

Warszawa, 6 sierpnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



F24b 1102₂

Patentowego
Republiki Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 24993.

Kl. 36 a, 13/12.

Franciszek Józef Masadyński
(Poznań, Polska).

Piec opancerzony.

Zgłoszono 19 kwietnia 1935 r.

Udzielono 18 maja 1937 r.

Znane są piece opancerzone, których pancierz jest wykonany z poziomych odcinków blachy, podobnych kształtem do zwykłych kafli ceramicznych. Również przedmiotem patentu Nr 18 048 są blachy, służące do opancerzenia pieca, zaopatrzone w półokrągłe zagięte brzegi, wchodzące w odpowiedni sposób im zaoblenia narożnika. Te zaoblone narożniki stanowiły łączniki blach poziomych. Łączenie blach pancierza za pomocą zaoblonych narożników miało na celu umożliwienie rozszerzania się i kurczenia pancierza. W praktyce okazało się jednak, że takie narożniki zaoblone, obejmujące półokrągłe brzegi blach pancierza, zagięte na zewnątrz, nie pozwalają dość skutecznie na rozszerzanie się blach przy ich nagrzewaniu.

Na podstawie prób stwierdzono, że daleko skuteczniejsze działanie osiąga się, gdy brzegi pionowe blach pancierza są zagięte do wewnątrz i połączone zaoblonym pasem blachy, który nie stanowi wtedy narożnika pieca, lecz łącznik blach pancierza.

Rysunek przedstawia przykład wykonania pieca z pancierzem według wynalazku. Fig. 1 przedstawia część pieca w przekroju poprzecznym; fig. 2 — narożnik pieca opancerzonego w przekroju poprzecznym w większej podziałce; fig. 3 — narożnik w przekroju pionowym wzdłuż linii A — B; fig. 4 — dolną część pieca w widoku, a fig. 5 — górny narożnik pieca w widoku perspektywicznym.

Pancierz pieca składa się z odcinków blach 1, zaopatrzonych w wytłoczenia, po-

dobne do kafi ceramicznych. Blachy takie są używane do wyrobu pancerza pieca. Brzegi pionowe blach posiadają zagięcia 2, skierowane do wewnątrz pieca. Na te zagięte brzegi są nasunięte zaoblone pasy 3 blachy. Dzięki łukowemu wykonaniu zagiętych brzegów 2 blach 1 i pasa blachy 3 osiąga się podatne połączenie pancerza, umożliwiające swobodne rozszerzanie się i kurczenie jego części składowych. Na narożniku pieca znajduje się pionowa blacha 4, połączona z pasem 3 za pomocą śrub lub innych narzędzi łączących, naciskających na pałaki 9, dzięki czemu osiąga się podatne połączenie zewnętrznej blachy narożnikowej 4 z pasem blachy 3. Pas blachy 3, zagięte brzegi 2 i zewnętrzna blacha narożnikowa 4 tworzą na narożnikach pieca pionowe kanały 5 do cyrkulacji powietrza, których dolne końce łączą się z kanałami 6 w podmurowaniu pieca (fig. 4). Kanały 6 są otwarte, dzięki czemu powietrze wpływa do nich, przepływa wspomniane kanały pionowe 5 i wypływa na górnym końcu pieca przez otwory 4'. Brzegi blach narożnikowych 4 są umieszczone w wytłoczonych wgłębieniach 1' odcinków 1, dzięki czemu osiąga się gładką powierzchnię pancerza bez występow.

Części końcowe blach 1 są połączone kotwami 7 w celu zapewnienia wzajemnego prostokątnego położenia ścian pancerza. Kotwy 7 są zaopatrzone w podłużne otwory lub znacznie większe od średnicy nitów, śrub albo innych narzędzi łączących, przy

czym nie przeszkadzają w kurczeniu lub przesuwaniu się blach pancerza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Piec opancerzony pancerzem, składającym się z odcinków blach, zaopatrzonych w zagięte do wnętrza brzegi boczne, znamieny tym, że boczne brzegi (2) odcinków blach (1), zagięte do wewnątrz pieca, są otoczone wygiętym pasem blachy (3), przy czym końce blach (1) są połączone kotwami (7), zaopatrzonymi w podłużne otwory lub o większej średnicy niż nity, śruby.

2. Piec według zastrz. 1, znamieny tym, że odcinki blachy (1) pancerza są zaopatrzone we wgłębienia (1'), w których znajdują się brzegi zewnętrznej blachy narożnikowej (4), połączonej za pomocą śrub (8) lub podobnych narzędzi i pałaków (9) podatnie z pasem blachy (3).

3. Piec według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że pasy blachy (3), zagięte brzegi (2) odcinków blach (1) i zewnętrzne blachy narożnikowe (4) tworzą kanały pionowe (5) mające ujście (4') na górnych ich końcach, na dolnych zaś połączone z kanałami (6) w podnózu pieca i umożliwiające cyrkulację powietrza.

Franciszek Józef
Masadyński.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

