



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217323671 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 30

(21) 申请号 202221001682.4

B01F 35/71 (2022.01)

(22) 申请日 2022.04.27

C02F 103/34 (2006.01)

(73) 专利权人 淮北市博康生物科技有限公司
地址 235000 安徽省淮北市经济开发区新
区滨河路以西

(72) 发明人 王金荣 张小平 钱国民 赵宗臣

(74) 专利代理机构 深圳市宾亚知识产权代理有
限公司 44459
专利代理师 张广富

(51) Int. Cl.

C02F 9/04 (2006.01)

B01D 29/03 (2006.01)

B01D 29/58 (2006.01)

B01D 29/96 (2006.01)

B01F 27/70 (2022.01)

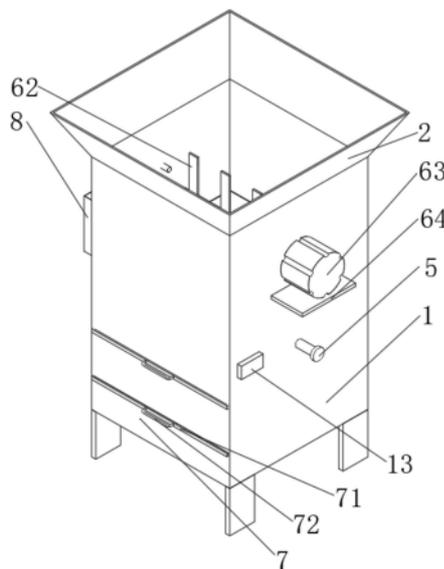
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种天冬酰胺生产用废液的处理装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,包括处理桶、搅拌结构和过滤结构;处理桶:其上端进水口处设有进料口围板,处理桶的内部设有分隔斗,分隔斗将处理桶分隔为上下两个腔体,分隔斗底部的出水口内部串联有控制阀门一,控制阀门一的手轮的右端固定连接有延长轴,延长轴的右端贯穿并裸露至处理桶的外部,延长轴的右端与处理桶右侧表面的安装孔转动连接;搅拌结构:其设置于处理桶的内部上侧;过滤结构:其设置于处理桶的内部下侧,本天冬酰胺生产用废液的处理装置,能够自动向废液中添加处理添加剂并搅拌,提高了处理效果,能够进行多重过滤,工作效率高,操作便捷,应用范围较广。



1. 一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:包括处理桶(1)、搅拌结构(6)和过滤结构(7);

处理桶(1):其上端进水口处设有进料口围板(2),处理桶(1)的内部设有分隔斗(3),分隔斗(3)将处理桶(1)分隔为上下两个腔体,分隔斗(3)底部的出水口内部串联有控制阀门一(4),控制阀门一(4)的手轮的右端固定连接有延长轴(5),延长轴(5)的右端贯穿并裸露至处理桶(1)的外部,延长轴(5)的右端与处理桶(1)右侧表面的安装孔转动连接;

搅拌结构(6):其设置于处理桶(1)的内部上侧;

过滤结构(7):其设置于处理桶(1)的内部下侧。

2. 根据权利要求1所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:还包括控制开关组(13),所述控制开关组(13)设置于处理桶(1)的外表面上,控制开关组(13)的输入端电连接外部电源。

3. 根据权利要求2所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:所述搅拌结构(6)包括转动轴(61)和搅拌叶片(62),所述转动轴(61)的右部与处理桶(1)右侧表面的通孔转动连接,转动轴(61)的外弧面均匀设置有搅拌叶片(62)。

4. 根据权利要求3所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:所述搅拌结构(6)还包括电机(63)和电机底座(64),所述电机(63)的输出轴与转动轴(61)的右端固定连接,电机底座(64)设置于处理桶(1)的外表面,电机(63)设置于电机底座(64)的上部,电机(63)的输入端电连接控制开关组(13)的输出端。

5. 根据权利要求1所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:所述过滤结构(7)包括过滤网框架(71)、把手(72)和滤网(73),所述处理桶(1)前表面的开孔内分别插接有过滤网框架(71),过滤网框架(71)的前部均设有把手(72),过滤网框架(71)的内部均设有滤网(73)。

