

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 03.07.14.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 08.01.16 Bulletin 16/01.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : ABB FRANCE Société par actions
simplifiée — FR.

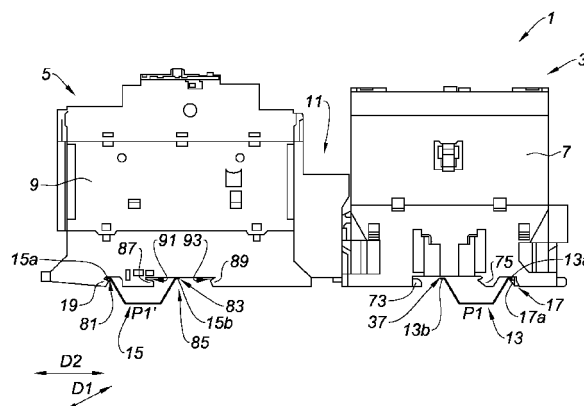
72 Inventeur(s) : NGUYEN ERIC.

73 Titulaire(s) : ABB FRANCE Société par actions simpli-
fiée.

74 Mandataire(s) : CABINET GERMAIN ET MAUREAU
Société civile.

54 MONTAGE D'UN SYSTEME DE DEMARRAGE SUR UNE PLURALITE DE RAILS DE FIXATION.

57 La présente invention se rapporte à un système de démarrage (1) comprenant une pluralité d'appareils électriques (3, 5) comprenant chacun un boîtier isolant (7, 9), fixés les un aux autres et présentant un alignement selon une première direction d'extension (D1). La pluralité d'appareils électriques (3, 5) est destinée à être rapportés sur une pluralité de rail de fixation (13, 15) s'étendant selon une deuxième direction d'extension (D2) transversale à la première direction d'extension (D1). Un premier appareil électrique (3) comprend un dispositif de montage (21) amovible comportant un élément de montage primaire (17) mobile, le dispositif de montage (21) formant un logement primaire (35) dans lequel une portion (13a) d'un premier rail (13) est apte à s'insérer. Un deuxième appareil électrique (5) comprend un élément de montage secondaire (19), l'élément de montage secondaire (19) formant, avec le boîtier isolant (9) du deuxième appareil électrique (5) un logement secondaire (81) dans lequel est apte à s'insérer une portion (15a) d'un deuxième rail (15).



La présente invention se rapporte à un dispositif de montage d'un système de démarrage sur une pluralité de rails.

Un système de démarrage est composé d'un contacteur et d'un disjoncteur. Ces appareils électriques sont généralement rapportés de manière indépendante sur des rails, permettant leur installation dans une armoire électrique. Or, ces appareils électriques sont destinés à fonctionner ensemble, il est donc plus adapté de les fixer de façon pré-assemblée sur les rails. Il est connu d'utiliser des dispositifs de fixation classiques, c'est-à-dire formés de deux éléments de montage crochetés, opposés l'un à l'autre, pour fixer les appareils électriques de manière indépendante. La fixation du système de démarrage pré-assemblé sur deux rails de fixation n'est pas possible. Les rails de fixation étant disposés sur un même premier plan et les dispositifs de fixation étant solidaires sur un même deuxième plan, il n'est pas possible d'insérer simultanément un bord d'un premier rail de fixation et un bord d'un second rail de fixation dans les logements formés par les éléments de montage crochetés.

Il est connu d'utiliser des platines de fixation additionnelles pour rapporter le système de démarrage sur les rails de fixation, ce qui augmente l'encombrement du système, et implique un coût de fabrication plus important.

La présente invention a pour but de résoudre tout ou partie des inconvénients mentionnés ci-dessus.

À cet effet, la présente invention concerne un dispositif de montage d'un premier appareil électrique destiné à coopérer avec un deuxième appareil électrique de manière à former, dans un état assemblé, un système de démarrage destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation, le dispositif de montage comprenant :

- un support destiné à être rapporté sur le premier appareil électrique du système de démarrage et comprenant au moins un élément de guidage ;
- un élément de montage apte à occuper une position escamotée et une position déployée, agencé pour être guidé entre la position escamotée et la position déployée par l'au moins un élément de guidage ;
- un élément de rappel agencé pour rappeler l'élément de montage vers la position déployée,

en position déployée, l'élément de montage forme un logement avec le support dans lequel est destinée à s'insérer une première portion d'un rail de fixation

parmi la pluralité de rails de fixation en définissant une position relative de fixation dudit rail de fixation par rapport au premier appareil électrique à l'état assemblé.

La première portion du rail peut notamment être constituée par un premier bord dudit rail.

5 Grâce aux dispositions selon l'invention, l'ajout d'un dispositif de montage permet le montage d'un système de démarrage pré-assemblé sur les rails. Les boîtiers isolants conservant leurs dimensions standards, la possibilité, le cas échéant, pour les appareils électriques d'être montés indépendamment l'un de l'autre sur des rails est conservée.

10 Les dispositions selon l'invention permettent en outre la fixation du système de démarrage en insérant premièrement une portion d'un premier rail de fixation dans le logement formé par un élément de montage fixe, puis deuxièmement en positionnant une portion du second rail lorsque l'élément de montage mobile est maintenu en position escamotée. Enfin, l'élément de montage mobile est relâché et
15 rappelé en position déployée et la portion du deuxième rail est ainsi retenue.

Suivant des caractéristiques optionnelles du dispositif de montage selon l'invention :

- l'élément de montage comprend une portion de préhension ;
- le support comprend un élément de blocage destiné à coopérer avec
20 le premier appareil électrique ;
- l'élément de blocage comprend une portion d'appui destinée à coopérer avec le premier appareil électrique ;
- le support comprend un élément élastique comprenant une portion de butée destiné à coopérer avec le premier appareil électrique ;
- 25 - l'élément élastique comprend une portion plane et une ouverture.

La présente invention concerne également un appareil électrique destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation, l'appareil électrique étant destiné à être monté et raccordé électriquement avec un deuxième appareil électrique de façon à former un système de démarrage et comprenant :

- 30 - un boîtier isolant ;
- un dispositif de montage conforme à l'une quelconque des caractéristiques susmentionnées, solidaire du boîtier isolant ;

le boîtier isolant comprenant une zone d'appui destinée à coopérer avec une deuxième portion d'un rail de fixation disposé selon la position relative de fixation
35 par rapport à l'appareil électrique à l'état assemblé.

En particulier, la deuxième portion du rail correspond au second bord du rail opposé au premier bord formant la première portion.

Selon un aspect de l'invention, le boîtier isolant comprend :

- 5 - un logement de retenue comprenant une portion d'insertion de l'élément de blocage du dispositif de montage et une partie d'appui contre laquelle l'élément de blocage du dispositif de montage est en butée ;
- un élément de maintien agencé pour coopérer avec la portion de butée de l'élément élastique du dispositif de montage.

10 Selon un aspect de l'invention, l'appareil électrique comprend un dispositif de fixation individuel comprenant :

- un premier élément de montage individuel fixe formant avec le boîtier isolant un premier logement dans lequel est destinée à venir s'insérer une première portion d'un rail de fixation en définissant une position relative de fixation individuelle dudit rail de fixation par rapport à l'appareil électrique ;
- 15 - un deuxième élément de montage individuel mobile entre une position escamotée et une position déployée, et formant avec le boîtier isolant un deuxième logement lorsqu'il occupe la position déployée, dans lequel est destinée à venir s'insérer une deuxième portion d'un rail de fixation disposé selon la position relative de fixation individuelle dudit rail de fixation par rapport à l'appareil électrique.

