

URZĄD PATENTOWY



Moj 1/88

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ  
OPIS PATENTOWY

Nr 22799.

21.  
Kl. 12 g, 13/05.The M-O Valve Company Limited  
(Londyn, Wielka Brytania).**Wspornik izolacyjny do przewodów w elektrycznych przyrządach wyładowczych.**

Zgłoszono 15 czerwca 1934 r.

Udzielono 10 lutego 1936 r.

Pierwszeństwo: 27 czerwca 1933 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy wsporników izolacyjnych do przewodów, np. drutów, podtrzymujących elektrody w elektrycznych przyrządach wyładowczych typu, opisanego i zastrzeżonego w angielskim opisie patentowym Nr 378994.

Istota układu wspornika, opisanego tam, polega na tem, że druty są umiejscowione zapomocą członu metalowego, oddzielonego od nich cienkim, giętkim materiałem izolacyjnym, przyczem człon ten jest odkształcony przez ściśnięcie tak, iż ściska w dalszym ciągu druty, materiał zaś izolacyjny jest usunięty po dokonaniem odkształceniu. Celem wynalazku jest

podanie ulepszonej postaci członu metalowego.

Człony metalowe, opisane poprzednio, były pierścieniami, ściśniętymi w kierunku grubości materiału, z którego są wykonane. Według wynalazku człon metalowy (który winien posiadać jeszcze pewne własności pierścienia) jest ściśnięty zasadniczo w kierunku prostopadłym do grubości materiału, z którego jest wykonany.

Korzyści ze stosowania członu metalowego według wynalazku zamiast członu metalowego, opisanego poprzednio, są podwójne. Przy wyborze ilości metalu należy zwrócić uwagę, aby była możliwie du

za siła i dokładność, z jaką człon metalowy utrzymuje przewody, natomiast winna być mała pojemność elektryczna między przewodami a członem metalowym. W jaki sposób zalety te są uzyskane, wynika to z rysunków do opisu, uwidoczniających tytułem przykładu niektóre wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 2 i 3 podają wykonania, zasługujące na wyróżnienie, fig. 1 zaś podaje wykonanie bardzo proste, mające na celu zilustrowanie tylko zasady wynalazku.

Według fig. 1 literą *a* oznaczono widok z góry, a literą *b* widok z boku członu metalowego według wynalazku. Człon ten jest wykonany zasadniczo z płytki prostokątnej o grubości odpowiedniej do jej szerokości, zaopatrzonej w środkowy, wydłużony otwór prostokątny 1. Przewody 2, które mają być zakleszczone, są przetknięte wzdłuż przez otwór zasadniczo równoległe do boków płytki, będąc oddzielone od członu zapomocą pasków mikowych 3. Człon zostaje ściśnięty następnie w kierunku swej szerokości, jak to oznaczono strzałkami tak, iż przewody są zakleszczone między przeciwległymi, długimi bokami otworu.

Zakleszczenie tak skuteczne jest trwalsze od zakleszczenia, uzyskanego zapomocą członów metalowych w kształcie, uwidocznionym w opisie patentowym Nr 378994, ponieważ metal, który mógłby być zginany, powodując przytem wyzwolenie przewodów (zwłaszcza przy końcu otworu), posiada największy przekrój poprzeczny w płaszczyźnie zginania. Zakleszczenie to jest również bardziej dokładne, ponieważ siła, niezbędna do odkształcania członu metalowego, jest odpowiednio tak duża, że same przewody zostają odkształcone dzięki płytkom, przechodzącym przez otwór. Płytki te zapobiegają obracaniu się przewodów około swych osi i przesuwaniu się wzdłuż. Żaden z tych środków nie był właściwie przewidziany

w poprzednich członach metalowych. Z drugiej strony nie zabezpieczono przewodów przed przesuwaniem się ich prostopadle do ich długości. Temu przesuwaniu się nie zapobiegało odkształcenie się członu metalowego zapomocą przewodów, bruzdy bowiem, wykonane w tym członie przewodami, nie są zbyt głębokie; jednak niebezpieczeństwo z tego powodu nie jest poważne naogół.

Pojemność między przewodami a członem metalowym jest mała; pojemność ta jest prawie proporcjonalna do długości członu, równoległego do drutów. W poprzednich wykonaniach długość członu, równoległego do przewodów, była prostopadła swą szerokością do grubości metalu oraz była bezwarunkowo o wiele większa od tej grubości. Teraz długość ta równa jest grubości metalu; chociaż wymagana grubość może być nieco większa od grubości w wykonaniu poprzednim, to jednak będzie o wiele mniejsza od szerokości w tem wykonaniu uprzednim.

Na fig. 2 literą *a* oznaczono widok perspektywiczny, a literą *b* widok z góry udoskonalonej postaci członu metalowego. Człon ten jest podobny zasadniczo do członu, pokazanego na fig. 1, jednak końce płytek są zagięte, a to w tym celu, aby całkowita szerokość członu mogła być zmniejszona bez zmniejszania długości otworu, zajmowanego przez przewody.

Fig. 3 uwidocznia w rzucie poziomym inną udoskonaloną postać członu metalowego, przystosowanego do zakleszczania przewodów o różnych grubościach. Przewody cieńsze są umieszczone w węższym otworze środkowym. Jak to wynika z rysunku, zewnętrzny przekrój poprzeczny jest szerszy w środku, wewnętrzne zaś ścianki otworu są równoległe do zewnętrznego obrzeża płytki. W ten sposób paski mikowe można ułożyć równoległe, przystosowując je dość dokładnie do przewodów grubszych przed ściśnięciem członu,

dzięki czemu nie jest rzeczą trudną wstawić przewody grubsze.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Wspornik izolacyjny do przewodów w elektrycznych przyrządach wyładowczych, zawierający człon metalowy, oddzielony od przewodów cienkim podatnym materiałem izolacyjnym, a obejmujący przewody i materiał izolacyjny, znamienny tem, że tym członem metalowym jest płytka z otworem w kierunku równoległym do grubości płytki, przyczem płyt-

ka ta jest ściśnięta z boków, tak iż zakle-  
sza przewody i materiał izolacyjny.

2. Wspornik izolacyjny według zastrz. 1 do utrzymywania przewodów o różnych grubościach, znamienny tem, że przed ściśnięciem wewnętrzna średnica członu metalowego w kierunku ściskania jest mniejsza w sąsiedztwie przewodów cieńszych, niż w sąsiedztwie przewodów grubszych.

The M-O Valve Company  
Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.

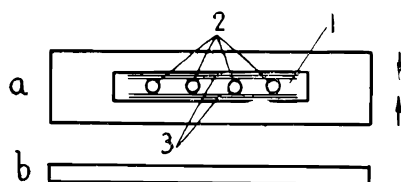


FIG. 1.

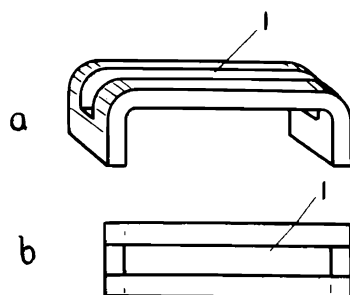


FIG. 2

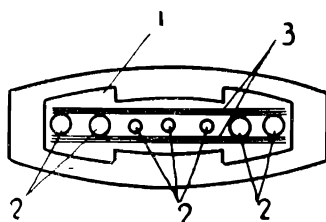


FIG 3