



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205034774 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 17

(21) 申请号 201520735483. X

(22) 申请日 2015. 09. 22

(73) 专利权人 郑州福耀玻璃有限公司

地址 450000 河南省郑州市管城区金岱工业
园文德路

(72) 发明人 漆周扬 颜爱兵 罗培敏 程传停
陈健 陈文洪 于彬 吴超明
李卫卫

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所
42107

代理人 董联生

(51) Int. Cl.

B65G 47/91(2006. 01)

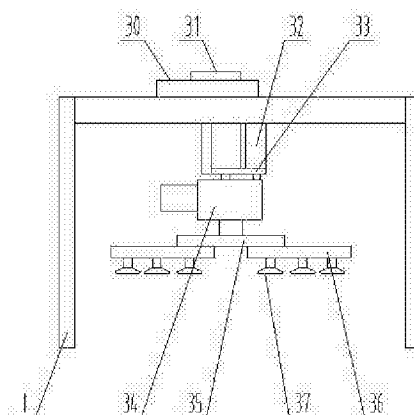
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构

(57) 摘要

一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构,它包括电动滑台(30)、滑台连接板(31)、一组升降气缸(32)、转向机构连接板(33)、电机减速机组件(34)、旋转板(35)、四个吸盘支撑臂(36)和四组真空吸盘组件(37),电动滑台(30)的轨道固定安装在龙门机架(1)的顶部,滑台连接板(31)连接在电动滑台(30)的滑块上,一组升降气缸(32)的底部通过安装座固定安装在滑台连接板(31)的底面;本实用新型结构设计合理,能完成在输送带上吸附调整大巴汽车玻璃的工作,具有很好的实用价值。



1. 一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构, 包括龙门机架(1), 其特征在于它包括电动滑台(30)、滑台连接板(31)、一组升降气缸(32)、转向机构连接板(33)、电机减速机组件(34)、旋转板(35)、四个吸盘支撑臂(36)和四组真空吸盘组件(37), 电动滑台(30)的轨道固定安装在龙门机架(1)的顶部, 滑台连接板(31)连接在电动滑台(30)的滑块上, 一组升降气缸(32)的底部通过安装座固定安装在滑台连接板(31)的底面, 转向机构连接板(33)连接安装在一组升降气缸(32)的活塞杆上, 电机减速机组件(34)的机壳固定安装在转向机构连接板(33)的下方, 且电机减速机组件(34)的动力输出轴垂直朝下, 旋转板(35)固定安装在电机减速机组件(34)的动力输出轴上, 并随着动力输出轴转动, 四个吸盘支撑臂(36)的一端分别固定安装在旋转板(35)的四周, 真空吸盘组件(37)安装在吸盘支撑臂(36)上, 且真空吸盘组件(37)的真空吸口垂直朝下。

2. 根据权利要求1所述的一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构, 其特征在于所述电动滑台(30)是电动丝杠滑台。

一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车玻璃生产线相关设备技术领域,具体涉及一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构。

背景技术

[0002] 目前,汽车大巴玻璃等大型汽车玻璃在成型切边后,需要进行自动磨边工序,然在生产线上输送的过程中,需要对汽车大巴玻璃的身位进行调整,由于大型汽车玻璃较重,现有技术做法采用人工调整方式,几个工人分别抬着来进行调整,这种调整方式,由于工人抬玻璃的力道很难一致,经常会损坏玻璃,且调整的精度不一致,导致进入自动磨边机时,位置不一致,影响到磨边的效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是为了解决上述技术问题,而提供一种用于大巴汽车玻璃自动转向机的自动转向机构。

[0004] 本实用新型包括龙门机架,它包括电动滑台、滑台连接板、一组升降气缸、转向机构连接板、电机减速机组件、旋转板、四个吸盘支撑臂和四组真空吸盘组件,电动滑台的轨道固定安装在龙门机架的顶部,滑台连接板连接在电动滑台的滑块上,一组升降气缸的底部通过安装座固定安装在滑台连接板的底面,转向机构连接板连接安装在一组升降气缸的活塞杆上,电机减速机组件的机壳固定安装在转向机构连接板的下方,且电机减速机组件的动力输出轴垂直朝下,旋转板固定安装在电机减速机组件的动力输出轴上,并随着动力输出轴转动,四个吸盘支撑臂的一端分别固定安装在旋转板的四周,真空吸盘组件安装在吸盘支撑臂上,且真空吸盘组件的真空吸口垂直朝下。

