



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216373908 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 26

(21) 申请号 202123128878.8

(22) 申请日 2021.12.14

(73) 专利权人 济南翔邦自动化设备有限公司

地址 250032 山东省济南市天桥区历山北路11-3号

(72) 发明人 张春曙

(74) 专利代理机构 济南龙瑞知识产权代理有限公司 37272

代理人 韩园园

(51) Int. Cl.

B41J 11/00 (2006.01)

B41J 3/407 (2006.01)

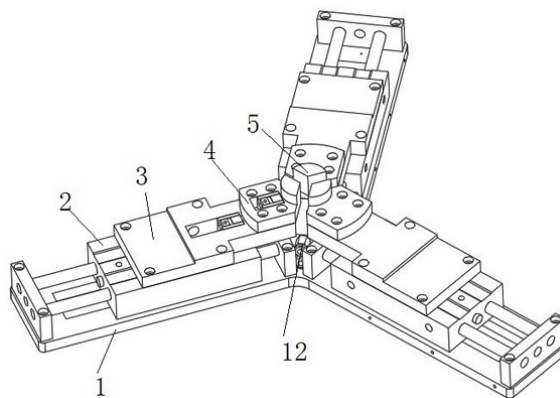
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种圆盘打标用夹持工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆盘打标用夹持工具,包括转盘底板,所述转盘底板呈夹角为120度的风扇叶的形状,包括三个扇叶支板,所述扇叶支板上固定有滑台气缸,所述滑台气缸的缸体上固定安装有阶梯式的移动板,所述移动板的前端固定有第一限位块,所述第一限位块的前端固定有第二限位块,所述第一限位块的截面为一个边为弧形的五边形,所述第二限位块的截面为120度的扇形,三个所述第一限位块组合在一起呈风扇叶形状,三个所述第二限位块组合在一起呈圆柱状。



1. 一种圆盘打标用夹持工具,其特征在于:包括转盘底板(1),所述转盘底板(1)呈夹角为120度的风扇叶的形状,包括三个扇叶支板,所述扇叶支板上固定有滑台气缸(2),所述滑台气缸(2)的缸体上固定安装有阶梯式的移动板(3),所述移动板(3)的前端固定有第一限位块(4),所述第一限位块(4)的前端固定有第二限位块(5),所述第一限位块(4)的截面为一个边为弧形的五边形,所述第二限位块(5)的截面为120度的扇形,三个所述第一限位块(4)组合在一起呈风扇叶形状,三个所述第二限位块(5)组合在一起呈圆柱状。

2. 根据权利要求1所述的圆盘打标用夹持工具,其特征在于:所述第一限位块(4)和第二限位块(5)一体成型。

3. 根据权利要求1所述的圆盘打标用夹持工具,其特征在于:所述移动板(3)上设有第一安装槽(6),所述第一安装槽(6)内设有第一尼龙块(7),所述第一尼龙块(7)的纵截面呈U型,所述第一尼龙块(7)内安装有第一接近开关(8)。

4. 根据权利要求1所述的圆盘打标用夹持工具,其特征在于:所述第一限位块(4)上设有第二安装槽(9),所述第二安装槽(9)内设有第二尼龙块(10),所述第二尼龙块(10)的纵截面呈U型,所述第二尼龙块(10)内安装有第二接近开关(11)。

5. 根据权利要求1所述的圆盘打标用夹持工具,其特征在于:所述转盘底板(1)的中央固定有用于三个滑台气缸(2)的双层三通气管接头(12)。

一种圆盘打标用夹持工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打标机技术领域,具体涉及一种圆盘打标用夹持工具。