6. 根据权利要求2所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:还包括处理添加剂盒(8),所述处理添加剂盒(8)设置于处理桶(1)的左侧外部,处理添加剂盒(8)的内部设有料泵(9),料泵(9)的出料端与料管(10)的入料端连接,料管(10)的上端贯穿并裸露至处理桶(1)的内部,料泵(9)的输入端电连接控制开关组(13)的输出端。

7. 根据权利要求1所述的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,其特征在于:还包括出水管(11),所述出水管(11)设置于处理桶(1)的底部,出水管(11)的内部串联有控制阀门二(12)。

一种天冬酰胺生产用废液的处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及天冬酰胺生产技术领域,具体为一种天冬酰胺生产用废液的处理装置。

背景技术

[0002] 天冬酰胺一般指天门冬酰胺,天门冬酰胺是一种药物,适用症状为降血压,扩张支气管(平喘),抗消化性溃疡及胃功能障碍。用于微生物培养、丙烯腈的污水处理等。静脉注射可引起血压下降,外周血管扩张,心收缩力增强,心率变慢和尿量增加。在天冬酰胺的制备过程中,会产生一些废液,可能会对环境带来污染,需要对其进行处理,现有的废液处理装置大多采用废液处理机进行,大部分的机器不能自动添加处理添加剂,即使部分能够自动添加,也不能够自动进行搅拌,过滤次数较少,过滤效果较差,为此,我们提出一种天冬酰胺生产用废液的处理装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,能够自动向废液中添加处理添加剂并搅拌,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,包括处理桶、搅拌结构和过滤结构;

[0005] 处理桶:其上端进水口处设有进料口围板,处理桶的内部设有分隔斗,分隔斗将处理桶分隔为上下两个腔体,分隔斗底部的出水口内部串联有控制阀门一,控制阀门一的手轮右端固定连接有延长轴,延长轴的右端贯穿并裸露至处理桶的外部,延长轴的右端与处理桶右侧表面的安装孔转动连接;

[0006] 搅拌结构:其设置于处理桶的内部上侧;

[0007] 过滤结构:其设置于处理桶的内部下侧,能够自动向废液中添加处理添加剂并搅拌,提高了处理效果,能够进行多重过滤,工作效率高,操作便捷,应用范围较广。

[0008] 进一步的,还包括控制开关组,所述控制开关组设置于处理桶的外表面上,控制开关组的输入端电连接外部电源,控制电器的正常运转。

[0009] 进一步的,所述搅拌结构包括转动轴和搅拌叶片,所述转动轴的右部与处理桶右侧表面的通孔转动连接,转动轴的外弧面均匀设置有搅拌叶片,能够对废液进行搅拌。

[0010] 进一步的,所述搅拌结构还包括电机和电机底座,所述电机的输出轴与转动轴的右端固定连接,电机底座设置于处理桶的外表面,电机设置于电机底座的上部,电机的输入端电连接控制开关组的输出端,能够带动转动轴旋转。

[0011] 进一步的,所述过滤结构包括过滤网框架、把手和滤网,所述处理桶前表面的开孔内分别插接有滤网框架,滤网框架的前部均设有把手,滤网框架的内部均设有滤网,能够对废液进行过滤。

[0012] 进一步的,还包括处理添加剂盒,所述处理添加剂盒设置于处理桶的左侧外部,处

理添加剂盒的内部设有料泵,料泵的出料端与料管的入料端连接,料管的上端贯穿并裸露至处理桶的内部,料管的输入端电连接控制开关组的输出端,能够自动向废液中添加添加剂。

[0013] 进一步的,还包括出水管,所述出水管设置于处理桶的底部,出水管的内部串联有控制阀门二,便于处理后液体的排出和收集。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本天冬酰胺生产用废液的处理装置,具有以下好处:

[0015] 1、通过控制开关组使料泵开始运转,料泵自动将处理添加剂盒内的添加剂经料管添加至处理桶内,能够提高废液处理效果,添加剂盒能够储存一定量的处理剂,也就不必不停的进行添加,省时省力,操作便捷,通过控制开关组使电机开始运转,电机带动搅拌叶片开始旋转,将添加至处理桶内部的添加剂和废液充分混合,提高了处理效果,提高了工作效率。

