



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221644557 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 03

(21) 申请号 202322502069.1

(22) 申请日 2023.09.14

(73) 专利权人 济南优谷生物技术有限公司

地址 250000 山东省济南市济阳区济北开
发区黄河大街19号G2-101-2室

专利权人 山东谷优生物科技有限公司

(72) 发明人 杨晓强 卢海燕 白贤明 杨润雨

(74) 专利代理机构 北京京专专利代理事务所
(普通合伙) 11908

专利代理师 方明

(51) Int.Cl.

B67B 6/00 (2009.01)

B65G 47/24 (2006.01)

B65G 21/20 (2006.01)

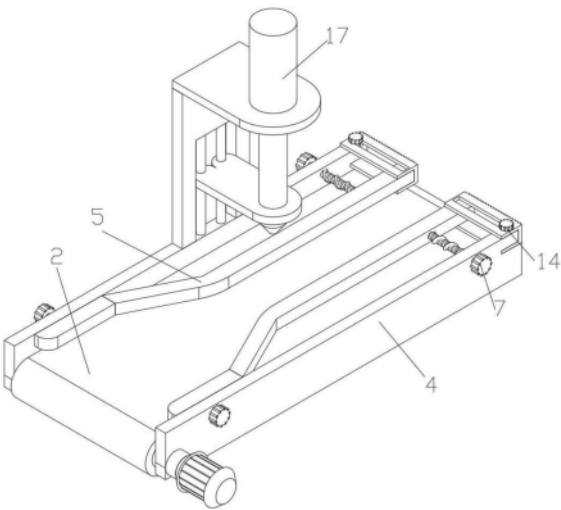
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动电磁感应铝箔封口机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动电磁感应铝箔封口机,包括滚轴,滚轴的外圈套接有履带,滚轴的一端连接有电机。通过夹板的使用,可以便于对材料进行限位,以使得装置能够更好的对材料进行封口,将材料放置于履带的上方,此时启动电机,电机通过滚轴带动履带转动,履带带动材料移动,夹板位于履带的上方,且两个夹板呈Y形,即一端开口较大,这样可以便于工作人员投放材料,材料在持续移动中,进入两个夹板之间,并顺着两个夹板之间的轨道逐渐被限位,两个夹板在材料的两侧,对材料进行限位,使得材料不能左右晃动,此时材料的底部被履带所带动,由此则可以使得材料只能向一侧移动,避免材料在与封口结构接触时晃动。



1. 一种自动电磁感应铝箔封口机,包括滚轴(1),其特征在于:所述滚轴(1)的外圈套接有履带(2),所述滚轴(1)的一端连接有电机(3),所述两个滚轴(1)之间通过轴承转动连接有侧板(4),所述侧板(4)的一侧连接有夹板(5),所述夹板(5)的数量为两个,所述两个夹板(5)水平,所述两个夹板(5)呈Y形,所述夹板(5)的转角处为圆角设计的,所述两个夹板(5)均位于履带(2)的上方,所述侧板(4)的一侧开设有多个第一螺孔(6),所述第一螺孔(6)的内腔螺纹连接有螺杆(7),所述螺杆(7)的一端通过轴承连接有卡块(8),所述卡块(8)位于夹板(5)的内腔。

2. 根据权利要求1所述的一种自动电磁感应铝箔封口机,其特征在于:所述侧板(4)的顶部连接有L形支架(16),所述L形支架(16)的顶部连接有液压杆(17),所述L形支架(16)的底部开设有杆槽(18),所述杆槽(18)的内腔设置有多根滑杆(19),所述滑杆(19)的外圈套接有安装板(20),所述安装板(20)的底部连接有封口器(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动电磁感应铝箔封口机,其特征在于:所述螺杆(7)的外圈套接有弹簧(9),所述弹簧(9)位于侧板(4)与夹板(5)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种自动电磁感应铝箔封口机,其特征在于:所述侧板(4)的右侧开设有滑槽(10),所述滑槽(10)的内腔活动连接有U形滑轨(12),所述U形滑轨(12)的顶部开设有定位槽(13),所述定位槽(13)的内腔螺纹连接有螺栓(14),所述侧板(4)的顶部一侧开设有第二螺孔(11),所述螺栓(14)与第二螺孔(11)螺纹连接,所述夹板(5)的一端在U形滑轨(12)的内腔活动。