20 Selon un aspect de l'invention, le premier élément de montage et le deuxième élément de montage sont orientés de manière opposée.

25 Selon un aspect de l'invention, le premier élément de montage est venu de matière avec le boîtier isolant.

30 Selon un aspect de l'invention, le dispositif de fixation comprend un logement d'appui défini entre le premier élément de montage et le deuxième élément de montage, formant la zone d'appui.

 La présente invention se rapporte également à un système de démarrage destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation comprenant :

- un premier appareil électrique conforme à l'une quelconque des caractéristiques susmentionnées ;
- 35 - un deuxième appareil électrique monté avec le premier appareil électrique et relié électriquement au premier appareil électrique,

le premier appareil électrique et le second appareil électrique étant alignés selon une première direction d'extension,

le premier appareil électrique étant destiné à coopérer avec un premier rail de fixation parmi la pluralité de rails de fixation, disposé dans la position relative de fixation par rapport au premier appareil électrique à l'état assemblé, le premier rail de fixation s'étendant selon une deuxième direction d'extension transversale à la première direction d'extension,

le deuxième appareil électrique étant destiné à coopérer avec un deuxième rail de fixation, dans une position relative de fixation par rapport au second appareil électrique à l'état assemblé, le deuxième rail de fixation s'étendant selon la deuxième direction d'extension, et étant décalé par rapport au premier rail de fixation.

On entend par une direction d'extension transversale à la première direction d'extension, une direction d'extension orientée selon un angle compris entre 60° et 120° par rapport à la première direction d'extension.

De préférence, la deuxième direction d'extension est orientée selon un angle compris entre 70° et 110° par rapport à la première direction d'extension.

De préférence, la deuxième direction d'extension est orientée selon un angle compris entre 80° et 100° par rapport à la première direction d'extension.

De préférence, la deuxième direction d'extension est perpendiculaire à la première direction d'extension.

Selon un aspect de l'invention, le deuxième appareil électrique comprend : un deuxième boîtier isolant, le boîtier isolant du premier appareil électrique étant appelé premier boîtier isolant, le deuxième appareil électrique comprenant, en complément de l'élément de montage du premier appareil électrique à l'état assemblé, dit élément de montage primaire un élément de montage secondaire à l'état assemblé fixe formant avec le deuxième boîtier isolant un logement secondaire en complément du logement formé par l'élément de montage primaire et le premier boîtier isolant, dit logement primaire,

le logement secondaire étant destiné à recevoir une première portion du deuxième rail de fixation dans la position relative de fixation du deuxième rail de fixation par rapport au deuxième appareil électrique à l'état assemblé,

le deuxième boîtier isolant comprenant une deuxième zone d'appui par similarité à la zone d'appui du premier boîtier isolant, dite première zone d'appui, au niveau de laquelle une deuxième portion du deuxième rail de fixation est destinée à

venir en appui dans la position relative de fixation du deuxième rail de support par rapport au deuxième appareil électrique à l'état assemblé.

Selon un aspect de l'invention, l'élément de montage secondaire est venu de matière avec le deuxième boîtier isolant.

5 Selon un aspect de l'invention, le deuxième appareil électrique comprend un deuxième dispositif de fixation individuel, le dispositif de fixation individuel du premier appareil électrique étant dit premier dispositif de fixations, le deuxième dispositif de fixation comprenant :

- 10 - un troisième élément de montage individuel mobile entre une position escamotée et une position déployée, et formant avec le deuxième boîtier isolant un troisième logement lorsqu'il occupe la position déployée, dans lequel est destinée à venir s'insérer la première portion d'un rail de fixation dans une position relative de fixation individuelle dudit rail de fixation par rapport au second
- 15 appareil électrique ;
- un quatrième élément de montage individuel fixe formant avec le deuxième boîtier isolant un quatrième logement dans lequel est destinée à venir s'insérer la deuxième portion d'un rail disposé dans la position relative de fixation individuelle dudit rail de fixation par
- 20 rapport au second appareil électrique.

Selon un aspect de l'invention, le troisième élément de montage et le quatrième élément de montage sont orientés de manière opposée.

Selon un aspect de l'invention, le quatrième élément de montage est venu de matière avec le deuxième boîtier isolant.

25 Selon un aspect de l'invention, le deuxième dispositif de fixation comprend un deuxième logement d'appui, le logement d'appui du premier dispositif de fixation étant dit premier logement d'appui, le deuxième logement d'appui étant défini entre le troisième élément de montage et le quatrième élément de montage formant la deuxième zone d'appui.

30 Selon un aspect de l'invention, le système de démarrage comprend un dispositif de fixation du système de démarrage, destiné fixer le système de démarrage sur deux rails de fixation comprenant :

- 35 - l'élément de montage primaire destiné à coopérer avec la première portion du premier rail de fixation dans la première position relative du premier rail de fixation par rapport au premier appareil électrique ;

- l'élément de montage secondaire destiné à coopérer avec la première portion du deuxième rail de fixation dans la première position relative du deuxième rail de fixation par rapport au deuxième appareil électrique.

5 Selon un aspect de l'invention, le dispositif de fixation du système de démarrage comprend :

- la première zone d'appui destinée à coopérer avec la deuxième portion du premier rail de fixation dans la première position relative du premier rail de fixation par rapport au premier appareil électrique ;
- la deuxième zone d'appui du deuxième appareil électrique destinée à coopérer avec la deuxième portion du deuxième rail de fixation dans la première position relative du deuxième rail de fixation par rapport au deuxième appareil électrique.

15 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lumière de la description qui va suivre et à l'examen des figures ci-annexées, dans lesquelles :

- la figure 1 représente un contacteur et un disjoncteur formant, à l'état assemblé, un système de démarrage ;
- la figure 2 représente un contacteur et un disjoncteur formant, à l'état assemblé, un système de démarrage rapporté sur deux rails ;
- la figure 3 représente un dispositif de montage du contacteur à l'état assemblé ;
- les figures 4a et 4b représentent un support d'un dispositif de montage ;
- les figures 5a et 5b représentent un élément de montage d'un dispositif de montage ;
- les figures 6a, 6b, 6c, 6d représentent les étapes de montage d'un dispositif de montage ;
- la figure 7 représente un contacteur sur lequel est monté un dispositif de montage ; et
- les figures 8a, 8b et 8c représentent les étapes de montage d'un dispositif de montage sur un contacteur ;
- la figure 9a représente un contacteur rapporté sur un rail de manière individuelle ;

- la figure 9b représente un disjoncteur rapporté sur un rail de manière individuelle.

Sur l'ensemble de ces figures, des références identiques ou analogues désignent des organes ou ensembles d'organes identiques ou analogues.

5 La figure 1 représente un système de démarrage 1 comprenant un contacteur 3 et un disjoncteur 5. Le contacteur 3 et le disjoncteur 5 comprennent chacun un boîtier isolant 7, 9 électriquement permettant de protéger leurs composants électriques de l'environnement extérieur. Le contacteur 3 et le disjoncteur 5 sont reliés électriquement et solidarisés par un élément de liaison 11. Le
10 contacteur 3 et le disjoncteur 5 sont alignés selon une première direction d'extension D1.

