



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220617460 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 19

(21) 申请号 202322356352.8

(22) 申请日 2023.08.30

(73) 专利权人 重庆云炎新燃料有限公司

地址 402558 重庆市铜梁区石鱼镇兴发村
11社

(72) 发明人 罗杰云 邓菊蓉

(74) 专利代理机构 重庆汇邦万商专利代理事务
所(特殊普通合伙) 50304

专利代理师 祝魁

(51) Int. Cl.

B65G 47/82 (2006.01)

B65G 47/74 (2006.01)

B65G 47/22 (2006.01)

B30B 1/18 (2006.01)

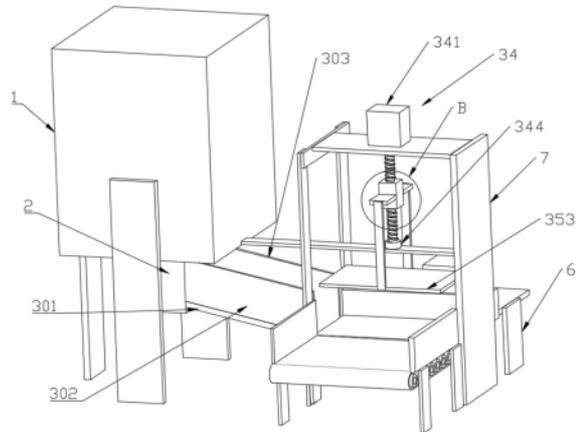
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种碳素制品成型机下料结构

(57) 摘要

本实用新型涉及碳素制品技术领域,且公开了一种碳素制品成型机下料结构,包括成型机,底板,所述成型机的底部固定安装有出料口,所述底板的侧面固定安装有第二支架,所述成型机的侧面固定安装有固定板,所述成型机的侧面固定安装有第一支架,所述成型机的侧面设置有处理组件,包括第一输送部,所述第一输送部设置在成型机的底部,所述底板的顶部设置有推进部,所述底板的侧面设置有第二输送部,所述底板的顶部设置有传动部,本实用新型通过碳素制品掉落在输送板上,受到重力作用,移动到底板上,启动气缸,气缸带动连接杆进行伸缩,从而带动推板进行移动,使得带动推板对碳素制品进行伸缩,使得碳素制品在第二输送部上进行输送。



1. 一种碳素制品成型机下料结构,包括成型机(1)、底板(4),其特征在于:所述成型机(1)的底部固定安装有出料口(2),所述底板(4)的侧面固定安装有第二支架(6),所述成型机(1)的侧面固定安装有固定板(9),所述成型机(1)的侧面固定安装有第一支架(5);

所述成型机(1)的侧面设置有处理组件(3),包括第一输送部(30),所述第一输送部(30)设置在成型机(1)的底部,所述底板(4)的顶部设置有推进部(32),所述底板(4)的侧面设置有第二输送部(33),所述底板(4)的顶部设置有传动部(34),所述底板(4)的顶部设置有挤压部(35)。

2. 根据权利要求1所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述第一输送部(30)包括输送板(301),所述输送板(301)固定安装在出料口(2)底部,所述输送板(301)的左侧顶部固定安装有第二挡板(303),所述输送板(301)的右侧顶部固定安装有第一挡板(302)。

3. 根据权利要求1所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述底板(4)设置有推进部(32),包括气缸(321),所述气缸(321)固定安装在底板(4)的顶部,所述气缸(321)的输出端固定安装有连接杆(322),所述连接杆(322)的顶端固定安装有推板(323),所述推板(323)底部贴合在底板(4)的顶部。

4. 根据权利要求1所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述第二输送部(33)包括第三支架(333),所述第三支架(333)的侧面转动安装有输送辊(332),所述输送辊(332)的外部绕设有输送皮带(331)。

