



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204021970 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201420527415. X

(22) 申请日 2014. 09. 15

(73) 专利权人 桐乡市大华人造板有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市河山镇

(72) 发明人 朱松泉 沈丰学 冯国良 戴炳松

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有
限公司 33241

代理人 来剑锋

(51) Int. Cl.

B65G 65/46 (2006. 01)

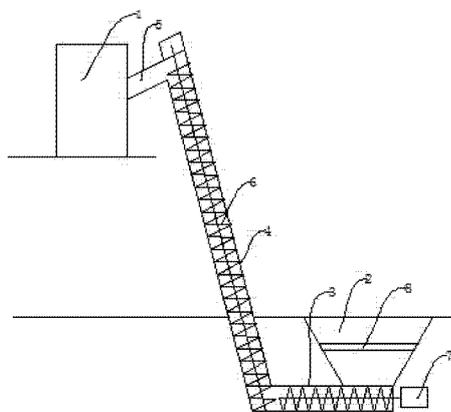
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

制胶原料输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及人造板生产设备领域,尤其是一种制胶原料输送装置,它包括制胶反应釜、料斗,所述料斗设置在低于制胶反应釜的位置,料斗的出料口处设有输送管道,料斗通过输送管道连接至位于高处的制胶反应釜中,在输送管道内设有用于输送物料的搅龙,搅龙的一端与动力机构连接;动力机构为电动机。该制胶原料输送装置,其通过输送管道的设置及输送管道内的搅龙的设置,实现了物料的输送,从而可将料斗设置在低于制胶反应釜的位置,进而方便物料的投入,减少劳动力的投入,同时使得工作效率更加稳定,更高;而且操作的安全性得到提高。



1. 一种制胶原料输送装置,它包括制胶反应釜、料斗,其特征是:所述料斗设置在低于制胶反应釜的位置,料斗的出料口处设有输送管道,料斗通过输送管道连接至位于高处的制胶反应釜中,在输送管道内设有用于输送物料的搅龙,搅龙的一端与动力机构连接。

2. 根据权利要求1所述的一种制胶原料输送装置,其特征是:所述料斗的出料口位于料斗的底部,在料斗的底部设有一号输送管道,一号输送带为水平设置,在制胶反应釜的进料口上设有三号输送管道,在一号输送管道上连接有向上的二号输送管道,二号输送管道与三号输送管道连接;二号输送管道与三号输送管道的连接处高于制胶反应釜的进料口;在一号输送管道和二号输送管道内设有搅龙。

3. 根据权利要求2所述的一种制胶原料输送装置,其特征是:二号输送管道内的搅龙下端延伸至二号输送管道与一号输送管道连接处,上端延伸至二号输送管道与三号输送管道连接处。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种制胶原料输送装置,其特征是:所述料斗位于地表以下,料斗的上表面与地面齐平;在料斗的中上部设有防护网。

5. 根据权利要求4所述的一种制胶原料输送装置,其特征是:所述防护网由横向和径向的钢筋焊接而成,横向与径向的钢筋之间的间隙大于物料的尺寸。

制胶原料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人造板生产设备领域,尤其是一种制胶原料输送装置。

背景技术

[0002] 现有的制胶设备,由于反应釜的下端需要设置一系列后续设备,如出料装置等,则会造成反应釜需要设置相对较高的位置,一般距离地面有 3-4 米的距离,而且料斗需要给反应釜送料,则需设置在将料斗设置的位置高于反应釜。在生产过程中,需要人工将物料抬起倒入料斗内;这样需要消耗大量的劳动力,工作效率低下,而且容易存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种使用安全性好,可提高工作效率的制胶原料输送装置。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的制胶原料输送装置,它包括制胶反应釜、料斗,所述料斗设置在低于制胶反应釜的位置,料斗的出料口处设有输送管道,料斗通过输送管道连接至位于高处的制胶反应釜中,在输送管道内设有用于输送物料的搅龙,搅龙的一端与动力机构连接;动力机构为电动机。

[0005] 上述技术方案,将料斗设置在较低的位置,可方便操作工人将原料倒入料斗内,而且原料的输入效率提高,生产安全性好。

[0006] 作为优化,所述料斗的出料口位于料斗的底部,在料斗的底部设有一号输送管道,一号输送带为水平设置,在制胶反应釜的进料口上设有三号输送管道,在一号输送管道上连接有向上的二号输送管道,二号输送管道与三号输送管道连接;二号输送管道与三号输送管道的连接处高于制胶反应釜的进料口;在一号输送管道和二号输送管道内设有搅龙。该结构通过三节输送管道实现原料的输送,而且在一号输送管道和二号输送管道内设有搅龙,直接将物料输送至二号输送管道的顶端,然后顺着三号输送管道滑落至制胶反应釜内,可减少三号输送管道内的搅龙的设置,降低了设备成本,同时可减少能源的消耗,降低生产成本。

[0007] 作为优化,二号输送管道内的搅龙下端延伸至二号输送管道与一号输送管道连接处,上端延伸至二号输送管道与三号输送管道连接处。该结构可实现了二号输送管道内的搅龙对物料的输送,且直接输送至顶部,输送效果好,稳定性高。

[0008] 作为优化,所述料斗位于地表以下,料斗的上表面与地面齐平;在料斗的中上部设有防护网。该结构更加方便物料的投入,同时防护网的设置,可避免路人或杂物掉落料斗内造成损伤;同时防护网设置在料斗的中上部,可避免防护网设置过高而造成物料瞬间投入能力差,影响其正常使用。

[0009] 所述防护网由横向和径向的钢筋焊接而成,横向与径向的钢筋之间的间隙大于物料的尺寸。该结构提高了防护网的承载能力,避免在承受重压过程中造成损坏。

[0010] 本实用新型所得到的制胶原料输送装置,其通过输送管道的设置及输送管道内的

搅龙的设置,实现了物料的输送,从而可将料斗设置在低于制胶反应釜的位置,进而方便物料的投入,减少劳动力的投入,同时使得工作效率更加稳定,更高;而且操作的安全性得到提高。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0013] 实施例 1:

[0014] 如图 1 所示,本实施例描述的制胶原料输送装置,它包括制胶反应釜 1、料斗 2,所述料斗 2 设置在低于制胶反应釜 1 的位置,料斗 2 的出料口处设有输送管道,料斗 2 通过输送管道连接至位于高处的制胶反应釜 1 中,在输送管道内设有用于输送物料的搅龙 6,搅龙 6 的一端与动力机构 7 连接;动力机构 7 为电动机;所述料斗 2 的出料口位于料斗 2 的底部,在料斗 2 的底部设有一号输送管道 3,一号输送带为水平设置,在制胶反应釜 1 的进料口上设有三号输送管道 5,在一号输送管道 3 上连接有向上的二号输送管道 4,二号输送管道 4 与三号输送管道 5 连接;二号输送管道 4 与三号输送管道 5 的连接处高于制胶反应釜 1 的进料口;在一号输送管道 3 和二号输送管道 4 内设有搅龙 6;二号输送管道 4 内的搅龙 6 下端延伸至二号输送管道 4 与一号输送管道 3 连接处,上端延伸至二号输送管道 4 与三号输送管道 5 连接处。所述料斗 2 位于地表以下,料斗 2 的上表面与地面齐平;在料斗 2 的中上部设有防护网;所述防护网由横向和径向的钢筋焊接而成,横向与径向的钢筋之间的间隙大于物料的尺寸。

