



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 2246/89 (51) Int.Cl. 4: F 16 L 55/12
(22) Indleveringsdag:.... 08 maj 1989 F 16 L 55/18
(24) Løbedag:..... 08 maj 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 10 nov 1989
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: 09 maj 1988 GB 8810891 09 maj 1988 GB 8810897
09 maj 1988 GB 8810893 09 maj 1988 GB 8810892
09 maj 1988 GB 8810894 11 aug 1988 GB 8819063
(71) Ansøger: *British Gas Plc., Rivermill House; 152 Grosvenor Road; London
SW1V 3JL, GB
(72) Opfinder: Brian Edward *McGuire, No. 8 Barnfield Rise; Shaw; Oldham;
Lancs, GB
(74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau, Høje Taastrup Boulevard 23,
2630, Taastrup

- (54) Fremgangsmåde og apparat til foring af et begravet rør med en polymerforing
(57) Sammendrag

2246-89

En polyethylenforing (30) med et diameter/vægtykkelsesforhold på (33) eller derunder trækkes gennem en matrice (36) og gennem et rør (10), og tillades at vende tilbage til inderdiametere af røret. Trækraften svarer til halvdelen af flydestyrken af foringen eller derunder. Matricen har et indløb, en strube og et udløb, hvor indløbet aftager i diameter mod struben og udløbs diameter tiltager i retning bort fra struben. Foringen har en største diameter før matricen, en mindste diameter i matricen og en mellemdiameter efter matricen. Foringen bøjer indad før den først kontakter matricen ved indløbet, derefter bøjer den sig kontinuert gennem sin mindste diameter idet den passerer struben og derefter undergår den en diameterforøgelse til mellemdiameteren. Struben er afgrænset ved foreningen, i en kontinuert kurve, af en cirkelbue, der er forbundet med indløbet, og en cirkelbue, der er forbundet med udløbet.

FIG. 1.

2246-89