[0016] 2、打开控制阀门一,使废液流入下腔体内,废液经多层滤网过滤,可以将内部的有害物质去除,过滤效果更好,因为滤网框架分别于相邻的处理桶表面的滑槽滑动连接,所以可以通过滤网框架前部的把手轻松地将其抽出,便于后期的滤网清理或更换,操作简单,使用方便。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型部分剖面结构示意图。

[0019] 图中:1处理桶、2进料口围板、3分隔斗、4控制阀门一、5延长轴、6搅拌结构、61转动轴、62搅拌叶片、63电机、64电机底座、7过滤结构、71过滤网框架、72把手、73滤网、8处理添加剂盒、9料泵、10料管、11出水管、12控制阀门二、13控制开关组。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-2,本实施例提供一种技术方案:一种天冬酰胺生产用废液的处理装置,包括处理桶1、搅拌结构6和过滤结构7;

[0022] 处理桶1:其上端进水口处设有进料口围板2,处理桶1的内部设有分隔斗3,分隔斗3将处理桶1分隔为上下两个腔体,分隔斗3底部的出水口内部串联有控制阀门一4,控制阀门一4的手轮的右端固定连接有延长轴5,延长轴5的右端贯穿并裸露至处理桶1的外部,延长轴5的右端与处理桶1右侧表面的安装孔转动连接,因为控制阀门一4的右端固定连接有延长轴5,所以可以在外部控制控制阀门一4的开关,操作方便;

[0023] 搅拌结构6:其设置于处理桶1的内部上侧,搅拌结构6包括转动轴61和搅拌叶片62,转动轴61的右部与处理桶1右侧表面的通孔转动连接,转动轴61的外弧面均匀设置有搅拌叶片62,搅拌结构6还包括电机63和电机底座64,电机63的输出轴与转动轴61的右端固定

连接,电机底座64设置于处理桶1的外表面,电机63设置于电机底座64的上部,电机63的输入端电连接控制开关组13的输出端,通过控制开关组13使电机63开始运转,电机63带动搅拌叶片62开始旋转,将添加至处理桶1内部的添加剂和废液充分混合,提高了处理效果,提高了工作效率;

[0024] 过滤结构7:其设置于处理桶1的内部下侧,过滤结构7包括过滤网框架71、把手72和滤网73,处理桶1前表面的开孔内分别插接有滤网框架71,滤网框架71的前部均设有把手72,滤网框架71的内部均设有滤网73,打开控制阀门一4,使废液流入下腔体内,废液经多层滤网过滤,可以将内部的有害物质去除,过滤效果更好,因为滤网框架71分别于相邻的处理桶1表面的滑槽滑动连接,所以可以通过滤网框架71前部的把手72轻松地将其抽出,便于后期的滤网清理或更换,操作简单,使用方便;

[0025] 其中:还包括控制开关组13,控制开关组13设置于处理桶1的外表面上,控制开关组13的输入端电连接外部电源,控制开关组13控制电机63和料泵9的正常运转;

[0026] 其中:还包括处理添加剂盒8,处理添加剂盒8设置于处理桶1的左侧外部,处理添加剂盒8的内部设有料泵9,料泵9的出料端与料管10的入料端连接,料管10的上端贯穿并裸露至处理桶1的内部,料泵9的输入端电连接控制开关组13的输出端,通过控制开关组13使料泵9开始运转,料泵9自动将处理添加剂盒8内的添加剂经料管10添加至处理桶1内,能够提高废液处理效果,添加剂盒8能够储存一定量的处理剂,也就不必不停的进行添加,省时省力,操作便捷;

[0027] 其中:还包括出水管11,出水管11设置于于处理桶1的底部,出水管11的内部串联有控制阀门二12,在处理完成后,打开控制阀门二12,使处理过后的液体经出水管11流出,便于液体的收集和储存。