5. 根据权利要求1所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述底板(4)的侧面固定安装有支撑板(7),所述支撑板(7)的顶部固定安装有横板(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述横板(8)的底部设置有传动部(34),包括电机(341),所述电机(341)固定安装在支撑板(7)的顶部,所述电机(341)的输出端固定安装有螺纹杆(342),所述螺纹杆(342)上螺纹安装有螺纹套(343)。

7. 根据权利要求6所述的一种碳素制品成型机下料结构,其特征在于:所述挤压部(35)包括连接板(351),所述连接板(351)固定安装在螺纹套(343)的侧面,所述螺纹套(343)的侧面固定安装有竖板(352),所述竖板(352)的底部固定安装有挤压板(353)。

一种碳素制品成型机下料结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及碳素制品技术领域,具体为一种碳素制品成型机下料结构。

背景技术

[0002] 炭和石墨材料是以碳元素为主的非金属固体材料,其中炭材料基本上由非石墨质碳组成的材料,而石墨材料则是基本上由石墨质碳组成的材料,不仅是石墨,同时也包含金刚石、富勒烯、卡宾所有的含碳材料都称为碳素材料,由碳素材料制作的碳素制品导电性,导热性,耐腐蚀性,润滑性均非常的好。

[0003] 如专利号为CN 217803532 U公开了一种碳素制品挤压成型机,包括底座、主体箱、稳定组件和出料组件,所述主体箱固定设于底座上,所述稳定组件设于底座下侧,所述出料组件设于主体箱内,所述出料组件包括作业台、安装板、第一锥齿轮、第二锥齿轮、伺服电机、螺纹柱、导向柱和推板,所述作业台固定设于主体箱内,所述安装板固定设于作业台内,所述作业台上设有成型槽,所述第一锥齿轮旋转设于安装板下侧,所述第二锥齿轮旋转设于安装板下侧,所述第一锥齿轮与第二锥齿轮垂直啮合,所述伺服电机固定设于安装板下侧。本实用新型属于碳素制品技术领域,具体是一种结构简单、使用方便、稳定性好且便于出料的碳素制品挤压成型机。

[0004] 由于该装置下料时较为麻烦,难以进行输送,所以需要一种碳素制品成型机下料结构。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供了一种碳素制品成型机下料结构,达到便于下料的目的。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种碳素制品成型机下料结构,包括成型机、底板,所述成型机的底部固定安装有出料口,所述底板的侧面固定安装有第二支架,所述成型机的侧面固定安装有固定板,所述成型机的侧面固定安装有第一支架;

[0007] 所述成型机的侧面设置有处理组件,包括第一输送部,所述第一输送部设置在成型机的底部,所述底板的顶部设置有推进部,所述底板的侧面设置有第二输送部,所述底板的顶部设置有传动部,所述底板的顶部设置有挤压部。

[0008] 优选的,所述第一输送部包括输送板,所述输送板固定安装在出料口底部,所述输送板的左侧顶部固定安装有第二挡板,所述输送板的右侧顶部固定安装有第一挡板,安装第一输送部是为了将碳素制品进行输送。

[0009] 优选的,所述底板设置有推进部,包括气缸,所述气缸固定安装在底板的顶部,所述气缸的输出端固定安装有连接杆,所述连接杆的顶端固定安装有推板,所述推板底部贴合在底板的顶部,安装推进部是为了将碳素进行推进。

[0010] 优选的,所述第二输送部包括第三支架,所述第三支架的侧面转动安装有输送辊,所述输送辊的外部绕设有输送皮带,安装第二输送部是为了进行输送。

[0011] 优选的,所述底板的侧面固定安装有支撑板,所述支撑板的顶部固定安装有横板。

[0012] 优选的,所述横板的底部设置有传动部,包括电机,所述电机固定安装在支撑板的顶部,所述电机的输出端固定安装有螺纹杆,所述螺纹杆上螺纹安装有螺纹套,安装传动部是为了带动螺纹套进行移动。

