



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210128794 U

(45)授权公告日 2020.03.06

(21)申请号 201920747796.5

(22)申请日 2019.05.23

(73)专利权人 麦卡苏豫(无锡)智能装备有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区锡北镇
泾虹路58号优谷产业园76-77

(72)发明人 黄文彬 何小进

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

G01M 3/02(2006.01)

F16J 15/10(2006.01)

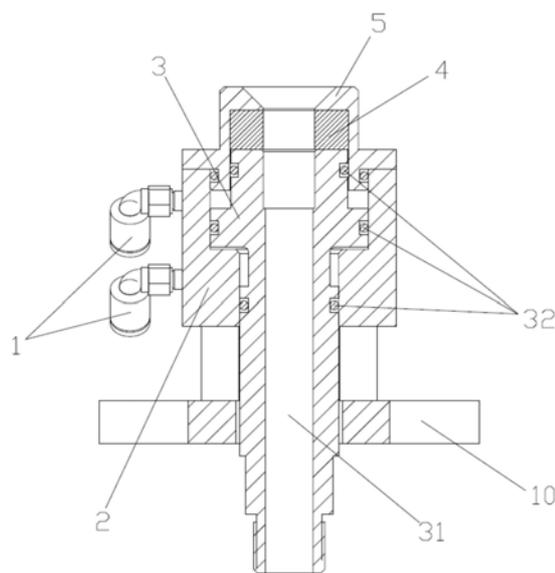
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种泄漏压损检测的封堵机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种在对碳罐进行泄漏压损测试时保证密封性的泄漏压损检测的封堵机构,包括快速接头(1)、活塞筒(2)、活塞杆(3)、密封封堵圈(4)和密封盖(5);所述密封盖(5)设有开口,所述密封盖(5)设在活塞筒(2)上且与活塞筒(2)连通,所述活塞杆(3)设在活塞筒(2)内且与活塞筒(2)滑动配合,所述活塞杆(3)中间设有通孔(31),所述密封封堵圈(4)设在活塞筒(2)内且与密封盖(5)相抵,所述快速接头(1)设在活塞筒(2)的侧壁上且与活塞筒(2)的内部活塞腔连通,所述密封封堵圈(4)为弹性橡胶制成。



1. 一种泄漏压损检测的封堵机构,其特征在于:包括快速接头(1)、活塞筒(2)、活塞杆(3)、密封封堵圈(4)和密封盖(5);所述密封盖(5)设有开口,所述密封盖(5)设在活塞筒(2)上且与活塞筒(2)连通,所述活塞杆(3)设在活塞筒(2)内且与活塞筒(2)滑动配合,所述活塞杆(3)中间设有通孔(31),所述密封封堵圈(4)设在活塞筒(2)内且与密封盖(5)相抵,所述快速接头(1)设在活塞筒(2)的侧壁上且与活塞筒(2)的内部活塞腔连通,所述密封封堵圈(4)为弹性橡胶制成。

2. 根据权利要求1所述的泄漏压损检测的封堵机构,其特征在于:所述活塞杆(3)的外壁上部和下部均设有O型密封圈(32)。

3. 根据权利要求1所述的泄漏压损检测的封堵机构,其特征在于:还包括弹簧(9)和固定板(10),所述活塞杆(3)穿过固定板(10)且与固定板(10)滑动配合,所述弹簧(9)设在固定板(10)与活塞筒(2)之间且分别与固定板(10)和活塞筒(2)相抵。

4. 根据权利要求1所述的泄漏压损检测的封堵机构,其特征在于:所述密封盖(5)与活塞筒(2)为一体成型结构。

一种泄漏压损检测的封堵机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种泄漏压损检测的封堵机构。

背景技术

[0002] 目前对碳罐内填充碳粉后,碳罐的质量主要也体现在填充的碳粉量的多少,碳粉量较多和较少都会影响碳罐的使用效果,所以对碳罐填充碳粉后,碳粉的多少是碳粉出厂的好坏的直接影响因素,但目前对于碳罐内的碳粉检测主要以称重或深度测量的方式,对于碳罐的压损测试其实不仅可以测试碳粉量还可以检测碳罐气密性,但对于碳罐的气密性检测,其难点在于测试时的连接头与碳罐之间开口的气密性问题,要保证严格的密封性是一个技术难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种在对碳罐进行泄漏压损测试时保证密封性的泄漏压损检测的封堵机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:一种泄漏压损检测的封堵机构,包括快速接头、活塞筒、活塞杆、密封封堵圈和密封盖;所述密封盖设有开口,所述密封盖设在活塞筒上且与活塞筒连通,所述活塞杆设在活塞筒内且与活塞筒滑动配合,所述活塞杆中间设有通孔,所述密封封堵圈设在活塞筒内且与密封盖相抵,所述快速接头设在活塞筒的侧壁上且与活塞筒的内部活塞腔连通,所述密封封堵圈为弹性橡胶制成。