5. 根据权利要求4所述的一种自动电磁感应铝箔封口机,其特征在于:所述U形滑轨(12)的背面为透明材质,所述U形滑轨(12)的背面上方设置有刻度(22)。

6. 根据权利要求1所述的一种自动电磁感应铝箔封口机,其特征在于:所述螺杆(7)与螺栓(14)的一端外圈均开设有防滑纹(15)。

一种自动电磁感应铝箔封口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封口机技术领域,具体为一种自动电磁感应铝箔封口机。

背景技术

[0002] 将装有产品的容器进行封口机械,在产品装入包装容器后,为了使产品得以密封保存,保持产品质量,避免产品流失,需要对容器进行封口,这种操作是通过封口机完成的。

[0003] 经检索,公告号为CN215756322U的实用新型,公开了一种自动电磁感应铝箔封口机,涉及封口机的领域,封口机包括封口机本体、设置在封口机本体一侧用于输送容器瓶的传送带、间隔设置在传送带上方的封口装置、设置在封口装置与传送带之间用于快速调节两者之间间距的升降机构、设置在封口装置与传送带之间用于固定封口装置高度的固定组件。本申请具有便于灵活调节封口装置与传送带之间的间距的效果。

[0004] 但是这种方式仍然存在以下不足,该方式虽然能够将之间封口装置与传送带之间的距离进行改变,从而减少工作人员的工作量,但是却不能对材料进行固定,容易导致封口装置与材料接触时,材料受力而歪斜,导致装置不能很好的对材料进行封口。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种自动电磁感应铝箔封口机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:包括滚轴,所述滚轴的外圈套接有履带,所述滚轴的一端连接有电机,所述两个滚轴之间通过轴承转动连接有侧板,所述侧板的一侧连接有夹板。

[0007] 优选的,所述夹板的数量为两个,所述两个夹板水平,所述两个夹板呈Y形,所述夹板的转角处为圆角设计的,所述两个夹板均位于履带的上方。

[0008] 优选的,所述侧板的顶部连接有L形支架,所述L形支架的顶部连接有液压杆,所述L形支架的底部开设有杆槽,所述杆槽的内腔设置有多根滑杆,所述滑杆的外圈套接有安装板,所述安装板的底部连接有封口器。

[0009] 优选的,所述侧板的一侧开设有多根第一螺孔,所述第一螺孔的内腔螺纹连接有螺杆,所述螺杆的一端通过轴承连接有卡块,所述卡块位于夹板的内腔。

[0010] 优选的,所述螺杆的外圈套接有弹簧,所述弹簧位于侧板与夹板之间。

[0011] 优选的,所述侧板的右侧开设有滑槽,所述滑槽的内腔活动连接有U形滑轨,所述U形滑轨的顶部开设有定位槽,所述定位槽的内腔螺纹连接有螺栓,所述侧板的顶部一侧开设有第二螺孔,所述螺栓与第二螺孔螺纹连接,所述夹板的一端在U形滑轨的内腔活动。

[0012] 优选的,所述U形滑轨的背面为透明材质,所述U形滑轨的背面上方设置有刻度。

[0013] 优选的,所述螺杆与螺栓的一端外圈均开设有防滑纹。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、该自动电磁感应铝箔封口机,通过夹板的使用,可以便于对材料进行限位,以使

得装置能够更好的对材料进行封口,将材料放置于履带的上方,此时启动电机,电机通过滚轴带动履带转动,履带带动材料移动,夹板位于履带的上方,且两个夹板呈Y形,即一端开口较大,这样可以便于工作人员投放材料,材料在持续移动中,进入两个夹板之间,并顺着两个夹板之间的轨道逐渐被限位,两个夹板在材料的两侧,对材料进行限位,使得材料不能左右晃动,此时材料的底部被履带所带动,由此则可以使得材料只能向一侧移动,避免材料在与封口结构接触时晃动。

[0016] 2、该自动电磁感应铝箔封口机,通过螺杆与定位块的配合使用,可以使得装置能够对不同大小的材料进行限位,螺杆共有两个,用于对夹板与侧板4之间进行连接,卡块位于夹板内,转动螺杆时,螺杆通过第一螺孔内的螺纹移动,并带动夹板移动,由此则可以控制两个夹板之间的距离。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型结构俯视示意图。

