

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211314

(11)

(B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 26 05 80
(21) (PV 3687-80)

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 03 84

(51) Int. Cl.³
A 43 D 25/06

(75)

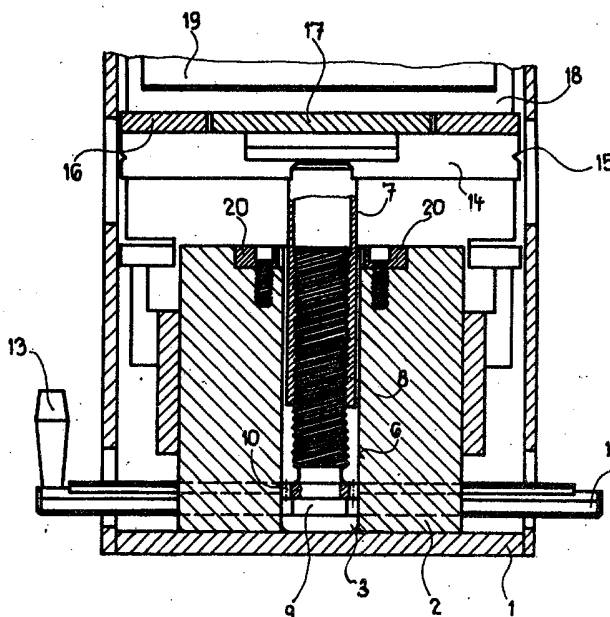
Autor vynálezu

HUŘA VLADISLAV ing., HROBICE

(54) Podpěra špicové a klenkové nosné desky lisovací formy v pracovním ústrojí lepicího stroje podešví

Podpěra špicové a klenkové nosné desky lisovací formy lepicího stroje podešví uspořádána v rovině vzájemného jejich překrytí je vytvořena opěrným příčnickem pevně spojeným s nosným tělesem. Nosné těleso je přesuvné ve svislém vedení vytvořeném v posuvném držáku a je opatřeno vnitřním závitem pro podpěrný šroub s válcovou hlavou rozdělenou obvodovou drážkou na dvě části. S horní částí tvořící ozubený věnec je v přerušovaném záběru ozubený hřeben, zatímco dolní část se svým čelem opírá o rám zařízení. Ozubený hřeben je válcového tvaru a je přesuvně a mezi dvěma pevně vymezenými úhlovými polohami otočně uložený. V jedné z těchto poloh je v záběru s ozubeným věncem, kdežto v druhé poloze je proti ozubenému věnci jeho podélné vybrání. Ozubený hřeben je na jedné straně opatřen ovládacím mandlem. V boční části rámu jsou v úrovni opěrného příčnicku s polohovací ryskou vytvořeny dva výřezy s polohovacími stupnicemi.

Pokrok dosažený podpěrou podle vynálezu spočívá v tom, že ručním přesunutím ozubeného hřebene podle polohovací stupnice lze zvláště ve špicové části obuvi vytvořit tlak potřebný pro kvalitní přilepení podešve.



OBR. 2

Vynález se týká podpěry špicové a klenkové nosné desky lisovací formy v pracovním ústrojí lepicího stroje podešví, uspořádané v rovině vzájemného jejich překrytí na horizontálně přesuvném držáku.

Dosud známé podpěry špicové a klenkové nosné desky lisovací formy v pracovním ústrojí lepicího stroje podešví jsou například ručně polohově aretovatelné, ovšem nevýhodou tohoto sice jednoduchého řešení je zdlouhavá nastavitelnost. Jsou známá pracovní ústrojí s hydraulicky ovládatelnými podpěrami, které se automaticky ustavují do patřičné polohy, zejména v klenkové a špicové části lisovací formy. Hlavní nevýhodou tohoto ústrojí je ta skutečnost, že nelze měnit poměr tlaků mezi jednotlivými částmi podešve. Zvláště nevýhodné je to při výrobě obuvi s vysokým podpatkem. Rovněž dosažení vyšších lisovacích tlaků ve špici, která je z hlediska namáhání nejexponovanější částí obuvi, je dosud známým, hydraulicky ovládaným ústrojím nemožné. Přitom podle výsledků z trhacích zkoušek je pro dobré přilepení podešve důležitý dostatečný tlak, který má na pevnost stroje podstatně vyšší vliv než doba zalisování.