 Comme représenté en figure 2, le système de démarrage 1 est rapporté sur deux rails 13, 15 de type DIN au sein d'un boîtier électrique. Les rails 13, 15 s'étendent selon une deuxième direction d'extension D2, sensiblement
15 perpendiculaire à la première direction d'extension D1. Les rails 13 et 15 s'étendent en regard l'un de l'autre et sont décalés l'un par rapport à l'autre. Afin d'être en mesure de fixer l'ensemble du système de démarrage 1 sur les rails 13, 15, un élément de montage 17 est rapporté sur le contacteur 3 et un élément de montage 19 est rapporté sur le disjoncteur 5. En effet, les éléments de montage 17 et 19 forment un
20 dispositif de fixation du système de démarrage, et sont destinés à fonctionner ensemble. Lorsque le système de démarrage est fixé sur les rails 13 et 15, le rail 13 est dans une position relative de fixation P1 par rapport au contacteur 3 à l'état assemblé et le rail 15 est dans une position relative de fixation P1' par rapport au disjoncteur 5 à l'état assemblé.

25 Un dispositif de montage 21 est représenté un figure 3. Le dispositif de montage 21 comprend l'élément de montage 17. Le dispositif de montage 21 comprend également un support 23 représenté en figures 4a et 4b. Le support 23 comprend une surface 25 et deux éléments de guidage 27, 29. L'élément de guidage 27 comprend un élément de butée 27a selon une direction -x, un élément de butée
30 27b selon une direction z et un élément de butée 27c selon une direction y. Un logement 31 est défini entre l'élément de guidage 27 et la surface 25. L'élément de guidage 29 comprend un élément de butée 29a selon une direction x, un élément de butée 29b selon une direction z et un élément de butée 29c selon une direction y. Un logement 33 est défini entre l'élément de guidage 29 et la surface 25.

35 L'élément de montage 17, représenté en figures 5a et 5b, est destiné à venir en appui contre la surface 25, et à s'insérer dans les logements 31 et 33.

L'élément de montage 17 comprend des éléments de guidage 27' et 29'. L'élément de guidage 27' est destiné à venir en appui contre les éléments de butée 27a, 27b, 27c de l'élément de guidage 27 et l'élément de guidage 29' est destiné à venir en appui contre les éléments de butée 29a, 29b, 29c de l'élément de guidage 29.

5 Le support 23 comprend également un élément élastique 34, destiné à coopérer avec le boîtier isolant 7 du contacteur 3, comprenant une portion plane 34a et un élément de butée 34b et un logement 34c.

L'élément de montage 17 est mobile entre une position escamotée et une position déployée. En position déployée, représentée en figures 1, 2 et 3, un
10 logement 35 est défini entre la portion d'extrémité 17a de l'élément de montage 17 et la portion plane 34a de l'élément élastique 34 du support 23. Un bord 13a du rail 13 est destiné à venir s'insérer dans le logement 35. L'autre bord 13b du rail 13 est destiné à venir en appui contre le boîtier isolant 7 au niveau d'une zone d'appui 37.

Un élément de rappel, ici un ressort 39 permet de rappeler l'élément de
15 montage 17 de la position escamotée vers la position déployée. Le support 23 comprend un logement semi-circulaire 41 agencé pour accueillir le ressort 39 et une butée 43 contre laquelle une première extrémité du ressort 39 est destinée à venir en appui. L'élément de montage 17 comprend un logement semi-circulaire 41', destiné à être disposé en regard du logement semi-circulaire 41 du support 23, et agencé pour
20 accueillir le ressort 39. L'élément de montage 17 comprend en outre une butée 43' contre laquelle est destinée à venir en appui une seconde extrémité du ressort 39. La butée 43' est destinée à être disposée en face de la butée 43 du support 23. L'élément de montage 17 comprend une ouverture d'insertion 45 du ressort 39. L'élément de montage 17 comprend un élément de préhension 47 comprenant une ouverture 47a
25 afin de permettre le déplacement manuel de l'élément de montage 17 de la position déployée vers la position escamotée.

Les étapes de montage de l'élément de montage 17 sur le support 23 sont représentées en figures 6a, 6b, 6c et 6d. Dans une première étape représentée en figure 6a, l'élément de montage 17 est placé, selon une direction représentée par
30 la flèche 49, au bord 28a de la surface 28 du support 23. Dans une deuxième étape représentée en figure 6b, l'élément de montage 17 est inséré par glissement dans les logements 31 et 33, selon une direction représentée par la flèche 51, jusqu'à ce que l'élément de guidage 27' soit en appui contre l'élément de butée 27c et que l'élément de guidage 29' soit en appui contre l'élément de butée 29c. Comme représenté en
35 figure 6c, l'élément de montage 17 est alors en position déployée. Dans la position déployée, le logement semi-circulaire 41' est disposé en regard du logement semi-

circulaire 41 et la butée 43' est disposée en face de la butée 43. Dans une dernière étape représentée en figure 6d, le ressort 39 est comprimé puis inséré dans les logements semi-circulaires 41, 41' par l'intermédiaire de l'ouverture d'insertion 45, selon une direction représentée par la flèche 53. Le ressort 39 se détend ensuite pour
5 venir en appui contre les butées 43 et 43'.

Le support 23 comprend également sur une surface 55 opposée à la surface 25 et un élément de blocage 57 ayant une forme sensiblement similaire à la lettre « T ». L'élément de blocage 57 comprend une portion d'appui 57a et une portion de glissement 57b, destinées à coopérer avec le boîtier isolant 7 du contacteur
10 3.

Le dispositif de montage 21 est destiné à être monté sur un bord 59 du contacteur 3 comme représenté en figure 7.

Les étapes de montage du dispositif de montage 21 sur le contacteur 3 sont représentées en figures 8a, 8b et 8c.

15 Comme représenté en figure 8a, le boîtier isolant 7 comprend un emplacement 60 destiné à recevoir le dispositif de montage 21. L'emplacement 60 est délimité par deux éléments de guidage 60a et 60b, opposés l'un à l'autre, par deux éléments de butée 60c et 60d, par une surface 61 et par un élément de maintien 65, faisant saillie. Le boîtier isolant 7 comprend un logement 63 de retenue au niveau de
20 l'emplacement 60, comprenant une portion d'insertion 63a et une partie d'appui 63b.

Au cours d'une première étape, le dispositif de montage 21 est placé dans l'emplacement 60, suivant une direction représentée par la flèche 67 en figure 8a, de manière à ce que la surface 55 du support 23 vienne en appui contre la surface 61 du boîtier isolant 7, et de manière à ce que l'élément de blocage 57 soit positionné
25 en regard de la portion d'insertion 63a du logement 63. L'élément de blocage 57 s'insère dans la portion d'insertion 63a du logement 63 jusqu'à ce que la surface 55 soit en appui contre la surface 61. Comme représenté en figure 8b, le dispositif de montage 21 est alors en appui contre les éléments de guidage 60a et 60b et l'élément de maintien 65 se trouve disposé dans le logement 34c de l'élément élastique 34 du
30 support 23.