[0005] 所述电动滑台是电动丝杠滑台。

[0006] 本实用新型的优点是:本实用新型结构设计合理,能完成在输送带上吸附调整大巴汽车玻璃的工作,具有很好的实用价值。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,本实用新型包括龙门机架1,它包括电动滑台30、滑台连接板31、一组升降气缸32、转向机构连接板33、电机减速机组件34、旋转板35、四个吸盘支撑臂36和四组真空吸盘组件37,电动滑台30的轨道固定安装在龙门机架1的顶部,滑台连接板31连接在电动滑台30的滑块上,一组升降气缸32的底部通过安装座固定安装在滑台连接板31的底面,转向机构连接板33连接安装在一组升降气缸32的活塞杆上,电机减速机组件34的机壳固定安装在转向机构连接板33的下方,且电机减速机组件34的动力输出轴垂直朝下,

旋转板 35 固定安装在电机减速机组件 34 的动力输出轴上,并随着动力输出轴转动,四个吸盘支撑臂 36 的一端分别固定安装在旋转板 35 的四周,真空吸盘组件 37 安装在吸盘支撑臂 36 上,且真空吸盘组件 37 的真空吸口垂直朝下。

[0009] 所述电动滑台 30 是电动丝杠滑台。

[0010] 工作方式及原理:当大巴汽车玻璃被汽车玻璃输送机输送到本实用新型自动转向机构下方时,电动丝杠滑台动作,将整个转向机构移动到设置的对应玻璃信号的位置,启动一组升降气缸 32,将转向机构连接板 33 向下驱动,使真空吸盘组件 37 接触大巴汽车玻璃上表面,真空吸力将大巴汽车玻璃吸住,一组升降气缸 32 活塞杆回拉,将大巴汽车玻璃提升离开汽车玻璃输送机滚轮面,电机减速机组件 34 启动,驱动转向机构连接板 33 缓慢转动,从而驱动大巴汽车玻璃调整好身位,再通过一组升降气缸 32 将大巴汽车玻璃放下到汽车玻璃输送机,通过汽车玻璃输送机输送到自动磨边机,进行磨边工序。

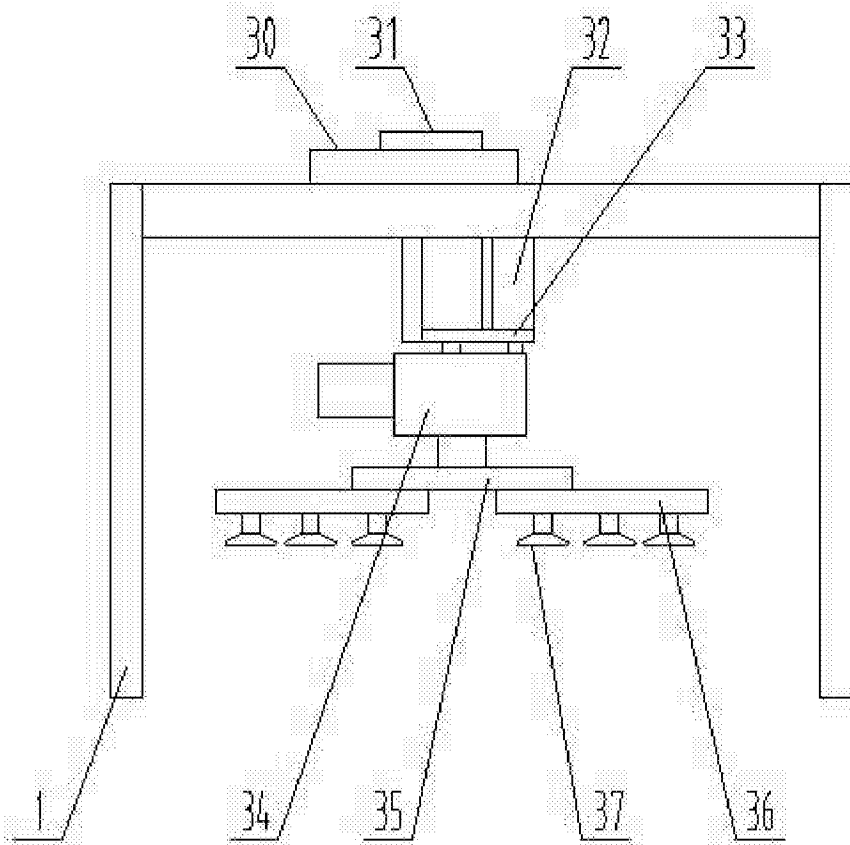


图 1