Účelem vynálezu je vytvořit podpěru špicové a klenkové nosné desky lisovací formy umožňující jednoduchými prostředky rychlé nastavení optimálního lisovacího tlaku, zejména ve špicové části obuvi.

Podstatou vynálezu je podpěra špicové a klenkové nosné desky lisovací formy v pracovním ústrojí lepicího stroje podešví, tvořená opěrným příčnickem spojeným pevně s nosným tělesem uloženým přesuvně ve svislém vedení vytvořeném v držáku a opatřeným vnitřním závitem pro podpěrný šroub s válcovou hlavou rozdělenou obvodovou drážkou na dvě části, z nichž dolní část je svým čelem ve styku s rámem pracovního ústrojí a horní část je vypracována jako ozubený věnec pro přerušovatelný záběr s ozubeným hřebenem válcového tvaru přesuvně a mezi dvěma pevně vymezenými úhlovými polohami otočně uloženým v držáku, z nichž v jedné z těchto úhlových poloh je v záběru s tímto ozubeným věncem a v druhé poloze je proti ozubenému věnci jeho podélné vybrání, přičemž tento ozubený hřeben je opatřen ovládacím madlem a v boční části rámu v úrovni opěrného příčnicku s polohovací ryskou jsou vytvořeny vedle sebe dva výřezy, na jejichž k sobě přivrácených svislých stranách jsou polohovací stupnice.

Pokrok dosažený podpěrou podle vynálezu spočívá v tom, že ručním přesunutím ozubeného hřebene podle polohovací stupnice lze podpěru v rovině vzájemného překrytí špicové a klenkové nosné desky lisovací formy na lepicím stroji podešví nastavit do optimální polohy při lepení podešví na obuv všech typů. Tlak na špicovou část podešve tak lze použitím podpěry podle vynálezu zvýšit na požadovanou velikost.

Přyzové vyrovnávací lamely, uspořádané v nosných rámečcích na špicové nosné desce a klenkové nosné desce a držené protitlakem podpěry pevně nastavené do určité polohy, umožní bezpečné přilepení podešve na svršku napnutém na kopytě. Takto zlepšené podmínky lepení podešve mají velký význam v moderním obuvnickém provozu, neboť značná část produkce obuvi je opatřována podešvemi vyrobenými z PVC, polyuretanu nebo termoplastického kaučuku.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněn příklad provedení podpěry podle vynálezu. Na obr. 1 je nárys na podpěru v částečném řezu, na obr. 2 je příčný řez pracovním ústrojím lepicího stroje podešví v rovině podélné osy podpěry, na obr. 3 je detail polohovací stupnice, na obr. 4 je příčný řez ozubeným hřebenem zabírajícím s ozubeným věncem v první poloze a na obr. 5 je tento příčný řez v druhé poloze ozubeného hřebene.

Na rámu 1 je ve vedení uložen držák 2 přesuvný přesouvacím táhlem 3 v horizontální rovině ve směru podélné osy boty. Přesouvací táhlo 3 je k držáku 2 uchyceno čepem 4. V držáku 2 je vytvořeno svislé vedení 5, v němž je přesuvně uloženo nosné těleso 7 s pevně s ním spojeným opěrným příčnickem 14.

Nosné těleso 7 je opatřeno vnitřním závitem pro podpěrný šroub 8 s válcovou hlavou 9 rozdělenou obvodovou drážkou na dvě části. V horní části je vytvořen ozubený věnec 10, zatímco dolní část 3 válcové hlavy 9 tvoří opěrnou část podpěrného šroubu 8.

Kolmo na svislou rovinu proloženou podélnou osou lisovací formy je v úrovni ozubeného věnce 10 v držáku 2 uložen ozubený hřeben 11 mezi dvěma pevně vymezenými polohami otočný. V ozubené části ozubeného hřebene 11 je na jednu stranu od roviny proložené jeho podélnou osou vypracováno podélné vybrání 12.

Ozubený hřeben 11 je opatřen na jedné straně ovládacím madlem 13. Ozubený hřeben 11 je v jedné poloze v záběru s ozubeným věncem 10, zatímco v druhé poloze je v prostoru ozubeného věnce 10 podélné vybrání 12, takže ozubený věnec 10 je volně posuvný.