[0028] 本实用新型提供的一种天冬酰胺生产用废液的处理装置的工作原理如下:在使用时,将需要处理的废液经处理桶1上部的入料口倒入,进料口围板2使得废液不会溅射出来,保证了环境卫生,因为控制阀门一4的右端固定连接有延长轴5,所以可以在外部控制控制阀门一4的开关,首先关闭控制阀门一4,通过控制开关组13使料泵9开始运转,料泵9自动将处理添加剂盒8内的添加剂经料管10添加至处理桶1内,能够提高废液处理效果,添加剂盒8能够储存一定量的处理剂,也就不必不停的进行添加,省时省力,操作便捷,通过控制开关组13使电机63开始运转,电机63带动搅拌叶片62开始旋转,将添加至处理桶1内部的添加剂和废液充分混合,提高了处理效果,提高了工作效率,打开控制阀门一4,使废液流入下腔体内,废液经多层滤网过滤,可以将内部的有害物质去除,过滤效果更好,因为滤网框架71分别于相邻的处理桶1表面的滑槽滑动连接,所以可以通过滤网框架71前部的把手72轻松地将其抽出,便于后期的滤网清理或更换,操作简单,使用方便,在处理完成后,打开控制阀门二12,使处理过后的液体经出水管11流出,便于液体的收集和储存。

[0029] 值得注意的是,以上实施例中所公开的电机63可选用6IK200RGU-CF型电机,料泵9可选用CNB型水泵,控制开关组13上设有与电机63和料泵9一一对应的用于控制其开关的控制按钮。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

