

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75185

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.03.1972 (P. 154208)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975

Kl. 39a⁴, 3/04

MKP B29f 3/04

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Lucjan Kurzdym, Jan Waśko, Piotr Wypych, Stanisław Wiorek,
Adam Pietras

Uprawniony z patentu tymczasowego: Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”,
Kraków (Polska)

Głowica wytłaczarki

Przedmiotem wynalazku jest głowica wytłaczarki zwłaszcza do wytłaczania mas uszczelniających i wyrobów gumowych.

Znane dotychczas głowice do wytwarzania wyrobów profilowych z mas uszczelniających i gumy posiadały ograniczoną ilość ustników co w znacznym stopniu ograniczało wydajność stosowanych wytłaczarek. Dla danego profilu należało stosować wymienną głowicę z odpowiednio dostosowanym ustnikiem.

Celem wynalazku było skonstruowanie głowicy umożliwiającej maksymalne wykorzystanie wytłaczarki.

Głowica według wynalazku usuwa dotychczasowe niedogodności przez zastosowanie wielu ustników o możliwości regulacji wielkości otworów wylotowych.

Głowica według wynalazku pozwala na regulowanie szybkości wytłaczania poszczególnych profili z jednoczesną możliwością regulacji ich grubości. Zastosowanie do głowicy rozdzielczego pulpitu pozwala na samoczynne przesuwanie się wraz z wytłaczanymi detalami profilowymi przekładek transportujących wytłoczone profile.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku.

Głowica posiada wstępną komorę 2 połączoną z wytłaczarką, poprzez otwór 1, z którego przekrój jest o 25% większy od powierzchni prostokątnego otworu 3 łączącego komorę 2 z kompensacyjną komorą 4 z płaszczem 5 i ustnikami zakończonymi wylotowymi otworami 6 regulowanymi śrubami 7, oraz przenośnik 8 o zmechanizowanym odbiorze wytłaczanych profili 9 na przekładki 10. Przy ciągłym zasilaniu wytłaczarki wychodzący z otworu 1 wytłoczony materiał przechodzi przez wstępną komorę 2, a następnie w kompensacyjnej komorze 4 następuje wyrównanie ciśnienia i temperatury w materiale. Odpowiednie szybkości wypływu wytłaczanych profili 9 i ich grubości otrzymuje się przez odpowiednią regulację i dławienie w ustnikach wylotowych otworów 6 przy pomocy śrub 7. W zależności od rodzaju materiału i potrzeby chłodzi się go lub ogrzewa przy pomocy komory 5. Wytłoczone z otworów 6 profile 9 są odbierane przy pomocy przenośnika 8 posiadającego automatyczną regulację kąta pochylenia koniecznego dla pokonania tarcia powstałego w wyniku wprowadzenia pomiędzy powierzchnię przenośnika 8 i wytłaczane profile 9 przekładki 10.

Zastrzeżenie patentowe

Głowica wyciarki do wyciskania mas uszczelniających i wyrobów gumowych, **znamienna tym**, że ma wstępną komorę (2) o wlotowym otworze (1) większym o 25% od wylotowego otworu (3) połączonego z kompensacyjną komorą (4) wyposażoną w płaszcz (5) do regulacji temperatury i otwory (6) z regulacyjnymi śrubami (7) oraz odbiorczy przenośnik (9).

