



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222433703 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 07

(21) 申请号 202420984253.6

(22) 申请日 2024.05.08

(73) 专利权人 杭州临安富盛装饰材料有限公司  
地址 310000 浙江省杭州市临安区玲珑街道前山村

(72) 发明人 高桦 华明杰 高富良

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11622  
专利代理师 轩文君

(51) Int. Cl.  
B65H 23/26 (2006.01)

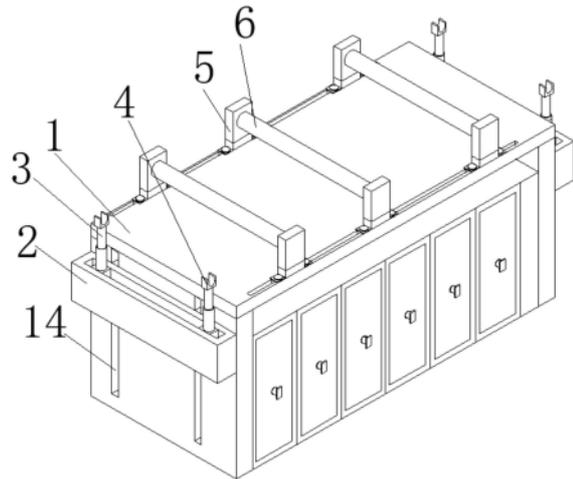
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种浸胶纸用复卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种浸胶纸用复卷机,包括加工台,而在加工台的前段设置有调节槽,该调节槽的上端安装有支撑杆,而在支撑杆的上端安装有辊放置块,且在支撑杆的下端设置有滑块,该滑块的内壁螺纹连接有双向螺杆,而在调节槽的前端螺纹连接有电动螺纹杆。本实用新型,该在对浸胶纸进行复卷为将浸胶纸从一个辊上收卷到另一个辊上的过程,为此在复卷前和复卷后都需要安装辊,而在安装时,文中的辊放置块可用过调节槽进行上下移动,来调节位置,使得上辊或者下辊时,能以很低的位置进行上下辊,从而减轻工作人员的工作压力,使得上下辊更加方便快捷,而在安装好辊后,在升起到合适观察的高度进行生产,从而该复卷机在使用时更加实用。



1. 一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:包括加工台(1),而在加工台(1)的前段设置有调节槽(2),该调节槽(2)的上端安装有支撑杆(3),而在支撑杆(3)的上端安装有辊放置块(4),且在支撑杆(3)的下端设置有滑块(12),该滑块(12)的内壁螺纹连接有双向螺杆(13),而在调节槽(2)的前端螺纹连接有电动螺纹杆(11)。

2. 根据权利要求1所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述加工台(1)的前后两端都设置有滑槽(14),而调节槽(2)活动插接在该滑槽(14)中,且电动螺纹杆(11)也设置在滑槽(14)中,而该滑槽(14)在加工台(1)同一面上设置有两条,而与电动螺纹杆(11)对应的另一条滑槽(14)中设置有限位杆插接在调节槽(2)中。

3. 根据权利要求1-2任意一项所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述调节槽(2)上开始有限位槽,而设置在支撑杆(3)下端的滑块(12)插接在该限位槽中,且双向螺杆(13)也设置在该限位槽中。

4. 根据权利要求1所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述加工台(1)的上表面设置有张力辊(6),该张力辊(6)的两侧设置有调节块(5),该调节块(5)的下端设置有定位块(7),且在调节块(5)与定位块(7)中端设置有电动推杆(15)。

5. 根据权利要求1所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述加工台(1)的表面设置有调整槽,而定位块(7)活动插接在该调整槽中,且在定位块(7)的两侧还设置有螺纹块(8),而在螺纹块(8)的内壁设置有螺栓(9)。

6. 根据权利要求5所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述加工台(1)的两侧设置有镂空处,而螺栓(9)底端垂直放置在此处,且在螺栓(9)的底端螺纹安装有螺母(10)。

7. 根据权利要求4所述一种浸胶纸用复卷机,其特征在于:所述张力辊(6)设置有三个,而张力辊(6)下端的结构也设置有三组。

## 一种浸胶纸用复卷机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及浸胶纸用复卷机技术领域,尤其是一种浸胶纸用复卷机。

### 背景技术

[0002] 浸胶纸用复卷机是一种专门用于将浸胶纸卷成卷筒的设备。浸胶纸是一种经过特殊处理的纸张,可以在水中浸泡后变得柔软,具有一定的防水性能。浸胶纸广泛应用于包装、印刷、建筑等领域。复卷机是一种将纸张或其他材料卷成卷筒的设备,可以将大幅面的纸张或薄膜等材料切割成适当的宽度后卷成卷筒,方便运输和使用。浸胶纸用复卷机可以将浸胶纸按照一定的规格和长度卷成卷筒,提高生产效率和产品质量。

