

Warszawa, 11 października 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



C 09 d 3/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

22g, 3/26
2/27

Nr 25335.

C 09 d 3/26
Kl. 39 b, 23.

Etudes & Traitements Chimiques Société Anonyme
(Bruksela, Belgia).

**Sposób wytwarzania produktu, zastępującego pokost przy wytwarzaniu farb olejnych,
i sposób wytwarzania tych farb z zastosowaniem tego produktu.**

Zgłoszono 29 października 1935 r.

Udzielono 13 sierpnia 1937 r.

Pierwszeństwo: 21 grudnia 1934 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania produktu, zastępującego pokost przy wytwarzaniu farb olejnych, i sposobu wytwarzania tych farb z zastosowaniem tego produktu.

Stwierdzono, że jeżeli w autoklawie w temperaturze mniej więcej 120°C i w obecności wody zmydla się olej lniany wodorotlenkiem barowym w ilości, stanowiącej około $\frac{2}{3}$ tej ilości, jaka jest potrzebna do osiągnięcia całkowitego zmydlenia oleju, to otrzymuje się produkt mogący znaleźć różne zastosowania.

Produkt ten, obrabiany terpentyną w temperaturze 100°C (40 części produktu i

60 części wagowych terpentyny), daje masę, która w zwykłej temperaturze jest jeszcze ciekła.

Różni się więc on pod tym względem od mydeł barowych, otrzymywanych przez obrabianie oleju lnianego w autoklawie w temperaturze 120°C w obecności wody ilością wodorotlenku barowego, dostateczną do całkowitego zmydlenia oleju; istotnie mydła barowe, obrabiane na gorąco terpentyną, dają koloidalne galarety, które po ostygnięciu zestalają się nawet wtedy, jeżeli użyto 25 części wagowych mydła barowego na 75 części wagowych terpentyny.

Przykład. 300 kg oleju lnianego w tem-

peraturze 120°C ogrzewa się w ciągu godziny w autoklawie z wodą i 120 kg wodorotlenku barowego $Ba(OH)_2 \cdot 8H_2O$. Po obróbce i ostygnięciu masy odciąga się z niej wodę, zawierającą glicerynę.

Mydło barowe pozostające w autoklawie zbiera się. Wilgotne waży ono około 300 kg i tworzy plastyczną żółtawą masę.

Jeśli w zamkniętym naczyniu ogrzeje się 40 kg tego produktu z 60 kg terpentyny w przybliżeniu do 100°C, to po ostygnięciu otrzymuje się mętną ciecz, która po dodaniu pigmentów (np. 100 kg minii ołowianej albo 50 kg tlenku cynkowego i t. d.) daje farbę bardzo trwałą i posiadającą dużą siłę krycia oraz wysychającą po upływie pół godziny. Do farby można dodać sykatywy, np. żywczanu kobaltu, w ilości 2%.

Farba nie zawiera oleju lnianego, lecz każda cząstka pigmentu jest w niej otoczona błonką ochronną z plastycznego mydła barowego, stanowiącą dobre zabezpieczenie przed wpływami atmosferycznymi.

Produkt według wynalazku, otrzymany przez zmydlenie oleju lnianego w autoklawie wodorotlenkiem baru, użytym w ilości odpowiadającej zaledwie $\frac{2}{3}$ ilości potrzebnej do całkowitego zmydlenia, nie posiada cech mieszaniny, złożonej z mydła barowego, pochodzącego z całkowitego zmydlenia oleju, oraz z oleju niezmydlonego, wykazuje natomiast cechy mydła kwaśnego; istotnie pigmenty zasadowe, np. tlenek cynku, zostają przyłączone i farba jest bardzo trwałą.

Jeśli ciecz, pochodzącą z obróbki w zamkniętym naczyniu w temperaturze 100°C 40 części wagowych produktu według wynalazku za pomocą 60 części wagowych terpentyny, podda się odwirowaniu lub odsączeniu, to składnik przezroczysty po ewentualnym dodaniu sykatywy tworzy bardzo dobry lakier lub pokost, który dobrze błyszczy i posiada zdolność łączenia się z barwnikami rozpuszczalnymi. Można

do niego dodawać również innych produktów, np. żywiczarów baru, gumy lub kleju roślinnego i t. d.

Farby i lakiery, wytworzone przy użyciu produktu według wynalazku, mogą służyć również do pokrywania metali w celu zabezpieczenia ich przed rdzewieniem.