Au cours d'une seconde étape, le dispositif de montage 21 est déplacé suivant une direction représentée par la flèche 69 en figure 8b. Le dispositif de montage 21 coulisse entre les éléments de guidage 60a et 60b et la portion de glissement 57b de l'élément de blocage 57 coulisse dans la partie d'appui 63b du
35 logement 63, jusqu'à ce que le dispositif de montage 21 soit en appui contre les éléments de butée 60c et 60d du boîtier isolant 7. Les mouvements de translation

suivant la direction y du dispositif de montage 21 par rapport au boîtier isolant 7 sont ainsi bloqués. La portion d'appui 57a de l'élément de blocage 57 est en butée contre la partie d'appui 63b du logement 63 et bloque les mouvements de translation du dispositif de montage 21 par rapport au boîtier isolant 7 suivant la direction z. Lors de ce déplacement du dispositif de protection selon la flèche 69, l'élément élastique 34 est soulevé manuellement suivant la direction z. Lorsque le dispositif de montage est en appui contre les portions de butée 60c et 60d, l'élément élastique 34 est relâché. L'élément de butée 34b est alors en regard de l'élément de maintien 65, et bloque les mouvements de translation du dispositif de montage 21 par rapport au boîtier isolant 7 suivant la direction - y.

Le contacteur 3 comprend en outre un dispositif de fixation 71 représenté en figure 9a. Le dispositif de fixation 71 permet la fixation du contacteur 3 sur un rail R de manière indépendante, c'est-à-dire lorsqu'il n'est pas solidarisé à un disjoncteur. Le rail R est alors disposé dans une position relative individuelle P2 par rapport au contacteur 5. Le dispositif de fixation 71 est constitué de deux éléments de montage 73 et 75.

L'élément de montage 73 est mobile entre une position escamotée et une position déployée. En position déployée, l'élément de montage 73 et le boîtier isolant 7 définissent un logement 77 dans lequel est destiné à s'insérer un premier bord Ra du rail R.

L'élément de montage 75 est fixe et venu de matière avec le boîtier isolant 7. L'élément de montage 75 et le boîtier isolant 7 définissent un logement 79 dans lequel est destiné à s'insérer un second bord Rb du rail R.

Les éléments de montage 73 et 75 du dispositif de fixation 71 définissent un logement, formant la zone d'appui 37 du deuxième bord 13b du rail 13.

Comme représenté en figure 1, l'élément de montage 19 du disjoncteur 5 est venu de matière avec le boîtier isolant 9 et est fixe par rapport au boîtier isolant 9. Un logement 81 est défini entre l'élément de montage 19 et le boîtier isolant 9. Un premier bord 15a du rail 15 est destiné à s'insérer dans le logement 81. Un deuxième bord 15b du rail 15 est destiné à venir en appui contre le boîtier isolant 9 au niveau d'une zone d'appui 83. Le rail 15 est alors disposé la position relative de fixation P1' par rapport au disjoncteur 5 à l'état assemblé.

Le disjoncteur 5 comprend en outre un dispositif de fixation 85 représenté en figure 9b. Le dispositif de fixation 85 permet la fixation du disjoncteur 5 sur un rail R' de manière indépendante, c'est-à-dire lorsqu'il n'est pas solidarisé à un contacteur. Le rail R' est alors disposé dans une position relative individuelle P2' par

rapport au disjoncteur 5. Le dispositif de fixation 85 est constitué de deux éléments de montage 87 et 89.

5 L'élément de montage 87 est mobile entre une position escamotée et une position déployée. En position déployée, l'élément de montage 87 et le boîtier isolant 9 définissent un logement 91 dans lequel est destiné à s'insérer un premier bord R'a du rail R'.

10 L'élément de montage 89 est venu de matière avec le boîtier isolant 9 est fixe par rapport au boîtier isolant 9. L'élément de montage 89 et le boîtier isolant 9 définissent un logement 93 dans lequel est destiné à s'insérer un second bord R'b du rail R'.

Les éléments de montage 87 et 89 du dispositif de fixation 85 définissent un logement, formant la zone d'appui 83 du deuxième bord 15b du rail 15.

15 Le dispositif de fixation du système de démarrage 1 sur les rails 13 et 15 comprend, en plus des éléments de montage 17 et 19, les zones d'appui 37 et 83 coopérant avec les deuxièmes portions 13b et 15b des rails 13 et 15 respectivement.

Bien entendu, la présente invention ne se limite pas au mode de réalisation décrit et représenté, fourni à titre d'exemple illustratif et non limitatif.

Par exemple, le dispositif de montage amovible pourrait être rapporté sur le disjoncteur de façon similaire.

20 Selon un mode de réalisation, le dispositif de montage pourrait être formé d'un bloc, sans qu'un opérateur puisse le démonter.

Selon un autre mode de réalisation, le dispositif de montage pourrait être fixé sur un boîtier isolant d'un appareil électrique de manière définitive.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif de montage d'un premier appareil électrique (3) destiné à coopérer avec un deuxième appareil électrique (5) de manière à former, dans un état assemblé, un système de démarrage (1) destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation (13, 15), le dispositif de montage (21) comprenant :

- un support (23) destiné à être rapporté sur le premier appareil électrique (3) du système de démarrage (1) et comprenant au moins un élément de guidage (27, 29) ;
- un élément de montage (17) apte à occuper une position escamotée et une position déployée, agencé pour être guidé entre la position escamotée et la position déployée par l'au moins un élément de guidage (27, 29) ;
- un élément de rappel (39) agencé pour rappeler l'élément de montage (17) vers la position déployée,

en position déployée, l'élément de montage (17) forme un logement (35) avec le support (23) dans lequel est destinée à s'insérer une première portion (13a) d'un rail de fixation (13) parmi la pluralité de rails de fixation (13, 15) en définissant une position relative de fixation (P1) dudit rail de fixation (13) par rapport au premier appareil électrique (3) à l'état assemblé.

2. Dispositif de montage selon la revendication 1, dans lequel le support (23) comprend un élément de blocage (57) destiné à coopérer avec le premier appareil électrique (3).

3. Dispositif de montage selon l'une des revendications 1 ou 2, dans lequel le support (23) comprend un élément élastique (34) comprenant une portion de butée (34b) destiné à coopérer avec le premier appareil électrique (3).

4. Dispositif de montage selon l'une des revendications précédentes, dans lequel l'élément de montage (17) comprend une portion de préhension (47).

5. Dispositif de montage selon l'une des revendications 2 à 4, dans lequel l'élément de blocage (57) comprend une portion d'appui (57a) destinée à coopérer avec le premier appareil électrique (3).

6. Dispositif de montage selon l'une des revendications 3 à 5, dans lequel l'élément élastique (34) comprend une portion plane (34a) et une ouverture (34c).

7. Appareil électrique destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation (13, 15), l'appareil électrique (3) étant destiné à être monté et raccordé électriquement avec un deuxième appareil électrique (5) de façon à former un système de démarrage (1), et comprenant :

- un boîtier isolant (7) ;
- un dispositif de montage (21) conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 6, solidaire du boîtier isolant (7) ;

le boîtier isolant (7) comprenant une zone d'appui (37) destinée à coopérer avec une deuxième portion (13b) d'un rail de fixation (13) disposé selon la position relative de fixation (P1) par rapport à l'appareil électrique (3) à l'état assemblé.

8. Appareil électrique selon la revendication 7, dans lequel le boîtier isolant (7) comprend :

- un logement de retenue (63) comprenant une portion d'insertion (63a) de l'élément de blocage (57) du dispositif de montage (21) et une partie d'appui (63b) contre laquelle l'élément de blocage (57) du dispositif de montage (21) est en butée ;
- un élément de maintien (65) agencé pour coopérer avec la portion de butée (34b) de l'élément élastique (34) du dispositif de montage (21).

