



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 783**

⑫ Número de solicitud: U 200901037

⑮ Int. Cl.:
G09F 3/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **24.06.2009**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **27.10.2009**

⑰ Solicitante/s: **CAPOSA INVESTMENTS, S.A.**
Avda. Castell de Barberà, 37
08210 Barberà del Vallès, Barcelona, ES

⑱ Inventor/es: **Puigbò Vila, Jaume**

⑳ Agente: **Sugrañes Moliné, Pedro**

㉔ Título: **Conjunto de etiquetas adhesivas imprimibles.**

ES 1 070 783 U

DESCRIPCIÓN

Conjunto de etiquetas adhesivas imprimibles.

5 Sector técnico de la invención

La presente invención se refiere a un conjunto de etiquetas adaptado para ser alimentado a través de una impresora, siendo las etiquetas adhesivas y removibles manualmente. El conjunto de etiquetas comprende una lámina frontal de un material imprimible que comprende al menos dos filas o columnas de etiquetas delimitadas por respectivas líneas de corte y una lámina de soporte adherida a la superficie posterior de la lámina frontal.

10 Antecedentes de la invención

Es habitual, sobre todo en trabajos administrativos, el imprimir hojas de etiquetas donde en cada etiqueta se imprimen unos caracteres o motivos determinados, ya sea la dirección de un destinatario, el precio de un producto o algún tipo de identificación. Estas hojas o conjuntos de etiquetas suelen estar formadas por una lámina de soporte sobre la que está adherida amoviblemente una lámina frontal de un material imprimible sobre el que están precortadas áreas correspondientes a las etiquetas distribuidas en filas y columnas. Una vez los caracteres o motivos se han impreso en las zonas de las etiquetas de la lámina frontal al pasar por la impresora, el usuario retira las etiquetas despegándolas de la lámina de soporte y las aplica sobre un sobre, carpeta, paquete, etc.

Una hoja o conjunto de etiquetas como el descrito anteriormente es el que se da a conocer en la solicitud de patente WO0226483-A1, en la que se presenta una hoja de etiquetas que comprende una lámina de soporte y una lámina del material del que están hechas las etiquetas, es decir, el componente en estado sólido de una etiqueta sensible a la presión como por ejemplo papel, film plástico, metalizado, ropa, material no tejido, etc. El conjunto de etiquetas comprende al menos una línea de corte que atraviesa la lámina del material de las etiquetas, también denominada lámina frontal, pero no la lámina de soporte para formar una etiqueta de dicho material adherida amoviblemente a la lámina de soporte. Además, en la lámina frontal está formada una línea de debilitamiento a lo largo de la hoja de etiquetas que define una línea a tramos que van del contorno de una etiqueta al contorno de la siguiente dispuesta en una misma columna, sin atravesar las áreas de las etiquetas en sí. Esta línea de debilitamiento para cada columna de etiquetas está situada entre la línea que uniría los centros de las etiquetas de una misma columna y la línea que uniría los extremos de un mismo lado de las etiquetas de dicha columna. De hecho, otra característica a tener en cuenta es que la lámina frontal se puede doblar siguiendo dicha línea de debilitamiento para separar la lámina de soporte de la porción de etiqueta comprendida entre el extremo de la etiqueta y dicha línea para que el usuario pueda agarrar de dicha porción la etiqueta y despegarla del todo. Obviamente la distancia entre los bordes de las etiquetas de las columnas o filas y las correspondientes líneas de debilitamiento no debe ser excesiva para facilitar que la porción extrema de las etiquetas se despegue fácilmente al doblar la lámina.

Otro tipo de conjunto de etiquetas que obtiene un efecto similar para facilitar la extracción de las etiquetas es el que se describe en las patentes ES2207103-T3 y ES2152406-T3. El conjunto de etiquetas en cuestión está formado por una lámina de soporte hecha de papel, un recubrimiento adhesivo aplicado sobre un lado de dicha lámina de soporte y una lámina de impresión cuya superficie posterior está fijada a la lámina de soporte a través del citado recubrimiento adhesivo. Como en estos dos casos las etiquetas están destinadas a ser alojadas en los bolsillos transparentes de los archivadores para su identificación, al despegar las etiquetas de la lámina de soporte, no son las etiquetas las que son adhesivas sino que el adhesivo permanece en la superficie de la lámina de soporte cuya función es asegurar que durante la impresión del conjunto, las etiquetas no se desplacen de su posición inicial.

Como se aprecia en ambos documentos, la lámina de soporte está dividida en dos o más secciones mediante correspondientes líneas de separación, extendiéndose dichas líneas de separación transversalmente respecto a cada una de las etiquetas individuales de una misma fila o columna. En los ejemplos descritos en la patente ES2207103-T3 las citadas líneas de separación están situadas centradamente respecto de sus correspondientes filas o columnas de etiquetas, mientras que en los ejemplos de la patente ES2152406-T3 las líneas de separación están desplazadas respecto del centro de las filas o columnas, situándose a poca distancia de uno de los bordes de las etiquetas. En ambos casos se han contemplado hojas de etiquetas con y sin margen perimetral.

Una vez impresas las etiquetas, al rasgar la lámina de soporte siguiendo una de las citadas líneas de separación situadas por debajo de una fila o columna, separando por lo tanto una de las secciones de la lámina de soporte del resto, queda expuesta una porción posterior de las etiquetas de dicha fila o columna, a modo de lengüeta, facilitando que el usuario agarre la etiqueta de dicha porción para retirarla de la lámina de soporte y aplicarla donde sea necesario, en este caso, introducirla en un bolsillo de un archivador, todo ello sin provocar ninguna deformación mecánica o deterioro de las etiquetas.

Teniendo en cuenta las ventajas de funcionamiento que representa el poder retirar una parte de la lámina de soporte, rasgando la lámina según una línea de separación que discurre por debajo de una fila o columna de etiquetas para dejar al descubierto porciones extremas de éstas, se hizo evidente que en lugar de simplemente doblar la lámina frontal por la línea de debilitamiento de la hoja descrita en la solicitud de patente WO0226483-A1 para dejar al descubierto dichas porciones, podía resultar más eficaz romper la lámina de soporte siguiendo dichas líneas de debilitamiento y así evitar tener que doblar la hoja de etiquetas que quedaba algo deformada si después de despegar algunas de las etiquetas se guardaba la hoja para posteriores usos de las etiquetas restantes.

En las hojas de etiquetas resultantes se ha de seguir un orden determinado a la hora de romper las secciones de la lámina de soporte y en ocasiones, si las etiquetas que se desea utilizar son las de una columna interior no central, hay que empezar a romper la lámina de soporte siempre por la derecha si el usuario es diestro y la única solución para los usuarios zurdos es introducir en la impresora la hoja al revés, lo que no siempre es viable si la forma de las etiquetas no es simétrica y por lo tanto es necesario imprimir los caracteres en un determinado sentido.