[0013] 优选的,所述挤压部包括连接板,所述连接板固定安装在螺纹套的侧面,所述螺纹套的侧面固定安装有竖板,所述竖板的底部固定安装有挤压板,安装挤压部是为了对碳素制品进行挤压,以便于运输。

[0014] 本实用新型提供了一种碳素制品成型机下料结构。具备以下有益效果:

[0015] (1) 本实用新型通过碳素制品掉落在输送板上,收到重力作用,移动到底板上,启动气缸,气缸带动连接杆进行伸缩,从而带动推板进行移动,使得带动推板对碳素制品进行伸缩,使得碳素制品在第二输送部上进行输送。

[0016] (2) 本实用新型通过启动电机,电机带动螺纹杆进行转动,从而带动螺纹套进行移动,使得带动挤压板向下进行移动,从而可以对碳素制品进行挤压,使得其成块,从而便于进行输送。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种碳素制品成型机下料结构的正视图;

[0018] 图2为本实用新型一种碳素制品成型机下料结构的侧视图;

[0019] 图3为本实用新型一种碳素制品成型机下料结构的俯视图;

[0020] 图4为本实用新型一种碳素制品成型机下料结构的A处放大图;

[0021] 图5为本实用新型一种碳素制品成型机下料结构的B处放大图。

[0022] 图中:1、成型机;2、出料口;3、处理组件;30、第一输送部;301、输送板;302、第一挡板;303、第二挡板;32、推进部;321、气缸;322、连接杆;323、推板;33、第二输送部;331、输送皮带;332、输送辊;333、第三支架;34、传动部;341、电机;342、螺纹杆;343、螺纹套;35、挤压部;351、连接板;352、竖板;353、挤压板;4、底板;5、第一支架;6、第二支架;7、支撑板;8、横板;9、固定板。

具体实施方式

[0023] 实施例1

[0024] 如图1-5所示,本实用新型提供一种技术方案:一种碳素制品成型机下料结构,包括成型机1、底板4,成型机1的底部固定安装有出料口2,底板4的侧面固定安装有第二支架6,成型机1的侧面固定安装有固定板9,成型机1的侧面固定安装有第一支架5,成型机1的侧面设置有处理组件3,包括第一输送部30,第一输送部30设置在成型机1的底部,底板4的顶部设置有推进部32,底板4的侧面设置有第二输送部33,底板4的顶部设置有传动部34,底板4的顶部设置有挤压部35。

[0025] 第一输送部30包括输送板301,输送板301固定安装在出料口2底部,输送板301的左侧顶部固定安装有第二挡板303,输送板301的右侧顶部固定安装有第一挡板302,安装第一输送部30是为了将碳素制品进行输送,底板4设置有推进部32包括气缸321,气缸321固定安装在底板4的顶部,气缸321的输出端固定安装有连接杆322,连接杆322的顶端固定安装

有推板323,推板323底部贴合在底板4的顶部,安装推进部32是为了将碳素进行推进,第二输送部33包括第三支架333,第三支架333的侧面转动安装有输送辊332,输送辊332的外部绕设有输送皮带331,安装第二输送部33是为了进行输送,底板4的侧面固定安装有支撑板7,支撑板7的顶部固定安装有横板8。

[0026] 本实施例通过碳素制品掉落在输送板301上,收到重力作用,移动到底板4上,启动气缸321,气缸321带动连接杆322进行伸缩,从而带动推板323进行移动,使得带动推板323对碳素制品进行伸缩,使得碳素制品在第二输送部33上进行输送。

[0027] 实施例2

[0028] 如图1-5所示,本实用新型提供一种技术方案:一种碳素制品成型机下料结构,横板8的底部设置有传动部34,包括电机341,电机341固定安装在支撑板7的顶部,电机341的输出端固定安装有螺纹杆342,螺纹杆342上螺纹安装有螺纹套343,安装传动部34是为了带动螺纹套343进行移动,挤压部35包括连接板351,连接板351固定安装在螺纹套343的侧面,螺纹套343的侧面固定安装有竖板352,竖板352的底部固定安装有挤压板353,安装挤压部35是为了对碳素制品进行挤压,以便于运输。

