



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210251158 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201920846282.5

(22)申请日 2019.06.06

(73)专利权人 广州市决安科技有限公司

地址 511400 广东省广州市番禺区东环街
迎星东路143号星力动漫游戏产业园
A206号、A207号

(72)发明人 李美宝

(51)Int.Cl.

A63F 13/24(2014.01)

A63F 13/98(2014.01)

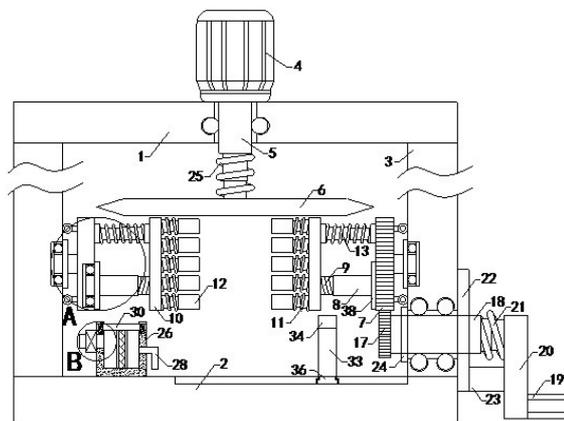
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54)实用新型名称

游戏机控制按钮生产用成型设备

(57)摘要

本实用新型涉及打磨成型附属装置的技术领域,特别是涉及一种游戏机控制按钮生产用成型设备,其半成品无需手持固定,不易误伤手部,降低安全隐患,从而提高其使用可靠性;包括顶板、底板、两组侧板、电机、传动轴和打磨片;还包括两组固定板、两组螺纹管、两组螺纹杆和两组定位块,两组固定板内侧均设置有第一轴承座,并在两组第一轴承座内均设置有第一滚珠轴承和第一限位片,两组第一轴承座内侧均设置有第一挡片,还包括两组第一套簧组、两组第一可伸缩管组和两组调节块组,还包括两组外连接杆、两组第二套簧、两组第二可伸缩管和两组内连接杆。



1. 一种游戏机控制按钮生产用成型设备,包括顶板(1)、底板(2)、两组侧板(3)、电机(4)、传动轴(5)和打磨片(6),两组侧板(3)的顶端分别与顶板(1)底端左侧和右侧连接,两组侧板(3)的底端均与底板(2)顶端连接,电机(4)安装在顶板(1)顶端,传动轴(5)顶端与电机(4)底部输出端连接;其特征在于,还包括两组固定板(7)、两组螺纹管(8)、两组螺纹杆(9)和两组定位块(10),两组固定板(7)内侧均设置有第一轴承座,并在两组第一轴承座内侧均设置有第一滚珠轴承和第一限位片,两组第一轴承座内侧均设置有第一挡片(38),两组螺纹管(8)的外端分别穿过两组第一挡片(38)并分别插入至两组第一滚珠轴承内部与两组第一限位片连接,两组螺纹杆(9)外端分别插入并螺装至两组螺纹管(8)内端内部,两组螺纹杆(9)内端分别与两组定位块(10)外侧连接,还包括两组第一套簧组(11)、两组第一可伸缩管组和两组调节块组(12),两组第一套簧组(11)一端分别安装在两组定位块(10)内侧,两组第一套簧组(11)另一端分别与两组调节块组(12)连接,两组第一可伸缩管组一端分别安装在两组定位块(10)内侧,两组第一可伸缩管组另一端分别与两组调节块组(12)连接,两组第一套簧组(11)分别套装在两组第一可伸缩管组外侧,还包括两组外连接杆、两组第二套簧(13)、两组第二可伸缩管和两组内连接杆,两组外连接杆的外端分别安装在两组固定板(7)内侧,两组第二套簧(13)的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二套簧(13)的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二可伸缩管的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二可伸缩管的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二套簧(13)分别套装在两组第二可伸缩管外侧,两组内连接杆分别安装在两组定位块(10)的外端。

2. 如权利要求1所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括两组转轴(14)和两组滑轮组(15),两组侧板(3)内侧对称均设置有第二轴承座,并在两组第二轴承座内侧均设置有第二滚珠轴承和第二限位片,两组第二轴承座内侧均设置有第二挡片(16),两组转轴(14)的外端分别穿过两组第二挡片(16)并分别插入至两组第二滚珠轴承内部与两组第二限位片连接,两组转轴(14)内端分别与两组固定板(7)外侧中心连接,两组滑轮组(15)分别安装在两组固定板(7)外侧,且两组滑轮组(15)分别与两组侧板(3)内侧贴紧。