Explicación de la invención

Con objeto de aportar una solución a los problemas planteados, se da a conocer un conjunto de etiquetas adaptado para ser alimentado a través de una impresora, siendo las etiquetas adhesivas y removibles manualmente. El citado conjunto de etiquetas comprende:

- una lámina frontal de un material imprimible que comprende al menos dos filas o columnas de etiquetas delimitadas por respectivas líneas de corte; y
- una lámina de soporte adherida a la superficie posterior de la lámina frontal.

En esencia, el conjunto de etiquetas según la invención se caracteriza porque la lámina de soporte comprende al menos dos líneas de debilitamiento y separación dispuestas por debajo de dos correspondientes filas o columnas contiguas de etiquetas, siendo dichas líneas de debilitamiento y separación preferentemente equidistantes respecto de la o las líneas de corte que separan dichas filas o columnas contiguas de etiquetas, y porque las citadas dos líneas de debilitamiento y separación convergen en la zona adyacente al borde de la lámina de soporte.

Con el conjunto de etiquetas objeto de la invención el usuario puede despegar las etiquetas de la lámina de soporte cómoda y rápidamente. Para ello, una vez el conjunto ha pasado por una impresora, el usuario debe rasgar la lámina de soporte siguiendo una de las líneas de debilitamiento y separación que discurre por debajo de una de las citadas filas o columnas, con lo que separa del resto una tira de la lámina de soporte sobre la que está dispuesta la fila o columna de etiquetas que quiere despegar. En dicha tira, cada etiqueta tiene una porción extrema en voladizo con respecto a la lámina de soporte de dicha tira, es decir, en cada una de dichas etiquetas existe una porción que carece de lámina de soporte por su cara posterior. La citada porción actúa como una lengüeta, para que el usuario pueda tirar de la misma facilitando que toda la etiqueta se desprenda de la lámina de soporte de la tira.

Según otra característica de la invención, debajo de cada fila o columna de etiquetas, la lámina de soporte está provista de al menos dos líneas de debilitamiento y separación cada una de las cuales está desplazada del centro de las etiquetas hacia un correspondiente lado opuesto de la etiqueta.

El usuario puede decidir por qué lado desea despegar las etiquetas independientemente del sentido en que haya introducido el conjunto en la impresora para la impresión de éstas. Así, cada fila o columna de etiquetas está asociada a dos líneas de debilitamiento y separación y el usuario puede decidir si quiere que la porción por la que despegar la etiqueta quede a la izquierda o bien a la derecha.

Conforme a otra característica de la invención, las dos líneas de debilitamiento y separación convergen hasta coincidir a lo largo de un tramo inmediato al borde de la lámina de soporte.

De acuerdo con otra característica de la invención, el tramo de coincidencia entre las dos líneas de debilitamiento y separación convergentes es a su vez coincidente con la línea o líneas de corte de la lámina frontal que separan las filas o columnas contiguas de etiquetas.

Según otra característica de la invención, el tramo de coincidencia entre las líneas de debilitamiento y separación y la línea o líneas de corte está situado en un margen del conjunto que no forma parte de las etiquetas.

Conforme a otra característica de la invención, la distancia de separación entre una línea de debilitamiento y separación y la o las líneas de corte que separan las filas o columnas contiguas de etiquetas está comprendida entre 1 y 1,5 cm. Esta distancia permite tener el suficiente espacio como para colocar la punta de un dedo por debajo de la porción de etiqueta que queda sin lámina de soporte por debajo, para despegarla de su fila o columna y aplicarla donde se requiera, por ejemplo en un sobre, paquete, etc., y al mismo tiempo conseguir que una tira o columna de etiquetas pueda desprenderse del resto del conjunto de una forma suave, en especial en el tramo en que las líneas de debilitamiento y separación dejan de ser coincidentes.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, cinco modos de realización del conjunto de etiquetas objeto de la invención. En dichos dibujos:

la Fig. 1 es una vista en alzado de un primer conjunto de etiquetas objeto de la invención sin margen y formado por tres columnas de etiquetas;

la Fig. 2 es una vista en alzado de un segundo conjunto de etiquetas objeto de la invención con márgenes horizontales y formado por dos columnas de etiquetas;

la Fig. 3 es una vista en alzado de un tercer conjunto de etiquetas objeto de la invención con márgenes perimetrales y formado por tres columnas de etiquetas;

la Fig. 4 es una vista en alzado de un cuarto conjunto de etiquetas objeto de la invención con márgenes perimetrales y con matriz entre las tres columnas de etiquetas de cantos romos;

la Fig. 5 es una vista en sección según un corte longitudinal de un conjunto de etiquetas con margen perimetral formado por columnas de cinco etiquetas;

la Fig. 6 es una vista ampliada del detalle A de la Fig. 5;

la Fig. 7 muestra el conjunto de etiquetas de la Fig. 3 cuando el usuario es zurdo y va a utilizar las etiquetas de la primera columna por la izquierda en primer lugar;

la Fig. 8 muestra el conjunto de la Fig. 7 en una etapa posterior, cuando el usuario va a utilizar las etiquetas de la siguiente columna por la izquierda; y

la Fig. 9 muestra el conjunto de etiquetas de las Figs. 3, 7 y 8 con la diferencia de que el usuario empezará a utilizar las etiquetas de las columnas de la derecha.

Descripción detallada de los dibujos

Las Figs. 1 a 4 muestran conjuntos 1 de etiquetas 2 adhesivas de diferentes modelos, de los que pueden pasar por una impresora para imprimir los caracteres o motivos que se requieran en las etiquetas 2 y poder despegarlas después con la mano para aplicarlas en sobres, paquetes, etc. Como se aprecia en la Fig. 5, los conjuntos 1 de etiquetas 2 están básicamente formados por una lámina frontal 3 de un material imprimible, por ejemplo de papel de impresión o de material plástico imprimible, superpuesta y unida por su superficie posterior a través de una capa de adhesivo a una lámina de soporte 4.

La lámina frontal 3 comprende al menos dos filas o columnas 5 de etiquetas 2 delimitadas por respectivas líneas de corte 6 continuo. Por ejemplo, el conjunto 1 de la Fig. 1 presenta en su lámina frontal 3 dos líneas de corte 6 verticales y seis líneas de corte 6 horizontales que configuran veintiuna etiquetas 2 distribuidas en tres columnas 5 y siete filas; en la Fig. 2 el conjunto 1 presenta una línea de corte 6 vertical y nueve líneas de corte 6 horizontales, delimitando en la lámina frontal 3 un total de dieciséis etiquetas 2 distribuidas en dos columnas 5 estando las etiquetas 2 de la fila superior y de la fila inferior flanqueadas por respectivos márgenes 10 formados en la lámina frontal 3; y en el conjunto 1 de la Fig. 3, cuatro líneas de corte 6 verticales y nueve líneas de corte 6 horizontales delimitan veinticuatro etiquetas 2.

