



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205072647 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201520684052. 5

(22) 申请日 2015. 09. 02

(73) 专利权人 梅州市裕丰陶瓷有限公司

地址 514200 广东省梅州市大埔县光德镇下漳下格子

(72) 发明人 郭裕彬 郭赛莲 郭细杰 郭佳来 张圣强 郭国元

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

A47J 36/02(2006. 01)

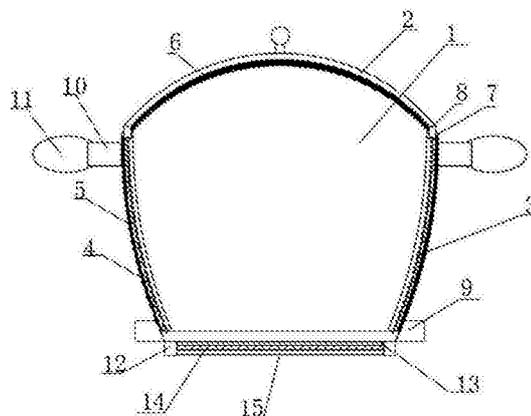
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型陶瓷锅

(57) 摘要

本实用新型提供了一种新型陶瓷锅,包括陶瓷锅体和陶瓷锅盖,锅体和锅盖均使用符合陶瓷材料制成,陶瓷锅盖罩设与陶瓷锅体的开口处,陶瓷锅体的侧壁内部中空设有热辐射环流腔,所述的热辐射环流腔内设有金属导热套件,所述的金属导热套件的表面涂设有红外辐射材料层,对应于热辐射环流腔的表面设有红外吸收材料层,对应陶瓷锅盖的表面设有热反射层,本实用新型结构简单,使用方便,设有热辐射换流层,一方面可以保证锅体受热均匀,从而提高锅体的寿命,另一方面使得受热面积大,提高了能源的利用效率;设有导热层和导磁层,可实现电磁等多种加热方式,方便用户使用;设有散热装置,保证锅体的外表面温度不会过高,防止烫伤等事故的发生。



1. 一种新型陶瓷锅,包括陶瓷锅体(1)和陶瓷锅盖(2),其特征在于,所述的锅体(1)和锅盖(2)均使用符合陶瓷材料制成,陶瓷锅盖(2)罩设于陶瓷锅体(1)的开口处,陶瓷锅体(1)的侧壁内部中空设有热辐射环流腔(3),所述的热辐射环流腔(3)内设有金属导热套件(4),所述的金属导热套件(4)的表面涂设有红外辐射材料层,对应于热辐射环流腔(3)的表面设有红外吸收材料层(5),对应陶瓷锅盖(2)的表面设有热反射层(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的陶瓷锅体(1)的上表面设有密封凹槽(7),陶瓷锅盖(2)的对应位置设有环形的密封凸起(8),所述的密封凹槽(7)与密封凸起(8)二者实现配合。

3. 根据权利要求1所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的陶瓷锅体(1)的外表面连接有散热装置(9),所述的陶瓷锅体(1)的两侧设有绝热块(10),绝热块(10)上设有把手(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的陶瓷锅体(1)的锅底的下表面设有环形底座(12),环形底座(12)之间从上到下依次设有导热层(13)、导磁层(14)和保护层(15)。

5. 根据权利要求4所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的导热层(13)采用化学镀的方法,固定于陶瓷锅体(1)的底部表面与环形底座(12)之间,所述的导热层(13)为 $10\mu\text{m}\sim 20\mu\text{m}$ 的铜。

6. 根据权利要求4所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的导磁层(14)附着在导热层(13)的表面,采用电镀方法,所述的导磁层(14)的厚度为 $20\mu\text{m}\sim 30\mu\text{m}$ 。

7. 根据权利要求4所述的一种新型陶瓷锅,其特征在于,所述的保护层(15)附着在导磁层(14)的表面,采用涂布的方法,所述的保护层(15)为厚度 $30\mu\text{m}\sim 50\mu\text{m}$ 的无机涂料。

一种新型陶瓷锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷技术领域,尤其涉及一种新型陶瓷锅。

背景技术

[0002] 紫砂、陶器、瓷器等陶瓷锅具在中国具有悠久的历史,即使在金属锅具被广泛使用的今天,由于陶瓷锅具不会产生过多铝等金属离子及不会脱落不粘涂层而对人体健康造成危害,反而有部分材料可以溶解出多种对人体有益的微量元素,并可以让水呈更利于人体健康的弱碱性、让食物口感更好、具有回归自然风味等优点,所以依然深受众多用户喜爱,尤其广泛被应用于炖汤、制作煲仔饭、炖肉、炖菜、煲中药等。但是目前的陶瓷锅具一般存在以下的不足:

[0003] 首先,由于陶瓷材料锅体质地硬而脆、导热系数低,容易因受热不均而爆裂,降低了使用寿命及给用户带来不便,其次,由于陶瓷锅具通常受热面积不大(仅底部以及侧部的下部)并导热系数低,导致锅体对火苗的热量吸收不充分而造成烹饪时间长、热效率地低下,浪费能源,最后,现有的陶瓷锅具,其材质是非导磁体的,锅的底部也没有导磁层,因而不能用电磁炉加热烹调食物。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种新型陶瓷锅,结构简单,使用方便,设有热辐射换流层,一方面可以保证锅体受热均匀,从而提高锅体的寿命,另一方面使得受热面积大,提高了能源的利用效率;设有导热层和导磁层,可实现电磁等多种加热方式,方便用户使用;设有散热装置,保证锅体的外表面温度不会过高,防止烫伤等事故的发生。

[0005] 为解决上述技术问题,本申请实施例提供了一种新型陶瓷锅,包括陶瓷锅体和陶瓷锅盖,所述的锅体和锅盖均使用符合陶瓷材料制成,陶瓷锅盖罩设与陶瓷锅体的开口处,陶瓷锅体的侧壁内部中空设有热辐射环流腔,所述的热辐射环流腔内设有金属导热套件,所述的金属导热套件的表面涂设有红外辐射材料层,对应于热辐射环流腔的表面设有红外吸收材料层,对应陶瓷锅盖的表面设有热反射层。

[0006] 作为本方案的优选实施例,所述的陶瓷锅体的上表面设有密封凹槽,陶瓷锅盖的对应位置设有环形的密封凸起,所述的密封凹槽与密封凸起二者实现配合。

[0007] 作为本方案的优选实施例,所述的陶瓷锅体的外表面连接有散热装置,所述的陶瓷锅体的两侧设有绝热块,绝热块上设有把手。

[0008] 作为本方案的优选实施例,所述的陶瓷锅体的锅底的下表面设有环形底座,环形底座之间从上到下依次设有导热层、导磁层和保护层。

[0009] 作为本方案的优选实施例,所述的导热层采用化学镀的方法,固定于陶瓷锅体的底部表面与环形底座之间,所述的导热层为 $10\mu\text{m}\sim 20\mu\text{m}$ 的铜。

[0010] 作为本方案的优选实施例,所述的导磁层附着在导热层的表面,采用电镀方法,所述的导磁层的厚度为 $20\mu\text{m}\sim 30\mu\text{m}$ 。

[0011] 作为本方案的优选实施例,所述的保护层附着在导磁层的表面,采用涂布的方法,所述的保护层为厚度 $30\mu\text{m}\sim 50\mu\text{m}$ 的无机涂料。

[0012] 本申请实施例中提供的一个或多个技术方案,至少具有如下技术效果或优点:

[0013] 结构简单,使用方便,设有热辐射换流层,一方面可以保证锅体受热均匀,从而提高锅体的寿命,另一方面使得受热面积大,提高了能源的利用效率;设有导热层和导磁层,可实现电磁等多种加热方式,方便用户使用;设有散热装置,保证锅体的外表面温度不会过高,防止烫伤等事故的发生。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本申请实施的结构示意图;

[0016] 图1中,1、陶瓷锅体,2、陶瓷锅盖,3、热辐射环流腔,4、金属导热套件,5、红外吸收材料层,6、热反射层,7、密封凹槽,8、密封凸起,9、散热装置,10、绝热块,11、把手,12、环形底座,13、导热层,14、导磁层,15、保护层。

具体实施方式

[0017] 本实用新型提供了一种新型陶瓷锅,结构简单,使用方便,设有热辐射换流层,一方面可以保证锅体受热均匀,从而提高锅体的寿命,另一方面使得受热面积大,提高了能源的利用效率;设有导热层和导磁层,可实现电磁等多种加热方式,方便用户使用;设有散热装置,保证锅体的外表面温度不会过高,防止烫伤等事故的发生。

