(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214938326 U
(45)授权公告日 2021.11.30

(21)申请号 202120184971.1

(22)申请日 2021.01.23

(73)专利权人 惠州市恒顺昌科技有限公司
地址 516000 广东省惠州市博罗县园洲镇阵村村丰平工业区

(72)发明人 徐小姑

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务所(普通合伙) 11427
代理人 王营超

(51)Int.Cl.
D05B 39/00(2006.01)
D05B 29/00(2006.01)
D05B 35/02(2006.01)
D05B 75/00(2006.01)

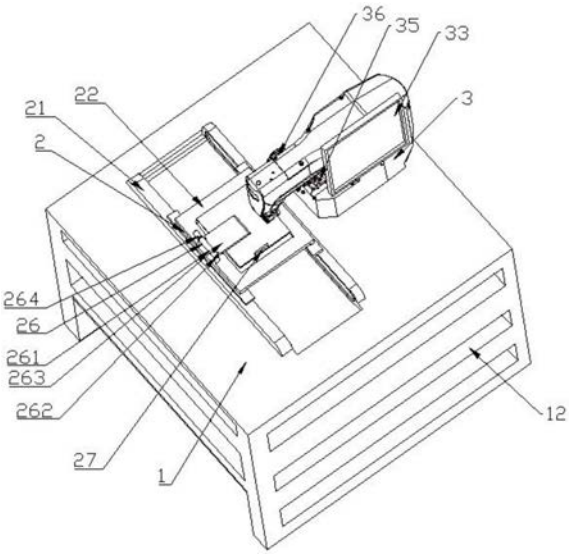
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种全自动四面包边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动四面包边机，包括机架，所述机架上设置有工作台，所述工作台后面设置有机身，所述工作台包括导轨，所述导轨设置有底板，所述底板上设置有置料板，所述置料板下设置有伺服电机，所述伺服电机下设置有气缸，所述伺服电机穿过底板上端连接置料板下端连接气缸，所述气缸下端连接机架，所述工作台前方设置有压料装置，所述压料装置包括基座、转轴及压料板，所述压料板通过转轴绕基座转动，所述转轴一端设置有压料电机，所述基座设置于底板上，所述机身前端设置有针织针具、夹线器及绕线器，上述包边机中加入数字控制，实现全自动包边工作，自动化数控化工作更为高效率。



CN 214938326 U

1.一种全自动四面包边机，其特征在于：包括机架，所述机架上设置有工作台，所述工作台后面设置有机身，所述工作台包括导轨，所述导轨设置有底板，所述底板上设置有置料板，所述置料板下设置有伺服电机，所述伺服电机下设置有气缸，所述伺服电机穿过底板上端连接置料板下端连接气缸，所述气缸下端连接机架，所述工作台前方设置有压料装置，所述压料装置包括基座、转轴及压料板，所述压料板通过转轴绕基座转动，所述转轴一端设置有压料电机，所述基座设置于底板上，所述机身前端设置有针织针具、夹线器及绕线器。

2.根据权利要求1所述的一种全自动四面包边机，其特征在于：所述机身上设置有显示屏、开关，所述显示屏为可触控面板。

3.根据权利要求1所述的一种全自动四面包边机，其特征在于：所述机架中设置有电源，所述电源与机身及工作台连通。

4.根据权利要求1所述的一种全自动四面包边机，其特征在于：所述置料板上设置有限位块，所述限位块与压料装置的基座垂直对置。

5.根据权利要求1所述的一种全自动四面包边机，其特征在于：所述机架上开设有置物槽。

一种全自动四面包边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域技术领域，具体为一种全自动四面包边机。

背景技术

[0002] 在制衣领域中，很多工序需要包边例如，介英，下级等，也即需要通过一块裁片对另一块裁片进行包边。传统的包边的做法是人工将其中一块裁片的其中一边缘边沿着待包边的裁片的边缘折叠之后再进行车缝并收料，费时费力，效率比较低。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术方案的不足，本实用新型提供一种全自动四面包边机，能有效的解决背景技术提出的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种全自动四面包边机，包括机架，所述机架上设置有工作台，所述工作台后面设置有机身，所述工作台包括导轨，所述导轨设置有底板，所述底板上设置有置料板，所述置料板下设置有伺服电机，所述伺服电机下设置有气缸，所述伺服电机穿过底板上端连接置料板下端连接气缸，所述气缸下端连接机架，所述工作台前方设置有压料装置，所述压料装置包括基座、转轴及压料板，所述压料板通过转轴绕基座转动，所述转轴一端设置有压料电机，所述基座设置于底板上，所述机身前端设置有针织针具、夹线器及绕线器。

