



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44567

Kl. 69, 12

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken

Eindhoven, Holandia

Głowica goląca aparatu do golenia na sucho

Patent trwa od dnia 23 maja 1960 r.

Pierwszeństwo: 26 maja 1959 r (Holandia).

Wynalazek dotyczy głowicy golącej aparatu do golenia na sucho z elementem konstrukcyjnym, w którym przytrzymywana jest płytka ścinająca (przytrzymywane są płytki ścinające). Odpowiednio do rodzaju aparatu płytka ścinająca może być bądź osadzona sztywno w elemencie konstrukcyjnym głowicy golącej bądź umieszczona w nim w sposób umożliwiający ograniczone ruchy.

Nieraz koniecznym jest nadawanie elementowi konstrukcyjnemu skomplikowanego kształtu w celu uzyskania możliwości przytrzymywania w nim w wymagany sposób płytki ścinającej (płytek ścinających) i w danym przypadku umocowywania głowicy golącej na aparacie do golenia na sucho. W znanej głowicy golącej ten element konstrukcyjny składa się tylko z jednego kawałka metalu. Skomplikowany kształt wymaga w tym przypadku kosztownego i trudnego procesu technologicznego.

Według wynalazku element konstrukcyjny składa się z ukształtowanej przez prasowanie

płytki, która od strony wewnętrznej zaopatrzona jest w element z natryskiwanego lub wprasowanego materiału, którego kształt dostosowany jest do czynności przytrzymywania płytki ścinającej i który w danym przypadku służy do przytrzymywania głowicy golącej na aparacie.

Element według wynalazku z natryskiwanego lub wprasowanego materiału daje się w prosty sposób osadzać na ukształtowanej przez prasowanie płytce za pomocą natryskiwania lub wprasowywania i jednocześnie doprowadzać do wymaganego, skomplikowanego kształtu. Materiał ten może być metalem lub tworzywem sztucznym, na przykład nylonem. Jedynym wymaganiem, jakie musi spełniać materiał tego elementu jest to, aby nadawał się on do natryskiwania lub wytłaczania.

Według dalszej cechy charakterystycznej wynalazku kołki do mocowania głowicy golącej na aparacie są pogrążone w elemencie z natryskiwanego lub wytłaczanego materiału. W czasie procesu natryskiwania lub wytłaczania kołki

te mogą już być pograżone w materiale elementu, jednakże kołki te mogą być również wsadzane w pozostawiane w tym celu otwory w elemencie.

Wynalazek zostanie teraz szczegółowiej opisany na podstawie jednego przykładu wykonania, który dotyczy głowicy golącej z dwiema kołowymi płytkami ścinającymi, umieszczonymi w ten sposób, aby można było je wciskać

Fig. 1 przedstawia rzut z dołu elementu konstrukcyjnego według wynalazku, fig. 2 - przekrój płaszczyzną oznaczoną linią II-II na fig. 1, fig. 3 — przekrój płaszczyzną, oznaczoną linią III — III na fig. 1, fig. 4 — przekrój płaszczyzną, oznaczoną linią IV — IV na fig. 1, przy czym pokrywka do przytrzymywania płytek ścinających i elementów ścinających jest umieszczona na elemencie mocującym, a fig. 5 — osobno tę pokrywkę w rzucie z góry.

Wykonana sposobem prasowania płytka 1 jest zaopatrzona w dwa otwory 2, które odpowiadają kształtowi płytki ścinającej 3. Na wewnętrznej stronie prasowanej płytki 1 znajduje się element 4 z nylonu, który ma również otwory 5, przez które przesuwają się obrzeża 6 płytki ścinającej 3. Obrzeża 6 mają wybrania, odpowiadające występom 7 elementu nylonowego. Płytkę ścinającą 3 jest w ten sposób zabezpieczona przeciwko obracaniu się. W otworach 9 elementu 4 są osadzone kołki 8. Kołki 8 służą do mocowania głowicy na aparacie do golenia na sucho. Na fig. 4 przedstawiono głowicę golącą z płytkami skrawającymi 3 i przynależnymi do nich elementami ścinającymi 10. Na elemencie nylonowym 4 jest umieszczona pokrywka 15 w położeniu zamocowanym, tak że płytki ścinające 3 i elementy ścinające 10 nie mogą wypaść z elementu konstrukcyjnego 4, pomimo tego że płytki ścinające 3 z ich elementami ścinającymi 10 są osadzone w ten sposób, że mogą się poruszać. Pokrywka 15 ma otwory 16, które pozwalają na sprzężenie elementów ścinających 10 z wałkiem napędzającym. Przez otwory 17 wystają kołki 8.

Zstrzeżenia patentowe

1. Głowica goląca aparatu do golenia na sucho, z elementem konstrukcyjnym w którym przytrzymywana jest płytka ścinająca (przytrzy-

mywane są płytki ścinające), znamionna tym, że ten element konstrukcyjny składa się z wykonanej za pomocą prasowania płytki, która od strony wewnętrznej zaopatrzona jest w element z materiału natryskiwanego lub prasowanego, którego kształt dostosowany jest do czynności przytrzymywania płytki skrawającej (płytek skrawających), służąc w tym przypadku również do przymocowania głowicy na aparacie do golenia.

2. Głowica goląca według zastrz. 1, znamionna tym, że kołki służące do mocowania jej na aparacie do golenia są pograżone w elemencie z materiału natryskiwanego lub prasowanego
3. Głowica goląca według zastrz. 1 i 2, w której może być wciskana płytka ścinająca, znamionna tym, że element z materiału natryskiwanego lub wprasowywanego otacza płytkę ścinającą (płytki ścinające) i tworzy prowadzenie dla tej płytki (tych płytek).
4. Głowica goląca według zastrz. 3 której płytka ścinająca (płytki ścinające mają) ma kształt kołowy, znamionna tym, że element z natryskiwanego lub wprasowywanego materiału ma jeden lub więcej otworów, odpowiadających kształtowi płytki ścinającej (płytek ścinających) i zaopatrzonych w występy odpowiadające wybraniom w obrzeżu płytki ścinającej (płytek ścinających).
5. Głowica goląca według zastrz. 1—4, znamionna tym, że zaopatrzona w otwory płytka jest zamocowana jako pokrywka na elemencie z natryskiwanego lub wprasowywanego materiału, tak że na skutek tego są przytrzymywane: płytka ścinająca (płytki ścinające) i element ścinający (elementy ścinające), przy czym otwory pokrywki umożliwiają sprzężenie elementu ścinającego (elementów ścinających) z wałkiem napędzającym aparatu do golenia.
6. Głowica goląca według zastrz. 2 i 5, znamionna tym, że kołki mocujące również wychodzą przez otwory pokrywki.

N. V. Philips'

Gloeilampenfabrieken

Zastępca: mgr Józef Kamiński,
rzecznik patentowy