Por su parte, en la lámina de soporte 4 se distinguen una serie de líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación que discurren por debajo de cada fila o columna 5 de etiquetas 2, separadas del centro las mismas. Se entiende por líneas de debilitamiento las líneas de trepado o líneas de corte de debilitamiento discontinuo. Las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación van de lado a lado del conjunto 1 y como se ha mencionado, están formadas por una sucesión de cortes discontinuos y en los ejemplos representados acaban con un tramo de corte en su llegada al borde del conjunto 1 para facilitar un suave rasgado, como se explica más adelante.

En concreto, cada par de líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación están dispuestas por debajo de dos correspondientes columnas 5 contiguas de etiquetas 2, siendo estas líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación equidistantes respecto de la línea de corte 6 continuo que separa las dos columnas 5 contiguas, como se observa en las Figs. 1 a 3, aunque según otros ejemplos no representados podría ser que la distancia entre las líneas de debilitamiento 7a y separación y las líneas de corte 6 verticales no fuera exactamente la misma que entre las líneas de debilitamiento 7b y separación y las líneas de corte 6 verticales.

En el caso del conjunto 1 de la Fig. 4, donde entre dos columnas 5 contiguas existen dos líneas de corte 6 verticales, se observa igualmente que las líneas de debilitamiento 7a situadas por debajo de una correspondiente columna 5, están separadas de las líneas de corte 6 que determinan los bordes derechos de las etiquetas 2 de la correspondiente columna 5 por la misma distancia de separación que hay entre las líneas de debilitamiento 7b y sus correspondientes líneas de corte 6 que determinan los bordes derechos de las etiquetas 2 de las columnas 5 contiguas. Se pone de manifiesto en los ejemplos representados la simetría vertical de los pares de líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación con respecto a la o las líneas de corte 6 que hay en la lámina frontal 3 entre dos columnas 5 contiguas, aunque no se descarta que las distancias no sean siempre idénticas a uno y otro lado de las líneas de corte 6. En todos los conjuntos 1 representados, la estructura de líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación se repite en todas las columnas 5 contiguas.

Como se aprecia en las Figs. 1 a 4, las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación situadas entre dos columnas 5 contiguas de etiquetas 2 discurren paralelas a los bordes verticales del conjunto 1 de etiquetas 2 y a los bordes 9 de las etiquetas 2 excepto en las zonas adyacentes a los bordes horizontales de la lámina de soporte 4, donde

convergen llegando a coincidir en el tramo inmediato a dicho borde horizontal. La bifurcación o cambio de dirección que experimentan las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación cuando dejan de ser coincidentes contribuye a disminuir la posibilidad de que se produzcan rasgados accidentales, por ejemplo, al pasar el conjunto 1 por la impresora.

Las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación están separadas de las líneas de corte 6 que separan las filas o columnas 5 contiguas de etiquetas por una distancia menor que la mitad de la longitud de la etiqueta 2, por ejemplo entre 1 y 1,5 cm, aunque dicha distancia puede variar según las dimensiones de la etiqueta 2. De hecho, como se explica posteriormente, esta distancia debe permitir tener el suficiente espacio como para colocar la punta de un dedo y así despegar una etiqueta 2 de su columna 5 y aplicarla donde se requiera, por ejemplo en un sobre, paquete, etc., y al mismo tiempo conseguir que una tira 11 de etiquetas 2 pueda desprenderse del resto del conjunto 1 de una forma suave.

Por otra parte, el tramo en el que las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación coinciden es a su vez coincidente con la línea de corte 6 vertical provista en la lámina frontal 3 y que separa las dos columnas 5 contiguas. Este hecho se puede observar en las Figs. 1 a 4 en el que las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación se han representado mediante líneas de trazos y puntos para distinguirlas de las líneas de corte 6 representadas por líneas continuas. En los conjuntos 1 de etiquetas 2 provistos de márgenes 10 horizontales (Fig. 2) o bien de márgenes 10 perimetrales (Figs. 3 y 4), el tramo en el que las dos líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación coinciden ocupa aproximadamente la mitad del ancho del margen 10 horizontal más próxima al borde horizontal de la lámina de soporte 4.

En todos los conjuntos 1 de etiquetas 2 representados en las Figs. 1 a 4, además de las líneas de debilitamiento 7a y 7b, se observa que existen dos líneas de debilitamiento extremas 7, también en la lámina de soporte 4, que discurren por debajo de las columnas 5 de etiquetas 2 que limitan con los bordes verticales del conjunto 1 (Figs. 1 y 2) o con los márgenes 10 verticales (Figs. 3 y 4).

Así, mediante las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación y las líneas de debilitamiento extremas 7 de la lámina de soporte 4, cada etiqueta 2 de una columna 5 puede ser despegada tirando de su lado izquierdo o de su lado derecho, ya que por debajo de cada etiqueta 2 existe siempre a la izquierda una línea de debilitamiento 7b ó 7 (si la columna es la del extremo izquierdo), y a la derecha una línea de debilitamiento 7a ó 7 (si la columna 5 es la del extremo derecho). Esta característica hace que la utilización del conjunto 1 de etiquetas 2 resulte ideal tanto para usuarios diestros como zurdos ya que podrán elegir el lado por el que despegar cada etiqueta 2 según su comodidad.

El funcionamiento del conjunto 1 de etiquetas 2 se expone a continuación mediante la observación de las Figs. 7 a 9.

La Fig. 7 parte de la situación en la que un usuario ha imprimido con la ayuda de una impresora las etiquetas 2 del conjunto 1 representado en la Fig. 3. El usuario, queriendo despegar las etiquetas 2 de la columna 5 de la izquierda ha procedido a rasgar la lámina de soporte 4 rompiéndola siguiendo la línea de debilitamiento extrema 7 más próxima al margen 10 de la izquierda, quedando apartada del resto la tira 11' representada a la izquierda. Al hacerlo, se observa que el resto de la lámina de soporte 4 tiene una superficie menor que la lámina frontal 3 adherida a la misma porque precisamente al haber retirado la citada tira 11', las porciones 8 de las etiquetas 2 de la columna 5 de la izquierda carecen por debajo de lámina de soporte 4, por lo que quedan al aire, en voladizo, a modo de lengüeta. El usuario podrá tirar de estas porciones 8, que tendrán por detrás un tacto adhesivo al haberse desprendido de la porción de lámina de soporte 4 correspondiente, y podrá despegar las etiquetas 2 del resto para aplicarlas donde quiera. Cuando el usuario agarra y tira de la porción 8 de cada etiqueta 2 de la columna 5 de la izquierda, la desengancha de la lámina de soporte 4.