[0003] 而现有的浸胶纸用复卷机在对浸胶纸进行收卷时,一般加工台与整体高度与工作人员差不多,便于生产时便于观察整个收卷的流程,而在情况下,对于浸胶纸的上下料时,大多要借用吊机等辅助设备将辊状的浸胶纸放置到机器上,为此会增加设备的投入,且辅助设备后续的维护是问题,若不借用,则需要双人抬起进行上下料,而该方式在长期操作下,会增加工作人员的身体压力,且效率低。

[0004] 为此,我们提出一种浸胶纸用复卷机解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种浸胶纸用复卷机,在使用该复卷机时,该在对浸胶纸进行复卷为将浸胶纸从一个辊上收卷到另一个辊上的过程,为此在复卷前和复卷后都需要安装辊,而在安装时,文中的辊放置块可用过调节槽进行上下移动,来调节位置,使得上辊或者下辊时,能以很低的位置进行上下辊,从而减轻工作人员的工作压力,使得上下辊更加方便快捷,而在安装好辊后,在升起到合适观察的高度进行生产,从而该复卷机在使用时更加实用,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种浸胶纸用复卷机,包括加工台,而在加工台的前段设置有调节槽,该调节槽的上端安装有支撑杆,而在支撑杆的上端安装有辊放置块,且在支撑杆的下端设置有滑块,该滑块的内壁螺纹连接有双向螺杆,而在调节槽的前端螺纹连接有电动螺纹杆。

[0008] 在进一步的实施例,所述加工台的前后两端都设置有滑槽,而调节槽活动插接在该滑槽中,且电动螺纹杆也设置在滑槽中,而该滑槽在加工台同一面上设置有两条,而与电动螺纹杆对应的另一条滑槽中设置有限位杆插接在调节槽中。

[0009] 在进一步的实施例,所述调节槽上开始有限位槽,而设置在支撑杆下端的滑块插接在该限位槽中,且双向螺杆也设置在该限位槽中。

[0010] 在进一步的实施例,所述加工台的上表面设置有张力辊,该张力辊的两侧设置有调节块,该调节块的下端设置有定位块,且在调节块与定位块中端设置有电动推杆。

[0011] 在进一步的实施例,所述加工台的表面设置有调整槽,而定位块活动插接在该调整槽中,且在定位块的两侧还设置有螺纹块,而在螺纹块的内壁设置有螺栓。

[0012] 在进一步的实施例中,所述加工台的两侧设置有镂空处,而螺栓底端垂直放置在此处,且在螺栓的底端螺纹安装有螺母。

[0013] 在进一步的实施例中,所述张力辊设置有三个,而张力辊下端的结构也设置有三组。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型,在使用该复卷机时,该在对浸胶纸进行复卷为将浸胶纸从一个辊上收卷到另一个辊上的过程,为此在复卷前和复卷后都需要安装辊,而在安装时,文中的辊放置块可用过调节槽进行上下移动,来调节位置,使得上辊或者下辊时,能以很低的位置进行上下辊,从而减轻工作人员的工作压力,使得上下辊更加方便快捷,而在安装好辊后,在升起合适观察的高度进行生产,从而该复卷机在使用时更加实用。

### 附图说明

[0016] 图1为一种浸胶纸用复卷机整体结构示意图;

[0017] 图2为一种浸胶纸用复卷机定位块处结构示意图;

[0018] 图3为一种浸胶纸用复卷机调节槽处结构示意图。

[0019] 图中:1、加工台;2、调节槽;3、支撑杆;4、辊放置块;5、调节块;6、张力辊;7、定位块;8、螺纹块;9、螺栓;10、螺母;11、电动螺纹杆;12、滑块;13、双向螺杆;14、滑槽;15、电动推杆。

### 具体实施方式

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3,一种浸胶纸用复卷机,包括加工台1,该加工台1的台面为肉眼可观察的高度,便于工作人员进行观察,而在加工台1上设置有张力辊6,该张力辊6有三个,在使

