(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205630737 U
(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620369074.7

(22)申请日 2016.04.28

(73)专利权人 山东鲁润阿胶药业有限公司
地址 274900 山东省菏泽市巨野县巨富路中段路南

(72)发明人 邓来义 刘广显 王飞 王奉钦

(51)Int.Cl.
B26D 1/08(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/32(2006.01)

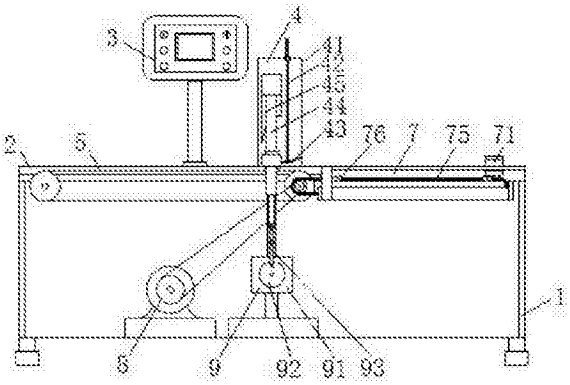
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型阿胶切片装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型阿胶切片装置，包括支架，所述支架的顶部固定安装有工作台，工作台上表面的中部固定安装有切片装置，所述切片装置的下端贯穿工作台活动连接有切片动力装置，并且切片动力装置的底端固定安装在支架上，所述切片装置一侧的工作台上固定有输送带，输送带侧面的工作台上固定有控制器。该新型阿胶切片装置，通过驱动电机带动传动链条运行，进而使推料装置将放置在推板前的原料推送到切片装置内，使原料自动推送到切片装置下进行切片，无需人工操作，安全性较强，并且设置有切片动力装置，利用连杆带动切片装置的切片刀上下运动进行切片，使产品的均匀性得到保证，自动化、集中化装备水平较强。



CN 205630737 U

1.一种新型阿胶切片装置，包括支架(1)，其特征在于：所述支架(1)的顶部固定安装有工作台(2)，工作台(2)上表面的中部固定安装有切片装置(4)，所述切片装置(4)的下端贯穿工作台(2)活动连接有切片动力装置(9)，并且切片动力装置(9)的底端固定安装在支架(1)上，所述切片装置(4)一侧的工作台(2)上固定有输送带(5)，输送带(5)侧面的工作台(2)上固定有控制器(3)，并且切片装置(4)另一侧的工作台(2)上开设有滑槽(6)，滑槽(6)的内部活动安装有推料装置(7)，所述输送带(5)的主动轮通过皮带与固定安装在支架(1)上的驱动电机(8)输出轴连接，并且推料装置(7)的主动端分别套装在输送带(5)主动轮的两端；

所述驱动电机(8)和切片动力装置(9)分别与控制器(3)电连接。

2.根据权利要求1所述的一种新型阿胶切片装置，其特征在于：所述切片装置(4)包括切片门(41)，所述切片门(41)的内部活动安装有升降杆(44)，升降杆(44)的顶部固定安装有切片刀(45)，所述切片刀(45)远离输送带(5)的一侧固定有调节丝杆(42)，调节丝杆(42)的底端连接有导料片(43)。

3.根据权利要求1所述的一种新型阿胶切片装置，其特征在于：所述推料装置(7)包括移动板(71)，所述移动板(71)靠近切片装置(4)的一侧通过推料丝杆(72)固定安装有推板(73)，推板(73)所在工作台(2)的两侧设置有限位条(74)，所述移动板(71)的底端啮合传动链条(75)，并且移动板(71)的侧面固定安装有距离传感器(76)。

4.根据权利要求1所述的一种新型阿胶切片装置，其特征在于：所述切片动力装置(9)包括切片电机(91)，所述切片电机(91)的输出轴上固定安装有转盘(92)，并且转盘(92)上通过定位柱偏心固定有连杆(93)。

5.根据权利要求1所述的一种新型阿胶切片装置，其特征在于：所述支架(1)上活动安装有带有把手的箱门(101)，并且箱门(101)设置有至少四个。

一种新型阿胶切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阿胶加工技术领域，具体为一种新型阿胶切片装置。