[0019] 图3为本实用新型结构侧面示意图。

[0020] 图4为本实用新型结构拆解示意图。

[0021] 图中:1、滚轴;2、履带;3、电机;4、侧板;5、夹板;6、第一螺孔;7、螺杆;8、卡块;9、弹簧;10、滑槽;11、第二螺孔;12、U形滑轨;13、定位槽;14、螺栓;15、防滑纹;16、L形支架;17、液压杆;18、杆槽;19、滑杆;20、安装板;21、封口器;22、刻度。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例:请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种自动电磁感应铝箔封口机,包括滚轴1,滚轴1的外圈套接有履带2,滚轴1的一端连接有电机3,两个滚轴1之间通过轴承转动连接有侧板4,侧板4的一侧连接有夹板5。

[0024] 其中,夹板5的数量为两个,两个夹板5水平,两个夹板5呈Y形,夹板5的转角处为圆角设计的,两个夹板5均位于履带2的上方。

[0025] 本实施例中,将材料放置于履带2的上方,此时启动电机3,电机3通过滚轴1带动履带2转动,履带2带动材料移动,夹板5位于履带2的上方,且两个夹板5呈Y形,即一端开口较大,这样可以便于工作人员投放材料,材料在持续移动中,进入两个夹板5之间,并顺着两个夹板5之间的轨道逐渐被限位,两个夹板5在材料的两侧,对材料进行限位,使得材料不能左右晃动,此时材料的底部被履带所带动,由此则可以使得材料只能向一侧移动,避免材料在与封口结构接触时晃动,本装置将夹板5的转角处设置为圆角,可以便于材料顺着夹板5的边缘移动。

[0026] 其中,侧板4的顶部连接有L形支架16,L形支架16的顶部连接有液压杆17,L形支架16的底部开设有杆槽18,杆槽18的内腔设置有多根滑杆19,滑杆19的外圈套接有安装板

20,安装板20的底部连接有封口器21。

[0027] 本实施例中,液压杆17的底端与安装板20连接,安装板20通过通孔在滑杆19的外圈滑动,滑杆19的数量为两个,可以对安装板20的行动轨迹进行限制,安装板20底部连接有封口器21,用于对材料进行封口,材料移动至封口器21下方时,经过感应器的感应,此时液压杆17则通过滑杆19带动安装板20下降,这样设置可以便于对材料进行封口。

[0028] 其中,侧板4的一侧开设有多个第一螺孔6,第一螺孔6的内腔螺纹连接有螺杆7,螺杆7的一端通过轴承连接有卡块8,卡块8位于夹板5的内腔。

[0029] 本实施例中,螺杆7共有两个,用于对夹板5与侧板4之间进行连接,卡块8位于夹板5内,转动螺杆7时,螺杆7通过第一螺孔6内的螺纹移动,并带动夹板5移动,由此则可以控制两个夹板5之间的距离,这样设置可以使得装置能够便于对不同大小的材料进行限位。

[0030] 其中,螺杆7的外圈套接有弹簧9,弹簧9位于侧板4与夹板5之间。

[0031] 本实施例中,弹簧9用于对夹板5进行施加压力,避免夹板5受材料影响而导致螺杆7松动,使得装置对材料的限位更加持久。

[0032] 其中,侧板4的右侧开设有滑槽10,滑槽10的内腔活动连接有U形滑轨12,U形滑轨12的顶部开设有定位槽13,定位槽13的内腔螺纹连接有螺栓14,侧板4的顶部一侧开设有第二螺孔11,螺栓14与第二螺孔11螺纹连接,夹板5的一端在U形滑轨12的内腔活动。

[0033] 本实施例中,U形滑轨12在滑槽10内滑动,并通过螺栓14与侧板4进行固定连接,夹板5的一端位于U形滑轨12的内腔,可以用于对夹板5进行位置限制,以减少螺杆7的压力,使得装置的寿命延长。