3. 如权利要求2所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括齿轮(17)、带动轴(18)、把手(19)、连接架(20)和连接柱,把手(19)可转动固定在连接架(20)右侧,连接柱包括第三套簧(21)和第三可伸缩管,第三套簧(21)左端与带动轴(18)右端连接,第三套簧(21)右端与连接架(20)左端连接,第三可伸缩管左端与带动轴(18)右端连接,第三可伸缩管右端与连接架(20)左端连接,第三套簧(21)套装在第三可伸缩管外侧,带动轴(18)左侧与齿轮(17)右侧中心连接,位于右侧的固定板(7)外侧壁设置有齿纹,位于右侧的固定板(7)与齿轮(17)啮合。

4. 如权利要求3所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括环形吸铁石板(22),环形吸铁石板(22)可转动套装在带动轴(18)外侧,且环形吸铁石板(22)安装在位于右侧的侧板(3)右侧,连接架(20)上设置有铁板(23),铁板(23)吸附在环形吸铁石板(22)处,带动轴(18)外侧固定套设有定位圈(24),且定位圈(24)与位于右侧的侧板(3)左侧接触。

5. 如权利要求4所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,顶板(1)顶侧壁纵向设置有第一通槽,并在第一通槽内侧壁上可转动固定有第一滚珠组,传动轴(5)底端穿过第一滚珠组并伸出至顶板(1)下方,位于右侧的侧板(3)上横向设置有第二通槽,并在第

二通槽内侧壁上可转动固定有第二滚珠组,带动轴(18)左端穿过第二滚珠组并伸出至位于右侧的侧板(3)左侧。

6.如权利要求5所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括第四套簧(25)和第四可伸缩管,第四套簧(25)顶端和传动轴(5)底端连接,第四套簧(25)底端和打磨片(6)连接,第四可伸缩管顶端和传动轴(5)底端连接,第四可伸缩管底端和打磨片(6)连接,第四套簧(25)套装在第四可伸缩管外侧。

7.如权利要求6所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括过滤箱(26)和过滤板(27),过滤箱(26)安装在底板(2)顶端左侧,过滤箱(26)内部设置有过滤腔,过滤箱(26)右侧密封连通有进气管(28),过滤箱(26)左侧密封连通有排风机(29),过滤箱(26)顶端连通设置有维护孔,并在维护孔处密封可拆卸密封有维护板(30)。

8.如权利要求7所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括两组固定块(31)、两组卡簧和两组限位块(32),两组固定块(31)分别安装在过滤腔内前侧和内后侧,两组固定块(31)内侧均设置有限位槽,两组卡簧的一端分别与两组限位槽连接,两组卡簧的另一端分别与两组限位块(32)连接,过滤板(27)卡装在两组限位块(32)之间,过滤板(27)前端和后端分别位于两组限位槽内部,且过滤板(27)左前方和右前方以及左后方和右后方分别与两组限位槽内侧壁贴紧,过滤板(27)底侧壁与过滤腔内底侧壁贴紧,过滤板(27)顶侧壁与维护板(30)贴紧。

9.如权利要求8所述的游戏机控制按钮生产用成型设备,其特征在于,还包括两组支撑杆(33)、手持板(34)和刮板(35),两组支撑杆(33)的顶端分别安装在手持板(34)底端前侧和后侧,底板(2)顶端前侧和后侧横向均设置有滑道,并在两组滑道处均可滑动固定有滑柱(36),两组滑柱(36)分别安装在两组支撑杆(33)的底端,还包括第五可伸缩管组和第五套簧组(37),第五可伸缩管组顶端与手持板(34)底端连接,第五可伸缩管组底端与刮板(35)顶端连接,第五套簧组(37)顶端与手持板(34)底端连接,第五套簧组(37)底端与刮板(35)顶端连接,第五套簧组(37)套装在第五可伸缩管组外侧。

游戏机控制按钮生产用成型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨成型附属装置的技术领域,特别是涉及一种游戏机控制按钮生产用成型设备。

背景技术

[0002] 众所周知,游戏机控制按钮生产用成型设备是一种用于游戏机控制按钮生产过程中,对半成品进行边缘打磨,使其更好进行后续成型的辅助装置,其在打磨成型的领域中得到了广泛的使用;现有的游戏机控制按钮生产用成型设备包括顶板、底板、两组侧板、电机、传动轴和打磨片,两组侧板的顶端分别与顶板底端左侧和右侧连接,两组侧板的底端均与底板顶端连接,电机安装在顶板顶端,传动轴顶端与电机底部输出端连接,传动轴底端穿过顶板顶侧壁并伸出至顶板下方,打磨片安装在传动轴底端;现有的游戏机控制按钮生产用成型设备使用时,将半成品放置在底板上,手持固定,并通过电机带动传动轴上的打磨片对其进行摩擦打磨即可,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需按照一同购回的使用说明书电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;现有的游戏机控制按钮生产用成型设备使用中发现,其半成品手持打磨时较易误伤手部,存在安全隐患,从而导致其使用可靠性较差。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种其半成品无需手持固定,不易误伤手部,降低安全隐患,从而提高其使用可靠性的游戏机控制按钮生产用成型设备。