En la Fig. 8 se representa el paso siguiente, partiendo de la situación en la que el usuario ha retirado todas las etiquetas 2 de la columna 5 de la izquierda de la Fig. 7. Puesto que quiere seguir retirando las etiquetas 2 de la siguiente columna 5 de la izquierda, procede a rasgar la lámina de soporte 4 siguiendo la línea de debilitamiento 7b y separación separando la tira 11 del resto del conjunto 1 de etiquetas 2. Como se observa, todas las etiquetas 2 de la columna 5 de la izquierda tienen una porción 8 al aire, en voladizo, ya que no están soportadas en dicha porción 8 por la correspondiente parte de lámina de soporte 4, situada en la tira 11. El usuario podrá ahora retirar con comodidad todas las etiquetas 2 de la columna 5 de la izquierda tirando de sus correspondientes porciones 8. Posteriormente, cuando quiera retirar las etiquetas 2 de la columna 5 restante, volverá a rasgar la lámina de soporte 4 situada debajo de dichas etiquetas 2 siguiendo la línea de debilitamiento 7b y separación situada por debajo de dicha columna 5, con lo que de nuevo quedarán correspondientes porciones 8 al aire para facilitar su desprendimiento.

La Fig. 9 representa el funcionamiento del mismo conjunto 1 de etiquetas 2 representado en la Fig. 3 y utilizado en las Figs. 7 y 8, pero con la diferencia de que en esta ocasión el usuario ha decidido para su comodidad que las porciones 8 de las etiquetas 2 queden a la derecha, por lo que ha empezado a rasgar la lámina de soporte 4 siguiendo la línea de debilitamiento extrema 7 próxima al margen 10 derecho y posteriormente ha rasgado la lámina de soporte 4 siguiendo las líneas de debilitamiento 7a y separación situadas por debajo de correspondientes columnas 5 de etiquetas 2.

Así, se pone de manifiesto que con el conjunto 1 de etiquetas 2 el usuario puede elegir según su conveniencia y comodidad, el poder desprender las etiquetas 2 desde la izquierda o desde la derecha. Es de esperar que un usuario

zurdo proceda a utilizar el conjunto 1 de etiquetas 2 del modo indicado en las Figs. 7 y 8, mientras que un usuario diestro lo haga según la Fig. 9. Cabe destacar que el usuario no tiene por qué siempre rasgar la lámina de soporte 4 siguiendo siempre las líneas de debilitamiento 7a y separación situadas a la izquierda de una correspondiente línea de corte 6, o bien las líneas de debilitamiento 7b y separación situadas a la derecha, sino que en todo momento podrá elegir por qué lado quiere desprender la etiqueta 2 en cuestión.

Como se ha puesto de manifiesto en los ejemplos representados en las Figs. 1 a 9, las líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación y las líneas de debilitamiento extremas 7 están relacionadas con la disposición de las líneas de corte 6 verticales y columnas 5. No obstante, cabe mencionar que según otros ejemplos no representados, el conjunto 1 de etiquetas 2 puede estar provisto de líneas de debilitamiento 7a y 7b y separación y de las líneas de debilitamiento extremas 7 horizontales que guarden la misma relación con respecto a las líneas de corte 6 horizontales que delimitan las filas de etiquetas 2, similar a la situación que se produciría si se considerara un giro de noventa grados de los conjuntos 1 de etiquetas 2 representados.

REIVINDICACIONES

1. Conjunto (1) de etiquetas (2) adaptado para ser alimentado a través de una impresora, siendo las etiquetas adhesivas y removibles manualmente, que comprende:

- una lámina frontal (3) de un material imprimible que comprende al menos dos filas o columnas (5) de etiquetas delimitadas por respectivas líneas de corte (6);
- una lámina de soporte (4) adherida a la superficie posterior de la lámina frontal,

caracterizado porque la lámina de soporte comprende al menos dos líneas de debilitamiento (7a, 7b) y separación dispuestas por debajo de dos correspondientes filas o columnas contiguas de etiquetas, siendo dichas líneas de debilitamiento y separación preferentemente equidistantes respecto de la o las líneas de corte que separan dichas filas o columnas contiguas de etiquetas, y porque las citadas dos líneas de debilitamiento y separación convergen en la zona adyacente al borde de la lámina de soporte.

2. Conjunto (1) de etiquetas (2) según la reivindicación 1, **caracterizado** porque por debajo de cada fila o columna (5) de etiquetas, la lámina de soporte (4) está provista de al menos dos líneas de debilitamiento y separación cada una de las cuales está desplazada del centro de las etiquetas hacia un correspondiente lado opuesto de la etiqueta.

3. Conjunto (1) de etiquetas (2) según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque las dos líneas de debilitamiento (7a, 7b) y separación convergen hasta coincidir a lo largo de un tramo inmediato al borde de la lámina de soporte (4).

4. Conjunto (1) de etiquetas (2) según la reivindicación 3, **caracterizado** porque el tramo de coincidencia entre las dos líneas de debilitamiento (7a, 7b) y separación convergentes es a su vez coincidente con la línea o líneas de corte (6) de la lámina frontal (3) que separan las filas o columnas (5) contiguas de etiquetas.

5. Conjunto (1) de etiquetas (2) según la reivindicación 4, **caracterizado** porque el tramo de coincidencia entre las líneas de debilitamiento (7a, 7b) y separación y la línea o líneas de corte (6) está situado en un margen (10) del conjunto que no forma parte de las etiquetas.

6. Conjunto (1) de etiquetas (2) según la reivindicación 5, **caracterizado** porque la distancia de separación entre una línea de debilitamiento (7a, 7b) y separación y la o las líneas de corte (6) que separan las filas o columnas (5) contiguas de etiquetas está comprendida entre 1 y 1,5 cm.

