

[0002] 凿刀，是雕刻时人们常用的一种手工工具，传统的凿刀一般由手柄和刀杆组成，刀杆的端部为刀头，通常根据具体的使用要求和精度，刀头分为用于平推的单面刀头、用于凿孔的双面刀头。通常，单面刀头用于精加工，它主要用于推平面；而双面刀头用于粗加工，它能快速的凿孔。但是，这种具有双面刀头的凿刀存在以下缺点：由于手柄和刀杆是固定不可拆卸的，当在不同的使用情况下需要更换不同的凿刀，因此，人们在雕刻时需要携带多把凿刀，重量重，非常不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种可更换刀头，从而使用方便的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供的带内九角形孔的双面凿刀斜刀头，包括接头、刀身和刀刃，接头与刀身一体成型；接头上设有用于与凿刀刀杆插接的插孔，所述的插孔为与凿刀刀杆相配的内九角形孔；所述的刀身的横截面为矩形，刀身的一端与接头相连，刀身的另一端及两个侧壁均为刀刃，所述的刀刃由两个均与刀身平面倾斜的斜面相交形成；所述的刀身端部的刀刃为斜角刀刃，该斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃分别形成一个钝角和一个锐角。

[0005] 所述的斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃形成的锐角的角度为 30° 。

[0006] 所述的形成刀刃的两个斜面的夹角为 $60^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ，其中最佳的夹角为 60° 。

[0007] 所述靠近接头处的刀身侧壁上的刀刃具有过渡圆角。

[0008] 采用以上结构后，本实用新型与现有技术相比，具有以下优点：由于将刀头与刀杆的连接采用了可拆式的插接，换句话说，凿刀刀杆为外九角形，接头为内九角形孔，这样，在更换刀头时只要拔下刀头，插上另外一把刀头即可，操作方便；同时，携带时也只需要携带刀头就可以了，减少了手柄的重量，携带也方便。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型带内九角形孔的双面凿刀斜刀头的俯视结构示意图。

[0010] 图 2 是图 1 的左视结构示意图。

[0011] 图 3 是图 1 的右视结构示意图。

[0012] 图 4 是图 1 中 A-A 方向的结构示意图。

[0013] 其中：1、插孔；2、接头；3、刀身；4、斜面；5、刀刃；6、过渡圆角。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细地说明。

[0015] 由图 1～图 4 所示的本实用新型带内九角形孔的双面凿刀斜刀头的结构示意图可知,它包括接头 2、刀身 3 和刀刃 5,接头 2 与刀身 3 一体成型。接头 2 上设有用于与凿刀刀杆插接的插孔 1,所述的插孔 1 为与凿刀刀杆相配的内九角形孔。所述的刀身 3 的横截面为矩形,刀身 3 的一端与接头 2 相连,刀身 3 的另一端及两个侧壁均为刀刃 5,所述的刀刃 5 由两个均与刀身平面倾斜的斜面 4 相交形成。所述的刀身 3 端部的刀刃 5 为斜角刀刃,该斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃分别形成一个钝角和一个锐角。

[0016] 所述的斜角刀刃与刀身侧壁上的刀刃形成的锐角的角度为 60° ,相应地,另外一个钝角的角度为 120° 。

[0017] 所述的形成刀刃 5 的两个斜面 4 之间的夹角为 $60^{\circ} \sim 90^{\circ}$,本实施例中,所述的形成刀刃 5 的两个斜面 4 之间的夹角为 60° 。

[0018] 所述靠近接头 2 处的刀身 3 侧壁上的刀刃 5 具有过渡圆角 6。

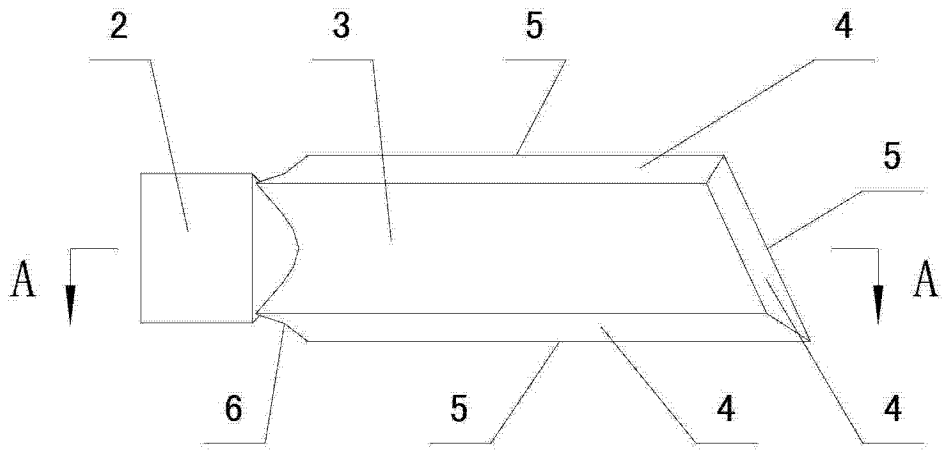


图 1

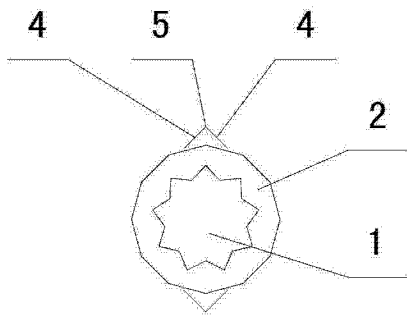


图 2

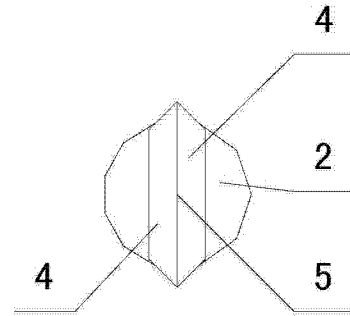


图 3

A-A

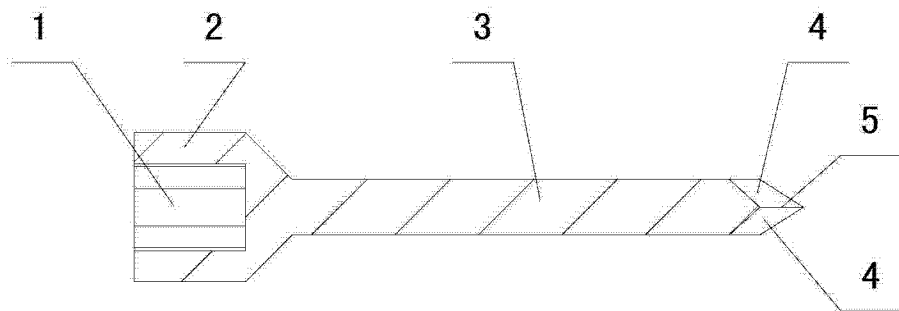


图 4