[0029] 本实施例通过启动电机341,电机341带动螺纹杆342进行转动,从而带动螺纹套343进行移动,使得带动挤压板353向下进行移动,从而可以对碳素制品进行挤压,使得其成块,从而便于进行输送。

[0030] 工作原理:如图1-5所示,本实用新型提供一种技术方案:一种碳素制品成型机下料结构,通过碳素制品掉落在输送板301上,受到重力作用,移动到底板4上,通过启动电机341,电机341带动螺纹杆342进行转动,从而带动螺纹套343进行移动,使得带动挤压板353向下进行移动,从而可以对碳素制品进行挤压,使得其成块,从而便于进行输送,启动气缸321,气缸321带动连接杆322进行伸缩,从而带动推板323进行移动,使得带动推板323对碳素制品进行伸缩,使得碳素制品在第二输送部33上进行输送。

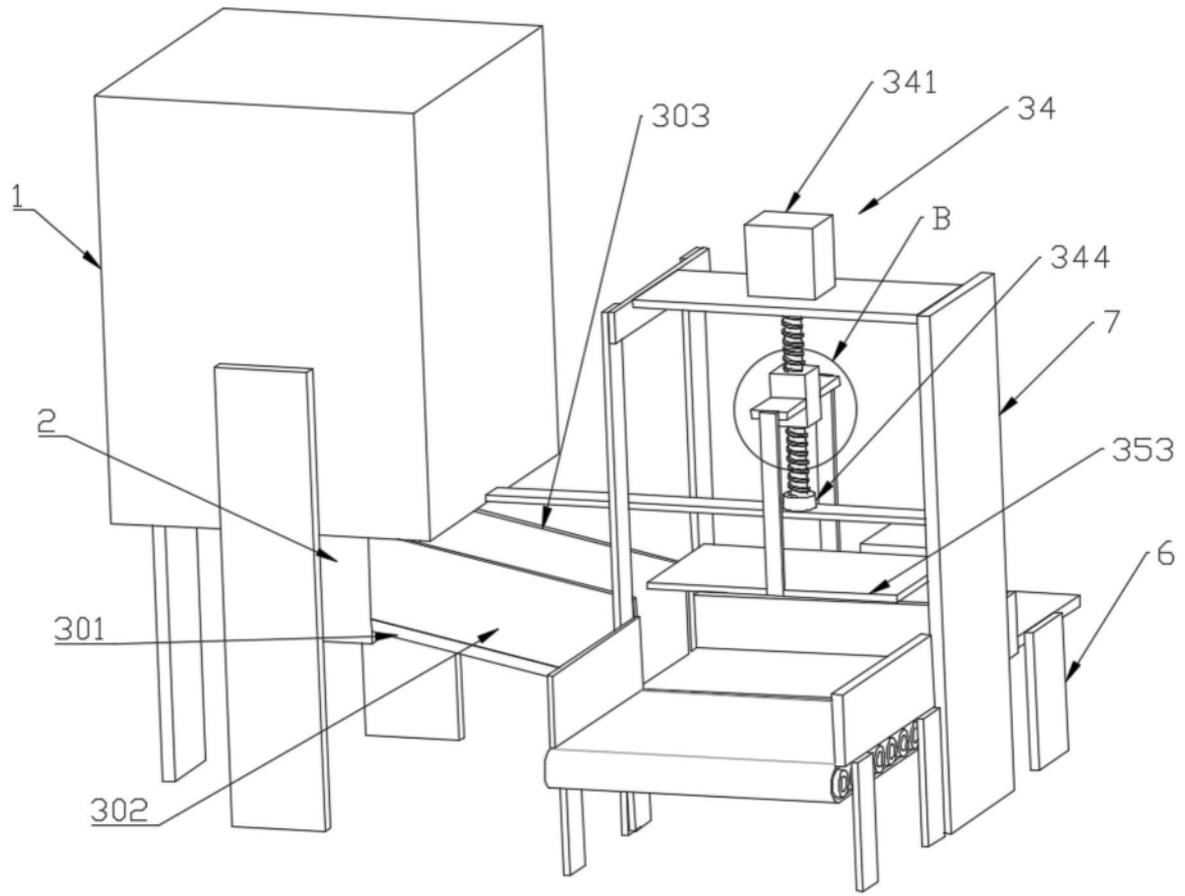


