



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210598003 U

(45)授权公告日 2020.05.22

(21)申请号 201920620000.X

(22)申请日 2019.04.30

(73)专利权人 河源市耐宝新型建材有限公司

地址 516000 广东省河源市源城区龙岭工业园龙岭三路8号企业服务中心大楼324房

(72)发明人 蓝伟光 孙立 田波

(74)专利代理机构 惠州市超越知识产权代理事务所(普通合伙) 44349

代理人 陈文福

(51)Int.Cl.

E04F 15/10(2006.01)

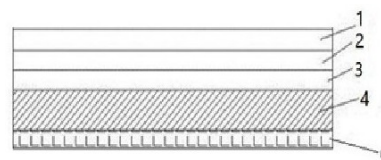
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种低收缩率塑胶地板

(57)摘要

本实用新型涉及一种低收缩率塑胶地板,包括层叠设置的印刷层、硬质PVC层和软质PVC层,硬质PVC层厚度和塑胶地板厚度的比为1-2:3。印刷层、硬质PVC层和软质PVC层可通过黏合剂黏合,也可以通过热压合进行压合。



1. 一种低收缩率塑胶地板,其特征在于:包括层叠设置的印刷层、硬质PVC层和软质PVC层,所述硬质PVC层厚度和所述塑胶地板厚度的比为1-2:3;

所述硬质PVC层和软质PVC层的厚度比为3:1;

所述印刷层远离所述硬质PVC层的端面还设置有耐磨层,所述耐磨层为PVC材质,

所述耐磨层厚度为0.55mm-1mm,所述耐磨层表面还设置有UV层;

软质PVC层与地面接触的一面压有一层PVC止滑膜。

一种低收缩率塑胶地板

技术领域

[0001] 本发明涉及地板领域,具体涉及一种低收缩率塑胶地板。

背景技术

[0002] 塑料地板是一种塑料底面装饰材料,它花色品种繁多、质轻耐磨、使用功能良好、价格便宜。塑料地板按地板外形分类,可分为块状地板和卷材地板,其中,块状地板便于运输和铺贴,内部含大量填料,具有价格低廉、耐烟头烧灼、耐污染、耐磨性好和损坏后易于调换等优点。但现有的地板仍存在一个难以解决的问题,就是PVC地板收缩率的问题,由于主要材料采用PVC制成,PVC地板受到温度的影响比较大,反复的热胀冷缩容易造成PVC地板间的缝隙增大,最后无法恢复。

[0003] 本发明人在已经申请的中国专利CN201110083685.7中,提出了一种自沉吸附块状塑料地板,该自沉吸附块状塑料地板与地面接触的一面压有一层PVC止滑膜,该PVC止滑膜与地面接触的一面设置有底纹,因此铺设后不易发生滑动,本申请是在中国专利CN201110083685.7的基础上进行结构改进得到一种低收缩率塑胶地板,其结构简单、生产成本低而且具有低收缩率。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本发明公开一种低收缩率塑胶地板。

[0005] 本发明的目的通过以下技术方案实现:

[0006] 一种低收缩率塑胶地板,包括层叠设置的印刷层、硬质PVC层和软质PVC层,硬质PVC层厚度和塑胶地板厚度的比为1-2:3。印刷层、硬质PVC层和软质PVC层可通过黏合剂黏合,也可以通过热压合进行压合。

[0007] 优选的,硬质PVC层和软质PVC层的厚度比为3:1。

[0008] 进一步的,印刷层远离所述硬质PVC层的端面还设置有耐磨层,耐磨层为PVC材质,耐磨层厚度为0.55mm-1mm,耐磨层表面还设置有UV层。

[0009] 在塑胶地板中硬质PVC层用于防变形,硬质PVC层受到温度的影响比较低,可降低整体塑胶地板的收缩变形,加强稳定性。但若硬质PVC层的厚度过多则会使塑胶地板抗折弯能力减弱,因此考虑到塑胶地板其自身使用厚度以及生产塑胶地板的成本,将硬质PVC层厚度和塑胶地板厚度的比控制在1-2:3能够达到很好的使用需求。硬质PVC层的硬度要高于软质PVC层,设置软质PVC层是为了加强塑胶地板的缓冲能力,而硬质PVC层与软质PVC层采用3:1的厚度比例能够非常好的保证塑胶地板的形态、抗折弯能力。