[0005] 作为优选,所述活塞杆的外壁上部和下部均设有O型密封圈。

[0006] 作为优选,还包括弹簧和固定板,所述活塞杆穿过固定板且与固定板滑动配合,所述弹簧设在固定板与活塞筒之间且分别与固定板和活塞筒相抵。

[0007] 作为优选,所述密封盖与活塞筒为一体成型结构。

[0008] 本实用新型有益效果:本实用新型的泄漏压损检测的封堵机构,可以实现对碳罐的开口处通过压力的控制从而保证对碳罐开口的密封性,通过快速接头的进气压力来调节密封封堵圈与碳罐开口的紧密程度,从而保证良好的气密性,从而进一步保证对碳罐的压损检测的准确性。

附图说明

[0009] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0010] 图1是本实用新型的泄漏压损检测的封堵机构的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的泄漏压损检测的封堵机构的剖面示意图。

[0012] 图中标号:1、快速接头,2、活塞筒,3、活塞杆,31、通孔,32、O型密封圈,4、密封封堵圈,5、密封盖,9、弹簧,10、固定板。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 如图1和2所示,一种泄漏压损检测的封堵机构,包括快速接头1、活塞筒 2、活塞杆 3、密封封堵圈4和密封盖5;所述密封盖5设有开口,所述密封盖5 设在活塞筒2上且与活塞筒2连通,所述活塞杆3设在活塞筒2内且与活塞筒2 滑动配合,所述活塞杆3中间设有通孔 31,所述密封封堵圈4设在活塞筒2内且与密封盖5相抵,所述快速接头1设在活塞筒2的侧壁上且与活塞筒2的内部活塞腔连通,所述密封封堵圈4为弹性橡胶制成;所述活塞杆3的外壁上部和下部均设有O型密封圈32;还包括弹簧9和固定板10,所述活塞杆3穿过固定板10 且与固定板10滑动配合,所述弹簧9设在固定板10与活塞筒2之间且分别与固定板10和活塞筒2相抵。

[0015] 在具体实施时,可以通过固定板10将泄漏压损检测的封堵机构安装在指定的测试位置,活塞杆3的通孔21与外部气路连通,快速接头1与外部气路连通,当需要对碳罐进行压损检测时,先将密封盖5与碳罐开口卡接,碳罐的开口位于密封封堵圈4处,再通过控制快速接头的进气和出气,从而实现活塞杆3向密封盖5方向运动,从而与密封封堵圈4相抵,进而使得密封封堵圈4被挤压变形与碳罐开口完全相抵并且保持密封,再通过对活塞杆的3的通孔31进行正压进气和负压出气从而测试碳罐的压损,这样的测试结果才能保证准确性。

[0016] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式进行变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