背景技术

[0002] 阿胶为马科动物驴的皮，经煎煮、浓缩制成的固体胶。在阿胶的制造加工成形中，现多采用人工切片，不仅效率较低，而且切片的质量无法保证，并且现有的机械切片装置多采用人工上料，安全性较差，同时切片的均匀性无法控制，自动化、集中化装备水平较差，故而我们提出了一种新型阿胶切片装置，来解决以上的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型阿胶切片装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种新型阿胶切片装置，包括支架，所述支架的顶部固定安装有工作台，工作台上表面的中部固定安装有切片装置，所述切片装置的下端贯穿工作台活动连接有切片动力装置，并且切片动力装置的底端固定安装在支架上，所述切片装置一侧的工作台上固定有输送带，输送带侧面的工作台上固定有控制器，并且切片装置另一侧的工作台上开设有滑槽，滑槽的内部活动安装有推料装置，所述输送带的主动轮通过皮带与固定安装在支架上的驱动电机输出轴连接，并且推料装置的主动端分别套装在输送带主动轮的两端。

[0005] 所述驱动电机和切片动力装置分别与控制器电连接。

[0006] 优选的，所述切片装置包括切片门，所述切片门的内部活动安装有升降杆，升降杆的顶部固定安装有切片刀，所述切片刀远离输送带的一侧固定有调节丝杆，调节丝杆的底端连接有导料片。

[0007] 优选的，所述推料装置包括移动板，所述移动板靠近切片装置的一侧通过推料丝杆固定安装有推板，推板所在工作台的两侧设置有限位条，所述移动板的底端啮合传动链条，并且移动板的侧面固定安装有距离传感器。

[0008] 优选的，所述切片动力装置包括切片电机，所述切片电机的输出轴上固定安装有转盘，并且转盘上通过定位柱偏心固定有连杆。

[0009] 优选的，所述支架上活动安装有带有把手的箱门，并且箱门设置有至少四个。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该新型阿胶切片装置，通过驱动电机带动传动链条运行，进而使推料装置将放置在推板前的原料推送到切片装置内，使原料自动推送到切片装置下进行切片，无需人工操作，安全性较强，并且设置有切片动力装置，利用连杆带动切片装置的切片刀上下运动进行切片，使产品的均匀性得到保证，自动化、集中化装备水平较强，并且取代了传统的人工切片，不仅效率较高，而且切片的质量得到充分的保证。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构剖切图；

[0012] 图2为本实用新型结构主视图；

[0013] 图3为本实用新型结构俯视图；

[0014] 图4为本实用新型结构局部图。

[0015] 图中：1支架、101箱门、2工作台、3控制器、4切片装置、41切片门、42调节丝杆、43导料片、44升降杆、45切片刀、5输送带、6滑槽、7推料装置、71移动板、72推料丝杆、73推板、74限位条、75传动链条、76距离传感器、8驱动电机、9切片动力装置、91切片电机、92转盘、93连杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种新型阿胶切片装置，包括支架1，支架1上活动安装有带有把手的箱门101，并且箱门101设置有至少四个；支架1的顶部固定安装有工作台2，工作台2上表面的中部固定安装有切片装置4，切片装置4包括切片门41，切片门41的内部活动安装有升降杆44，升降杆44的顶部固定安装有切片刀45，切片刀45远离输送带5的一侧固定有调节丝杆42，调节丝杆42的底端连接有导料片43，通过调节调节丝杆42的长度可以调节导料片43与工作台2的高度，进而调节产品的厚度，设置有切片动力装置9，利用连杆93带动切片装置4的切片刀45上下运动进行切片，使产品的均匀性得到保证，自动化、集中化装备水平较强；切片装置4的下端贯穿工作台2活动连接有切片动力装置9，切片动力装置9包括切片电机91，切片电机91的输出轴上固定安装有转盘92，并且转盘92上通过定位柱偏心固定有连杆93，并且切片动力装置9的底端固定安装在支架1上，切片装置4一侧的工作台2上固定有输送带5，输送带5侧面的工作台2上固定有控制器3，并且切片装置4另一侧的工作台2上开设有滑槽6，滑槽6的内部活动安装有推料装置7，推料装置7包括移动板71，移动板71靠近切片装置4的一侧通过推料丝杆72固定安装有推板73，推板73所在工作台2的两侧设置有限位条74，移动板71的底端啮合传动链条75，并且移动板71的侧面固定安装有距离传感器76，通过驱动电机8带动传动链条75运行，进而使推料装置7将放置在推板73前的原料推送到切片装置4内，使原料自动推送到切片装置4下进行切片，无需人工操作，安全性较强；输送带5的主动轮通过皮带与固定安装在支架1上的驱动电机8输出轴连接，并且推料装置7的主动端分别套装在输送带5主动轮的两端。

