

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 888.849

Classif. Internat.: B233

Mis en lecture le: 16 -09- 1981

Le Ministre des Affaires Economiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;**Vu le procès-verbal dressé le 19 mai 1981 à 10 h. 55*

au Service de la Propriété industrielle;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à Mr. Eugène, P.P. SPILEERS,*
Drève de Touraine, 2, 1180 Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Outil pour tournage et/ou tournassage
d'objets creux en argile ou analogue,

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 15 juin 1981

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE:

Le Directeur

L. SALPETEUR

DESCRIPTION JOINTE A UNE DEMANDE DE

BREVET BELGE

déposée par Eugène, Pierre, Philippe SPILLEERS

ayant pour objet:

OUTIL POUR LE TOURNAGE et/ou TOURNASSAGE
D'OBJETS CREUX EN ARGILE OU ANALOGUE

La présente invention a pour objet un nouvel outil ou accessoire perfectionné pour le tournage et/ou le tournassage d'objets creux en argile ou analogue.

Les débutants et même les tourneurs expérimentés ont parfois besoin de mesurer avec précision l'épaisseur restante de la masse creusée contre la girelle.

On connaissait déjà une sorte de trident dont la dent centrale est plus courte que les deux dents extérieures, d'une longueur correspondant à l'épaisseur laissée au fond de l'objet.

Un tel instrument ne s'avère toutefois guère de grande utilité dans la pratique, dans la mesure où il ne laisse pas la liberté au tourneur de choisir lui-même l'épaisseur de son fond.

Le nouvel outil selon la présente invention remédie à cet inconvénient par le fait qu'il est constitué de deux tiges parallèles réunies par une tige transversale, et d'une troisième tige parallèle médiane, montée de manière coulissable longitudinalement par rapport à ladite tige transversale.

Une caractéristique complémentaire de l'invention réside dans le fait que les trois tiges parallèles sont d'égale longueur, tandis que les deux tiges extérieures sont rattachées à la tige transversale par l'une de leurs extrémités, et que la tige parallèle médiane est coulissable et blocable dans la tige transversale.

Un mode de réalisation plus perfectionné de l'invention implique que la tige transversale soit extensible de part et d'autre de la tige médiane ou qu'elle soit coulissable et blocable dans les tiges parallèles extérieures.

On peut en outre, conformément à une caractéristique supplémentaire de l'invention, prévoir que les tiges parallèles soient extensibles aussi.

On obtient ainsi un trident de tournage à épaisseur de fond réglable, et en outre réglable en hauteur et en largeur.

Selon un détail additionnel de l'invention, les tiges de l'outil qui sont réalisées de manière coulissable ou extensible sont de préférence munies d'une graduation, pour permettre un repérage aisé de la longueur souhaitée. Une réalisation très adéquate des tiges extensibles peut consister en des tubes ou profils télescopiques.

D'autres détails et caractéristiques de l'invention apparaîtront de la description suivante d'un mode de réalisation particulier de l'outil qui en fait l'objet, et de son utilisation, donnée à titre purement illustrative et non limitative en se référant aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 montre une vue en élévation frontale d'un mode de réalisation de l'outil selon l'invention;

- la figure 2 montre l'utilisation de l'outil selon la figure 1 pour le tournage d'un pot, représenté en coupe sur la girelle d'un tour; et les figures 3 et 4 montrent l'utilisation de l'outil selon la figure 1 pour le tournage et le tournassage d'un pot à pied ou à base creuse.



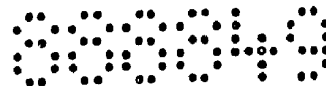
L'outil de tournage et de tournassage représenté aux figures 1-4, désigné dans son entièreté par la référence 1 comporte deux montants fixes verticaux 2,3, une traverse horizontale 4 et un doigt central, coulissable 5, blocable à l'aide d'une vis papillon 6.

Quand on soulève le doigt central 4, il dépassera en haut de la longueur exacte correspondant à l'épaisseur e que l'on désire laisser au fond du pot lors du creusage, (figure 2). On remarque ainsi l'aspect didactique intéressant de l'invention : l'épaisseur e laissée contre la girelle est clairement et concrètement matérialisée, visible et tangible au-dessus de la traverse horizontale 4.

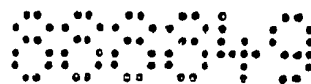
Le doigt coulissable 5 a une deuxième utilisation importante pour le tournassage où l'on creuse la base du pot, et surtout pour le tournage d'un pot à pied. Il est dans un tel cas important de disposer d'une jauge indiquant l'épaisseur laissée au pot, de manière à ne pas creuser trop ou trop peu le pied du pot retourné sur le tour. En employant l'outil dents en l'air, la partie e qui dépasse en dessous de la traverse horizontale sera appliquée sur le fond du pied du pot. L'espace ̄ restant entre le montant horizontal 4 et les bords du pied est l'épaisseur du fond surélevé du pot.

On peut aisément concevoir les montants verticaux 2, 3 comme étant des tubes télescopiques gradués.

Si de plus le doigt central est lui aussi télescopique et gradué et qu'en outre la traverse horizontale 4 est elle également extensible (ou coulissable dans les montants 2, 3) on obtient un trident variable en hauteur et en largeur, avec un doigt de creusage 5 réglable.



Il est évident que l'invention n'est pas exclusivement limitée à la forme de réalisation représentée et que bien des modifications peuvent être apportées dans la forme, la disposition et la constitution de certains des éléments intervenant dans sa réalisation sans sortir de la portée des revendications suivantes.



REVENDEICATIONS.

1. Nouvel outil pour le tournage et/ou le tournassage d'objets creux en argile ou analogue, caractérisé par le fait qu'il est constitué de deux tiges parallèles réunies par une tige transversale, et d'une troisième tige parallèle médiane, montée de manière coulissable longitudinalement par rapport à ladite tige transversale.
2. Outil selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les trois tiges parallèles sont d'égale longueur, tandis que les deux tiges extérieures sont rattachées à la tige transversale par l'une de leurs extrémités, et que la tige parallèle médiane est coulissable et blocable dans la tige transversale.
3. Outil selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la tige transversale est extensible de part et d'autre de la tige médiane.
4. Outil selon la revendication 1, caractérisé par le fait que la tige transversale est coulissable et blocable dans les tiges parallèles extérieures.
5. Outil selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé par le fait que les tiges parallèles sont extensibles.
6. Outil selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la/les tige(s) coulissable(s) ou extensible(s) est/sont graduée(s).
7. Outil selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé par le fait que les tiges extensibles sont du type télescopique.

DE LA
TE.
981.
LE ET
IALE

le 19.5.87
Guy. Spiller