[0004] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,包括顶板、底板、两组侧板、电机、传动轴和打磨片,两组侧板的顶端分别与顶板底端左侧和右侧连接,两组侧板的底端均与底板顶端连接,电机安装在顶板顶端,传动轴顶端与电机底部输出端连接;还包括两组固定板、两组螺纹管、两组螺纹杆和两组定位块,两组固定板内侧均设置有第一轴承座,并在两组第一轴承座内均设置有第一滚珠轴承和第一限位片,两组第一轴承座内侧均设置有第一挡片,两组螺纹管的外端分别穿过两组第一挡片并分别插入至两组第一滚珠轴承内部与两组第一限位片连接,两组螺纹杆外端分别插入并螺装至两组螺纹管内端内部,两组螺纹杆内端分别与两组定位块外侧连接,还包括两组第一套簧组、两组第一可伸缩管组和两组调节块组,两组第一套簧组一端分别安装在两组定位块内侧,两组第一套簧组另一端分别与两组调节块组连接,两组第一可伸缩管组一端分别安装在两组定位块内侧,两组第一可伸缩管组另一端分别与两组调节块组连接,两组第一套簧组分别套装在两组第一可伸缩管组外侧,还包括两组外连接杆、两组第二套簧、两组第二可伸缩管和两组内连接杆,两组外连接杆的外端分别安装在两组固定板内侧,两组第二套簧的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二套簧的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二可伸缩管的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二可伸缩管的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二套簧分别套装在两组第二可伸缩管外侧,两组内连接杆分别安装在两组定位块的外端。

[0005] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组转轴和两组滑轮组,两组侧板内侧对称均设置有第二轴承座,并在两组第二轴承座内均设置有第二滚珠轴承和第二限位片,两组第二轴承座内侧均设置有第二挡片,两组转轴的外端分别穿过两组第二挡片并分别插入至两组第二滚珠轴承内部与两组第二限位片连接,两组转轴内端分别与两组固定板外侧中心连接,两组滑轮组分别安装在两组固定板外侧,且两组滑轮组分别与两组侧板内侧贴紧。

[0006] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括齿轮、带动轴、把手、连接架和连接柱,把手可转动固定在连接架右侧,连接柱包括第三套簧和第三可伸缩管,第三套簧左端与带动轴右端连接,第三套簧右端与连接架左端连接,第三可伸缩管左端与带动轴右端连接,第三可伸缩管右端与连接架左端连接,第三套簧套装在第三可伸缩管外侧,带动轴左侧与齿轮右侧中心连接,位于右侧的固定板外侧壁设置有齿纹,位于右侧的固定板与齿轮啮合。

[0007] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括环形吸铁石板,环形吸铁石板可转动套装在带动轴外侧,且环形吸铁石板安装在位于右侧的侧板右侧,连接架上设置有铁板,铁板吸附在环形吸铁石板处,带动轴外侧固定套设有定位圈,且定位圈与位于右侧的侧板左侧接触。

[0008] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,顶板顶侧壁纵向设置有第一通槽,并在第一通槽内侧壁上可转动固定有第一滚珠组,传动轴底端穿过第一滚珠组并伸出至顶板下方,位于右侧的侧板上横向设置有第二通槽,并在第二通槽内侧壁上可转动固定有第二滚珠组,带动轴左端穿过第二滚珠组并伸出至位于右侧的侧板左侧。

[0009] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括第四套簧和第四可伸缩管,第四套簧顶端和传动轴底端连接,第四套簧底端和打磨片连接,第四可伸缩管顶端和传动轴底端连接,第四可伸缩管底端和打磨片连接,第四套簧套装在第四可伸缩管外侧。

[0010] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括过滤箱和过滤板,过滤箱安装在底板顶端左侧,过滤箱内部设置有过滤腔,过滤箱右侧密封连通有进气管,过滤箱左侧密封连通有排风机,过滤箱顶端连通设置有维护孔,并在维护孔处密封可拆卸密封有维护板。

