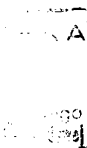


15 października 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/39



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8744.

Kl. 79 b 16.

United Cigarette Machine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do zasilania tytoniem maszyn papierośniczych.

Zgłoszono 2 lipca 1927 r.

Udzielono 23 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 2 lipca 1926 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do zasilania tytoniem maszyn papierośniczych. W maszynach tego rodzaju urządzenie do zasilania tytoniem składa się zasadniczo z dwóch walców — walca odbiorczego i walca zgarniającego oraz z urządzenia do równomiernego zasilania tytoniem. Walec odbiorczy porusza się ruchem ciągłym, walec zaś zgarniający przy różnych układach maszyn papierośniczych albo otrzymuje ruch nieprzerwany równomierny albo też z przerwami w równych odstępach czasu.

Znane układy tego rodzaju posiadają jednak liczne wady, z których jedną z większych jest, iż przechodzący przez walec tytoń, szczególnie, gdy jest włóknisty

i lepki, zostaje częściowo z nich zgarniany i nie rozrywany przez walce zgarniające, tworząc grudy, przez co równomierność zasilania tytoniem maszyny papierośniczej zostaje naruszana.

Wynalazek niniejszy usuwa tę wadę, wyrównywując wszelkie nierówności tytoniu.

W tym celu walce zgarniające zostają podzielone na kilka części cylindrycznych, złożonych w kierunku osiowym, z których każda pracuje niezależnie od innych i posiada odrębne urządzenie napędzające, tak iż niezależnie od pozostałych zostaje napędzana, co znacznie wpływa na równomierność zasilania tytoniem maszyny papierośniczej.

W ten sposób otrzymuje się równomierne zasilanie tytoniem, który następnie może być przerabiany. Aby usunąć wszelkie nieznaczne nierównomierności przy zasilaniu, w tym celu urządzenie do zasilania tytoniem podzielone jest na dwie części, z zastosowaniem do doprowadzania płyty ruchomej i zmiennego ruchu jednego lub drugiego walca odbiorczego, wobec czego tytoń równomiernie skierowuje się na obie strony. Ponieważ zaś oba walce odbiorcze pracują na wspólnym przenośniku taśmowym, masy tytoniu układają się kolejno, wyrównując wszelkie możliwe nierównomierności.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia schematycznie widok boczny urządzenia, przy którym przyciskanie tytoniu do walców odbiorczych odbywa się zapomocą ruchomej ściany, walce zaś zgarniające według wynalazku są podzielone. Fig. 2 uwidocznia przekrój podłużny walca zgarniającego.

Na rysunku urządzenie do zasilania tytoniem składa się z dwóch części, walec zaś zgarniający jest podzielony. Liczby 22 i 23 oznaczają dwa walce odbiorcze, otoczone płaszczem stalowym lub cynkowym. Nad walcami temi leżą walce zgarniające 24, 25. Walce odbiorcze obracają się ruchem nieprzerwanym, podczas gdy walce zgarniające poruszają się w tym samym kierunku co odpowiednie walce odbiorcze, lecz ruchem przerywanym. Mogą one również poruszać się ruchem równomiernym. Między obydwoma walcami odbiorczymi 22, 23 umieszczone są przenośniki taśmowe 26, 27, które doprowadzają tytoń do walców 22, 23. Ilość doprowadzonego tytoniu zostaje regulowana przez umieszczoną w środku przestrzeni tytoniowej płytę ruchomą. Ściana ta na swym dolnym końcu przymocowana jest obrotowo i zaopatrzona w odpowiedni przyrząd

chwytający np. napęd korbowy, może zaś posuwać się kolejno ku obydwom walcom odbiorczym tak, że tytoń zostaje mocniej lub słabiej przyciśnięty do jednego lub drugiego walca, suma jednak przyjętego przez oba walce tytoniu pozostaje stała.

