



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

241 947

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 06 06 84
(21) PV 4271-84

(51) Int. Cl.4

B 21 B 47/04

(40) Zveřejněno 22 08 85

(45) Vydáno 01 12 87

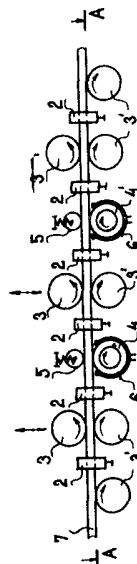
(75)
Autor vynálezu

SOKOLÍK PAVEL, FRÝDEK-MÍSTEK

(54)

Zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů

Účelem je odstraňování oxidů z pálených plechů při současném odvádění odstraněných oxidů do zásobníků. Uvedeného účelu se dosáhne upevněním dvojic horních a dolních dopravních válců (3, 3') do rámu (1). Mezi dolními dopravními válci (3) jsou upraveny pracovní válce (4, 4') opatřené břity ve šroubovici, uspořádané v korytkách (6).



Vynález se týká zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů libovolných tloušťek na pásy různých šířek a řeší současné odvádění odstraněných oxidů do zásobníků.

Dosud známé zařízení k odstraňování oxidů je tvořeno jednak deskami na sbírání oxidů a jednak pásovými dopravníky na jejich odvádění. Také jsou známy pohyblivé sběrače oxidů pevně spojené s posunujícím se řezacím hořákem, nebo suporty s opalovacími hořáky. Rovněž je známo odstraňování oxidů z pohybujících se rozříznutých kusů po válečcích před čistícím hořákem nebo odfoukávání směsi tekutého kovu a tekuté strusky proudem plynu přiváděného do pásma řezu. Nevýhodou těchto zařízení je potřeba samostatných dopravníků pro odvádění odstraněných oxidů a nutnost použít pro každé řezací pásmo samostatné zařízení, což je dáno počtem hořáků.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů podle vynálezu, jehož podstatou je, že sestává z rámu, v němž jsou uspořádány dvojice horních a dolních dopravních válců a po jeho stranách jsou upevněny svislé opěrné válečky, kde mezi dolními dopravními válci jsou upraveny pracovní válce opatřené břity ve šroubovici, uspořádané v korýtkách. Podstatou je dále to, že nad pracovními válci jsou uspořádány horní přítlačné válečky pružně uchycené k rámu.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že umožňuje odstranit oxidy z libovolného počtu pásů pálených plechů různých šířek v závislosti na délce pracovních válců a současně je odvádět do zásobníků.

Zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů podle vynálezu je v příkladném provedení schematicky znázorněno na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je jeho celkový boční pohled, na obr. 2 řez rovinou A-A z obr. 1 a na obr. 3 je řez vedený rovinou B-B z obr. 2.

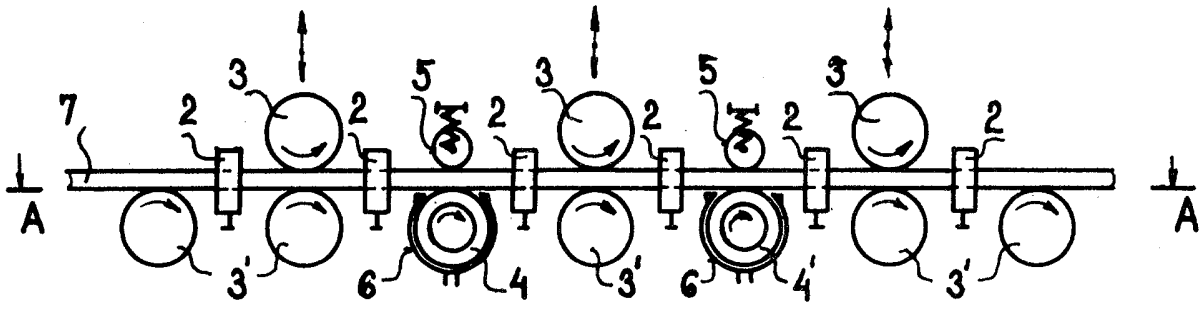
Zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů v příkladném provedení podle vynálezu sestává z rámu 1, v němž jsou točně upevněny dvojice horních a dolních dopravních válců 3, 3'. Po stranách rámu 1 jsou upevněny svislé opěrné válečky 2. Mezi dolními dopravními válci 3' jsou k rámu 1 uchyceny dva pracovní válce 4, 4', opatřené pravotočivým a levotočivým šroubovicovým břitem. Tyto pracovní válce 4, 4' jsou uspořádány v korýtkách 6 pro odvod oxidů do zásobníků. Korýtka 6 pro odvod oxidů mají v horní části tvarové podélné drážky, zamezující případnému nežádoucímu unikání oxidů v době mimo pracovní záběr. Alternativně jsou nad pracovními válci 4, 4' uspořádány horní přitlačné válečky 5 pružně připevněné k rámu 1.