[0011] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组固定块、两组卡簧和两组限位块,两组固定块分别安装在过滤腔内前侧和内后侧,两组固定块内侧均设置有限位槽,两组卡簧的一端分别与两组限位槽连接,两组卡簧的另一端分别与两组限位块连接,过滤板卡装在两组限位块之间,过滤板前端和后端分别位于两组限位槽内部,且过滤板左前方和右前方以及左后方和右后方分别与两组限位槽内侧壁贴紧,过滤板底侧壁与过滤腔内底侧壁贴紧,过滤板顶侧壁与维护板贴紧。

[0012] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组支撑杆、手持板和刮板,两组支撑杆的顶端分别安装在手持板底端前侧和后侧,底板顶端前侧和后侧横向均设置有滑道,并在两组滑道处均可滑动固定有滑柱,两组滑柱分别安装在两组支撑杆的底端,还包括第五可伸缩管组和第五套簧组,第五可伸缩管组顶端与手持板底端连接,第五可伸缩管组底端与刮板顶端连接,第五套簧组顶端与手持板底端连接,第五套簧组底端与刮板顶端连接,第五套簧组套装在第五可伸缩管组外侧。

[0013] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:其可以通过固定板外界固定的同时手动旋转两组螺纹管带动两组定位块进行横向移动,使两组定位块对半成品进行夹装,使半成品无需手持固定,不易误伤手部,降低安全隐患,从而提高其使用可靠性,第一限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出第一轴承座,且第一限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,第一限位片随其一起转动,并且第一滚珠轴承卡装在第一挡片与第一限位片之间,从而不会蹿出第一轴承座,第一限位片与第一轴承座之间能够机械锁紧,从而方便第一限位片进一步进行固定,通过两组第一套簧组带动两组调节块组方便对半成品夹紧的同时,方便适应半成品的尺寸形状,夹装更加稳固,第一可伸缩管组辅助第一套簧组不易扭曲变形,两组第二套簧辅助两组定位块横向移动时,螺纹杆不随螺纹管转动而转动,方便两组定位块仅仅横向移动,第二可伸缩管辅助第二套簧不易扭曲变形。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是过滤箱的俯视图;

[0016] 图3是支撑杆、手持板和刮板连接的结构示意图;

[0017] 图4是图1的A部局部放大图;

[0018] 图5是图1的B部局部放大图;

[0019] 附图中标记:1、顶板;2、底板;3、侧板;4、电机;5、传动轴;6、打磨片;7、固定板;8、螺纹管;9、螺纹杆;10、定位块;11、第一套簧组;12、调节块组;13、第二套簧;14、转轴;15、滑轮组;16、第二挡片;17、齿轮;18、带动轴;19、把手;20、连接架;21、第三套簧;22、环形吸铁石板;23、铁板;24、定位圈;25、第四套簧;26、过滤箱;27、过滤板;28、进气管;29、排风机;30、维护板;31、固定块;32、限位块;33、支撑杆;34、手持板;35、刮板;36、滑柱;37、第五套簧组;38、第一挡片。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0021] 如图1至图5所示,本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,包括顶板1、底板2、两组侧板3、电机4、传动轴5和打磨片6,两组侧板3的顶端分别与顶板1底端左侧和右侧连接,两组侧板3的底端均与底板2顶端连接,电机4安装在顶板1顶端,传动轴5顶端与电机4底部输出端连接;还包括两组固定板7、两组螺纹管8、两组螺纹杆9和两组定位块10,两组固定板7内侧均设置有第一轴承座,并在两组第一轴承座内均设置有第一滚珠轴承和第一限位片,两组第一轴承座内侧均设置有第一挡片38,两组螺纹管8的外端分别穿过两组第一挡片38并分别插入至两组第一滚珠轴承内部与两组第一限位片连接,两组螺纹杆9外端分别插入并螺装至两组螺纹管8内端内部,两组螺纹杆9内端分别与两组定位块10外侧连接,还包括两组第一套簧组11、两组第一可伸缩管组和两组调节块组12,两组第一套簧组11一端分别安装在两组定位块10内侧,两组第一套簧组11另一端分别与两组调节块组12连接,两组第一可伸缩管组一端分别安装在两组定位块10内侧,两组第一可伸缩管组另一端分别与两组调节块组12连接,两组第一套簧组11分别套装在两组第一可伸缩管组外侧,还包括两