用时根据浸胶纸的强度进行调节；

[0024] 调节时首先可通过设置在张力辊6两侧的调节块5进行高度调节,将设置的电动推杆15启动,使得设置的定位块7与调节块5脱离,从而推动张力辊6进行高度调节,来对收卷的浸胶纸进行张力调节,同时可推动定位块7,使其滑动在调整槽上,进行位置调节,在确定好三个张力辊6位置后,通过在定位块7两侧设置的螺纹块8,将螺栓9插入后,从加工台1两侧的镂空处安装上螺母10后即可进行固定；

[0025] 而在上下辊时,首先通过浸胶纸辊放置到辊放置块4上,在通过启动电动螺纹杆11推动调节槽2在滑槽14上进行升起,到达加工台1上端此时即可完成上辊,下辊时,将调节槽2落下即可,而在生产时,浸胶纸的规格不同,为此辊的长度也不同,此时通过转动双向螺杆13带动滑块12进行同步移动,调节两个支撑杆3的位置,带动辊放置块4的位置调节,来满足各种规格浸胶纸辊的放置。

[0026] 本实用新型的工作原理是:如图所示,包括加工台1,该加工台1的台面为肉眼可观察的高度,便于工作人员进行观察,而在加工台1上设置有张力辊6,该张力辊6有三个,在使用时根据浸胶纸的强度进行调节;调节时首先可通过设置在张力辊6两侧的调节块5进行高度调节,将设置的电动推杆15启动,使得设置的定位块7与调节块5脱离,从而推动张力辊6进行高度调节,来对收卷的浸胶纸进行张力调节,同时可推动定位块7,使其滑动在调整槽上,进行位置调节,在确定好三个张力辊6位置后,通过在定位块7两侧设置的螺纹块8,将螺栓9插入后,从加工台1两侧的镂空处安装上螺母10后即可进行固定;而在上下辊时,首先通过浸胶纸辊放置到辊放置块4上,在通过启动电动螺纹杆11推动调节槽2在滑槽14上进行升起,到达加工台1上端此时即可完成上辊,下辊时,将调节槽2落下即可,而在生产时,浸胶纸的规格不同,为此辊的长度也不同,此时通过转动双向螺杆13带动滑块12进行同步移动,调节两个支撑杆3的位置,带动辊放置块4的位置调节,来满足各种规格浸胶纸辊的放置。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