背景技术

[0002] 圆盘打标机夹持工具是用于打标过程中固定加工部件的辅助工具,使用适合的夹持工具能够有效提高打标工作效率。现有夹具的夹持部件都是固定的,没法根据圆盘工件的尺寸对夹持范围做即时的调整,故而不同尺寸的圆盘工件就需要不同的夹具,从而使得打标不同尺寸规格的圆盘工件带来成本上的提高和加工效率的低下。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的缺陷,本实用新型提供一种圆盘打标用夹持工具,以提高圆盘打标机的打标效率。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种圆盘打标用夹持工具,包括转盘底板,所述转盘底板呈夹角为120度的风扇叶的形状,包括三个扇叶支板,所述扇叶支板上固定有滑台气缸,所述滑台气缸的缸体上固定安装有阶梯式的移动板,所述移动板的前端固定有第一限位块,所述第一限位块的前端固定有第二限位块,所述第一限位块的截面为一个边为弧形的五边形,所述第二限位块的截面为120度的扇形,三个所述第一限位块组合在一起呈风扇叶形状,三个所述第二限位块组合在一起呈圆柱状。

[0006] 进一步的,所述第一限位块和第二限位块一体成型。

[0007] 进一步的,所述移动板上设有第一安装槽,所述第一安装槽内设有第一尼龙块,所述第一尼龙块的纵截面呈U型,所述第一尼龙块内安装有第一接近开关。

[0008] 进一步的,所述第一限位块上设有第二安装槽,所述第二安装槽内设有第二尼龙块,所述第二尼龙块的纵截面呈U型,所述第二尼龙块内安装有第二接近开关。

[0009] 进一步的,所述转盘底板的中央固定有用于三个滑台气缸的双层三通气管接头。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型设置有第一限位块和第二限位块,能够根据待打标的圆盘部件的直径尺寸进行相应快速调整,使得夹持方便快捷;使得圆盘打标能够平稳的进行,保证了成品率。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。在所有附图中,类似的元件或部分一般由类似的附图标记标识。附图中,各元件或部分并不一定按照实际的比例绘制。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为转盘底板的结构示意图；

[0015] 图3为移动板的结构示意图；

[0016] 图4为第一限位块和第二限位块的结构示意图；

[0017] 附图中,1、转盘底板,2、滑台气缸,3、移动板,4、第一限位块,5、第二限位块,6、第一安装槽,7、第一尼龙块,8、第一接近开关,9、第二安装槽,10、第二尼龙块,11、第二接近开关,12、双层三通气管接头。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进,因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0019] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0020] 为了易于说明,在这里可以使用诸如“上”、“下”“左”“右”等空间相对术语,用于说明图中示出的一个元件或特征相对于另一个元件或特征的关系。应该理解的是,除了图中示出的方位之外,空间术语意在于包括装置在使用或操作中的不同方位。例如,如果图中的装置被倒置,被叙述为位于其他元件或特征“下”的元件将定位在其他元件或特征“上”。因此,示例性术语“下”可以包含上和下方位两者。

[0021] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0022] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的解释。

[0023] 参见图1-2,一种圆盘打标用夹持工具,包括转盘底板1,所述转盘底板1呈夹角为120度的风扇叶的形状,包括三个扇叶支板,所述扇叶支板上固定有滑台气缸2,所述滑台气缸2的缸体上固定安装有阶梯式的移动板3,所述移动板3的前端固定有第一限位块4,所述第一限位块4的前端固定有第二限位块5,所述第一限位块4的截面为一个边为弧形的五边形,所述第二限位块5的截面为120度的扇形,三个所述第一限位块4组合在一起呈风扇叶形状,三个所述第二限位块5组合在一起呈圆柱状。

[0024] 参见图4,在本实施例中,所述第一限位块4和第二限位块5一体成型。

[0025] 参见图3,在本实施例中,所述移动板3上设有第一安装槽6,所述第一安装槽6内设有第一尼龙块7,所述第一尼龙块7的纵截面呈U型,所述第一尼龙块7内安装有第一接近开关8。

[0026] 在本实施例中,所述第一限位块4上设有第二安装槽9,所述第二安装槽9内设有第二尼龙块10,所述第二尼龙块10的纵截面呈U型,所述第二尼龙块10内安装有第二接近开关11。