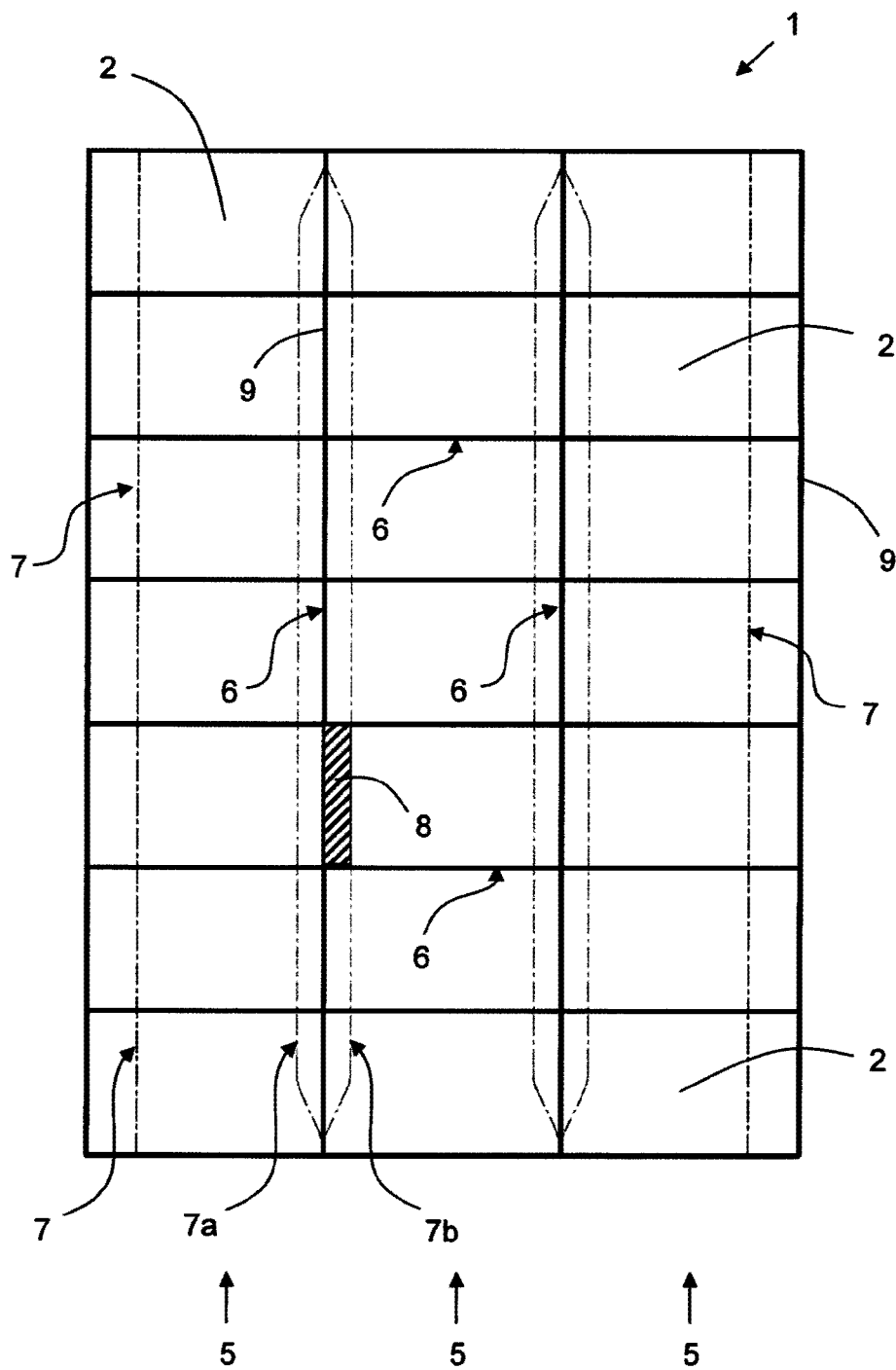


Fig. 1

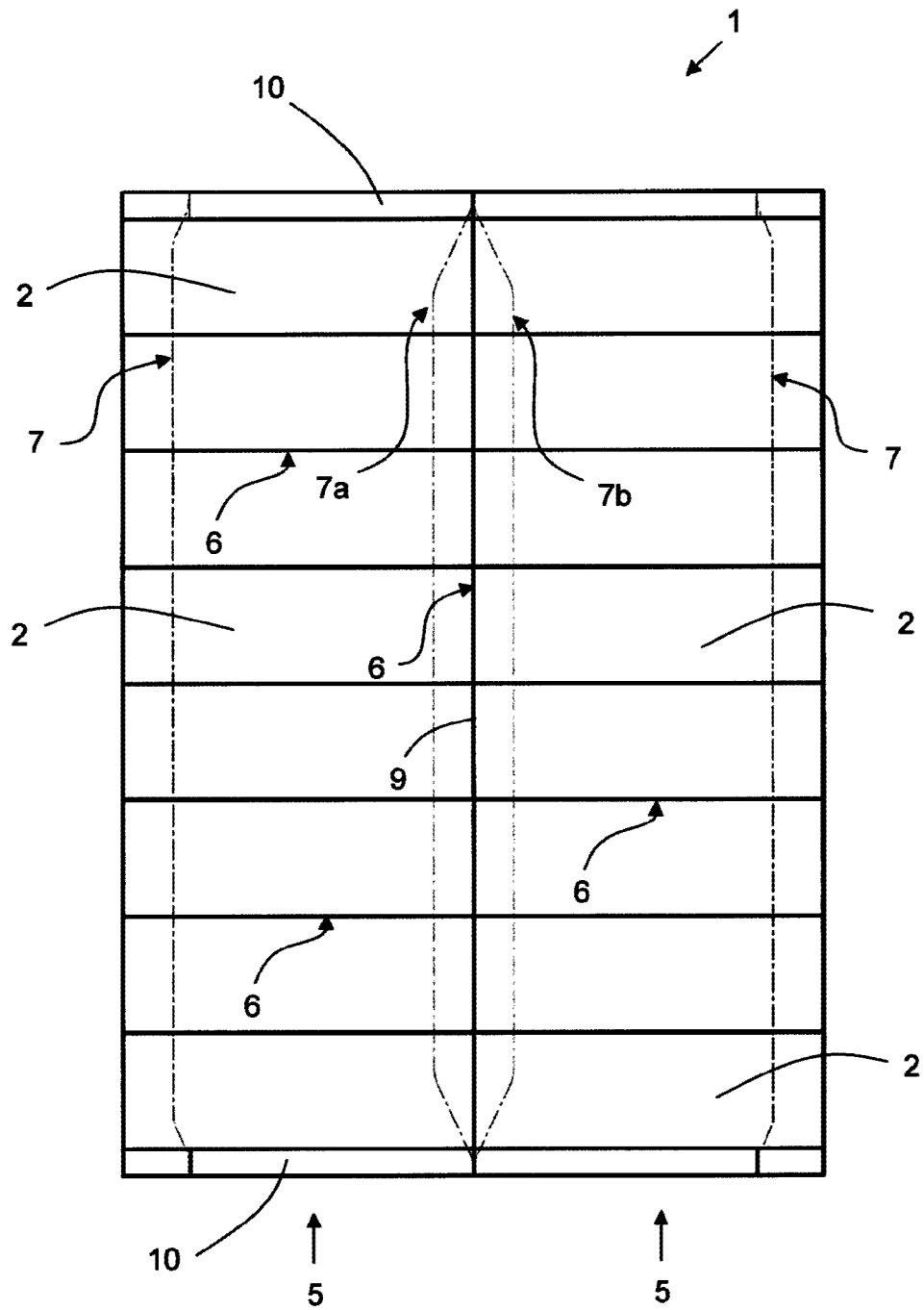


Fig. 2