[0006] 优选的，所述机身上设置有显示屏、开关，所述显示屏为可触控面板。

[0007] 优选的，所述机架中设置有电源，所述电源与机身及工作台连通。

[0008] 优选的，所述置料板上设置有限位块，所述限位块与压料装置的基座垂直对置。

[0009] 优选的，所述机架上开设有置物槽。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 上述的包边机，制作了一个由导轨、气缸以及伺服电机配合的工作台机构，通过导轨实现机身加工工件时工件横向移动，也即包边的工序，节约了人力，并且包边之后即可通过气缸以及伺服电机配合，实现对工件一边包边后的换边工作。工人工作过程中只需不断放工件于置料板上即可，提高了工作效率和产品的稳定性，并且于包边机中加入数字控制，实现全自动包边工作，自动化数控化工作更为高效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的局部结构示意图；

[0014] 图中标号：

[0015] 1-机架，2-工作台，3-机身，11-电源，12-置物槽，21-导轨，22-底板， 23-气缸，24-伺服电机，25-置料板，26-压料装置，27-限位块，31-针织针具，32-夹线器，33-显示屏，34-开关，35-绕线器，261-基座，262-转轴， 263-压料板，264-压料电机。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 一种全自动四面包边机，包括机架1，所述机架1上设置有工作台2，所述工作台2后面设置有机身3，所述工作台2包括导轨21，所述导轨21设置有底板22，所述底板22上设置有置料板25，所述置料板25下设置有伺服电机24，所述伺服电机24下设置有气缸23，所述伺服电机24穿过底板22上端连接置料板25下端连接气缸23，所述气缸23下端连接机架1，所述工作台2前方设置有压料装置26，所述压料装置26包括基座261、转轴262及压料板263，所述压料板263通过转轴262绕基座261转动，所述转轴262一端设置有压料电机264，所述基座261设置于底板22上，所述机身3前端设置有针织针具31、夹线器32及绕线器35。

[0018] 优选的，所述机身3上设置有显示屏33、开关34，所述显示屏33为可触控面板。优选的，所述机架1中设置有电源11，所述电源11与机身3及工作台2连通。优选的，所述置料板上设置有限位块27，所述限位块27与压料装置26的基座261垂直对置。优选的，所述机架1上开设有置物槽12。

[0019] 上述的包边机，制作了一个由导轨21、气缸23以及伺服电机24配合的工作台2机构，工作时将工件置于置料板25上，压紧装置26压紧工件，再通过导轨21实现机身3加工工件时工件横向移动，也即包边的工序，节约了人力，并且包边之后即可通过气缸23顶起置料板25以及伺服电机24转动置料板25配合，实现对工件一边包边后的换边工作。工人工作过程中只需不断放工件于置料板25上即可，提高了工作效率和产品的稳定性，并且于包边机中加入数字控制，实现全自动包边工作，自动化数控化工作更为高效率对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