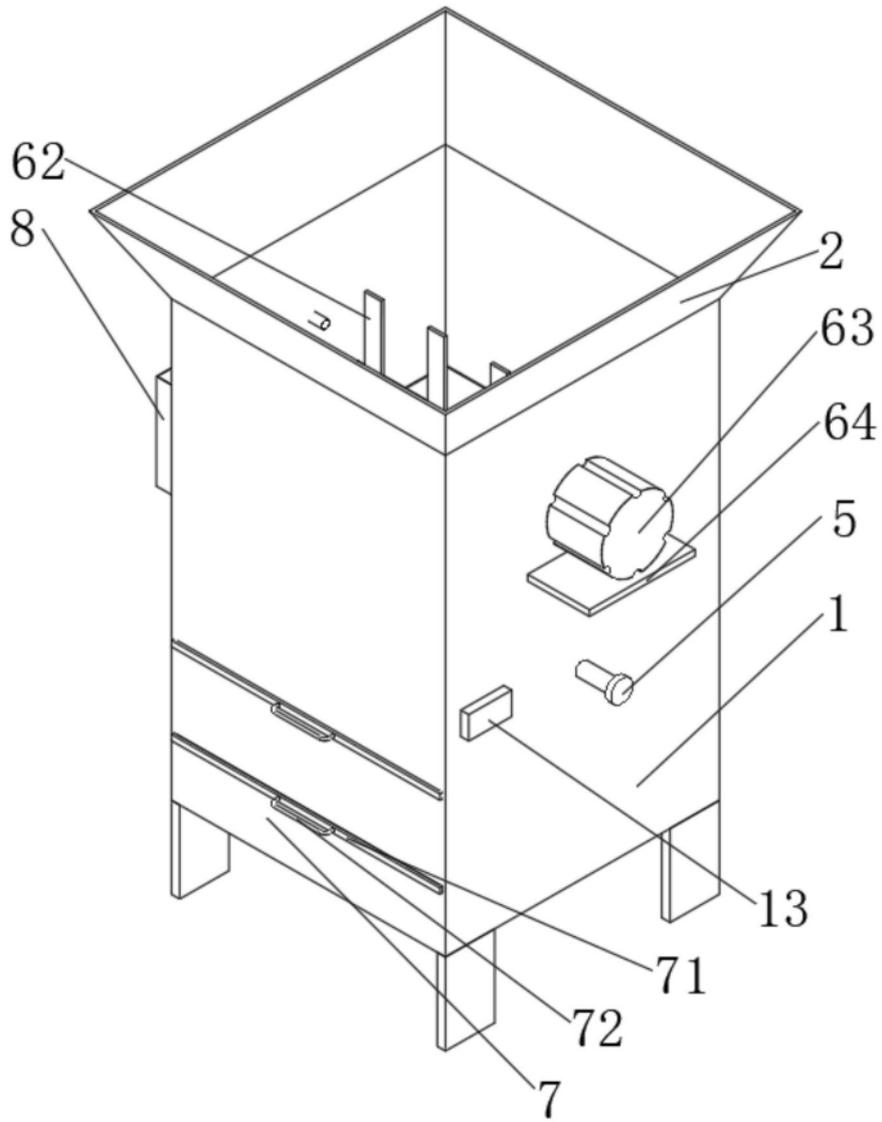


图1

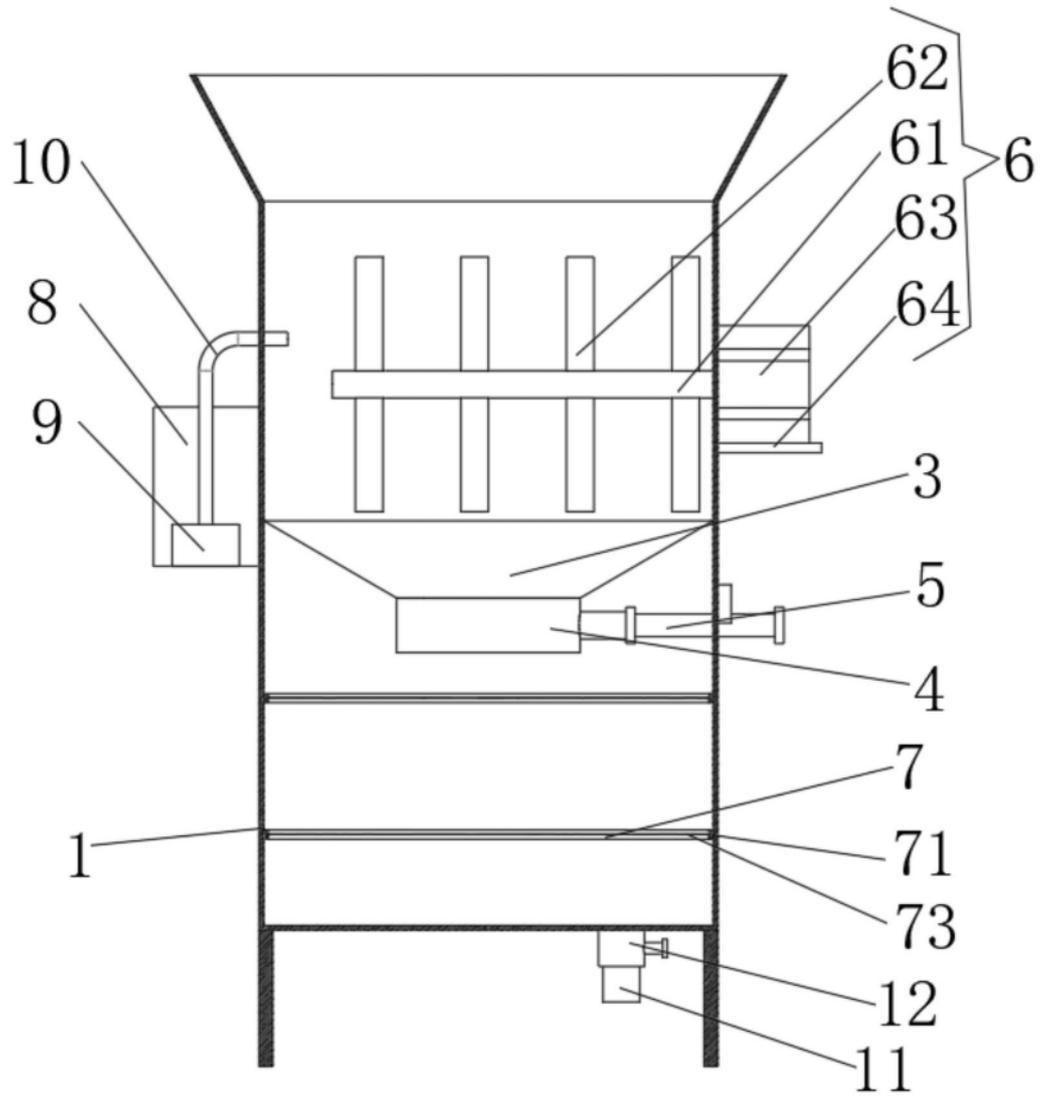


图2