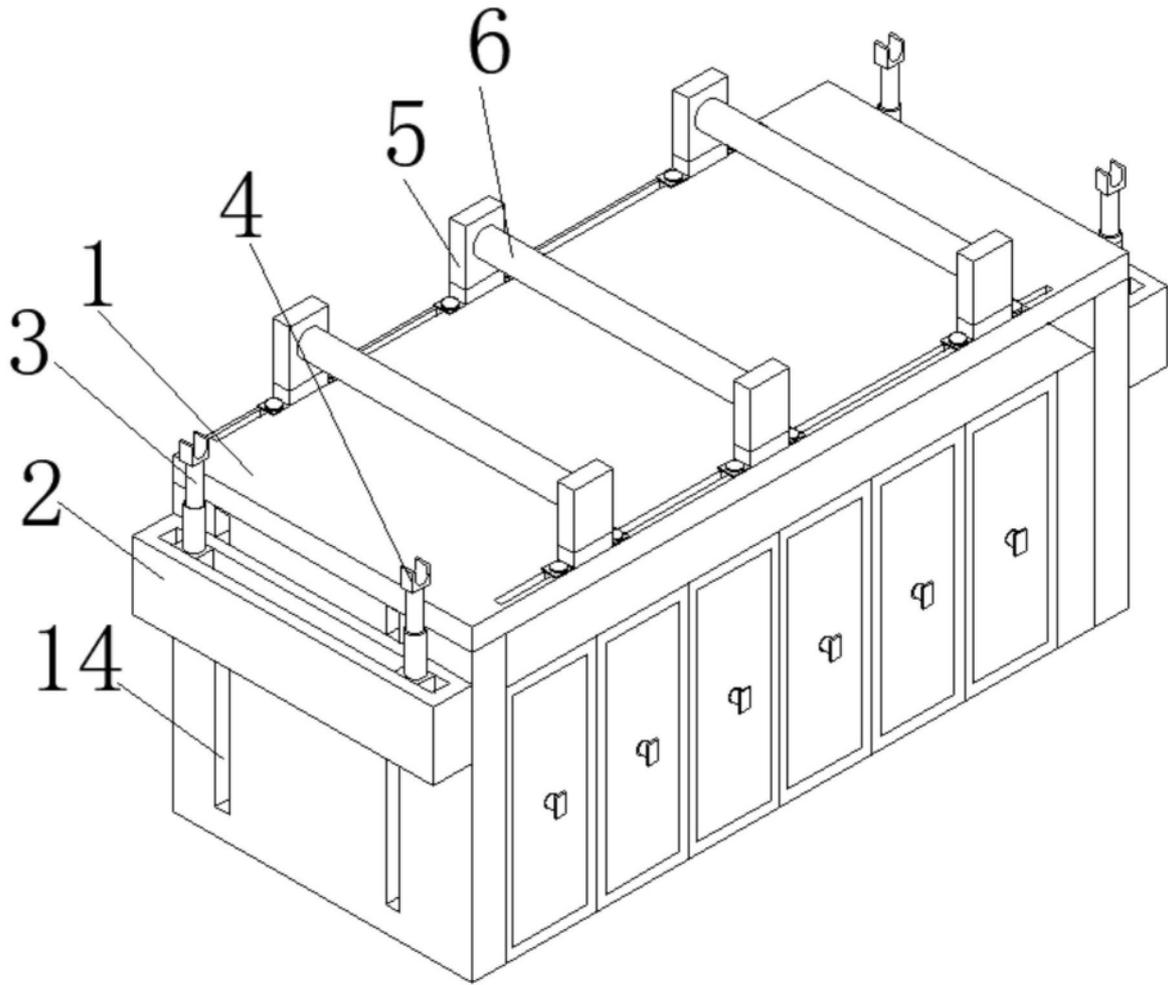


图1

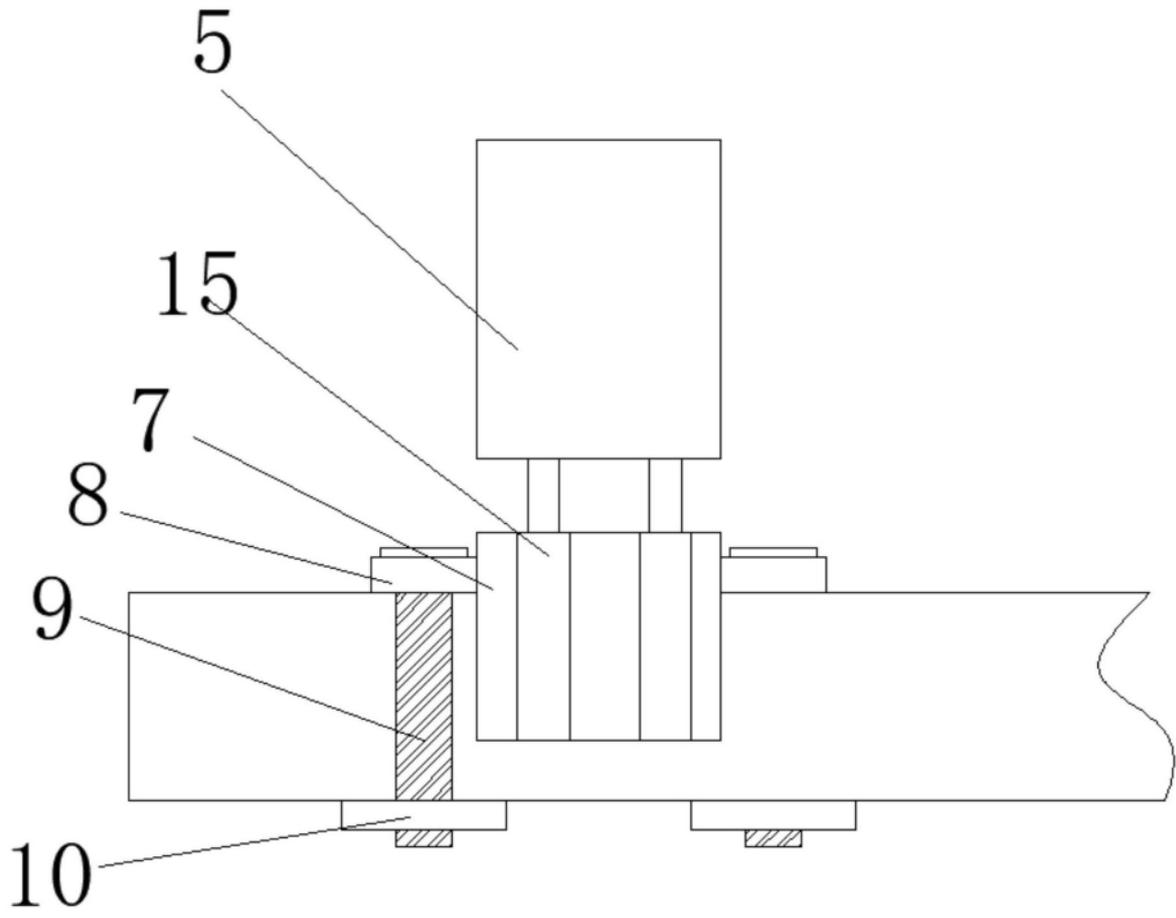