图1

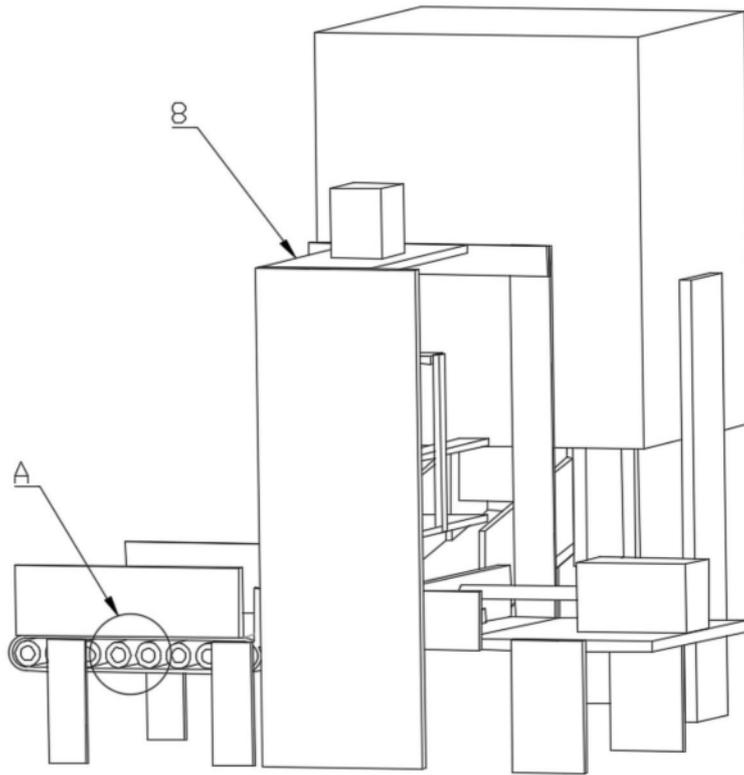


图2

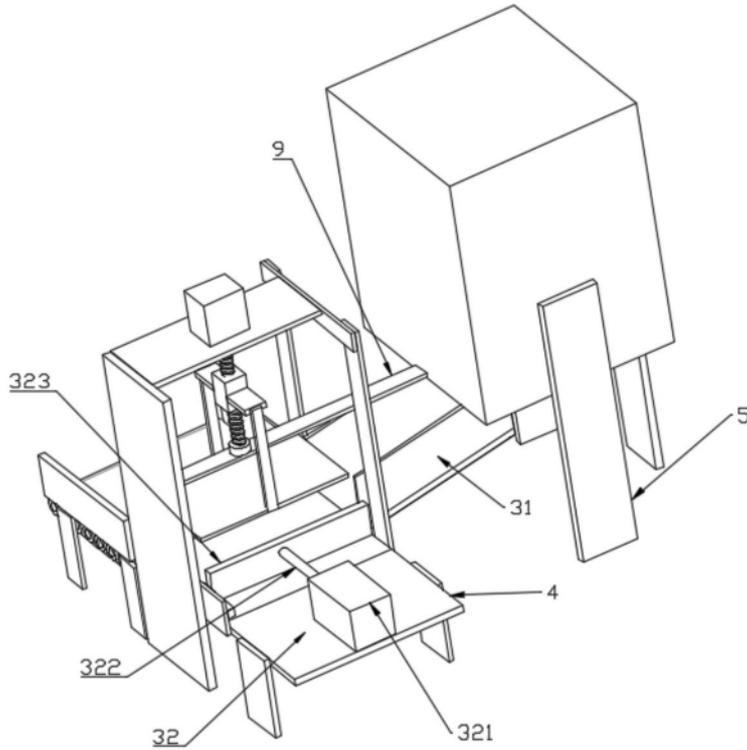


图3

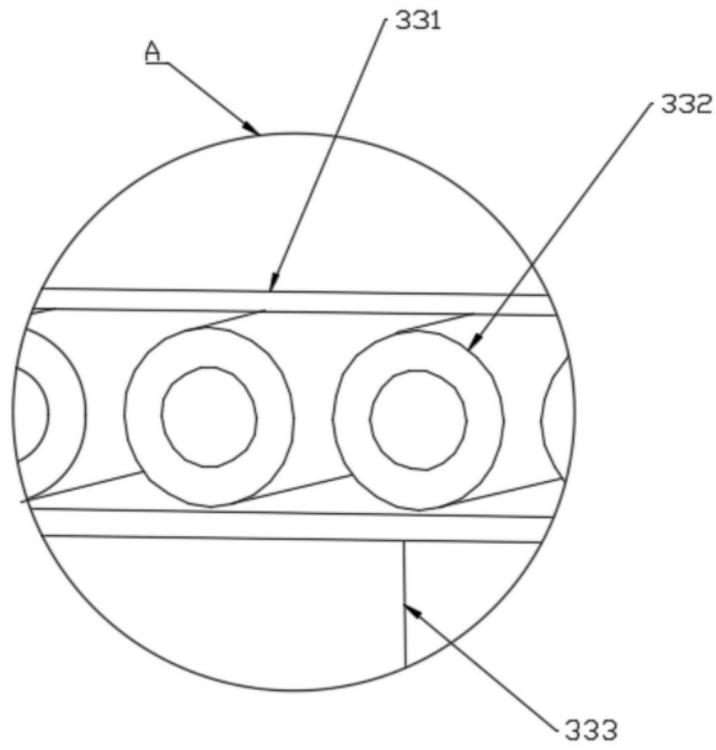


图4

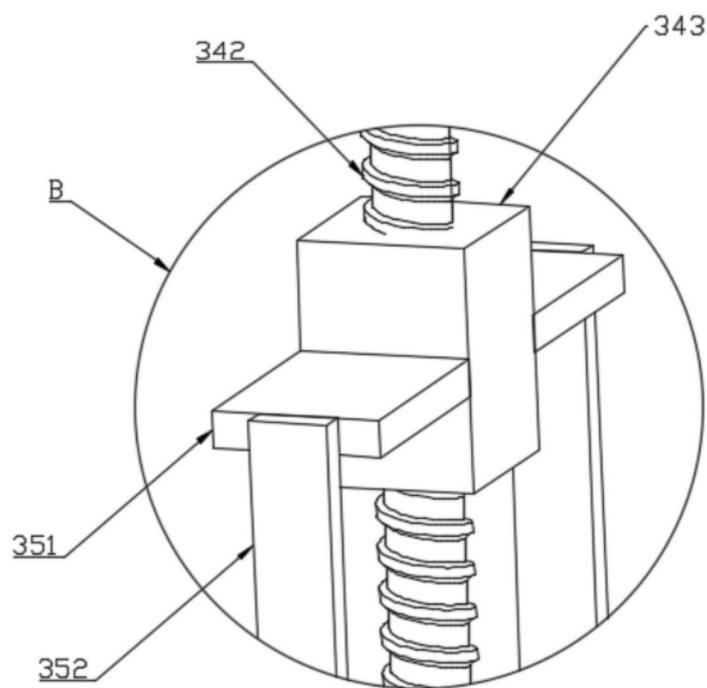


图5