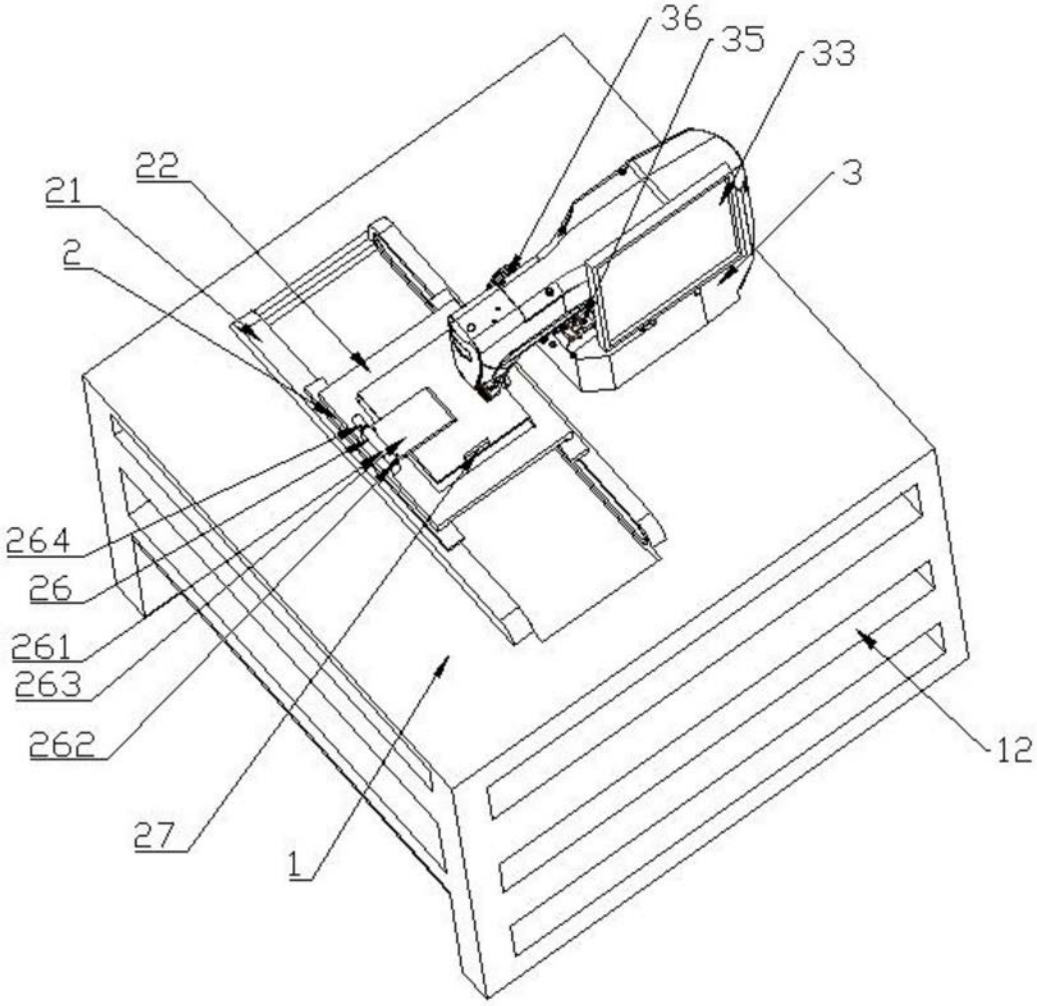


图1

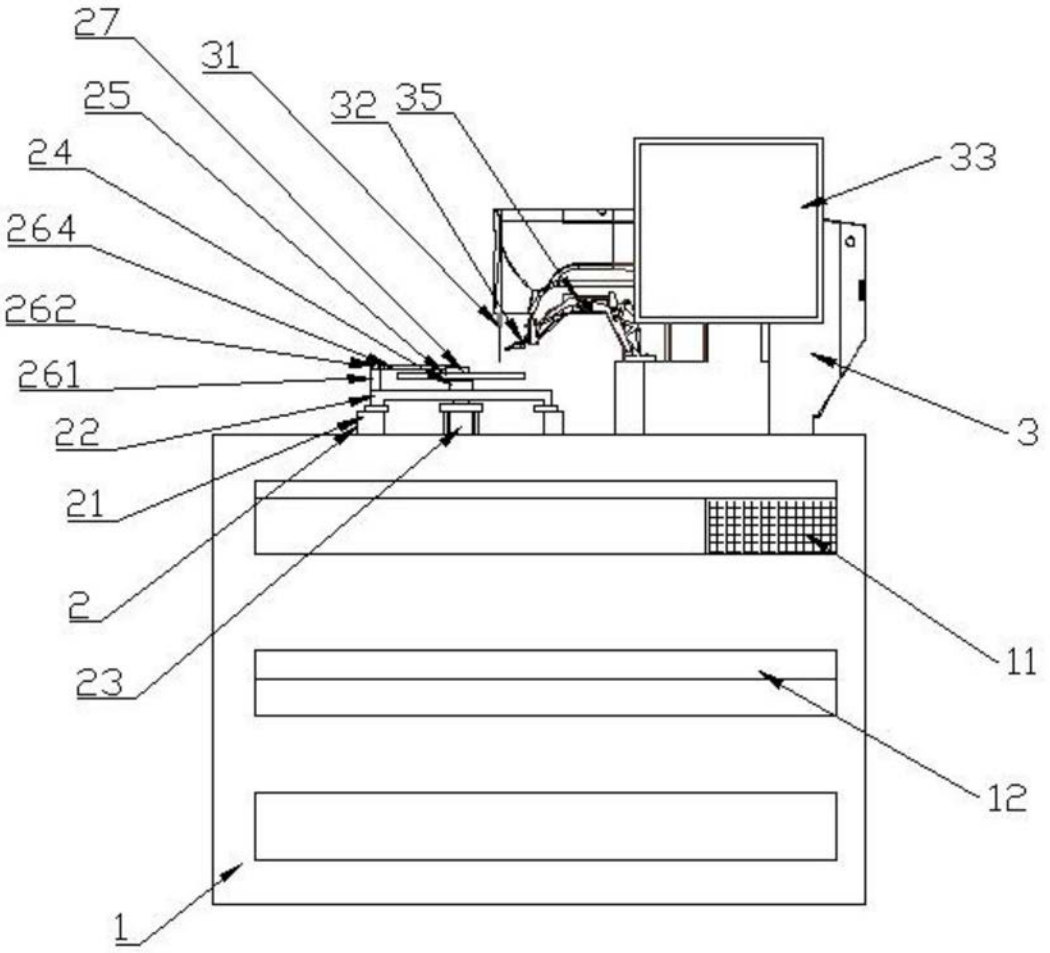


图2