9. Appareil électrique selon l'une des revendications 7 ou 8, comprenant un dispositif de fixation (71) individuel comprenant :

- un premier élément de montage (75) individuel fixe formant avec le boîtier isolant (7) un premier logement (79) dans lequel est destinée à venir s'insérer une première portion (13a) d'un rail de fixation (13) en définissant une position relative de fixation individuelle (P2) dudit rail de fixation (13) par rapport à l'appareil électrique (3) ;
- un deuxième élément de montage (73) individuel mobile entre une position escamotée et une position déployée, et formant avec le boîtier isolant (7) un deuxième logement (77) lorsqu'il occupe la position déployée, dans lequel est destinée à venir s'insérer une deuxième portion (13b) d'un rail de fixation (13) disposé selon la position relative de fixation individuelle (P2) dudit rail de fixation (13) par rapport à l'appareil électrique (3).

10. Appareil électrique selon la revendication 9, dans lequel le dispositif de fixation (71) comprend un logement d'appui défini entre le premier élément de montage (75) et le deuxième élément de montage (73), formant la zone d'appui (37).

11. Système de démarrage destiné à être rapporté sur une pluralité de rails de fixation (13, 15) comprenant :

- un premier appareil électrique (3) conforme à l'une quelconque des revendications 7 à 10 ;
- un deuxième appareil électrique (5) monté avec le premier appareil électrique (3) et relié électriquement au premier appareil électrique (3),

le premier appareil électrique (3) et le second appareil électrique (5) étant alignés selon une première direction d'extension (D1),

le premier appareil électrique (3) étant destiné à coopérer avec un premier rail de fixation (13) parmi la pluralité de rails de fixation (13, 15), disposé dans la position relative de fixation (P1) par rapport au premier appareil électrique (3) à l'état assemblé, le

premier rail de fixation (13) s'étendant selon une deuxième direction d'extension (D2) transversale à la première direction d'extension (D1),

le deuxième appareil électrique (5) étant destiné à coopérer avec un deuxième rail de fixation (15), dans une position relative de fixation (P1') par rapport au second appareil électrique (5) à l'état assemblé, le deuxième rail de fixation (15) s'étendant selon la deuxième direction d'extension (D2), et étant décalé par rapport au premier rail de fixation (13).

12. Système de démarrage selon la revendication 11, dans lequel la deuxième direction d'extension (D2) est orientée selon un angle compris entre 60° et 120° par rapport à la première direction d'extension (D1).

13. Système de démarrage selon l'une des revendications 11 ou 12, dans lequel le deuxième appareil électrique (5) comprend un deuxième boîtier isolant (9), le boîtier isolant du premier appareil électrique (3) étant appelé premier boîtier isolant (7), le deuxième appareil électrique (5) comprenant, en complément de l'élément de montage du premier appareil électrique à l'état assemblé, dit élément de montage primaire (17), un élément de montage secondaire (19) à l'état assemblé fixe formant avec le deuxième boîtier isolant (9) un logement secondaire (81) en complément du logement formé par l'élément de montage primaire (17) et le support (23), dit logement primaire (35),

le logement secondaire (81) étant destiné à recevoir une première portion (15a) du deuxième rail de fixation (15) dans la position relative de fixation (P1') du deuxième rail de fixation (15) par rapport au deuxième appareil électrique (5) à l'état assemblé,

le deuxième boîtier isolant (9) comprenant une deuxième zone d'appui (83) par similarité à la zone d'appui du premier boîtier isolant (7), dite première zone d'appui (37), au niveau de laquelle une deuxième portion (15b) du deuxième rail de fixation (15) est destinée à venir en appui dans la position relative de fixation (P1') du deuxième rail de support (15) par rapport au deuxième appareil électrique (5) à l'état assemblé.

14. Système de démarrage selon l'une des revendications 11 à 13, dans lequel le deuxième appareil électrique (5) comprend un deuxième dispositif de fixation (85) individuel, le dispositif de fixation individuel du premier appareil électrique (3) étant dit premier dispositif de fixation (71), le deuxième dispositif de fixation (85) comprenant :

- un troisième élément de montage (87) individuel mobile entre une position escamotée et une position déployée, et formant avec le deuxième boîtier isolant (9) un troisième logement (91) lorsqu'il occupe la position déployée, dans lequel est destinée à venir s'insérer la première portion (15a) d'un rail de fixation (15) dans une position relative de fixation individuelle (P2') dudit rail de fixation (15) par rapport au second appareil électrique (5) ;
- un quatrième élément de montage (89) fixe individuel formant avec le deuxième boîtier isolant (9) un quatrième logement (93) dans lequel est

destinée à venir s'insérer la deuxième portion (15b) d'un rail (15) disposé dans la position relative de fixation individuelle (P2') dudit rail de fixation (15) par rapport au second appareil électrique (5).

15. Système de démarrage selon larevendication 14, dans lequel le deuxième dispositif de fixation (85) comprend un deuxième logement d'appui, le logement d'appui du premier dispositif de fixation (71) étant dit premier logement d'appui, le deuxième logement d'appui étant défini entre le troisième élément de montage (87) et le quatrième élément de montage (89) formant la deuxième zone d'appui (83).