Opěrný příčník 14 je svou horní částí ve stálém styku se špicovou nosnou deskou 16 a s klenkovou nosnou deskou 17 v rovině jejich vzájemného překrytí. Špicová nosná deska 16 a klenková nosná deska 17 tvoří podpěrné nosné prvky rámečků 18 tvaru "U" s pryžovými lamelami 19 lisovací formy. Po obou stranách nosného tělesa 7 jsou v podélném směru vypracovány dvě navzájem rovnoběžné vodíče plochy pro jeho neotočné posuvné vedení zabezpečované dvěma zajišťovacími podložkami 20 šroubové uchycenými ve vybráních držáku 2.

Na boční části rámu 1 jsou na straně přivrácené k ovládacímu madlu 13 vytvořeny vedle sebe dva výřezy, na jejichž svislých, k sobě přivrácených stranách jsou vytvořeny polohovací stupnice 21 opěrného příčníku 14 s polohovací ryskou 15.

Funkce lisovací formy na lepicím stroji podešví spočívá v tom, že pryžové lamely 19 jsou i s rámečky 8 uloženy na špicové nosné desce 16 a klenkové nosné desce 17, které jsou podepřeny vždy dvěma podpěrami, z nichž jedna je společná pro obě nosné desky. Tlak pro přilepení podešve je vytvářen dvěma hydraulicky přitlačovanými opěrami proti kopytu se svrškem a podešví uloženému v lisovací formě. Pevně nastavitelná podpěra špicové nosné desky 16 a klenkové nosné desky 17 se nastaví výškově polohovací ryskou 15 opěrného příčníku 14 na optimální výšku podle požadovaného tlaku na polohovací stupnici 21.

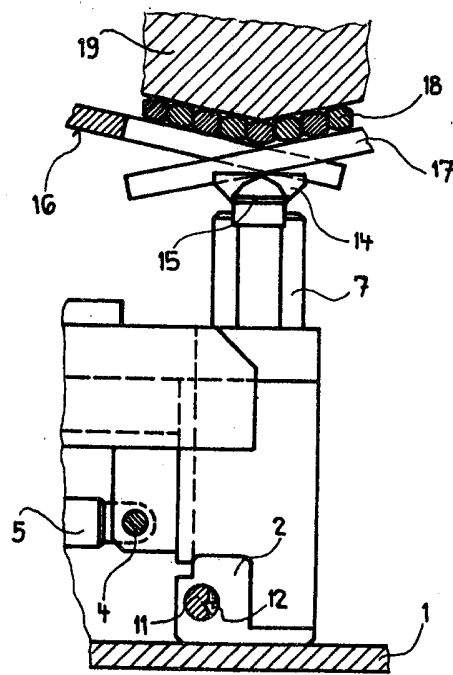
Nastavení je snadno proveditelné přesunutím ozubeného hřebene 11 a tím pootočením podpěrného šroubu 8 prostřednictvím ozubeného věnce 10. Tak se zvláště ve špicí obuvi vytvoří tlak potřebný pro kvalitní přilepení podešve.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

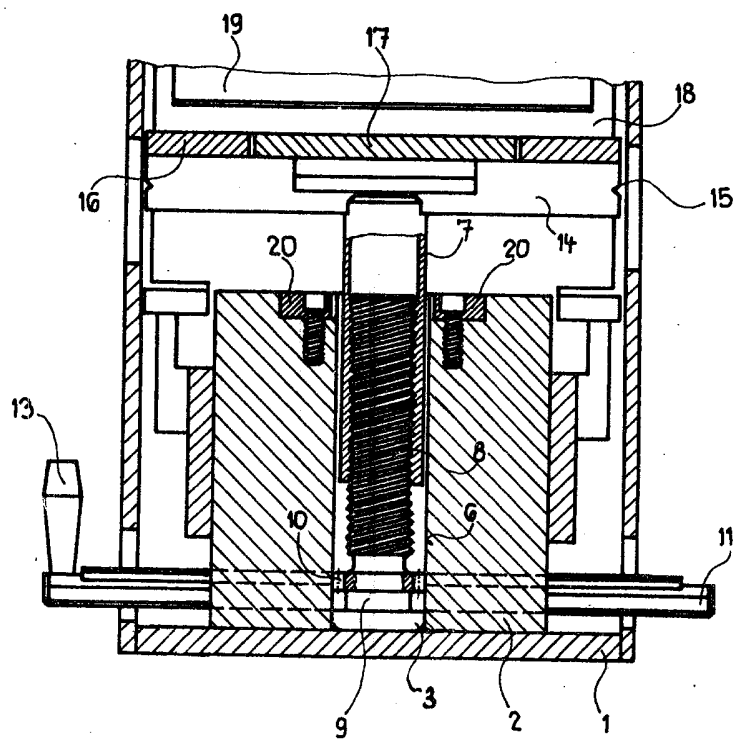
Podpěra špicové a klenkové nosné desky lisovací formy v pracovním ústrojí lepicího stroje podešví uspořádaná v rovině vzájemného jejich překrytí na držáku přesuvném ve směru podélné osy lisovací formy, vyznačující se tím, že je tvořena opěrným příčníkem (14) spojeným pevně s nosným tělesem (7) uloženým přesuvně ve svislém vedení (6) vytvořeném v držáku (2) a opatřeným vnitřním závitem pro podpěrný šroub (8) s válcovou hlavou (9) rozdělenou obvodovou drážkou na dvě části, z nichž dolní část (3) je svým čelem ve styku s rámem (1) pracovního ústrojí a horní část je vypracována jako ozubený věnec (10) pro přerušovatelný záběr s ozubeným hřebenem (11) válcového tvaru přesuvně a mezi dvěma pevně vymezenými úhlovými polohami otočně uloženým v držáku (2), z nichž v jedné z těchto úhlových poloh je v záběru s tímto ozubeným věncem (10) a v druhé poloze je proti ozubenému věnci (10) jeho podélné vybrání (12), přičemž tento ozubený hřeben (11) je opatřen ovládacím madlem (13) a v boční části rámu (1) v úrovni opěrného příčníku (14) s polohovací ryskou (15) jsou vytvořeny vedle sebe dva výřezy, na jejichž k sobě přivrácených svislých stranách jsou polohovací stupnice (21).