[0018] 为了更好的理解上述技术方案,下面将结合说明书附图以及具体的实施方式对上述技术方案进行详细的说明。

[0019] 如图1所示,一种新型陶瓷锅,包括陶瓷锅体1和陶瓷锅盖2,所述的锅体1和锅盖2均使用符合陶瓷材料制成,陶瓷锅盖2罩设于陶瓷锅体1的开口处,陶瓷锅体1的侧壁内部中空设有热辐射环流腔3,所述的热辐射环流腔3内设有金属导热套件4,所述的金属导热套件4的表面涂设有红外辐射材料层,对应于热辐射环流腔3的表面设有红外吸收材料层5,对应陶瓷锅盖2的表面设有热反射层6。

[0020] 其中,在实际应用中,所述的陶瓷锅体1的上表面设有密封凹槽7,陶瓷锅盖2的对应位置设有环形的密封凸起8,所述的密封凹槽7与密封凸起8二者实现配合。

[0021] 其中,在实际应用中,所述的陶瓷锅体1的外表面连接有散热装置9,所述的陶瓷锅体1的两侧设有绝热块10,绝热块10上设有把手11。

[0022] 其中,在实际应用中,所述的陶瓷锅体1的锅底的下表面设有环形底座12,环形底座12之间从上到下依次设有导热层13、导磁层14和保护层15。

[0023] 其中,在实际应用中,所述的导热层13采用化学镀的方法,固定于陶瓷锅体1的底部表面与环形底座12之间,所述的导热层13为 $10\mu\text{m}\sim 20\mu\text{m}$ 的铜。

[0024] 其中,在实际应用中,所述的导磁层14附着在导热层13的表面,采用电镀方法,所

述的导磁层14的厚度为 $20\mu\text{m}\sim 30\mu\text{m}$ 。

[0025] 其中,在实际应用中,所述的保护层15附着在导磁层14的表面,采用涂布的方法,所述的保护层15为厚度 $30\mu\text{m}\sim 50\mu\text{m}$ 的无机涂料。

[0026] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

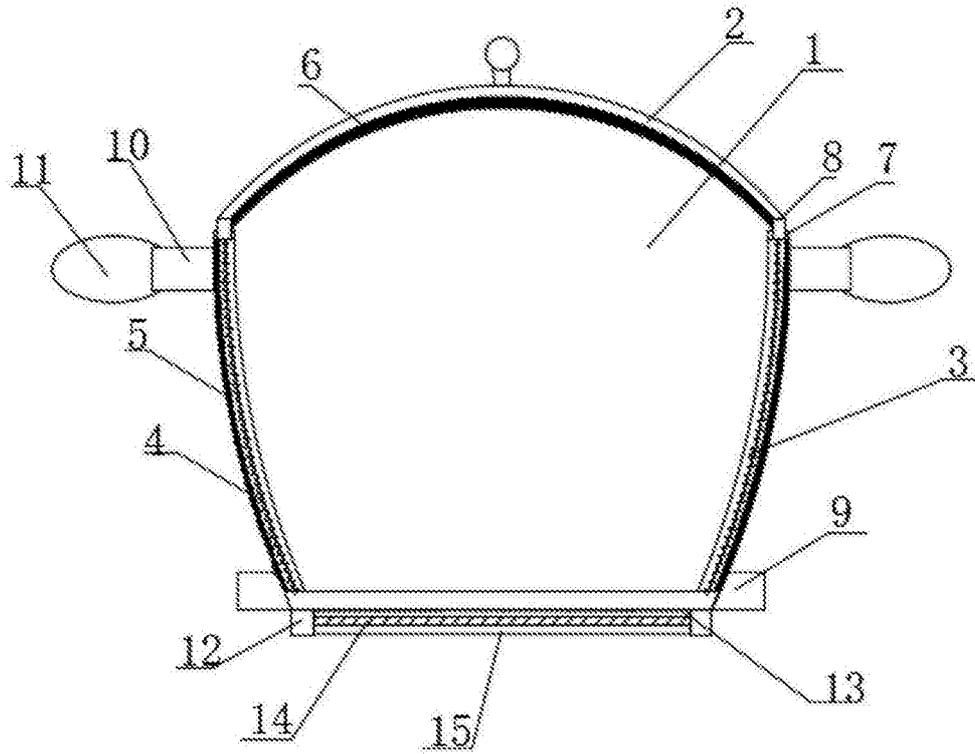


图1