1 / 4

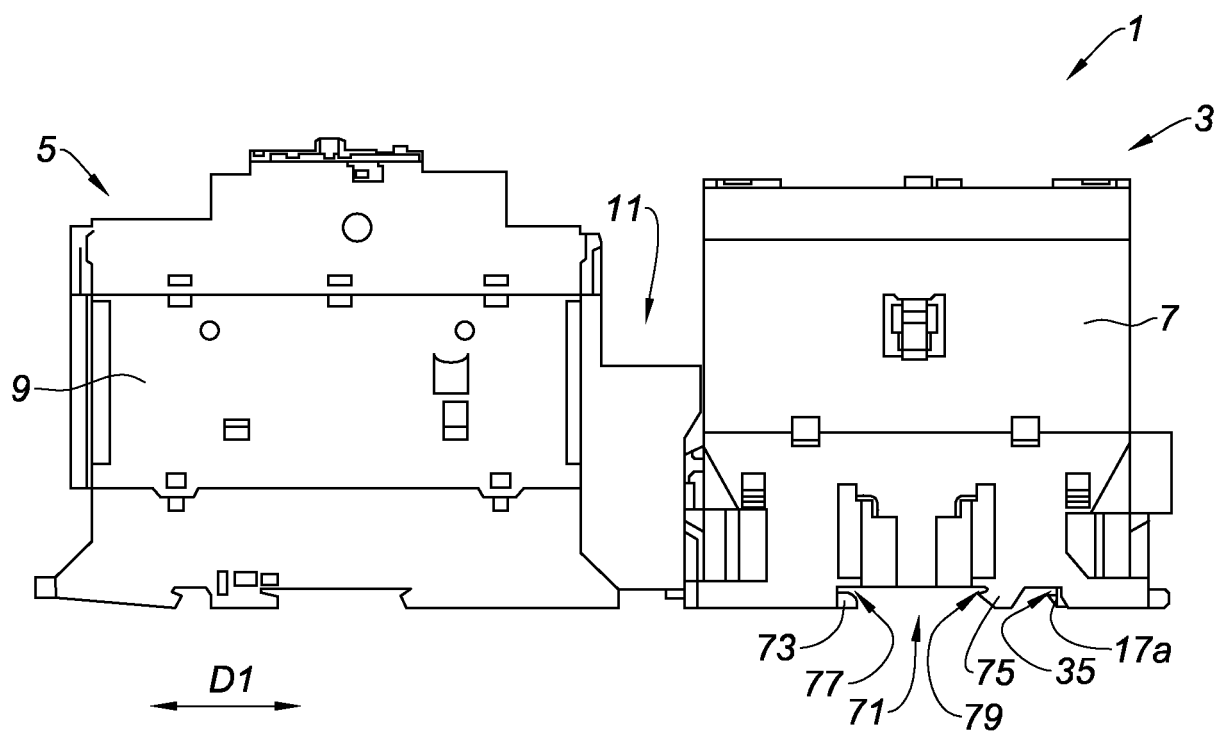


Fig. 1

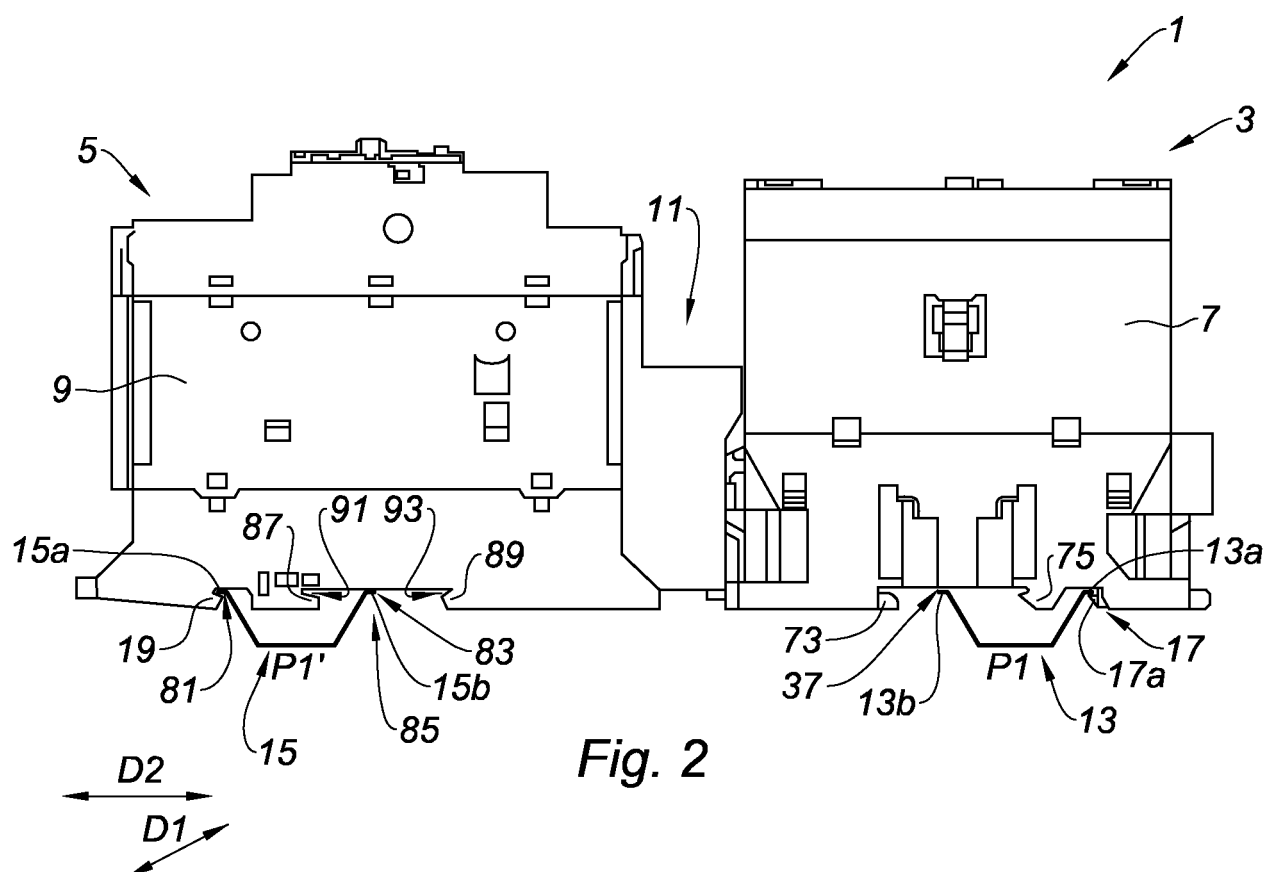


Fig. 2

2 / 4

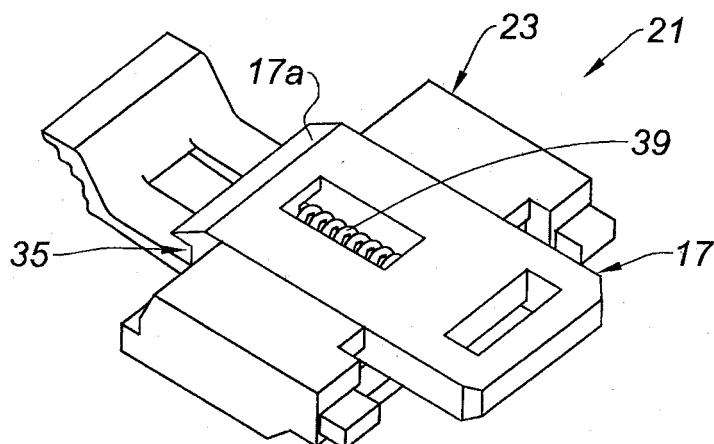


Fig. 3

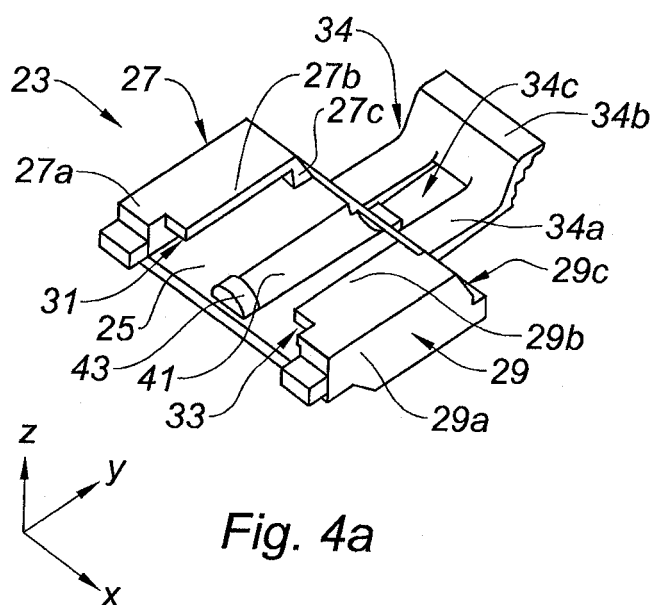


Fig. 4a

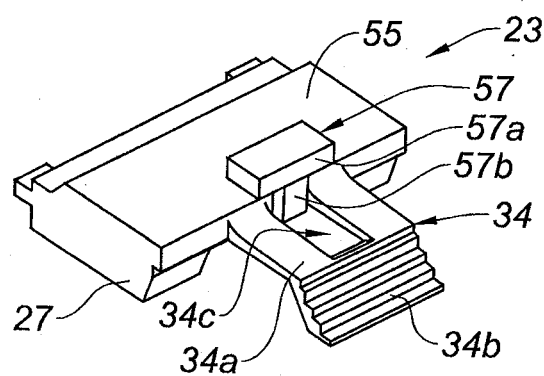