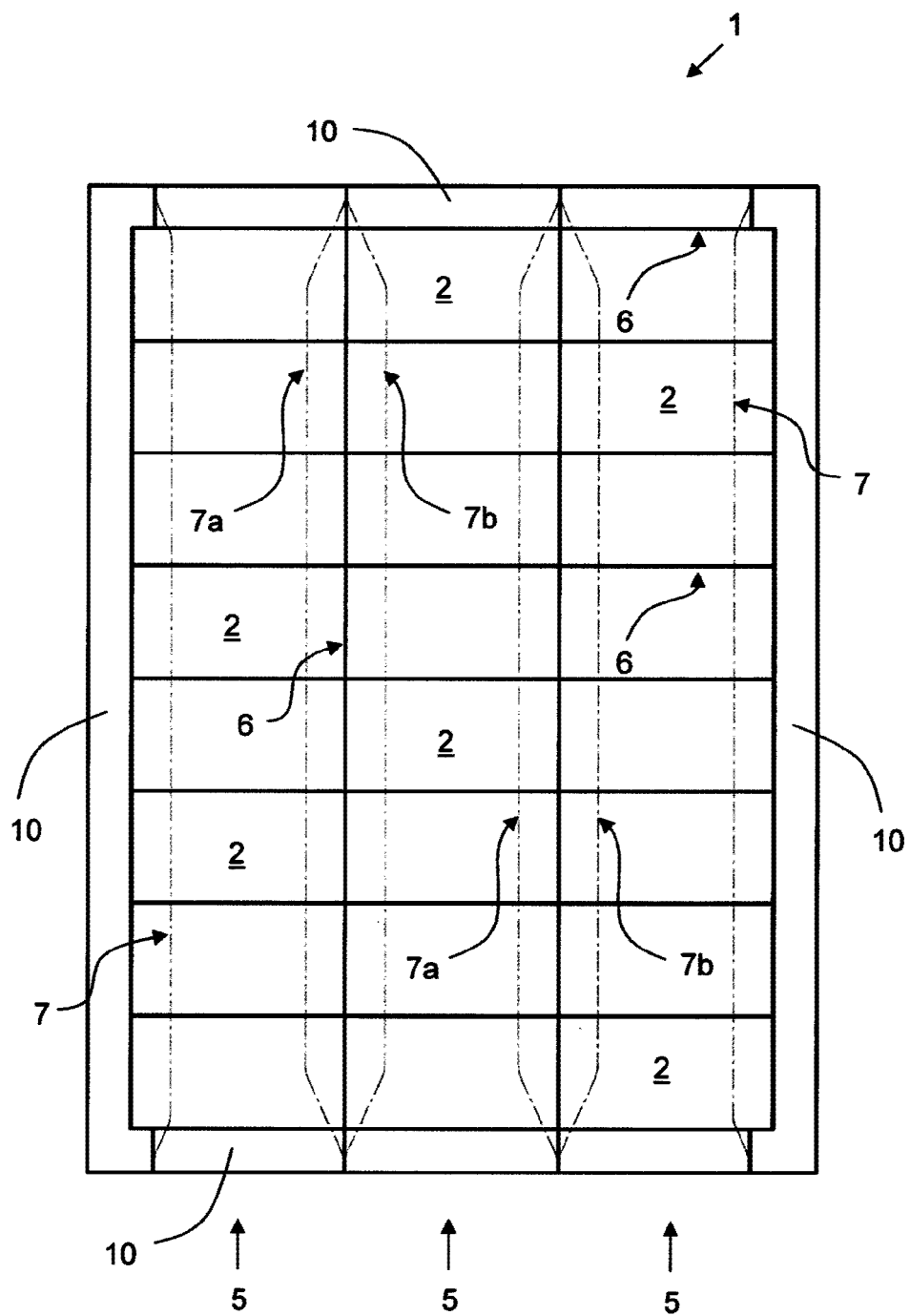


Fig. 3

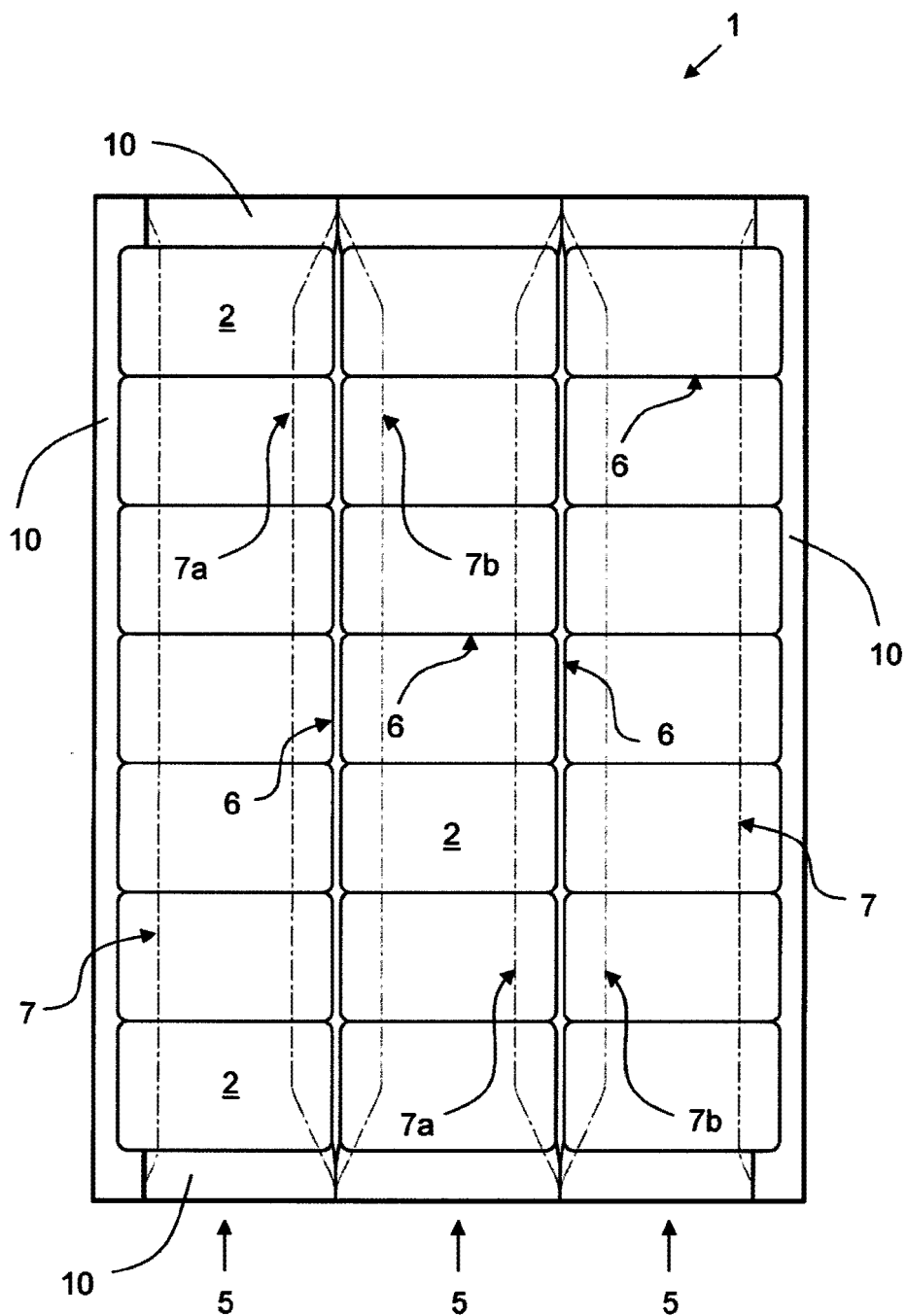


Fig. 4