[0010] 进一步的,塑胶地板的使用寿命主要取决于耐磨层的厚度,0.55mm的耐磨层正常情况下可使用5年以上,而1mm的耐磨层正常情况下可使用20年左右,考虑到塑胶地板其自身使用寿命以及生产塑胶地板的成本,选用0.55mm-1mm厚度的耐磨层能够达到很好的使用需求,耐磨层表面经过UV处理加强耐磨层表面的硬度,加强PVC地板的耐磨性。

[0011] 作为本申请的进一步的改进方案,软质PVC层与地面接触的一面压有一层PVC止

滑膜,该 PVC 止滑膜与地面基础的一面设置止滑纹,止滑膜的设计使得其块状塑料地板具有更加优良的防滑效果。

[0012] 本发明的有益效果在于:本发明通过在塑料地板中设置一定厚度硬质PVC层可降低整体塑胶地板的热胀冷缩性能,强化塑胶地板的稳定性,结构简单、生产成本低且使用寿命长。

附图说明

[0013] 图1是本发明的实施例1的一种低收缩率塑胶地板结构示意图。

[0014] 图2是本发明的实施例3的一种低收缩率塑胶地板结构示意图。

具体实施方式

[0015] 为了便于本领域技术人员理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详细描述:

[0016] 实施例1

[0017] 本实施例提供一种低收缩率塑胶地板,如图1所示,包括层叠设置的印刷层3、硬质PVC层4和软质PVC层5,硬质PVC层4厚度和塑胶地板厚度的比为1:3。硬质PVC层4和软质PVC层5的厚度比为3:1。印刷层3远离硬质PVC层4的端面还设置有耐磨层2,耐磨层2为PVC材质,耐磨层2厚度为0.55mm,耐磨层2表面还设置有UV层1。

[0018] 实施例2

[0019] 本实施例提供一种低收缩率塑胶地板,包括层叠设置的印刷层3、硬质PVC层4和软质PVC层5,硬质PVC层4厚度和塑胶地板厚度的比为2:3。硬质PVC层4和软质PVC层5的厚度比为3:1。印刷层3远离硬质PVC层4的端面还设置有耐磨层2,耐磨层2为PVC材质,耐磨层2厚度为1mm,耐磨层2表面还设置有UV层1。

[0020] 实施例3

[0021] 本实施例提供一种低收缩率塑胶地板,如图2所示,包括层叠设置的印刷层3、硬质PVC层4和软质PVC层5,硬质PVC层4厚度和塑胶地板厚度的比为1:3。硬质PVC层4和软质PVC层5的厚度比为3:1。印刷层3远离硬质PVC层4的端面还设置有耐磨层2,耐磨层2为PVC材质,耐磨层2厚度为0.6mm,耐磨层2表面还设置有UV层1。软质PVC层5与地面接触的一面压有一层 PVC 止滑膜6。

[0022] 以上为本发明的其中具体实现方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些显而易见的替换形式均属于本发明的保护范围。

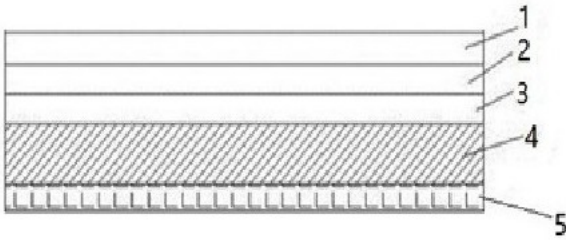


图1

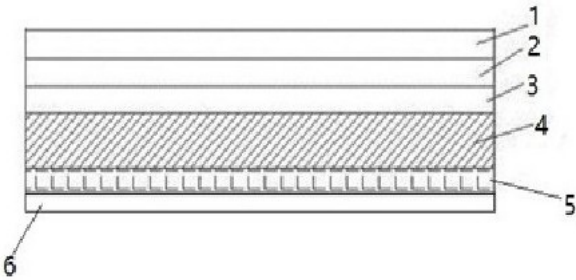


图2