[0018] 驱动电机8和切片动力装置9分别与控制器3电连接，控制器3上设置有控制按钮和显示屏，通过显示屏将数据反映出来，再通过调节按钮对驱动电机8和切片动力装置9进行控制，保证装置的运行更加合理，并且该装置取代了传统的人工切片，不仅效率较高，而且切片的质量得到充分的保证。

[0019] 工作原理：通过控制器3控制切片动力装置9和驱动电机8的开关，再利用切片动力

装置9带动切片装置4上下运行进行切片，同时利用驱动电机8带动推料装置7和输送带5的运行自动上料、出料。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

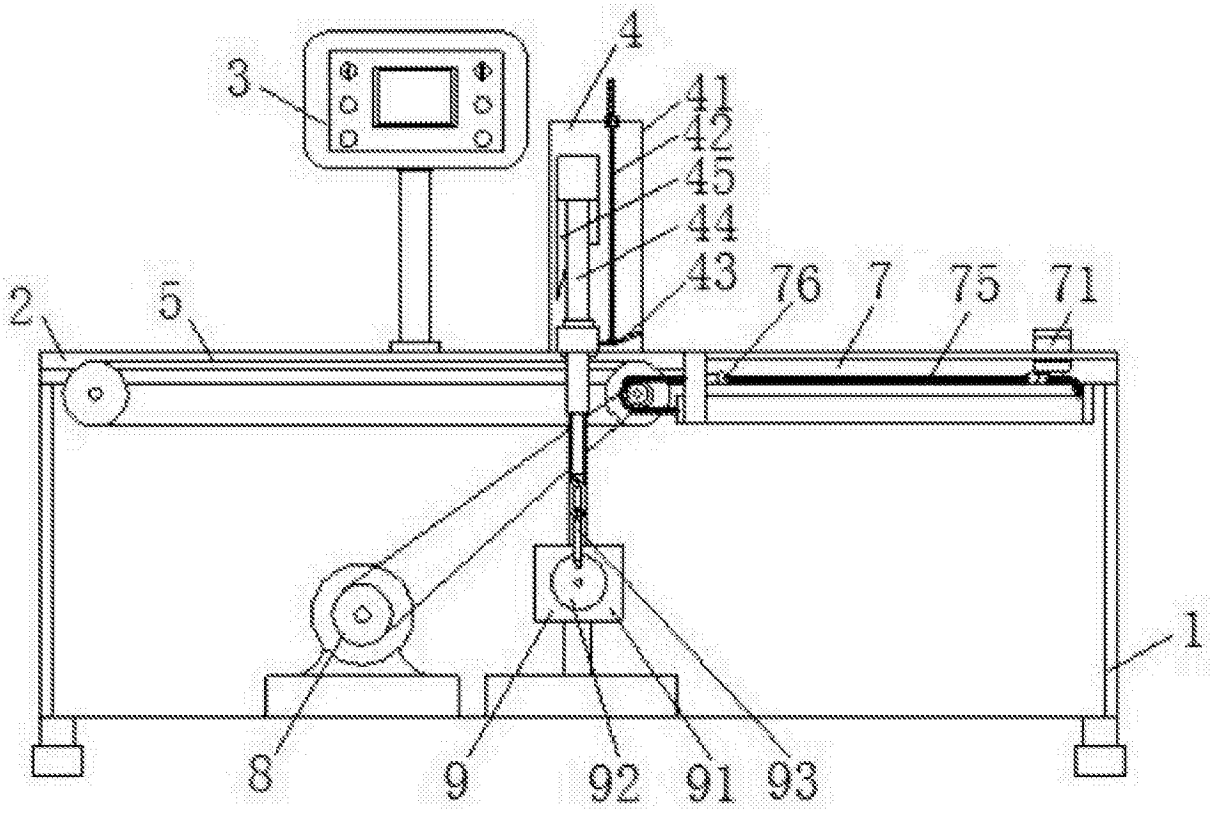


图1

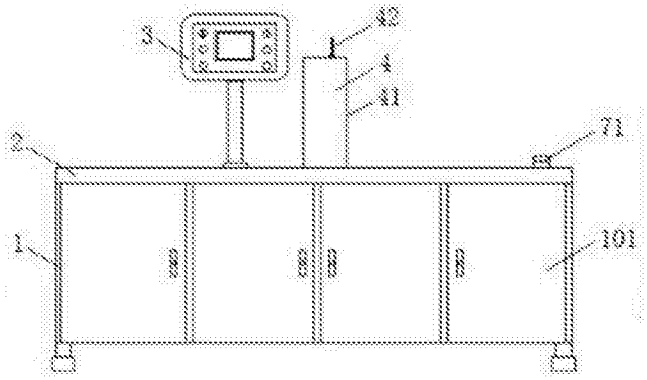


图2

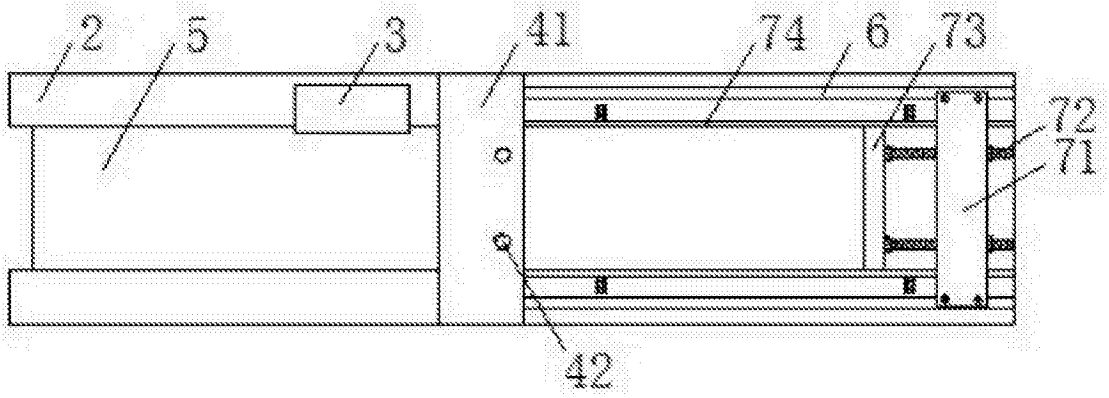


图3

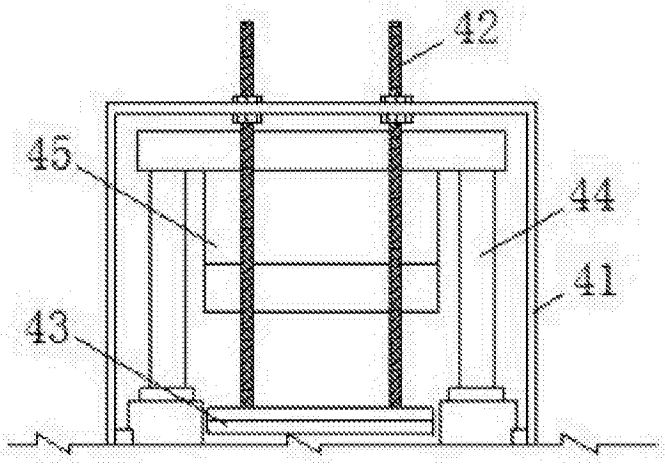


图4