



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222028726 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 19

(21) 申请号 202420412768.9

(22) 申请日 2024.03.05

(73) 专利权人 苏州久荣智能科技股份有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
振新东路1963号003幢2楼

(72) 发明人 曹玖 曹远

(74) 专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务
所(普通合伙) 32385

专利代理师 徐永雷

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种吊环式不干胶标签

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吊环式不干胶标签,包括不干胶标签本体,所述不干胶标签本体包括底纸、不干胶、基材、印刷层和防水薄膜,所述底纸的一侧延伸出所述基材、并设置有弧形的切线,所述切线的下方设置有折痕,所述折痕的两侧分别与所述切线的两端连接。本实用新型设计新颖、结构简单、使用方便,能够通过设置的切线和折叠使的标签上产生吊环,从而便于将标签挂于工作台一侧,以减少标签之间的滑落,从而便于标签的使用。



1. 一种吊环式不干胶标签,包括不干胶标签本体,其特征在于,所述不干胶标签本体包括底纸(1)、不干胶(2)、基材(3)、印刷层(4)和防水薄膜(5),所述底纸(1)的一侧延伸出所述基材(3)、并设置有弧形的切线(6),所述切线(6)的下方设置有折痕(7),所述折痕(7)的两侧分别与所述切线(6)的两端连接。

2. 根据权利要求1所述的一种吊环式不干胶标签,其特征在于,所述基材(3)采用铜版纸或合成纸,所述铜版纸或合成纸上设置有凹图的压纹。

3. 根据权利要求1所述的一种吊环式不干胶标签,其特征在于,所述印刷层(4)印刷有文字或图案或防伪码。

4. 根据权利要求1所述的一种吊环式不干胶标签,其特征在于,所述防水薄膜(5)采用BOPP膜。

5. 根据权利要求1所述的一种吊环式不干胶标签,其特征在于,所述折痕(7)采用直线折痕。

一种吊环式不干胶标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签领域,尤其涉及一种吊环式不干胶标签。

背景技术

[0002] 标签通常是指贴合在商品上用于商品防伪或者介绍商品成分便于区分商品的贴纸,而不干胶标签就是其中的一种。

[0003] 在标签使用过程中,一般会将标签叠放在工作台一侧,然后由工作人员拿取贴标,然而由于标签叠加过高时,在拿取标签时,会使的上方的标签产生偏移滑落,从而导致标签使用不便。针对于此,我们研究了一种吊环式不干胶标签。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题,提供一种吊环式不干胶标签。

[0005] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0006] 一种吊环式不干胶标签,包括不干胶标签本体,所述不干胶标签本体包括底纸、不干胶、基材、印刷层和防水薄膜,所述底纸的一侧延伸出所述基材、并设置有弧形的切线,所述切线的下方设置有折痕,所述折痕的两侧分别与所述切线的两端连接。

[0007] 实现上述技术方案,以便于通过折痕将切线下方的底纸折叠后,使其在底纸上形成吊环。

[0008] 作为本申请的一种优选方案,所述基材采用铜版纸或合成纸,所述铜版纸或合成纸上设置有凹图的压纹。

[0009] 实现上述技术方案,用于增加基材的硬度和耐磨性。

[0010] 作为本申请的一种优选方案,所述印刷层印刷有文字或图案或防伪码。

[0011] 作为本申请的一种优选方案,所述防水薄膜采用BOPP膜。

[0012] 实现上述技术方案,用于保护基材和印刷层。

[0013] 作为本申请的一种优选方案,所述折痕采用直线折痕。

[0014] 实现上述技术方案,以便于底纸切线下方折叠。

[0015] 本实用新型的有益效果是:

[0016] 本实用新型设计新颖、结构简单、使用方便,能够通过设置的切线和折叠使的标签上产生吊环,从而便于将标签挂于工作台一侧,以减少标签之间的滑落,从而便于标签的使用。

[0017] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0018] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0019] 图1为本实用新型涉及的俯视图。

[0020] 图2为本实用新型涉及的结构示意图。

[0021] 图中标号说明:底纸1,不干胶2,基材3,印刷层4,防水薄膜5,切线6,折痕7,吊环8。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述:

实施例

[0023] 一种吊环式不干胶标签,参照图1和图2,包括不干胶标签本体,不干胶标签本体包括依次设置的底纸1、不干胶2、基材3、印刷层4和防水薄膜5,底纸1的一侧延伸出基材3、并设置有弧形的切线6,而切线6的下方设置有折痕7,折痕7的两侧分别与切线6的两端连接。在本实施例中,通过折痕7将切线6下方的底纸1折叠后,使其在底纸1上形成吊环8。

[0024] 参照图1,为了增加基材3的硬度和耐磨性。在本实施例中,基材3采用铜版纸或合成纸,铜版纸或合成纸上设置有凹图的压纹。

[0025] 参照图2,在本实施例中,印刷层4用于印刷文字或图案或防伪码。

[0026] 参照图2,为了保护基材3和印刷层4。在本实施例中,防水薄膜5采用BOPP膜。

[0027] 参照图1和图2,为了便于底纸1切线6向下方折叠。在本实施例中,折痕7采用直线折痕。

[0028] 具体的,在实际使用时,将底纸1上的切线6部分通过折痕7向下折叠,使切线6部分空缺出来,形成一个吊环孔。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应所述以权利要求要求的保护范围为准。

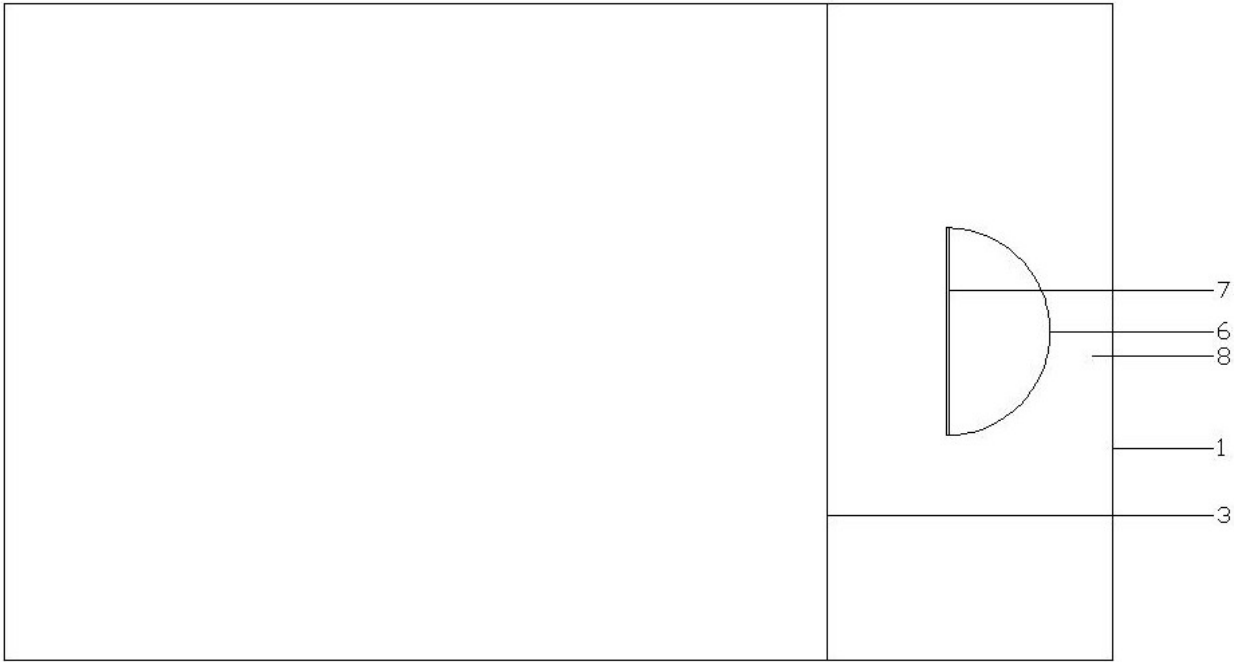


图 1

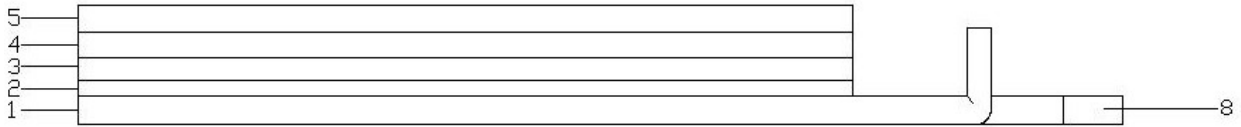


图 2