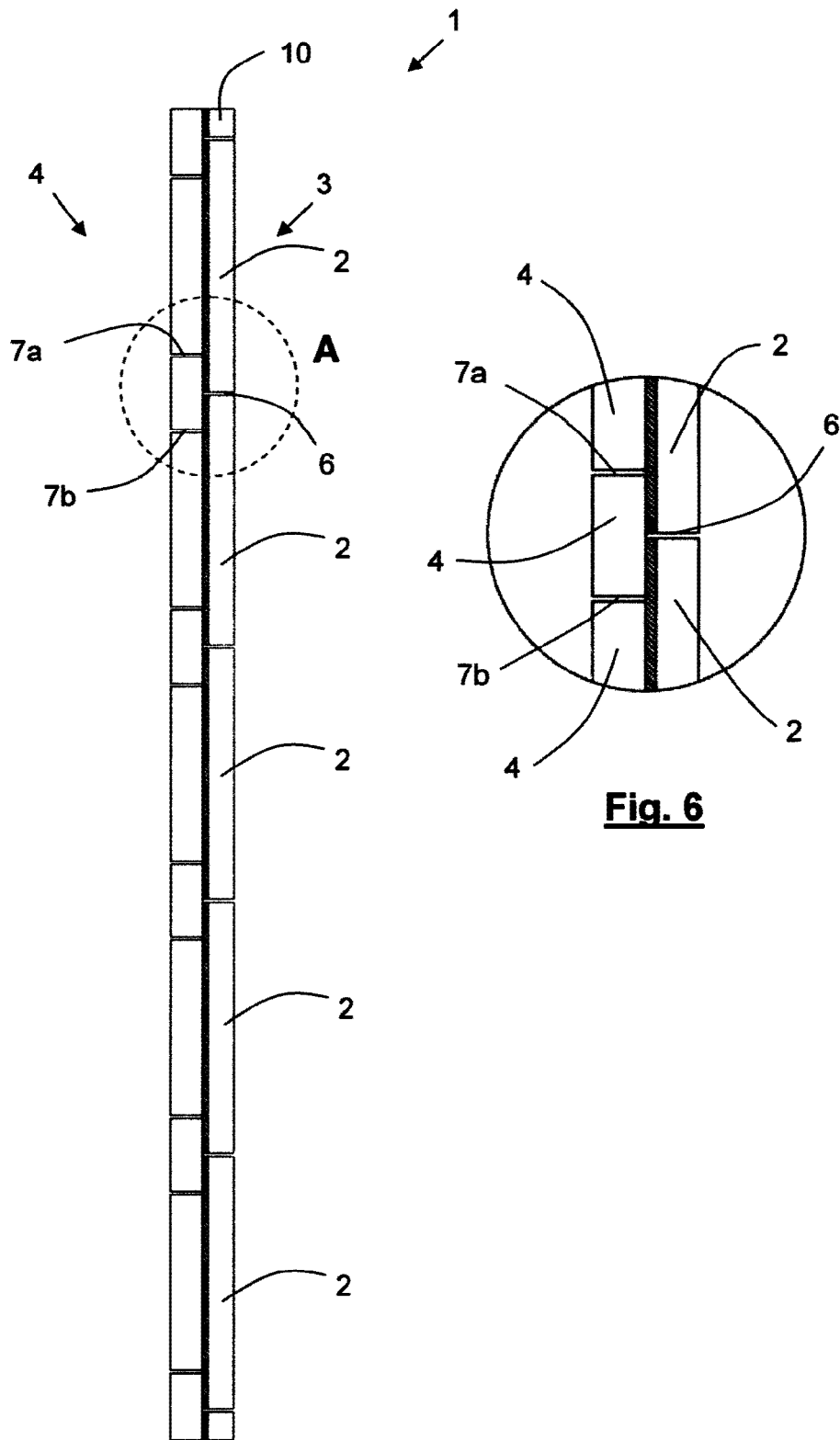
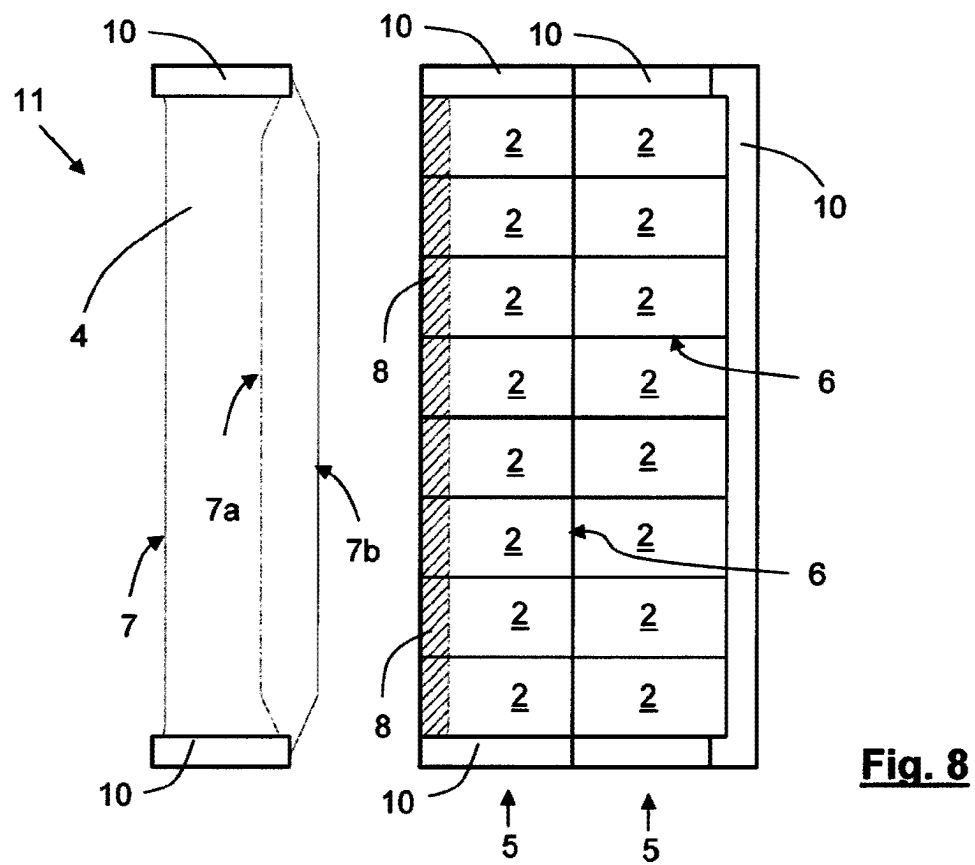
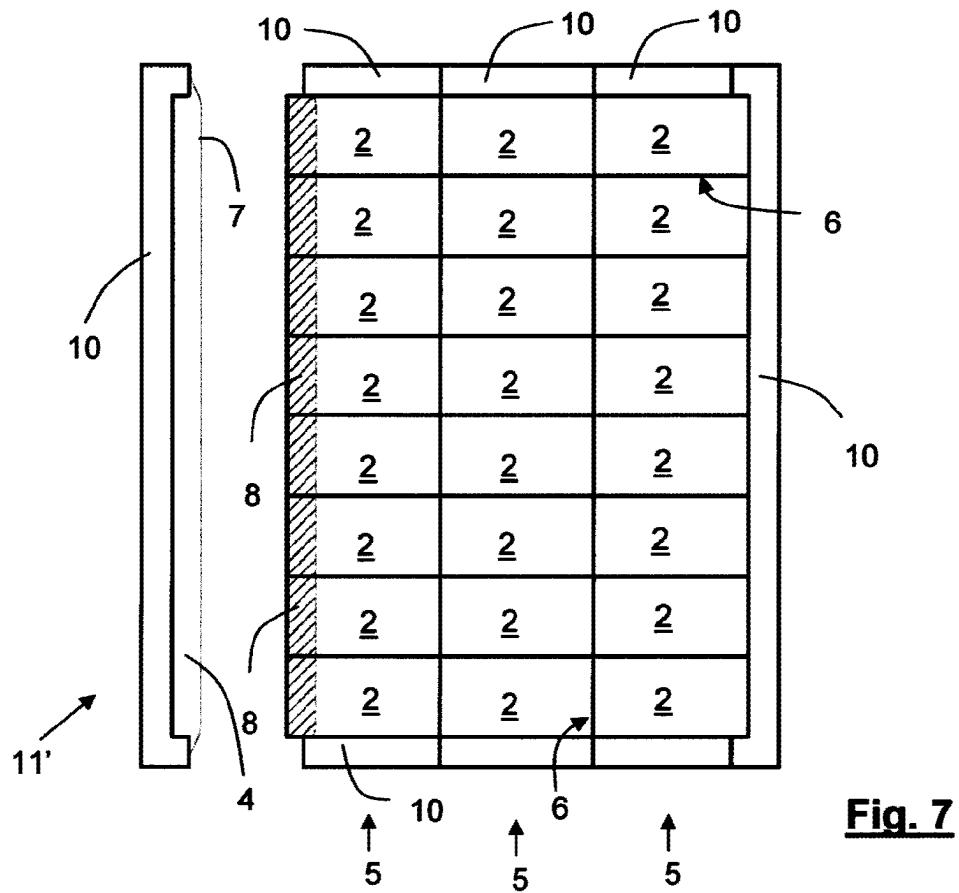