组外连接杆、两组第二套簧13、两组第二可伸缩管和两组内连接杆,两组外连接杆的外端分别安装在两组固定板7内侧,两组第二套簧13的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二套簧13的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二可伸缩管的一端分别与两组外连接杆连接,两组第二可伸缩管的另一端分别与两组内连接杆连接,两组第二套簧13分别套装在两组第二可伸缩管外侧,两组内连接杆分别安装在两组定位块10的外端;其可以通过固定板外界固定的同时手动旋转两组螺纹管带动两组定位块进行横向移动,使两组定位块对半成品进行夹装,使半成品无需手持固定,不易误伤手部,降低安全隐患,从而提高其使用可靠性,第一限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出第一轴承座,且第一限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,第一限位片随其一起转动,并且第一滚珠轴承卡装在第一挡片与第一限位片之间,从而不会蹿出第一轴承座,第一限位片与第一轴承座之间能够机械锁紧,从而方便第一限位片进一步进行固定,通过两组第一套簧组带动两组调节块组方便对半成品夹装的同时,方便适应半成品的尺寸形状,夹装更加稳固,第一可伸缩管组辅助第一套簧组不易扭曲变形,两组第二套簧辅助两组定位块横向移动时,螺纹杆不随螺纹管转动而转动,方便两组定位块仅仅横向移动,第二可伸缩管辅助第二套簧不易扭曲变形。

[0022] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组转轴14和两组滑轮组15,两组侧板3内侧对称均设置有第二轴承座,并在两组第二轴承座内均设置有第二滚珠轴承和第二限位片,两组第二轴承座内侧均设置有第二挡片16,两组转轴14的外端分别穿过两组第二挡片16并分别插入至两组第二滚珠轴承内部与两组第二限位片连接,两组转轴14内端分别与两组固定板7外侧中心连接,两组滑轮组15分别安装在两组固定板7外侧,且两组滑轮组15分别与两组侧板3内侧贴紧;其可以通过两组转轴方便半成品夹装时进行转动,打磨更加全面,且两组滑轮组方便转动并提高支撑效果。

[0023] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括齿轮17、带动轴18、把手19、连接架20和连接柱,把手19可转动固定在连接架20右侧,连接柱包括第三套簧21和第三可伸缩管,第三套簧21左端与带动轴18右端连接,第三套簧21右端与连接架20左端连接,第三可伸缩管左端与带动轴18右端连接,第三可伸缩管右端与连接架20左端连接,第三套簧21套装在第三可伸缩管外侧,带动轴18左侧与齿轮17右侧中心连接,位于右侧的固定板7外侧壁设置有齿纹,位于右侧的固定板7与齿轮17啮合;其可以通过手动转动把手,使其带动齿轮进行转动,又因为齿轮与位于右侧的固定板啮合,使半成品转动更加方便,把手可自转的设计方便其自身转动更加省力,不易误伤手部,两组转轴位于同一直线,方便转动同步。

[0024] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括环形吸铁石板22,环形吸铁石板22可转动套装在带动轴18外侧,且环形吸铁石板22安装在位于右侧的侧板3右侧,连接架20上设置有铁板23,铁板23吸附在环形吸铁石板22处,带动轴18外侧固定套设有定位圈24,且定位圈24与位于右侧的侧板3左侧接触;其可以通过铁板吸附在环形吸铁石板处方便把手进行限位,从而方便齿轮进行固定,进而使得位于右侧的固定板固定,当把手需要转动时,手动拉动把手使其向右移动,使铁板与环形吸铁石板不再吸附,方便转动,通过第三可伸缩管辅助支撑转动的同时辅助第三套簧不易扭曲变形,定位圈对齿轮进行限位,使齿轮不过度右移,提高使用可靠性。

[0025] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,顶板1顶侧壁纵向设置有第一通槽,并在第一通槽内侧壁上可转动固定有第一滚珠组,传动轴5底端穿过第一滚珠组并伸出

至顶板1下方,位于右侧的侧板3上横向设置有第二通槽,并在第二通槽内侧壁上可转动固定有第二滚珠组,带动轴18左端穿过第二滚珠组并伸出至位于右侧的侧板3左侧;其可以通过第一滚珠组和第二滚珠组方便传动轴和带动轴转动更加顺滑,减少摩擦力。

[0026] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括第四套簧25和第四可伸缩管,第四套簧25顶端和传动轴5底端连接,第四套簧25底端和打磨片6连接,第四可伸缩管顶端和传动轴5底端连接,第四可伸缩管底端和打磨片6连接,第四套簧25套装在第四可伸缩管外侧;其可以通过第四套簧挤压打磨片下压,使打磨片打磨时,打磨片与半成品能够方便进行贴紧,提高其打磨效果,第四可伸缩管辅助第四套簧不易扭曲变形。