Roztwór produktu według wynalazku można również stosować do nadawania nieprzemakalności materiałom włókienniczym, papierowi i betonowi cementowemu.

Produkt według wynalazku, obrobiony na gorąco benzyną i użyty w stosunku 40 części benzyny na 60 części produktu, tworzy koloidalną galaretę, która na zimno jest półstałą.

Galareta ta jest bardzo odpowiednia do utrzymywania pigmentów w zawiesinie, jak np. czerni sadzowej oraz grafitu przy wytwarzaniu ciekłych czerni do powlekania pieców.

Galareta ta służy również do wytwarzania farb, w których pigmenty posiadają różną gęstość. Jeżeli np. zmiesza się 50 części wagowych tej koloidalnej galarety z 60 częściami wagowymi bieli tytanowej, która oprócz tlenku tytanowego zawiera siarczan baru, to otrzymuje się farbę, która po dodaniu sykatywy natychmiast wysycha, pomimo iż nie zawiera pokostu.

Jeśli produkt według wynalazku wysuszy się, to po zmieszaniu go z olejem terpentynowym i absolutnym alkoholem można go przeprowadzić w rozproszynę.

Produktu według wynalazku można również używać do wytwarzania linoleum i płótna woskowanego zastępując nim całkowicie lub częściowo pokost.

Produkt według wynalazku można również stosować przy wytwarzaniu błon celulozowych. Produkt ten można rozpuścić w odpowiednim rozpuszczalniku, np. w octanie amyłowym, a następnie można go zmieszać z koloidalnym roztworem nitrocelulozy w tym samym rozpuszczalniku. Po odparowaniu roztworu otrzymuje się błony ce-

lulozowe, których koszt produkcji jest niższy od kosztów wytwarzania dotychczas używanych błon.

Przykład. 50 kg nitrocelulozy rozpuszcza się w 200 kg octanu amyłowego, a 50 kg produktu według wynalazku rozpuszcza się w 200 kg octanu amyłowego. Obie cieczce po przesączeniu miesza się, wylewa się mieszaninę na płyty i odparowuje rozpuszczalnik.

W taki sam sposób można również wytwarzać błony z octanu celulozy zastępując octan amyłowy odpowiednim rozpuszczalnikiem, np. furfurolem.

Produkt według wynalazku można stosować również przy wytwarzaniu lakierów celulozowych stosując ten sam rozpuszczalnik z dodatkiem środków rozcieńczających lub bez tych środków.

Produkt według wynalazku może służyć do wytwarzania lepu na muchy.

Produkt według wynalazku można wytwarzać nie tylko z oleju lnianego, ale również i z innych olejów schnących, np. z oleju z drzewa chińskiego. Również terpentynę można zastąpić innymi rozpuszczalnikami produktu według wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania produktu, zastępującego pokost przy wytwarzaniu farb olejnych, znamienny tym, że olej lniany albo inny olej schnący zmydla się w auto-

klawie na gorąco w obecności wody wodotlenkiem barowym, użytym w ilości, stanowiącej mniej więcej $\frac{2}{3}$ ilości potrzebnej do osiągnięcia całkowitego zmydlenia użytej ilości oleju.

2. Sposób wytwarzania farby olejnej przy zastosowaniu produktu, wytworzonego sposobem według zastrz. 1, znamienny tym, że produkt ten rozpuszcza się na gorąco w terpentynie lub innym rozpuszczalniku i po ochłodzeniu dodaje do tego roztworu pigmentów i ewentualnie sykatywy.

3. Sposób wytwarzania farby lakierowej przy zastosowaniu produktu, wytworzonego sposobem według zastrz. 1, znamienny tym, że produkt ten rozpuszcza się w terpentynie lub innym rozpuszczalniku, otrzymaną masę odwirowuje lub przesącza i do otrzymanego przezroczystego roztworu odwirowanego lub przezroczystego przesącza dodaje sykatywy.

4. Sposób wytwarzania farby przy zastosowaniu produktu, wytworzonego sposobem według zastrz. 1, znamienny tym, że produkt ten przeprowadza się w galaretę koloidalną za pomocą benzyny, po czym do galaretę dodaje sadzy, grafitu lub bieli tytanowej.

Etudes & Traitements
Chimiques Société Anonyme.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.