Pálené plechy 7 postupují mezi dvojicemi dopravních válců 3, 3', z nichž horní válece 3 jsou stavitelné ve vertikálním směru podle tloušťky pálených plechů 7 a opírají se o boční svislé válečky 2 a pružně uložené horní přitlačné válečky 5. Všechny válce 3, 3', 4, 4' jsou hnané. Pracovní válce 4, 4' mají větší počet otáček jako dopravní válce 3, 3'. Břity pracovních válců 4, 4' přitom odstraňují a současně dopravují oxidy v korýtkách 6 do zásobníků.

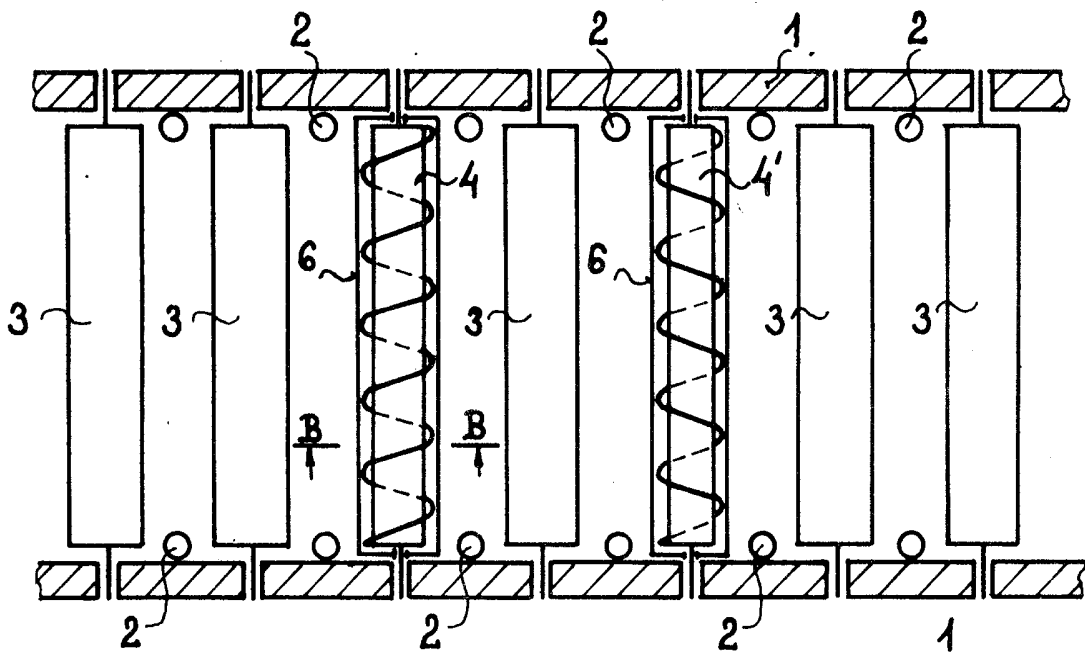
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k odstraňování oxidů z pálených plechů, vyznačené tím, že sestává z rámu (1), v němž jsou uspořádány dvojice horních a dolních dopravních válců (3, 3') a po jeho stranách jsou upevněny svislé opěrné válečky (2), kde mezi dolními dopravními válci (3') jsou upraveny pracovní válce (4, 4') opatřené břitmi ve šroubovici, uspořádané v korýtkách (6).

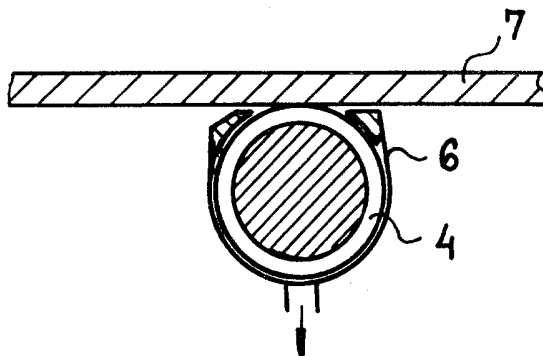
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že nad pracovními válci (4, 4') jsou uspořádány horní přitlačné válečky (5) pružně uchycené k rámu (1).



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3