[0027] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括过滤箱26和过滤板27,过滤箱26安装在底板2顶端左侧,过滤箱26内部设置有过滤腔,过滤箱26右侧密封连通有进气管28,过滤箱26左侧密封连通有排风机29,过滤箱26顶端连通设置有维护孔,并在维护孔处密封可拆卸密封有维护板30;其空气能够配合排风机导入至过滤箱内部,并通过过滤板将空气中存在的打磨废屑进行大致剔除滞留在过滤箱内部右半区域,气体自排风机排出,维护孔对过滤箱内部进行清理,半成品打磨时产生的大量打磨废屑可以方便进行清理,提高其使用清洁性,排风机为市面常见电器件,买回使用时仅需按照一同购回的使用说明书电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述。

[0028] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组固定块31、两组卡簧和两组限位块32,两组固定块31分别安装在过滤腔内前侧和内后侧,两组固定块31内侧均设置有限位槽,两组卡簧的一端分别与两组限位槽连接,两组卡簧的另一端分别与两组限位块32连接,过滤板27卡装在两组限位块32之间,过滤板27前端和后端分别位于两组限位槽内部,且过滤板27左前方和右前方以及左后方和右后方分别与两组限位槽内侧壁贴紧,过滤板27底侧壁与过滤腔内底侧壁贴紧,过滤板27顶侧壁与维护板30贴紧;其可以通过两组卡簧带动两组限位块对过滤板进行夹装固定,使过滤板方便在维护孔处抽出拆卸,过滤板能够方便进行拆卸,使其后续清理维护较为方便。

[0029] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,还包括两组支撑杆33、手持板34和刮板35,两组支撑杆33的顶端分别安装在手持板34底端前侧和后侧,底板2顶端前侧和后侧横向均设置有滑道,并在两组滑道处均可滑动固定有滑柱36,两组滑柱36分别安装在两组支撑杆33的底端,还包括第五可伸缩管组和第五套簧组37,第五可伸缩管组顶端与手持板34底端连接,第五可伸缩管组底端与刮板35顶端连接,第五套簧组37顶端与手持板34底端连接,第五套簧组37底端与刮板35顶端连接,第五套簧组37套装在第五可伸缩管组外侧;其可以通过手持手持板滑动刮板对底板上的打磨废屑进行向左推送,方便过滤箱对其进行较为全面的吸附,通过第五套簧组挤压刮板始终贴紧底板,提高推送可靠性,并通过第五可伸缩管组辅助第五套簧组不易扭曲变形。

[0030] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,其在工作时,可以通过固定板外界固定的同时手动旋转两组螺纹管带动两组定位块进行横向移动,使两组定位块对半成品进行夹装,使半成品无需手持固定,不易误伤手部,降低安全隐患,从而提高其使用可靠性,第一限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出第一轴承座,且第一限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,第一限位片随其一起转动,并且第一滚珠轴承卡装在第一挡片与第一限位片之间,从而不会蹿出第一轴承座,第一限位片与第一轴承座之间能够机械锁紧,从而方便

第一限位片进一步进行固定,通过两组第一套簧组带动两组调节块组方便对半成品夹紧的同时,方便适应半成品的尺寸形状,夹装更加稳固,第一可伸缩管组辅助第一套簧组不易扭曲变形,两组第二套簧辅助两组定位块横向移动时,螺纹杆不随螺纹管转动而转动,方便两组定位块仅仅横向移动,第二可伸缩管辅助第二套簧不易扭曲变形;可以通过两组转轴方便半成品夹装时进行转动,打磨更加全面,且两组滑轮组方便转动并提高支撑效果;可以通过手动转动把手,使其带动齿轮进行转动,又因为齿轮与位于右侧的固定板啮合,使半成品转动更加方便,把手可自转的设计方便其自身转动更加省力,不易误伤手部,两组转轴位于同一直线,方便转动同步;可以通过铁板吸附在环形吸铁石板处方便把手进行限位,从而方便齿轮进行固定,进而使得位于右侧的固定板固定,当把手需要转动时,手动拉动把手使其向右移动,使铁板与环形吸铁石板不再吸附,方便转动,通过第三可伸缩管辅助支撑转动的同时辅助第三套簧不易扭曲变形,定位圈对齿轮进行限位,使齿轮不过度右移,提高使用可靠性;可以通过第一滚珠组和第二滚珠组方便传动轴和带动轴转动更加顺滑,减少摩擦力;可以通过第四套簧挤压打磨片下压,使打磨片打磨时,打磨片与半成品能够方便进行贴紧,提高其打磨效果,第四可伸缩管辅助第四套簧不易扭曲变形;空气能够配合排风机导入至过滤箱内部,并通过过滤板将空气中存在的打磨废屑进行大致剔除滞留在过滤箱内部右半区域,气体自排风机排出,维护孔对过滤箱内部进行清理,半成品打磨时产生的大量打磨废屑可以方便进行清理,提高其使用清洁性,排风机为市面常见电器件,买回使用时仅需按照一同购回的使用说明书电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;可以通过两组卡簧带动两组限位块对过滤板进行夹装固定,使过滤板方便在维护孔处抽出拆卸,过滤板能够方便进行拆卸,使其后续清理维护较为方便;可以通过手持手持板滑动刮板对底板上的打磨废屑进行向左推送,方便过滤箱对其进行较为全面的吸附,通过第五套簧组挤压刮板始终贴紧底板,提高推送可靠性,并通过第五可伸缩管组辅助第五套簧组不易扭曲变形。