Fig. 4b

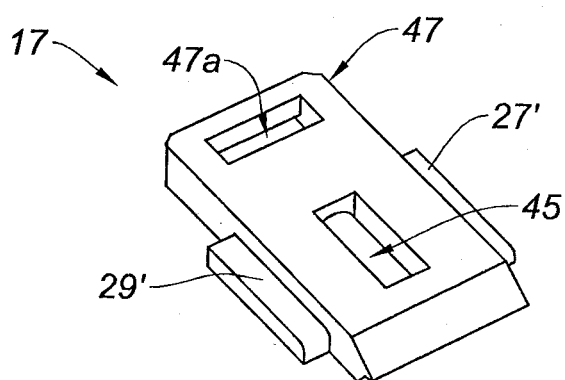


Fig. 5a

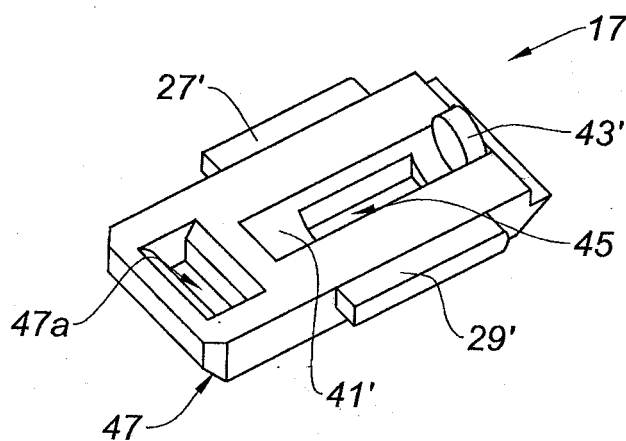
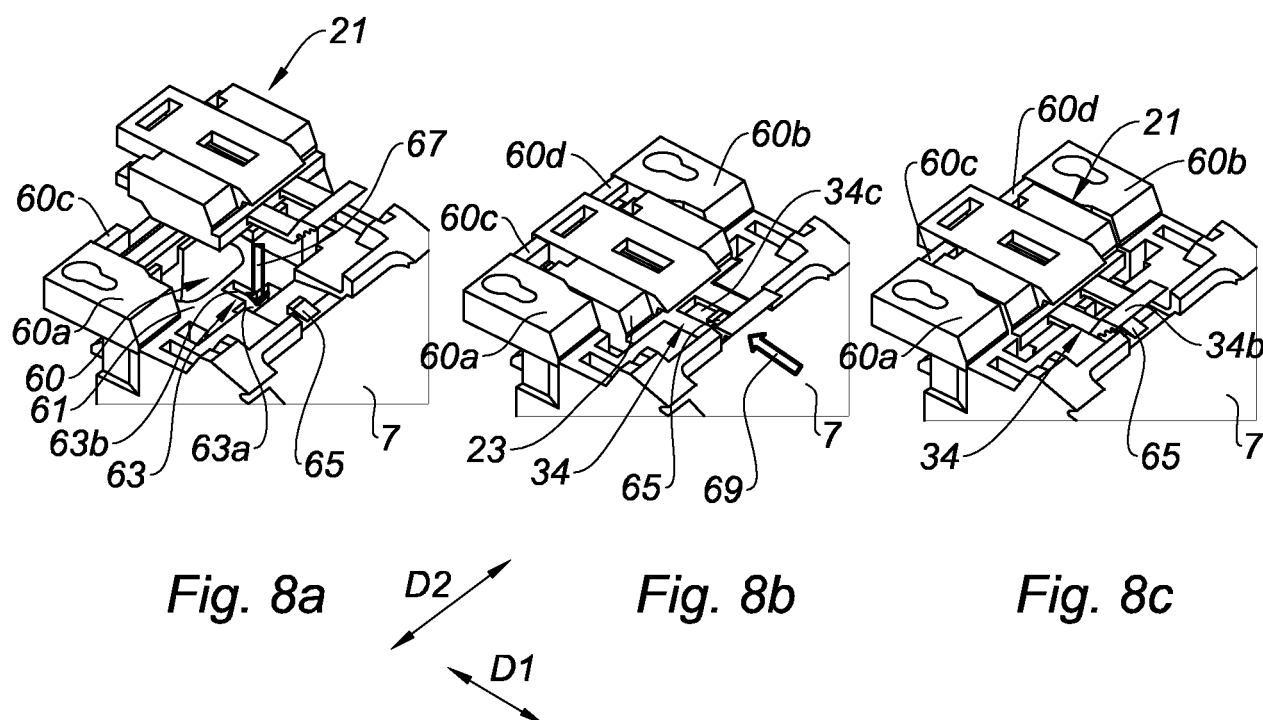
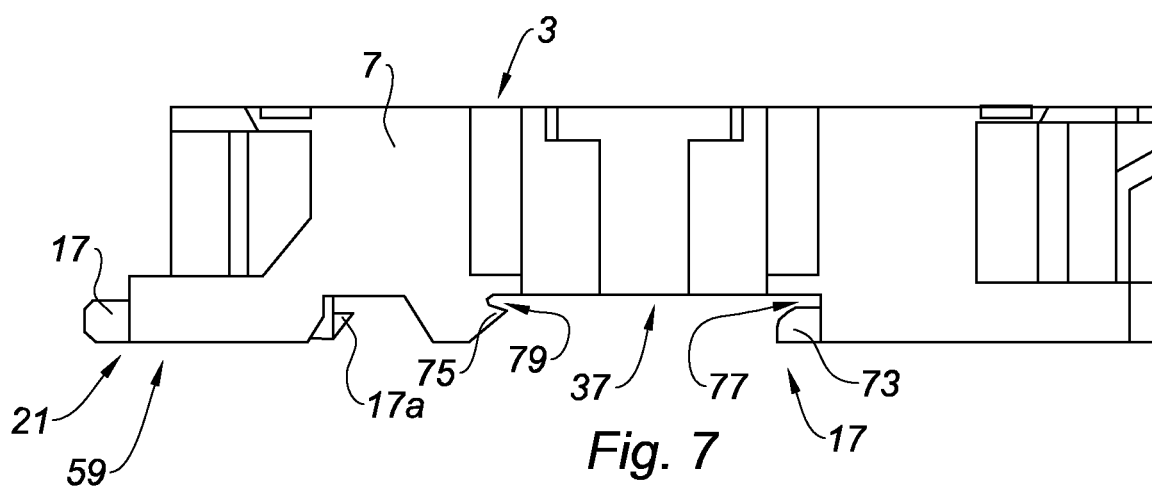
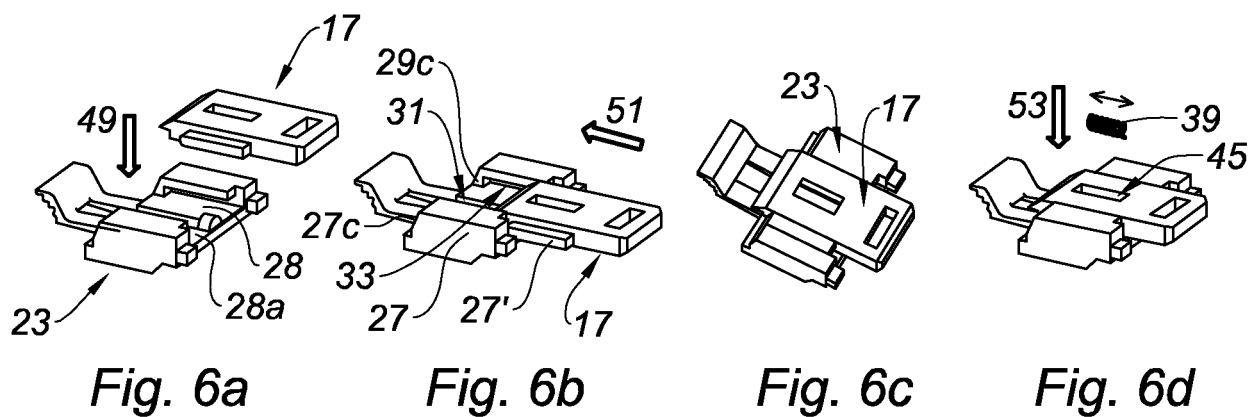