[0027] 在本实施例中,所述转盘底板1的中央固定有用于三个滑台气缸2的双层三通气管接头12。

[0028] 本实用新型通过滑台气缸2的刚提的移动带动第一限位块4和第二限位块5移动组合,三个第一限位块4组合在一起时,三个弧形侧面位于同一个圆周上,三个第二限位块5组合在一起时,三个弧形侧面位于同一个圆周上。第一限位块4和第二限位块5的设置能够根据待打标的圆盘部件的直径尺寸进行相应快速调整,使得夹持方便快捷,使得圆盘打标能够平稳的进行,保证了成品率。

[0029] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求和说明书的范围当中。

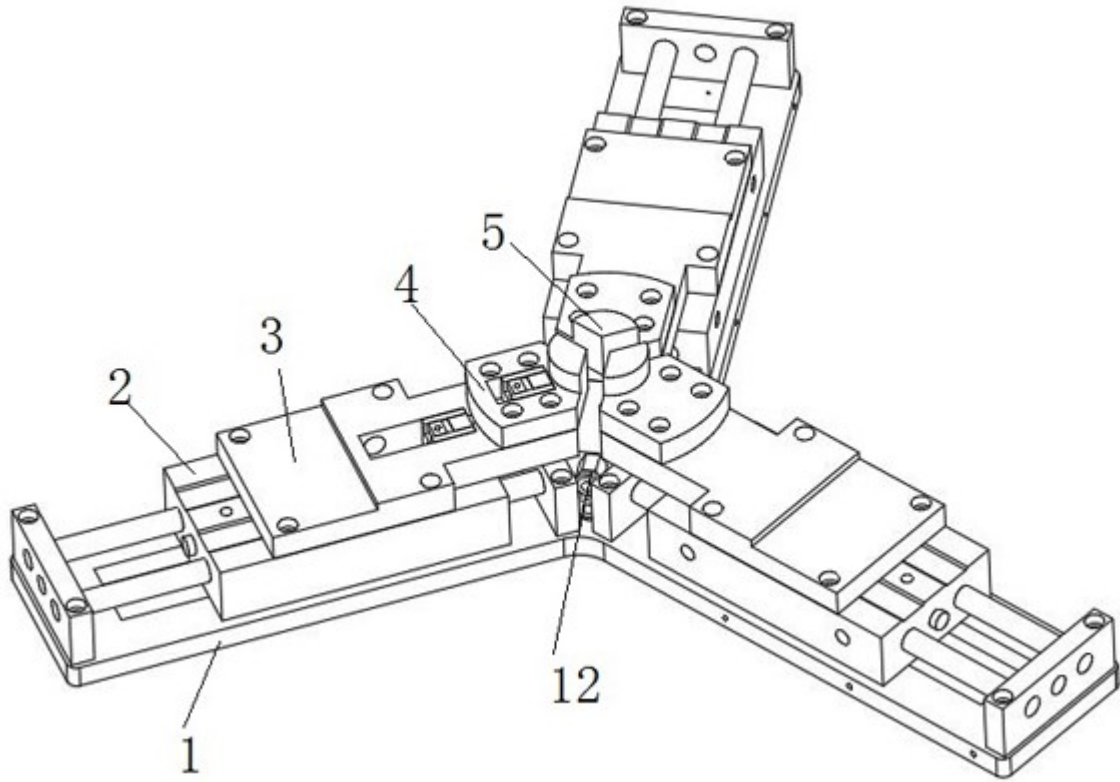