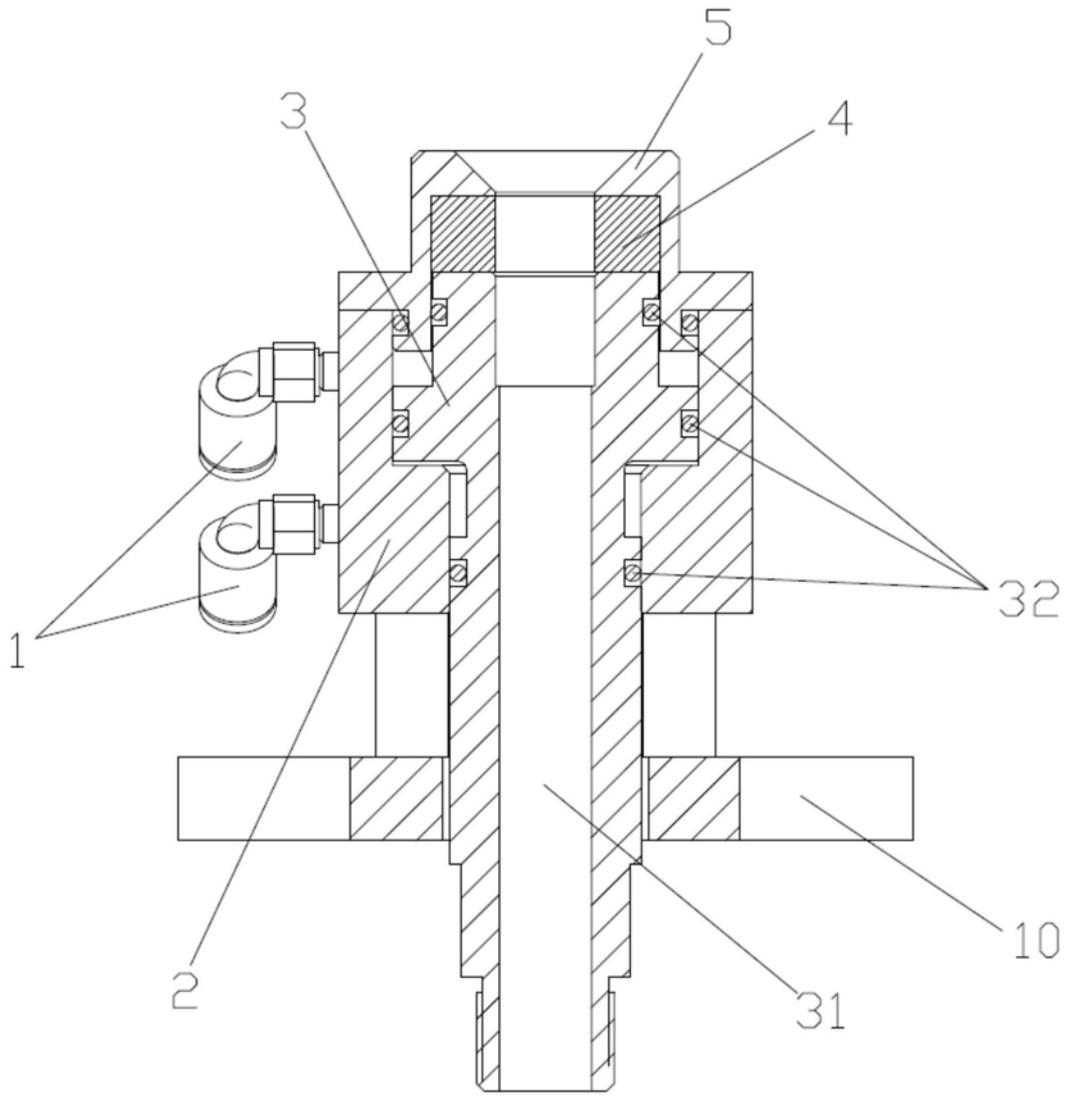


图1

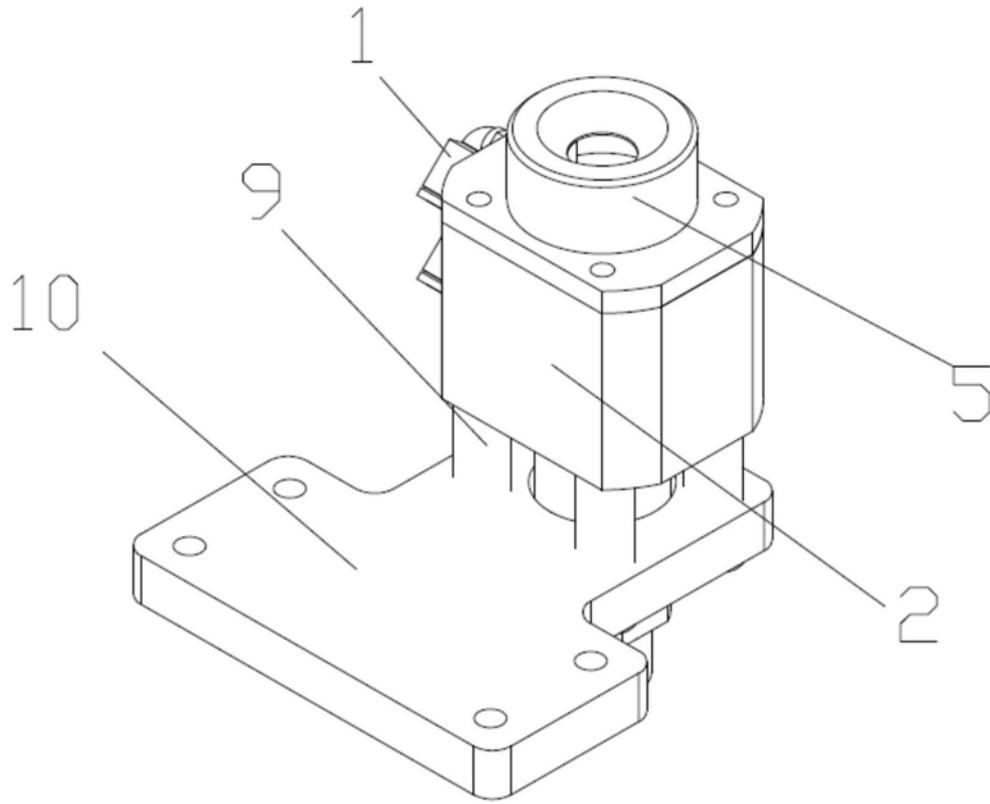


图2