[0034] 其中,U形滑轨12的背面为透明材质,U形滑轨12的背面上方设置有刻度22。

[0035] 本实施例中,需要通过螺杆7调整两个夹板之间的距离时,可以事先测量材料的直径,再通过刻度22了解到夹板5的移动距离,以便于对夹板5进行调整。

[0036] 其中,螺杆7与螺栓14的一端外圈均开设有防滑纹15。

[0037] 本实施例中,防滑纹15可以便于工作人员对螺杆7以及螺栓14进行调整,避免手滑。

[0038] 工作原理:使用时,可以将材料放置于履带2的上方,此时启动电机3,电机3通过滚轴1带动履带2转动,履带2带动材料移动,夹板5位于履带2的上方,且两个夹板5呈Y形,即一端开口较大,这样可以便于工作人员投放材料,材料在持续移动中,进入两个夹板5之间,并顺着两个夹板5之间的轨道逐渐被限位,两个夹板5在材料的两侧,对材料进行限位,使得材料不能左右晃动,此时材料的底部被履带所带动,由此则可以使得材料只能向一侧移动,避免材料在与封口结构接触时晃动,材料移动至封口器21下方时,经过感应器的感应,此时液压杆17则通过滑杆19带动安装板20下降,这样设置可以便于对材料进行封口,侧板4的一侧螺纹连接有螺杆7,螺杆7共有两个,用于对夹板5与侧板4之间进行连接,卡块8位于夹板5内,转动螺杆7时,螺杆7通过第一螺孔6内的螺纹移动,并带动夹板5移动,由此则可以控制两个夹板5之间的距离,这样设置可以使得装置能够便于对不同大小的材料进行限位,本装置结构简单,使用方便。

[0039] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介

间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0040] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

