



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206855693 U

(45)授权公告日 2018.01.09

(21)申请号 201720736006.4

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 江苏圣乐机械有限公司

地址 213155 江苏省常州市武进区湟里镇
国冶路8号

(72)发明人 汤德良 汤梦甜

(74)专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代
理事务所(普通合伙) 32257

代理人 李明

(51)Int.Cl.

B28B 7/24(2006.01)

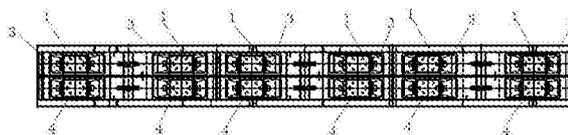
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双块式轨枕模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种双块式轨枕模具,包括多组依次排列的模具单元,各模具单元均包括模具边框,模具边框的中部设置有分隔板,分隔板两侧的模具边框内均设置有一组双块式轨枕灌浆模芯,各组双块式轨枕灌浆模芯的上方设置有四个灌浆端口,模具边框两侧板的内侧设置有用于固定对应侧灌浆端口的第一连接板,分隔板的上部设置有固定基座,固定基座的两侧边设置有用于固定对应侧灌浆端口的第二连接板。本实用新型能够同时灌浆多个双块式轨枕,大大提高灌浆效率,且每组双块式轨枕灌浆模芯设置有四个固定可靠的灌浆端口,并增加了振动泵,保证灌浆成型的双块式轨枕的均匀性,提高其的质量,具有良好的应用前景。



1. 一种双块式轨枕模具,其特征在于:包括多组依次排列的模具单元(1),各模具单元(1)均包括模具边框(8),所述模具边框(8)的中部设置有分隔板(2),所述分隔板(2)两侧的模具边框(8)内均设置有一组双块式轨枕灌浆模芯(3),各组双块式轨枕灌浆模芯(3)的上方设置有四个灌浆端口(4),四个灌浆端口(4)分为两组,分别位于靠近模具边框侧边、分隔板侧边处,所述模具边框(8)两侧板的内侧设置有用以固定对应侧灌浆端口(4)的第一连接板(5),所述分隔板(2)的上部设置有固定基座(6),所述固定基座(6)的两侧边设置有用以固定对应侧灌浆端口(4)的第二连接板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述灌浆端口(4)为倒立的喇叭口形状。

3. 根据权利要求1所述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述模具边框(8)两侧板的上边沿均设置有吊耳(801)。

4. 根据权利要求1所述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述模具边框(8)的底边设置有底板(802),所述底板(802)通过螺栓与模具边框(8)的两侧板固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述第一连接板(5)、第二连接板(7)上设置有用以固定对应侧灌浆端口(4)的挂钩。

6. 根据权利要求4所述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述底板(802)的上表面位于各双块式轨枕灌浆模芯(3)中心的正下方处设置有振动泵(9)。

一种双块式轨枕模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轨道建设技术领域,具体涉及一种双块式轨枕模具。

背景技术

[0002] 双块式轨枕,是铁路或者地铁轨道上重要配件的一种,目前,市面上的钢筋混凝土双块式轨枕,使用寿命长,稳定性高,养护工作量小,损伤率和报废率低,因此,得到了广泛的应用。但是,现有的双块式轨枕模具,一次只能完成一块双块式轨枕的制作,生产效率低,而且,双块式轨枕模具的灌浆端口为一个,导致灌浆效率慢,而且,灌浆成型的双块式轨枕,均匀性不佳,影响其的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有的双块式轨枕模具,生产效率低,灌浆成型,均匀性不佳,质量不好的问题。本实用新型的双块式轨枕模具,能够同时灌浆多个双块式轨枕,大大提高灌浆效率,且每组双块式轨枕灌浆模芯设置有四个固定可靠的灌浆端口,保证灌浆成型的双块式轨枕的均匀性,提高其的质量,具有良好的应用前景。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种双块式轨枕模具,其特征在于:包括多组依次排列的模具单元,各模具单元均包括模具边框,所述模具边框的中部设置有分隔板,所述分隔板两侧的模具边框内均设置有一组双块式轨枕灌浆模芯,各组双块式轨枕灌浆模芯的上方设置有四个灌浆端口,四个灌浆端口分为两组,分别位于靠近模具边框侧边、分隔板侧边处,所述模具边框两侧板的内侧设置有用于固定对应侧灌浆端口的第一连接板,所述分隔板的上部设置有固定基座,所述固定基座的两侧边设置有用于固定对应侧灌浆端口的第二连接板。

[0006] 前述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述灌浆端口为倒立的喇叭口形状。

[0007] 前述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述模具边框两侧板的上边沿均设置有吊耳。

[0008] 前述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述模具边框的底边设置有底板,所述底板通过螺栓与模具边框的两侧板固定连接。

[0009] 前述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述第一连接板、第二连接板上设置有用于固定对应侧灌浆端口的挂钩。

[0010] 前述的一种双块式轨枕模具,其特征在于:所述底板的上表面位于各双块式轨枕灌浆模芯中心的正下方处设置有振动泵。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的双块式轨枕模具,设置有多组双块式轨枕灌浆模芯,能够同时灌浆多个双块式轨枕,大大提高灌浆效率,且每组双块式轨枕灌浆模芯设置有四个固定可靠的灌浆端口,并增加了振动泵,保证灌浆成型的双块式轨枕的均匀性,提高其的质量,具有良好的应用前景。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的双块式轨枕模具的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型的模具单元的结构示意图。