Fig. 5

Fig. 6



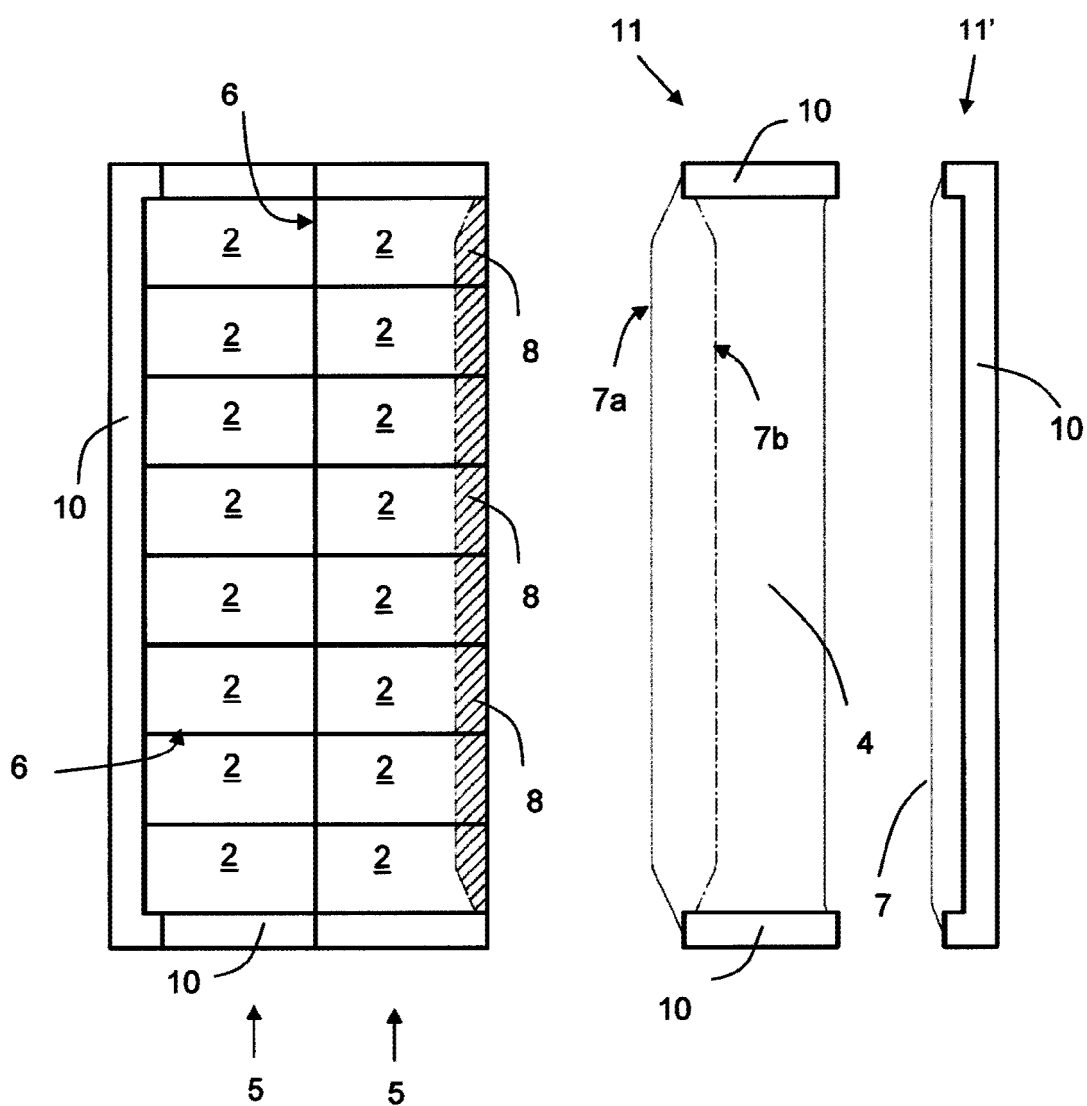


Fig. 9