图1

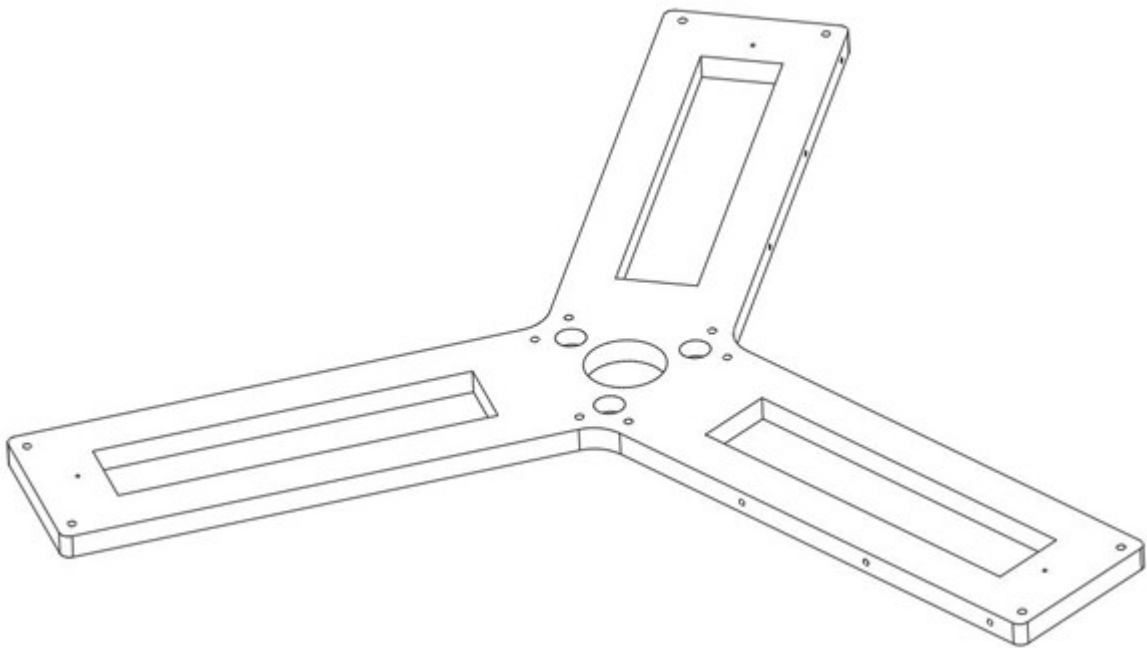


图2

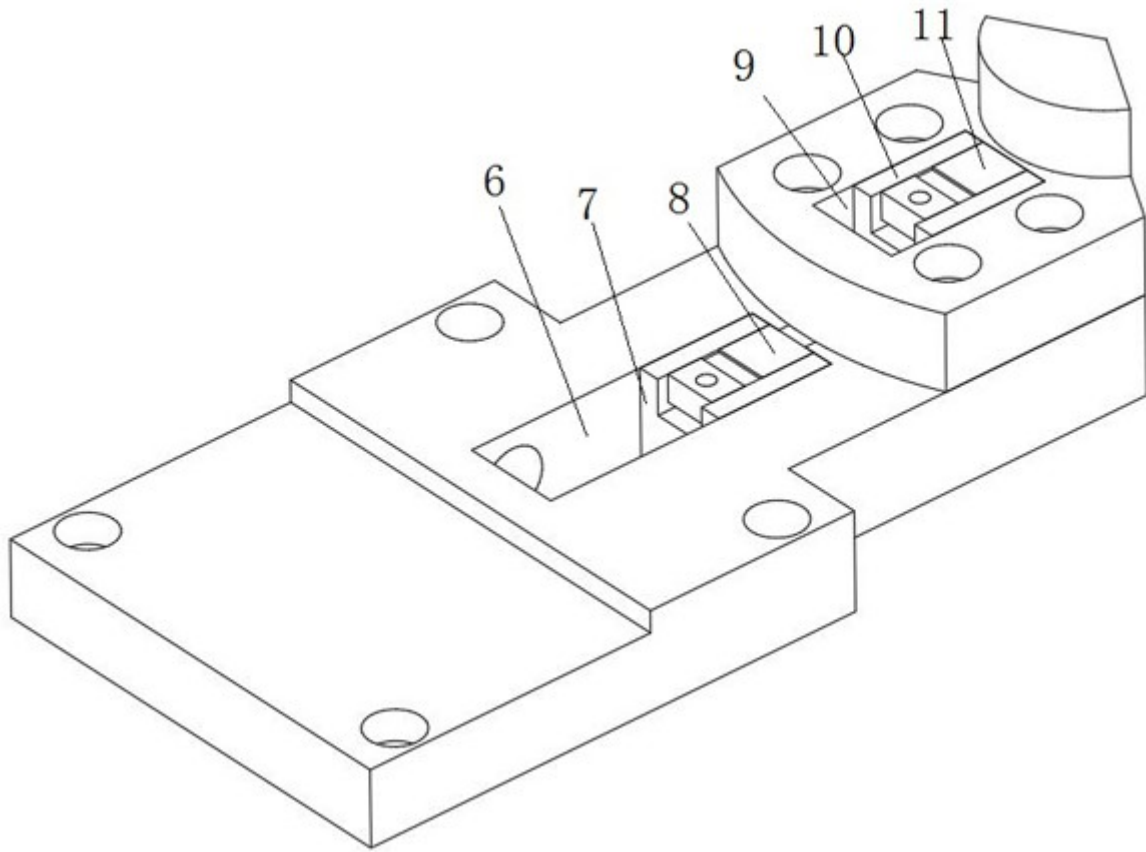


图3

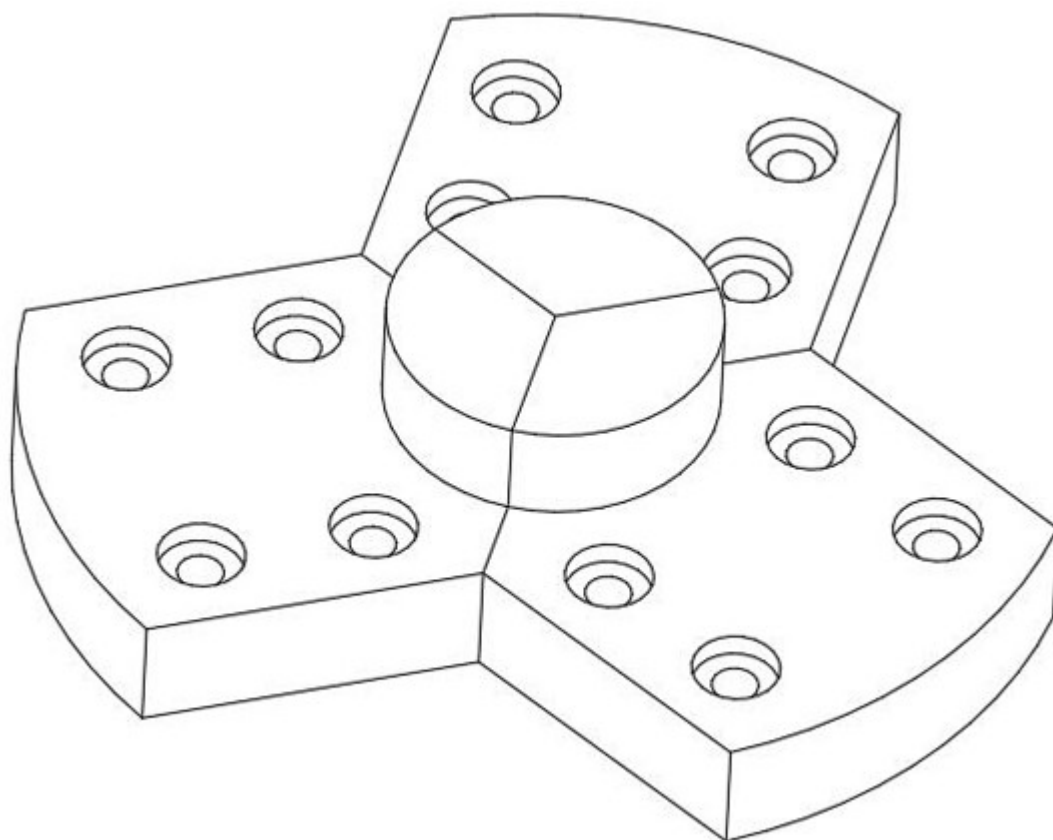


图4