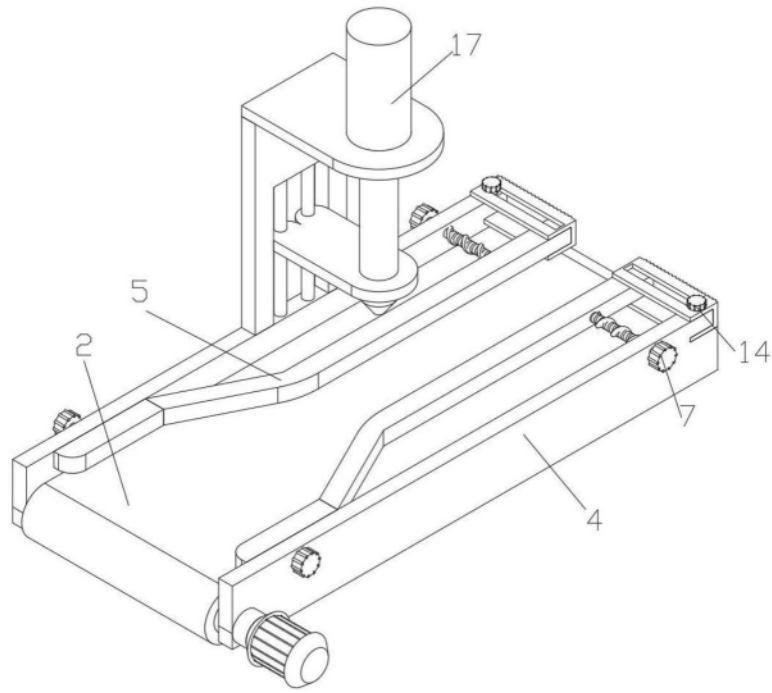


图1

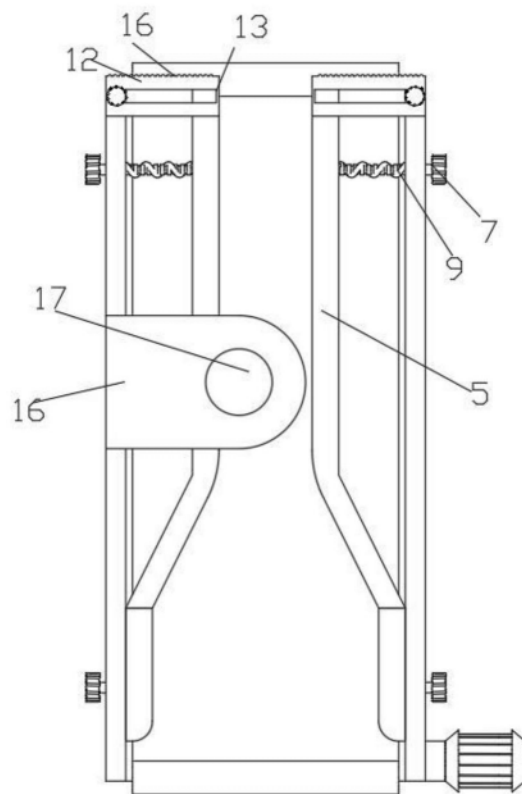


图2

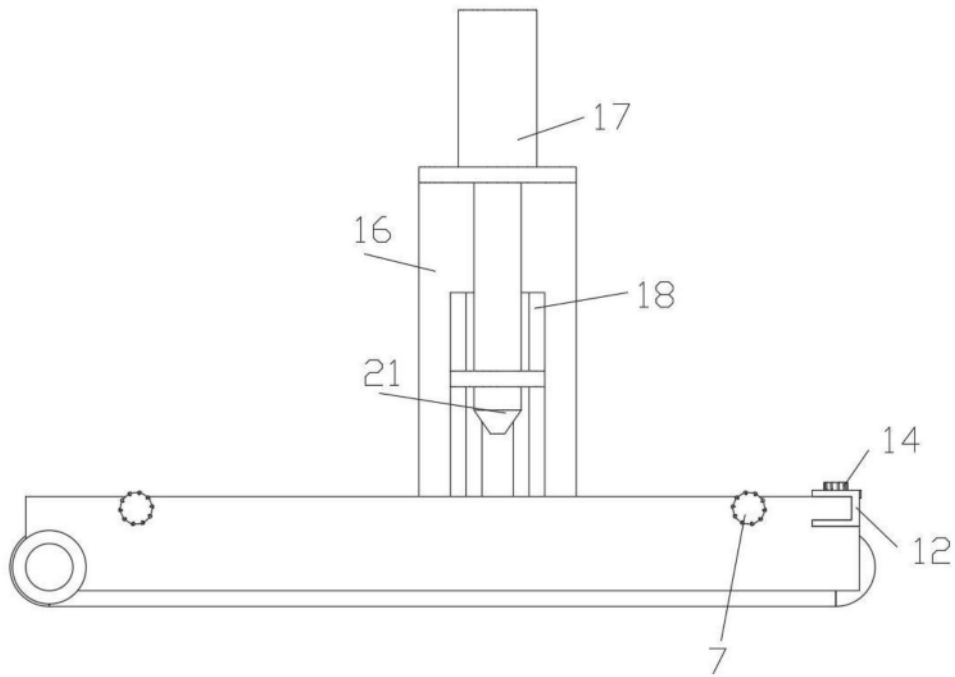


图3

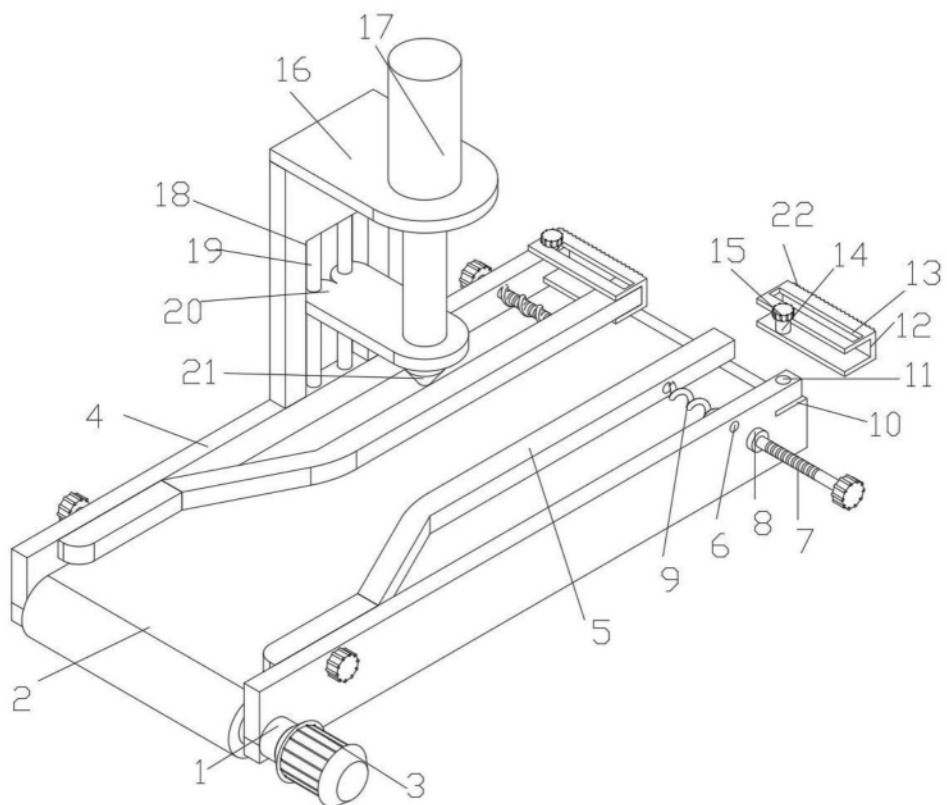


图4