Walce odbiorcze 22, 23 po przeprowadzeniu warstwy tytoniu pod walcami zgarniającymi 24, 25, wchodzą w zetknięcie ze znanymi walcami bijakowymi 29, 30, które wybijają znajdujący się na walcach odbiorczych tytoń. Tytoń spada na położony poniżej całego urządzenia przenośnik taśmowy 31, który tak jest urządony, iż obie spadające kolejno z walców 22, 23 warstwy zostają ułożone poza sobą, tworząc warstwę równomiernej grubości i gęstości. Zboku poniżej walców bijaków 29, 30, umieszczone są pionowe płyty 32, 33, wykonane np. ze szkła, służące do ograniczenia przestrzeni tytoniowej. Przenośnik 31 przesuwając tytoń ku jednemu końcowi urządzenia i doprowadza go do walca magnesowego 34, usuwającego z tytoniu ciała obce. Stąd tytoń zostaje zapomocą, w znany sposób umieszczonych, walców jeżaków 35, 36 skierowany do kanału tytoniowego.

Aby przeszkodzić tworzeniu się grud w tytoniu, walce zgarniające 24, 25, jak już było wspomniane, są podzielone na kilka części. Na niniejszym przykładzie części tych jest cztery 38, 39, 40, 41 (fig. 2), z których dwie są napędzane. Części 38 i 39 walca osadzone są na tulei 42, części zaś 40, 41—na tulei 43. Wewnątrz tulei 42 i 43 przechodzi wał napędzający 44, obracający się w łożyskach 45, 46 ramy 47 urządzenia. W ramie 47 umieszczone są poza tem dwa krótkie wały 48, 49 z umocowanymi na nich mimośrodowo zapadkami 50, 51 oraz 52, 53. Napęd wałów 48, 49 odbywa się w niniejszym przykładzie zapomocą przekładni łańcuchowej, sprzęgającej koło zębate 54, osadzone na wale 49 z wałem

napędzającym. Ruch obrotowy przekazany zostaje z wału 49 na wał 44 zapomocą kół łańcuchowych 55, 56. Na przeciwnym końcu wału 44 umocowane jest koło łańcuchowe 57 sprzężone łańcuchem z kołem 58, osadzonem na wale 48. Zapadki 50, 51 oraz 52, 53 zaczepiają o zęby kół 59, 60 oraz 61, 62. Koła 59, 60 zaklinowane są na tulejach 42, 43 i przenoszą ruch przerywany na umocowane śrubami 63, 64 również na tulejach 42, 43 części 39, 40 walców. Koła zapadkowe 61, 62 zaklinowane są z nasadami na krótkich wałach 65, 66, obracających się na tulejach 42, 43 i przez tarcie zaczepiają o piasty 67, 68 części walców 38, 41 wprowadzając je w ruch. Zapadki 50, 51 oraz 52, 53 tak są umieszczone, iż każda część walca porusza się niezależnie od sąsiednich, tak iż niezależny, przerywany ruch każdej poszczegółnej części jest zapewniony.

Na rysunku wynalazek pokazany jest tylko tytułem przykładu, może być więc wykonany odmiennie. Tak np. cały napęd podzielonego na części walca zgarniającego może być wykonany od jednej strony. Ilość części składowych walca może być dowolna. Zależność ich ruchów pomocniczych można osiągnąć w ten sposób, że przy równomiernym napędzie umieszcza się między poszczególnymi częściami walców ścianki rozdzielające lub tym podobne części.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do zasilania tytoniem maszyn papierosniczych, znamienne tem, że walce zgarniające podzielone są w kierunku osiowym na kilka części, z których każda część pracuje niezależnie od innych i posiada odrębne urządzenie napędne, przyczem każda część zaopatrzona jest w zapadki oddzielne, napędzane i poruszane niezależnie od innych.

2. Urządzenie do zasilania według zastrz. 1, znamienne tem, że napęd jednej pary walców umieszczony jest po obu końcach osi walców, przenoszenie zaś ruchu obrotowego z jednej strony urządzenia na drugą odbywa się zapomocą wału napędzającego.

3. Urządzenie do zasilania według zastrz. 1, przy którym tytoń przenoszony bywa na walce odbiorcze zapomocą płyty ruchomej, następnie zaś przechodzi na przenośnik taśmowy, znamienne tem, że dwa walce odbiorcze posiadają przytem wspólny przenośnik, który doprowadza kolejno do walców odbiorczych warstwy tytoniu, regulowane zapomocą płyty ruchomej.

United Cigarette
Machine Company
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