[0014] 附图中标记的含义如下：

[0015] 1:模具单元;2:分隔板;3:双块式轨枕灌浆模芯;4:灌浆端口;5:第一连接板;6:固定基座;7:第二连接板;8:模具边框;801:吊耳;802:底板;9:振动泵。

具体实施方式

[0016] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0017] 如图1及图2所示,本实用新型的双块式轨枕模具,包括多组依次排列的模具单元1,各模具单元1均包括模具边框8,所述模具边框8的中部设置有分隔板2,所述分隔板2两侧的模具边框8内均设置有一组双块式轨枕灌浆模芯3,各组双块式轨枕灌浆模芯3的上方设置有四个灌浆端口4,四个灌浆端口4分为两组,分别位于靠近模具边框侧边、分隔板侧边处,所述模具边框8两侧板的内侧设置有用于固定对应侧灌浆端口4的第一连接板5,所述分隔板2的上部设置有固定基座6,所述固定基座6的两侧边设置有用于固定对应侧灌浆端口4的第二连接板7,第一连接板5、第二连接板7上设置有用于固定对应侧灌浆端口4的挂钩,能够确保各灌浆端口4固定的稳定性,而且,灌浆端口4为倒立的喇叭口形状,便于制作双块式轨枕的混凝土浆料的倾倒,每组双块式轨枕灌浆模芯设置有四个固定可靠的灌浆端口,大大提高灌浆成型的双块式轨枕的均匀性,提高其的质量。

[0018] 所述模具边框8两侧板的上边沿均设置有吊耳801,便于双块式轨枕模具的吊起安装,所述模具边框8的底边设置有底板802,所述底板802通过螺栓与模具边框8的两侧板固定连接,所述底板802的上表面位于各双块式轨枕灌浆模芯3中心的正下方处设置有振动泵9,在混凝土浆料的倾倒入灌浆端口4,振动泵9能够确保双块式轨枕灌浆模芯3内部的浆料均匀一致性,以便提高双块式轨枕的质量。

[0019] 综上所述,本实用新型的双块式轨枕模具,设置有多组双块式轨枕灌浆模芯,能够同时灌浆多个双块式轨枕,大大提高灌浆效率,且每组双块式轨枕灌浆模芯设置有四个固定可靠的灌浆端口,并增加了振动泵,保证灌浆成型的双块式轨枕的均匀性,提高其的质量,具有良好的应用前景。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

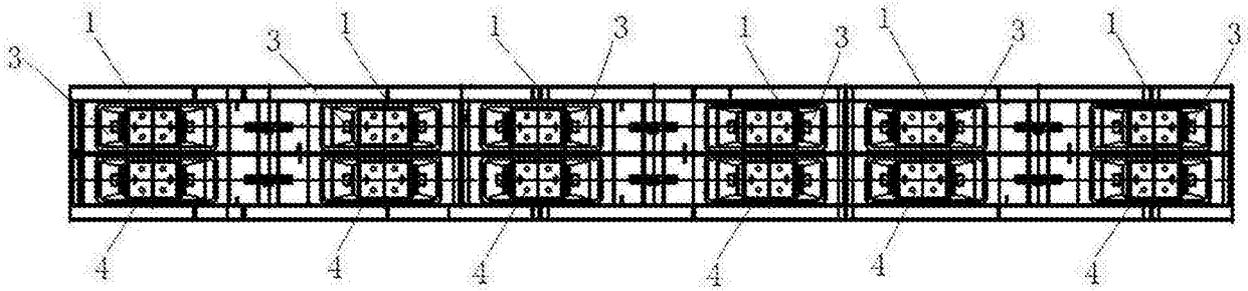


图1

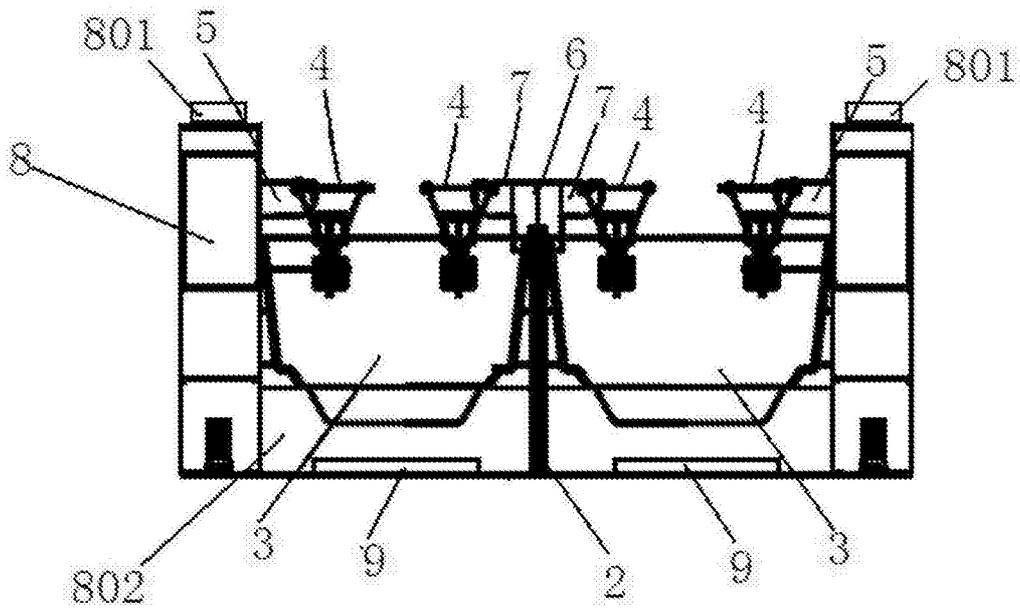


图2