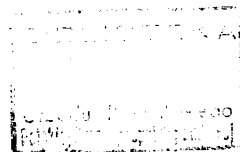


2
5 listopada 1932 r.

2
C 10b 5/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 16653.

Kl. 10 a 4.

Collin & Co.
(Dortmund, Niemcy).

Regeneratorowy piec koksowy.

Zgłoszono 11 grudnia 1930 r.

Udzielono 27 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 10 lutego 1930 r. (Niemcy).

Regeneratorowe piece koksowe wykłada się zwykle cegłami ogniotrwałymi, układając je nakształt kraty. Jeżeli jednak dla każdego kanału grzejnego jednej ściany pieca lub dla pewnej ilości takich kanałów stosuje się oddzielną komorę regeneratorkową, ściany oddzielające komory te od siebie utrudniają układanie cegieł w sposób wymieniony, ponieważ wykonywanie ścian w wąskich komorach jest trudne, a przy wymianie cegieł lub innej naprawie konieczne jest usunięcie istniejącej ściany i umieszczenie ściany nowej. Oprócz tego szczeliny w ścianach, stosowane w celu umożli-

wienia ich rozszerzania się, są powodem nieszczelności.

Według wynalazku niniejszego komory regeneratorkowe wyłożone są przegrodami skrzynkowymi z materiału ogniotrwałego, które wypełnia się cegłami ogniotrwałymi i układa w komorze jedna po drugiej. Wykonywanie ścianek, oddzielających komory od siebie, jest więc zbędne, ponieważ ściany skrzynek służą również do oddzielania komór od siebie. Wbudowywanie i usuwanie przegród skrzynkowych jest łatwe, a umieszczenie ich w pewnym oddaleniu od bocznych i górnych ścian komory umożliwia

rozszerzanie się przegród niezależnie od ścian pieca, dzięki czemu przegrody są szczelne nawet w przypadku wykonania ich z kilku części.

Na fig. 1 — 3 rysunku uwidoczniony jest regenerator według wynalazku, a mianowicie w przekroju podłużnym i w dwóch przekrojach poprzecznych.

Komory regeneratorskie *a* wyłożone są szeregiem ogniotrwałych przegród skrzynkowych *g*, wypełnionych cegłami ogniotrwałymi *k* o dowolnym kształcie. Przegrody *g* znajdują się w pewnym oddaleniu od ścian *w* komory tak, iż mogą rozszerzać się niezależnie od tych ścian. Długość każdej przegrody *g* odpowiada ilości kanałów grzejnych *z*, połączonych z komorą, przez które przepływają naprzemian powietrze lub mieszanina powietrza i gazu, a względnie gazy spalinowe. Przegrody *g* połączone są z kanałami z pomocą kanałów wykonanych w cegłach *g*¹ (fig. 3). Szerokość przegród odpowiada szerokości komory regeneratorskiej lub części tej szerokości (fig. 3), zależnie od połączenia regeneratorskich z ścianami grzejnymi. Przegrody wykonane są jako jedna całość lub też z kilku warstw,

które umieszcza się jedna na drugiej w kierunku pionowym i łączy ze sobą na wpust, w celu lepszego uszczelnienia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Regeneratorski piec koksowy, znamienny tem, że wypełnienie regeneratorskich składa się z przegród skrzynkowych, wykonanych z materiału ogniotrwałego, które wypełnia się cegłami ogniotrwałymi i umieszcza w komorach regeneratorskich jedna za drugą.

2. Piec według zastrz. 1, znamienny tem, że każda przegroda skrzynkowa wykonana jest jako jedna całość, lub też składa się z kilku części, umieszczonych jedna za drugą.

3. Piec według zastrz. 1 lub 2, znamienny tem, że ściany przegród skrzynkowych tworzą oddzielne komory, odpowiadające kanałom grzejnym.

Collin & Co.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig.1

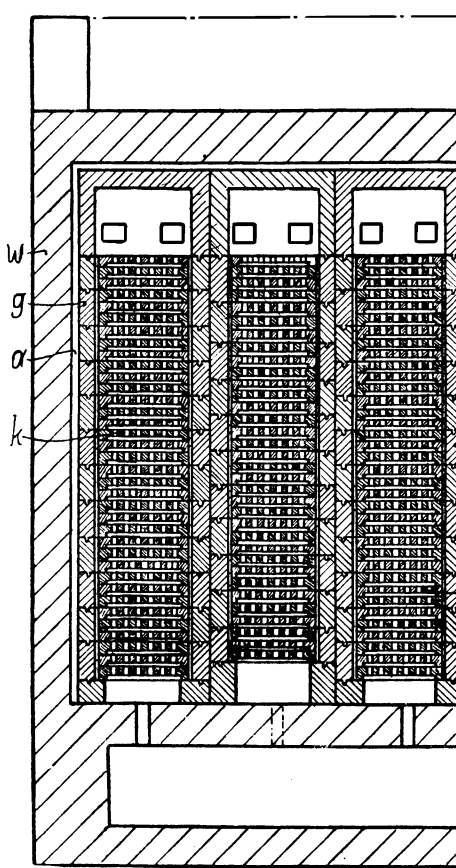
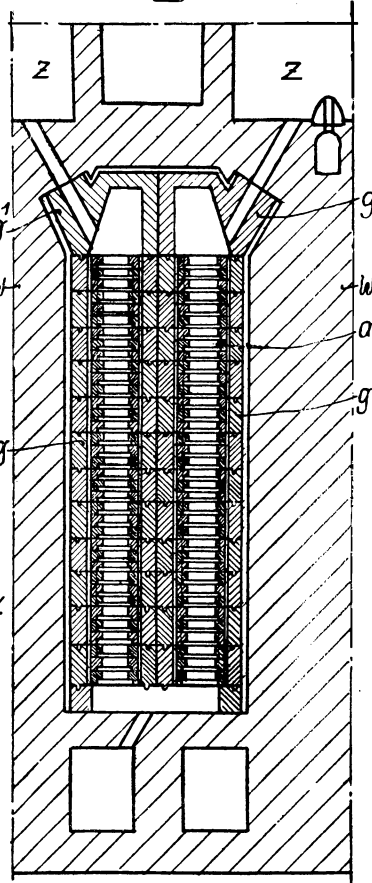


Fig.3



w a

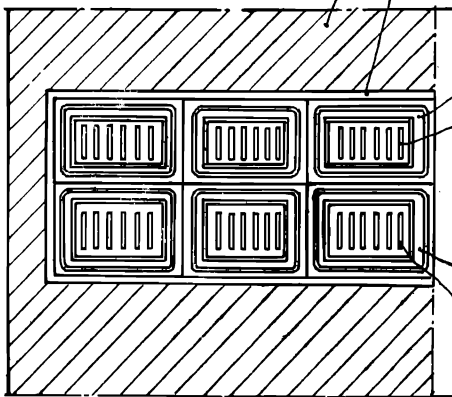


Fig.2