[0031] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,以上所述所有部件的安装方式、连接方式或设置方式均为焊接、铆接或其他常见机械方式,其中可滑动/转动固定即为滑动/转动状态下不脱落,密封连通即两连接件连通的同时进行密封,并且其所有部件的具体结构、型号和系数指标均为其自带技术,只要能够达成其有益效果的均可进行实施,上述所有用电模块及用电器均为市面常见电器件,买回使用时仅需按照一同购回的使用说明书相互电连接即可进行使用,且控制模块为其常见自带模块,故均在此不再赘述。

[0032] 本实用新型的游戏机控制按钮生产用成型设备,在未作相反说明的情况下,“上下左右、前后内外以及垂直水平”等包含在术语中的方位词仅代表该术语在常规使用状态下的方位,或为本领域技术人员理解的俗称,而不应视为对该术语的限制,与此同时,“第一”、“第二”和“第三”等数列名词不代表具体的数量及顺序,仅仅是用于名称的区分,而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0033] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也应视为本实用新型的保护范围。

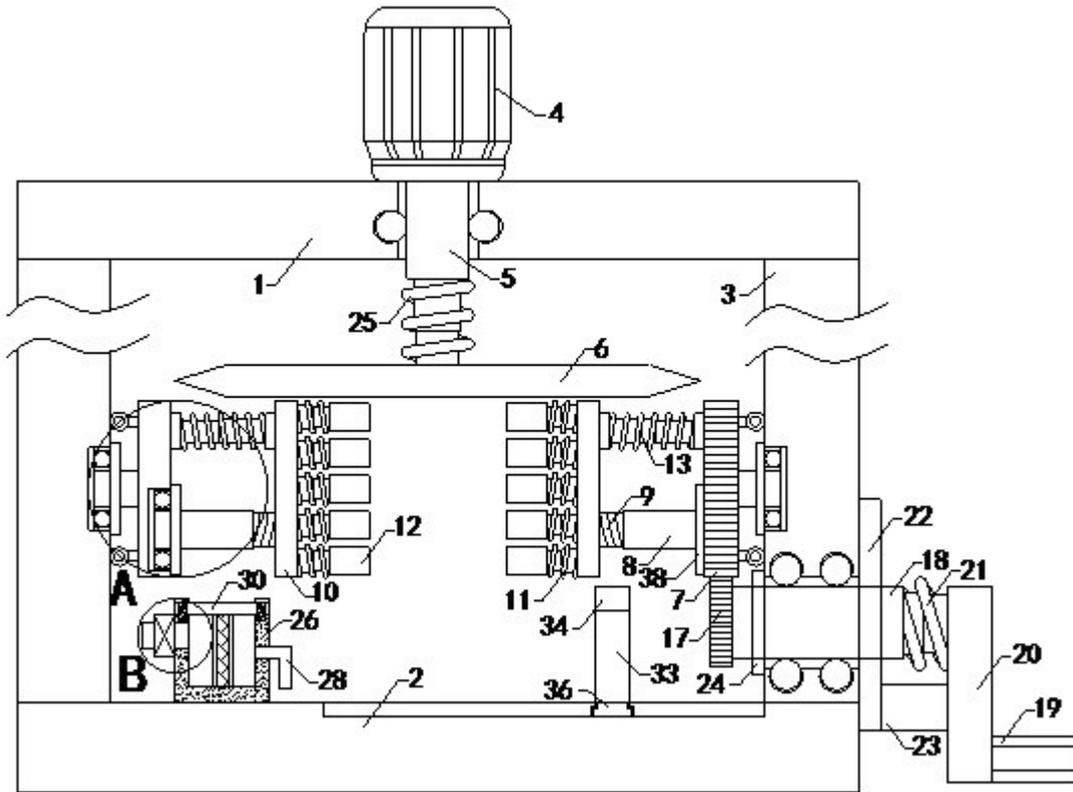


图1

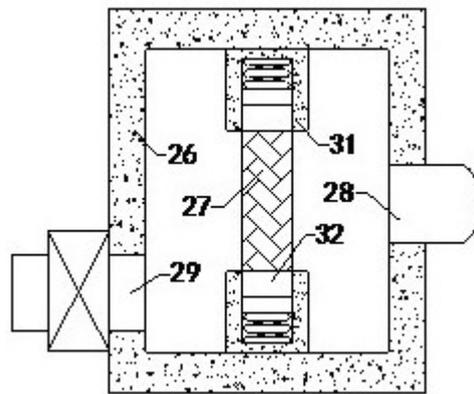


图2

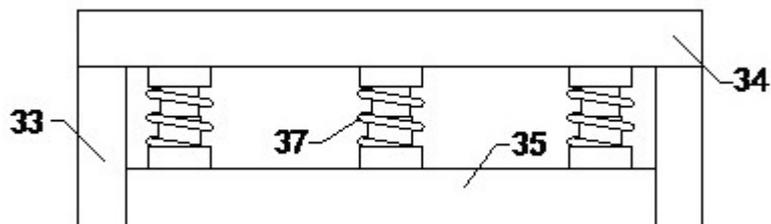


图3

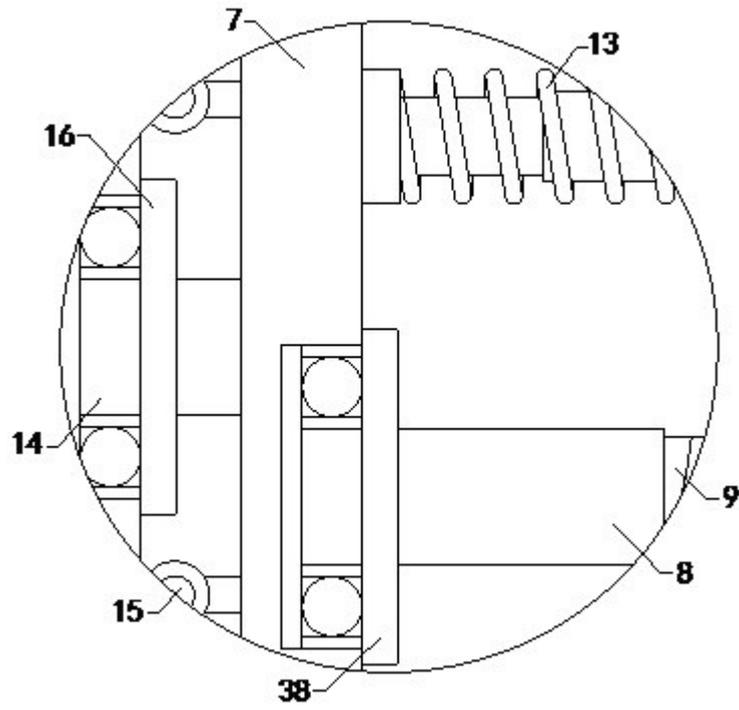


图4

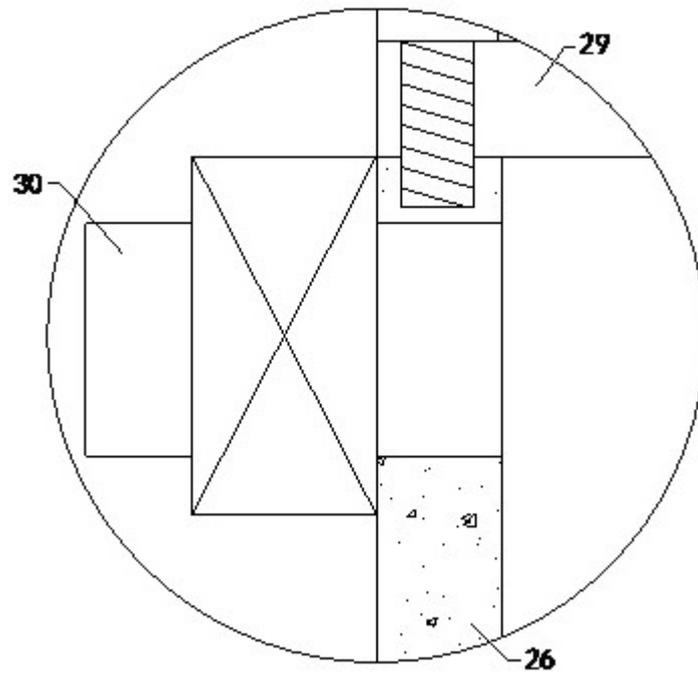


图5