图2

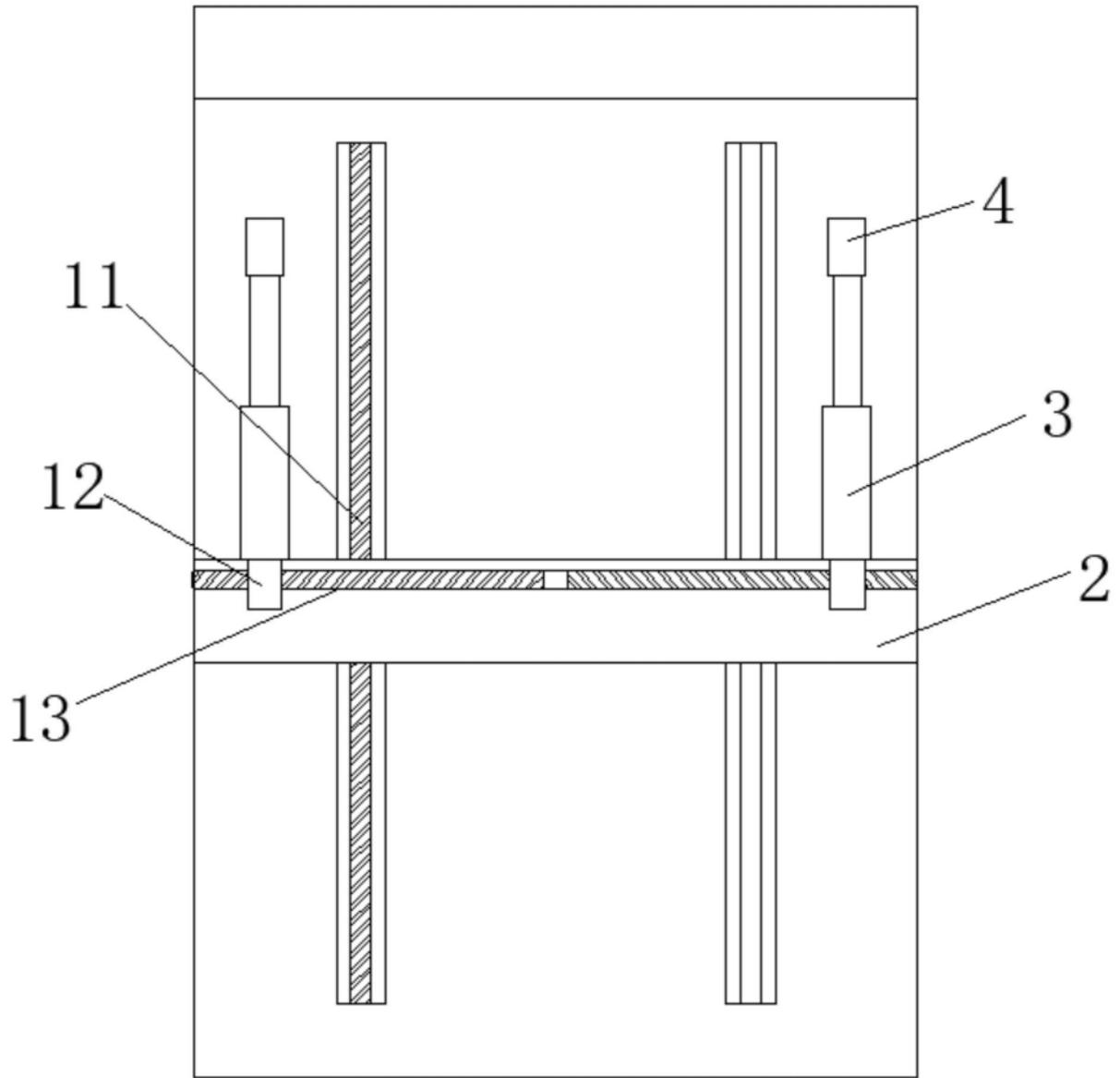


图3