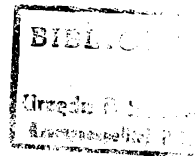


Warszawa, 10 kwietnia 1948 r.

URZĄD PATENTOWY



A46 d 1/00
1/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33341

Stanisław Kluz
(Lubasz, Polska)

Kl. 9 a, 10

9 a 1/00

Sposób przeróbki trzciny wodnej na surowiec szczotkarski i powroźniczy

Patent dodatkowy do patentu nr 33319

Zgłoszono 18 marca 1947 r.

Udzielono 4 września 1947 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 9 lipca 1962 r.

W patencie nr 33319 opisano sposób przeróbki trzciny wodnej na surowiec szczotkarski i powroźniczy. Sposób ten polega na tym, że podsuszoną trzinę traktuje się roztworami wodorotlenków potasowców o stosunkowo niedużym stężeniu w ciągu czasu około 24 godzin lub dłuższego, po czym trzinę suszy się i roz włókni na drodze mechanicznej.

Po przeprowadzeniu licznych prób i doświadczeń stwierdzono, że można znacznie skrócić czas traktowania chemicznego trzciny i dzięki temu znacznie obniżyć koszty przeróbki tego materiału na surowiec szczotkarski i powroźniczy przez stosowanie wstępnej obróbki mechanicznej

przed przeróbką chemiczną oraz przez zastosowanie o większym stężeniu roztworów wodorotlenków potasowców lub soli potasowców, oddziaływających zasadniczo. Czas traktowania chemicznego skraca się w ten sposób z 24 godzin i więcej do 2 — 3 godzin.

Na ogół najlepiej jest postępować w sposób poniżej podany jedynie tytułem przykładu. Zebraną i podsuszoną wstępnie trzinę przepuszcza się przez walce w celu zgniecenia jej kolanek i wstępnego roz włóknienia. Tak przerobiony materiał trzcinowy wiąże się w pęczki np. drutem i pęczki te umieszcza się układając jedne na drugich w basenach, do których nale-

wa się następnie najlepiej roztworu sody kaustycznej o stężeniu od 2 do 3%, po czym zawartość basenu ogrzewa się w przeciągu czasu od 2 do 3 godzin w temperaturze 90 — 100° C. Gdy traktowanie chemiczne trzciny pragnie się prowadzić w temperaturach niższych, np. w temperaturze 80° C, tę obróbkę należy wówczas przeprowadzać w odpowiednio dłuższym czasie. Po obróbce chemicznej trzcinę płucze się, suszy i poddaje dalszej obróbce mechanicznej w sposób opisany w patencie nr 33319.

Chcąc otrzymać surowiec, nadający się do wyrobów powroźniczych, wskazane jest posunąć rozwłóknienie drogą chemiczną dalej, aniżeli jest to wskazane dla uzyskania surowca szczotkarskiego.

W tym celu stosuje się nieco dłuższy czas gotowania lub też większe stężenie sody kaustycznej albo przeprowadza się

obróbkę chemiczną pod ciśnieniem większym od atmosferycznego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przeróbki trzciny wodnej na surowiec szczotkarski i powroźniczy według patentu nr 33319, znamienny tym, że trzcinę wodną suszy się wstępnie, po czym rozwłóknia się drogą mechaniczną, najlepiej przez rozginięcie między walcami, a następnie poddaje się ją obróbce chemicznej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do obróbki chemicznej stosuje się 2 — 3% roztwór wodorotlenków potasowców, najlepiej w temperaturze 80—100° C.

Stanisław Kluz

Zastępca: mgr Andrzej Au
rzecznik patentowy