2 listy výkresů

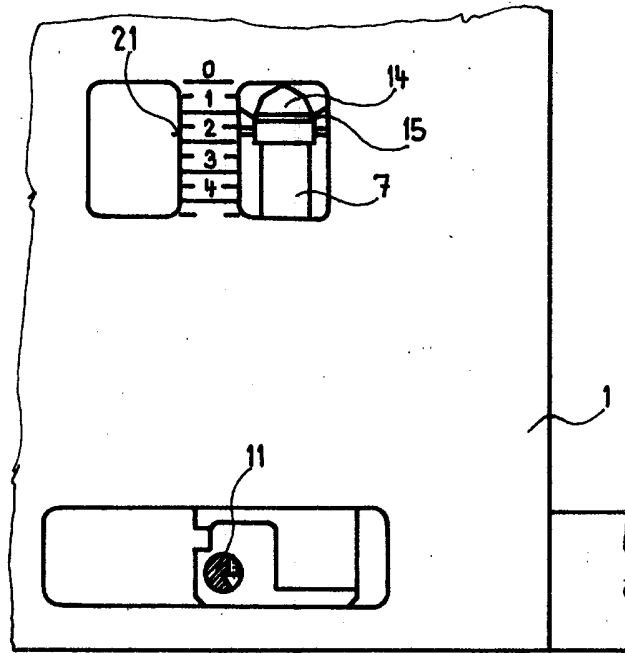
Severografia, n. p., závod 7, Most



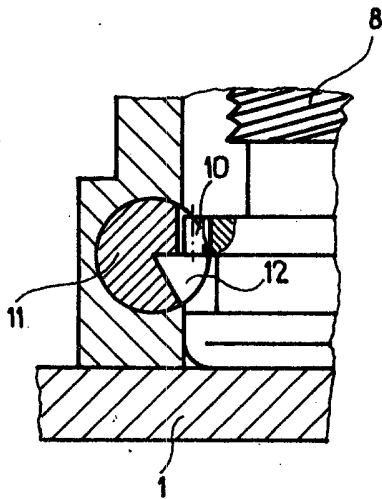
OBR. 1



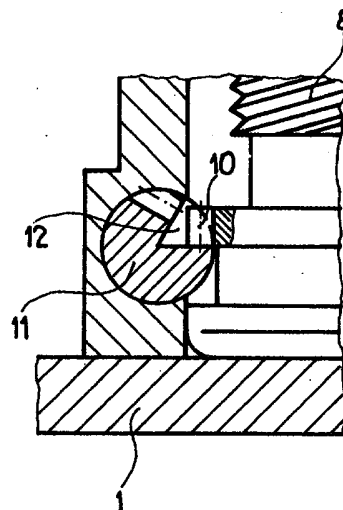
OBR. 2



OBR. 3



OBR. 4



OBR. 5