Fig. 5b

3 / 4



4 / 4

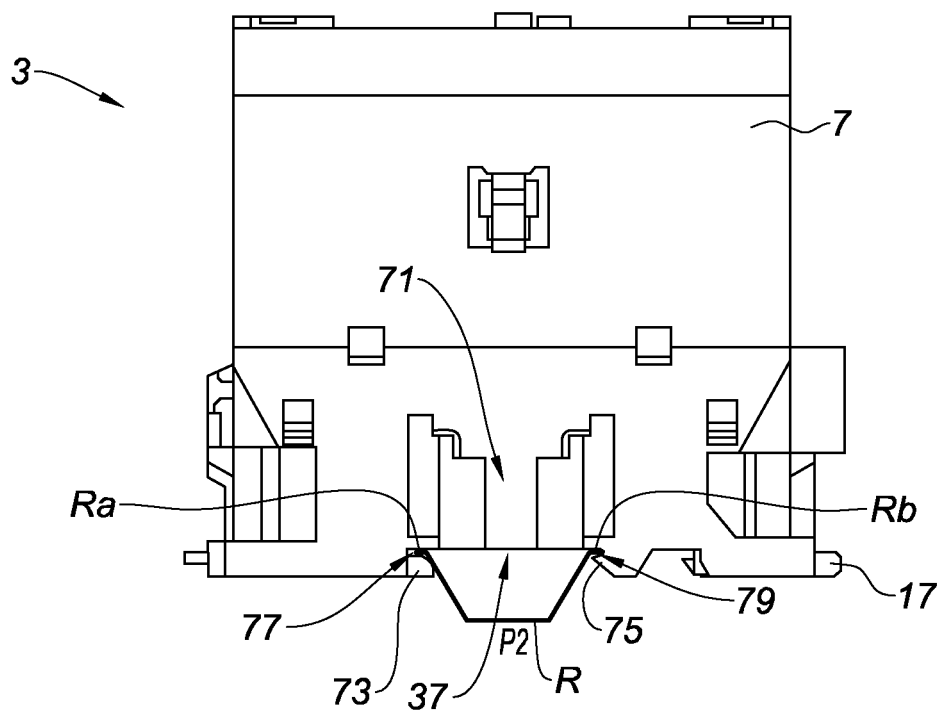


Fig. 9a

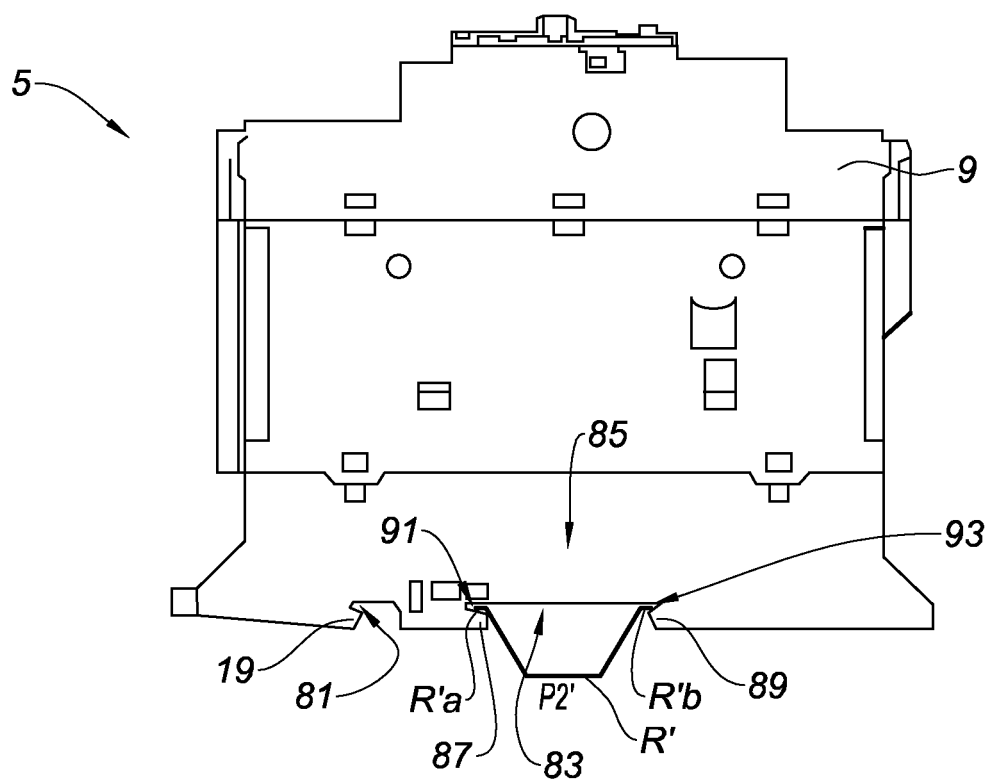


Fig. 9b



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 800934
FR 1456361

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	EP 2 498 353 A1 (LEGRAND FRANCE [FR]; LEGRAND SNC [FR]) 12 septembre 2012 (2012-09-12) * abrégé; figures 1-11 *	1-8	H02B1/052 H02B1/32
X	DE 92 02 815 U1 (KLÖCKNER MÖLLER GMBH) 1 juillet 1993 (1993-07-01) * pages 1-5; figures *	1,2,4,5, 7,9,10	
X	EP 0 198 265 A2 (KLOECKNER MOELLER ELEKTRIZIT [DE]) 22 octobre 1986 (1986-10-22) * colonne 1, ligne 27 - ligne 32; figures * * colonne 2, ligne 13 - ligne 24 * * colonne 3 - colonne 5 *	1,2,4,5, 7,9,10	
A	ES 2 076 075 A2 (VEGA Y FARRES S A [ES]) 16 octobre 1995 (1995-10-16) * abrégé; figures *	1,7,11	
A	FR 2 837 617 A1 (SCHNEIDER ELECTRIC IND SA [FR]) 26 septembre 2003 (2003-09-26) * le document en entier *	1,11	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC) H02B H01H H05K H01R
A	DE 32 48 124 A1 (BBC BROWN BOVERI & CIE [DE]) 5 juillet 1984 (1984-07-05) * le document en entier *	1,7	
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
19 février 2015		Starck, Thierry	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1456361 FA 800934

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **19-02-2015**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 2498353 A1	12-09-2012	EP 2498353 A1 FR 2972575 A1	12-09-2012 14-09-2012
DE 9202815 U1	01-07-1993	AUCUN	
EP 0198265 A2	22-10-1986	DE 3510207 A1 EP 0198265 A2	25-09-1986 22-10-1986
ES 2076075 A2	16-10-1995	AUCUN	
FR 2837617 A1	26-09-2003	AUCUN	
DE 3248124 A1	05-07-1984	AUCUN	