



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2010146475/02**, **15.11.2010**

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **15.11.2010**

(43) Дата публикации заявки: **20.05.2012** Бюл. № 14

Адрес для переписки:

**398600, г.Липецк, ул. Московская, 30, НИИ
ЛГТУ**

(71) Заявитель(и):

**Государственное образовательное
учреждение высшего профессионального
образования Липецкий государственный
технический университет (ЛГТУ) (RU)**

(72) Автор(ы):

**Амбросимов Сергей Константинович (RU),
Большаков Алексей Николаевич (RU),
Каптюшина Инна Ивановна (RU)**

**(54) СПОСОБ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВЫПУКЛЫХ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ С
КРИВОЛИНЕЙНЫМИ УЧАСТКАМИ ПРОФИЛЕЙ**

(57) Формула изобретения

Способ фрезерования выпуклых фасонных поверхностей с криволинейными участками профилей осуществляют инструментом в виде тела вращения с тремя нелинейно-согласованными формообразующими движениями, одно из которых вращательное в плоскости образующей инструмента, при этом применяют инструмент с плоской (торцовой) производящей поверхностью, а обработку по профилю ведут с попеременным чередованием прямого - в направлении движения, и обратного - против направления движения обката с проскальзыванием, осуществляемым за каждый цикл обката на участке профиля длиной, равной длине грани пластины, с возвратно-вращательным поворотом инструмента в направлении подачи $S_{\omega y}$ до касания обработанным участком профиля режущей пластины на ее длине: от начала - до середины, и от середины - до начала грани.

RU 2010146475 A

RU 2010146475 A